

Manual De Taller

Chery IQ

(2002-2016)



Capítulo 1 Sistema de Arranque

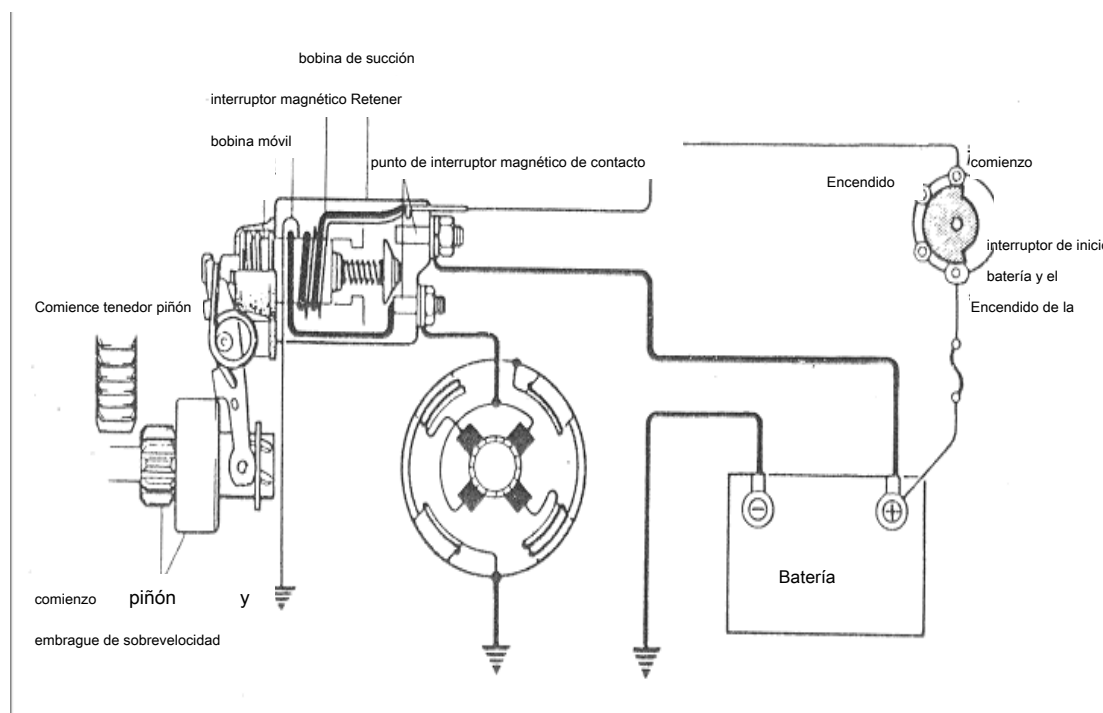
Sección 1 Resumen

circuito de arranque

Circuito de arranque se compone de batería, arranque del motor, interruptor de encendido y el circuito relacional. La conexión de estas partes se muestra en la siguiente figura. En este capítulo sólo se refiere a arrancar el motor.

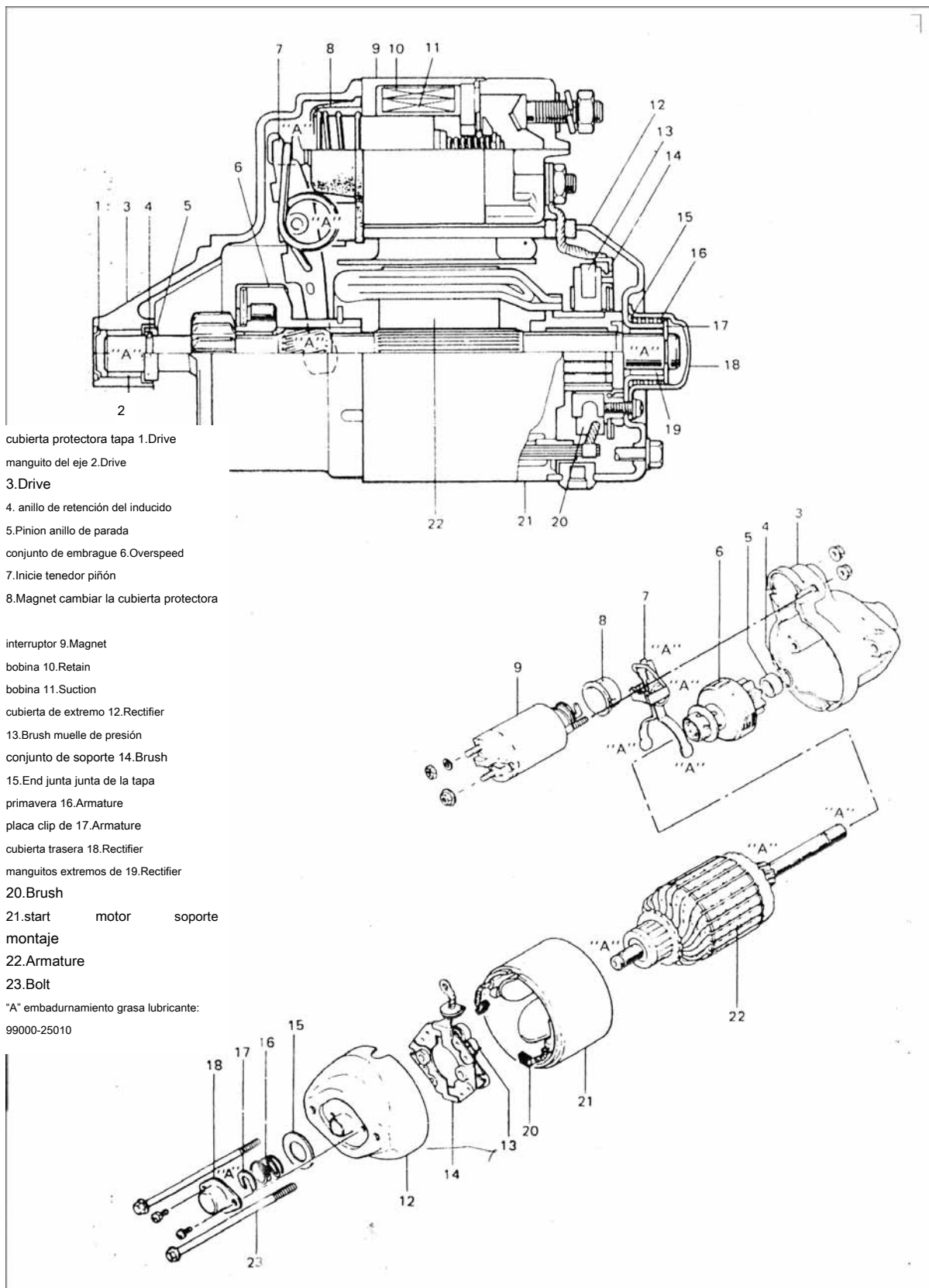
Motor de arranque

El motor de arranque se compone de soporte de arranque del motor, la armadura, el embrague de exceso de velocidad, interruptor magnético, la cubierta del extremo del rectificador, portaescobillas y empezar tenedor piñón.



En el circuito de siguiente figura, cuando el interruptor de encendido está cerrado, la bobina de interruptor magnético es magnetizado, el émbolo y la horquilla de piñón se mueve, a continuación, iniciar malla piñón con la corona dentada del volante y el interruptor de imán punto de contacto cerca, así comenzar es comenzar.

Cuando arranque el motor, antes de interruptor magnético de la dosis no corte, el embrague de exceso de velocidad a proteger la armadura no sobrevelocidad. Aquí, muelle de retorno poner el piñón de arranque vente.



La sección 2 de fallos diagnósticos

La descripción de la falla en el sistema de arranque:

dosis motor 1. Motor de arranque no se ejecuta (o correr lentamente)

2. Arranque el motor puede funcionar pero no se puede arrancar el motor

3. Ruido anormal

4. Estado de fallo

5. poste de unión de la batería (incluye motor lado enlace cable de tierra) y post conexión del motor de arranque está apretado o no.

6. La batería está cargada o no.

Se debe poner diagnósticos correctos para asegurar la posición de la falta exactamente --- batería, arnés, motor de arranque, el motor o el interruptor de arranque. No motor de arranque eliminación vexedly cuando la dosis motor de arranque no funciona.

Puede comprobar los siguientes elementos para disminuir el alcance de la razón falla.

Condición	Posibles causas	Acción
Motor de arranque a dosis del motor no funciona	interruptor magnético no tiene sonido de trabajo 1.Battery es descargado 2.Owing a la transformación de la batería, el voltaje es demasiado bajo después de la dosis 3.Battery no conecta bien conexión 4.El de cable de tierra está suelta 5.Fuse suelto o romper 6.Ignition interruptor de contacto no está bien conector 7.Harness no ha insertado en la posición 8.Ignition interruptor y el interruptor de imán es de circuito abierto bobina 9.Suction es desvío 10.Slippage del émbolo es ineficaz 11.Central guardia contra controlador de robo está en guardia contra robo o estado de guardia central contra controlador robo tiene culpa	Cargar la batería Cambie la batería Apretar o reemplazar Reemplazar apriete Apretar o reemplazar Insertado en posición de inspeccionar o sustituir Reparar Cambiar interruptor magnético Reemplazar
Motor de arranque a dosis del motor no funciona	interruptor de imán tiene sonido de trabajo 1.Battery es descargado 2.Owing a la transformación de la batería, el voltaje es demasiado bajo alambre 3.Battery conectar suelta 4.Magnet cambiar ablate principal punto de contacto o el contacto no está bien	Cargar la batería Cambie la batería Apriete Reemplazar interruptor magnético

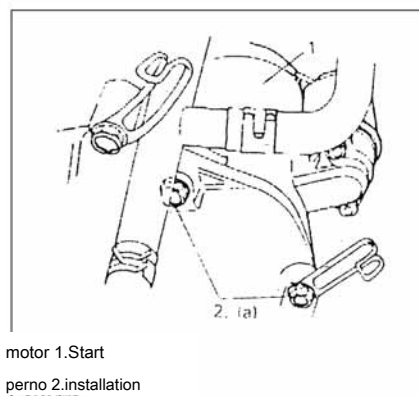
	conjunta 5.Brush no bien o desgaste primavera 6.Brush mueren abajo daños 7.Rectifier 8.Excitation bobina conectar tierra no bien capa 9.Armature cortocircuito 10. El funcionamiento del cigüeñal no es flexible	Reparar o reemplazar Reemplazar Cambiar Reparar Reemplazar Reparación
Motor de arranque funcionamiento del motor, pero poco a poco (de par es pequeño)	Si la conexión de la batería normalmente, compruebe motor de arranque 1.Magnet interruptor de contacto principal punto de contacto no está bien capa 2.Armature cortocircuito burnout 3.Rectifier o desgaste 4.Excitation bobina conectar tierra no bien 5.Brush desgaste y deterioro primavera 6.Brush mueren abajo 7.Rectifier daños cubierta de extremo o desgaste anormal	Reemplazar Cambiar Reparar o reemplazar reparación reemplazar reemplazar reemplazar la primavera
Motor de arranque motor puede funcionar, pero no puede comienzo el cigüeñal	1.Start piñón desgaste de las puntas de los dientes y desgarró 2.Overspeed deslizamiento del embrague no es flexible skid embrague 3.Overspeed 4. Engranaje anillo de desgaste y el rasgón	Reemplazar Reemplazar Reemplazar Reemplazar
Motor de arranque motor no puede detener corriendo	1.Magnet interruptor de contacto que me señale lt e integrar 2.Magnet cambiar la capa de bobinas de cortocircuito 3.Ignition interruptor de posición no puede volver al original,	Reemplazar Reemplazar Reemplazar

Sección 3 desmontar y r motor de arranque epair

Sugieren: Todas las partes deben ser limpiadas soporte del motor de letely cuando se compruebe el motor de arranque, pero arranque borrador, la armadura, el exceso de velocidad embrague y el interruptor magnético y piezas de goma debe limpiarse por fluido desengrase, y soplado por aire comprimido, finalmente utilizar un paño para frotar-up.

Levantamiento y la instalación

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el interruptor de imán y su alambre del poste de conexión del motor de arranque.
3. Retire los dos pernos de fijación.
4. Retire el motor de arranque.
5. La instalación es en orden inverso al desmontaje.



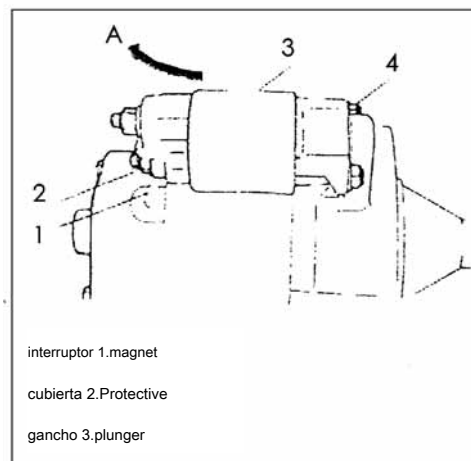
apretar torque

(A): 18 ~ 28N.m (1.8--2.8kg-m.13.5-20.01b-pie)

conjunto del interruptor de imán

desmontaje

1. Aflojar la tuerca del interruptor magnético después desconecte el alambre.
2. Tomar dos tuercas de distancia, la elaboración de la parte trasera del interruptor magnético con el fin de separar el gancho lateral interior y tenedor, a continuación, quitar interruptor magnético. Precaución: No desmonte interruptor magnético, si es necesario, por favor, sustituir todo el grupo.



Instalación

1. Si es necesario, interruptor magnético o cubierta protectora deben ser reemplazadas por piezas nuevas, a continuación, embadurnar grasa lubricante en el émbolo.
2. Enganche el émbolo hacia tenedor, a continuación, utilizar la tuerca para fijar interruptor magnético.
3. Conectar el cable, a continuación, comprobar el estado de funcionamiento del interruptor. Darse cuenta:

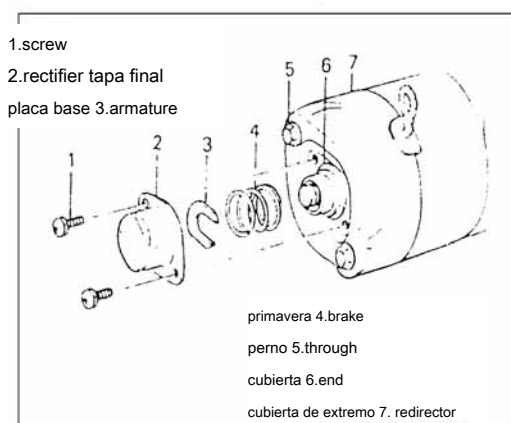
Por favor, compruebe el émbolo y el tenedor se engancha firmemente antes de instalar la tuerca.

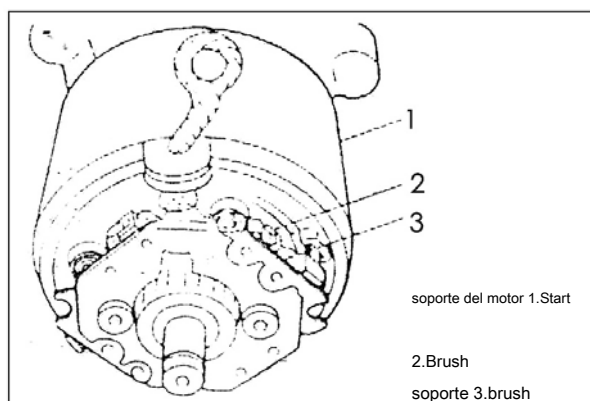
Protectora en el lado de ventilación de cubierta es hacia abajo.

conjunto de motor de arranque

desmontaje

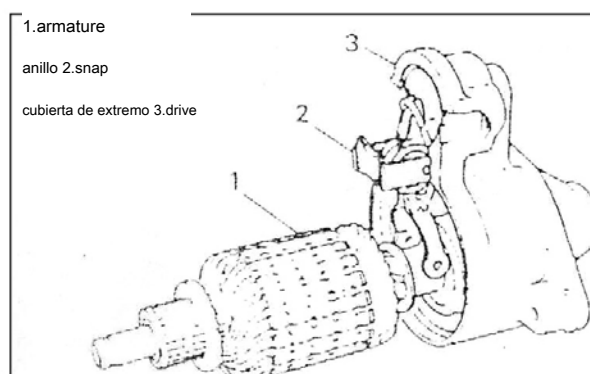
1. Retire interruptor magnético.
2. Retire los dos tornillos, quitar la tapa posterior del rectificador, la armadura placa de retención y el resorte de frenado.
3. Eliminar rotura de tornillo pasante, a continuación, extraer la cubierta del extremo del rectificador.





4. Uso alicates de punta larga para sacar el cepillo, a

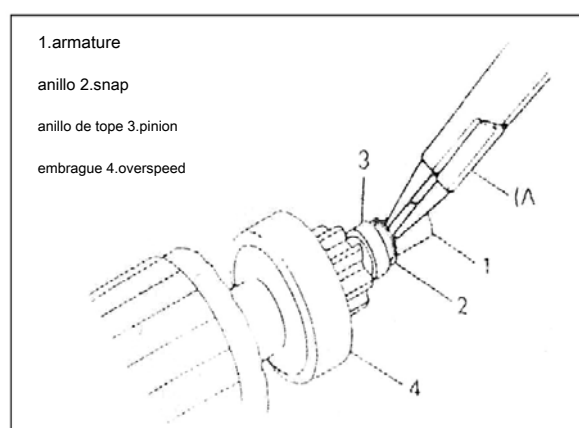
continuación, quitar portaescobillas



5. Retire el soporte de arranque

6. Use pinzas para anillos de retención de resorte y destornillador para quitar el anillo de retención del inducido, a continuación,

tirar del piñón dejar de anillo y el exceso de velocidad embrague.



Montaje

1. Compruebe cada parte de acuerdo con el método descrito en el apartado "inspeccionar y reparar",

si es necesario, por favor

reemplazar o reparar.

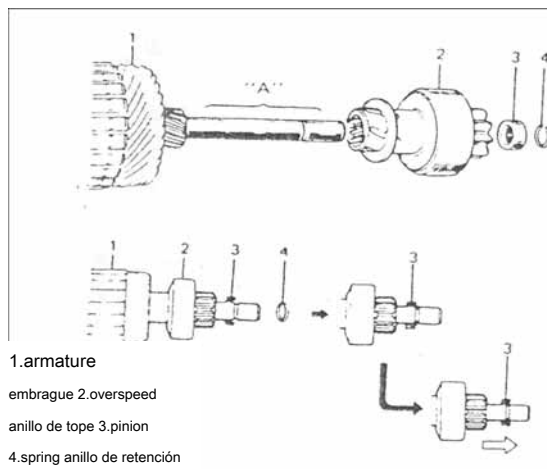
2. Daub grasa lubricante de acuerdo con la

figura antes de instalar

el

embrague de exceso de velocidad, a continuación, utilizar el

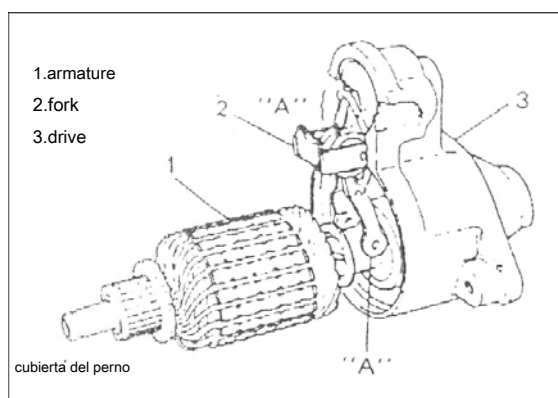
anillo de retención de resorte para bloquear el anillo de tope.



3. Daub grasa lubricante en el tenedor, y hacer una

combinación con la armadura, a continuación, se ensamblan

con cubierta de la unidad.



4. Montar el soporte del motor de arranque y el soporte de

cepillo, a continuación, instalar cuatro cepillos y primavera.

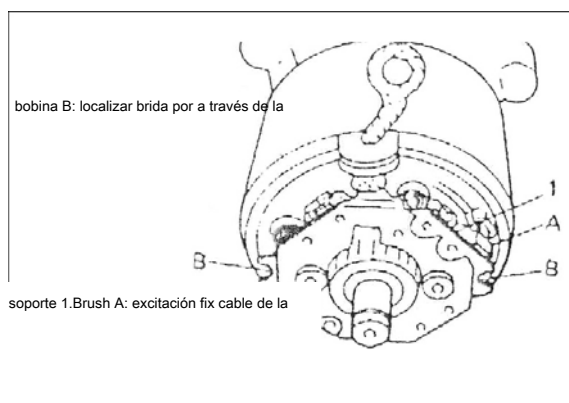
Darse cuenta:

Por favor, compruebe la armadura y el rectificador

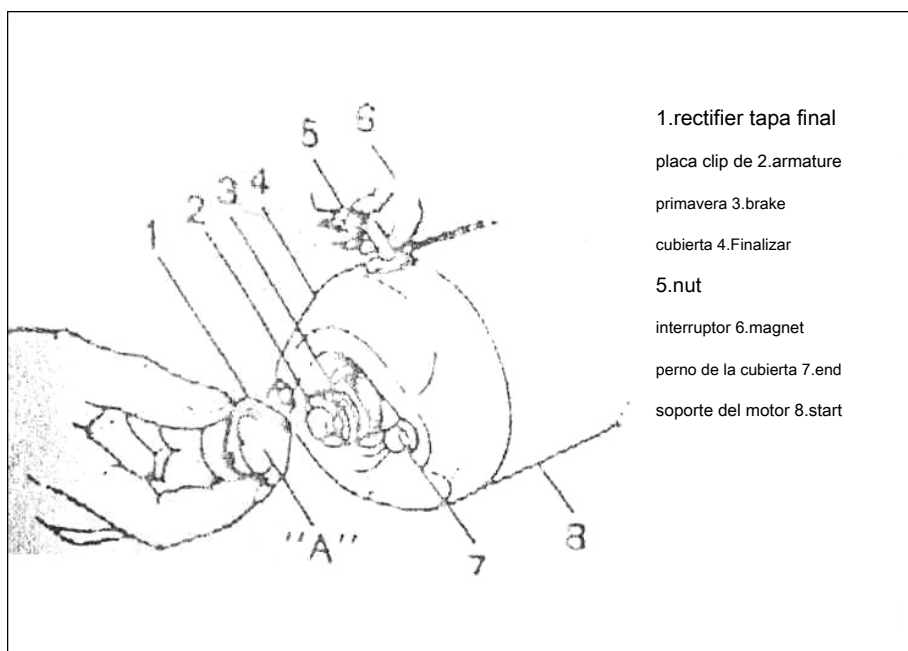
desenganchado completamente o no cuando se instale el

soporte de cepillo.

Compruebe si el cepillo tiene contacto innecesario con otras partes.



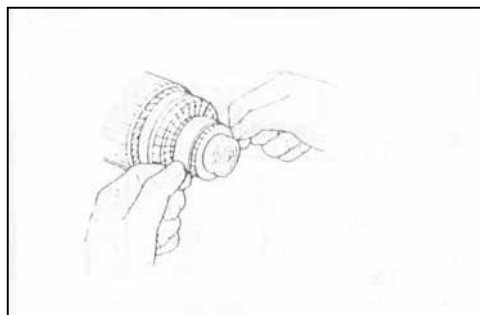
5. Daub grasa lubricante en el interior de la cubierta del extremo, instale la cubierta del extremo del rectificador.
6. Instalación de cubierta de extremo junta de estanqueidad y el resorte de frenado, a continuación, instalar retenedor armadura firmemente, Daub grasa lubricante en el espacio de 40% antes de instalar la cubierta posterior.
7. Instalar el interruptor magnético.
8. Después de hacer una conexión con la batería, compruebe el estado de funcionamiento del motor de arranque es normal o no.



Sección 4 comprobar y reparar

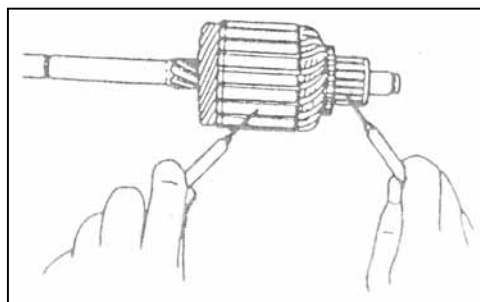
Armadura

Compruebe si el rectificador está sucio o dañado. Si la reparación de necesidad, repararlo o papel de lija en el torno.



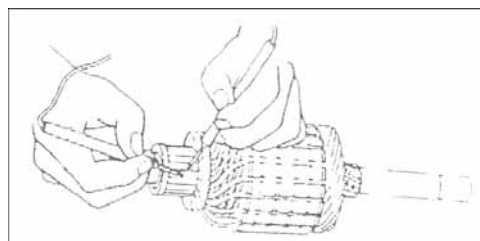
Toma de tierra

Debe estar aislado entre la placa de rectificador y núcleo de hierro de armadura, lo comprueba por ohmímetro.



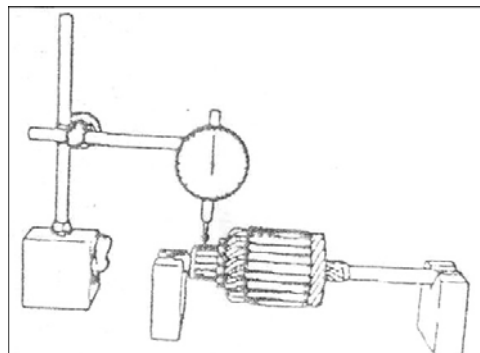
Circuito abierto

Compruebe si está conectado entre las placas del rectificador, si no se conecta cuando se echa en cualquier punto de prueba, muestra que existe un circuito abierto, deberá cambiar la armadura.



Jumpiness del rectificador

Utilice V hierro forma de apoyar la armadura, compruebe el jumpiness del rectificador. Puede calibrarlo en el torno, si es necesario. jumpiness radial del límite de rectificador de Reparación (max): 0,4 mm (0.15in).

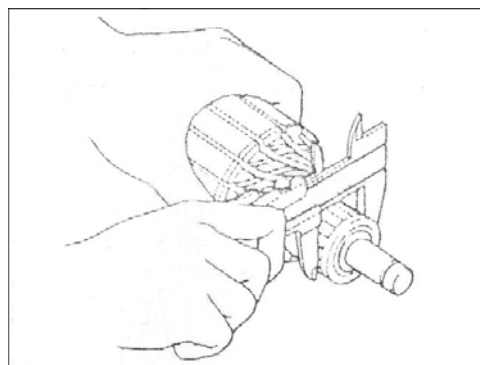


Diámetro del rectificador

Compruebe si el diámetro del rectificador está desgastada; sustituir la armadura si el diámetro del rectificador es menor que el límite.

Diámetro del rectificador

límite de Reparación (min): 27 mm (1.063in)

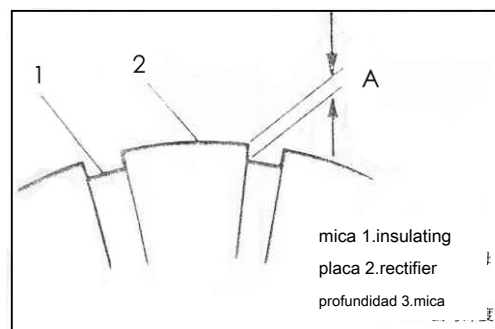


Superficie del rectificador

Use # 100 tela de esmeril para cortar y limpiar la superficie del rectificador, y comprobar la profundidad de la mica. Si es necesario, recorte la profundidad.

Una profundidad de rectificador pieza mica

límite de Reparación (min): 0,22 mm (0.008in)

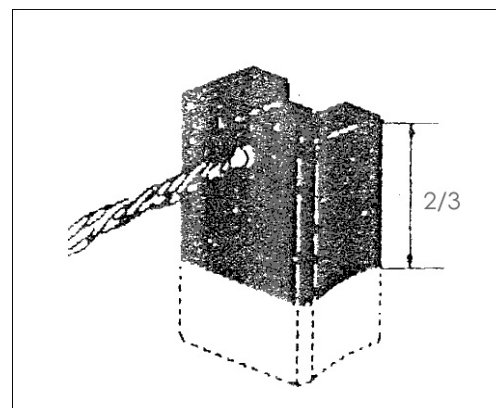


soporte del motor de arranque

Compruebe la conducción eléctrica de la bobina de excitación. Debe ser conectado entre el cepillo y el cuerpo de soporte del motor de arranque.

Compruebe el cepillo

Medir la longitud del cepillo, reemplace si es necesario.

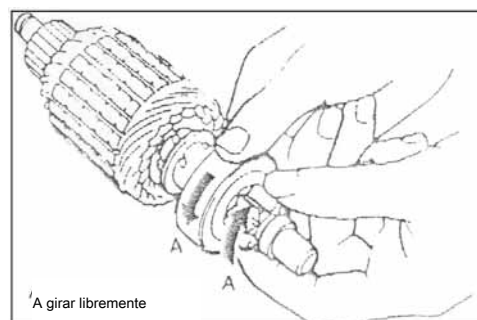


La longitud del cepillo

límite de Reparación (min): 10,7 mm (0.421in)

Portaescobillas

Compruebe si el resorte de la escobilla es de color herrumbre o dañado. Al mismo tiempo, comprobar si el soporte de cepillo es de color herrumbre y si está aislado de la placa positiva. Sustituir todo el grupo si es necesario.

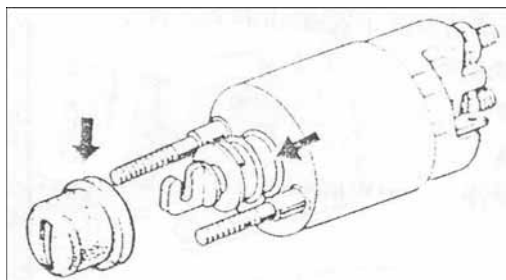


embrague de sobrevelocidad

Compruebe si el embrague de sobrevelocidad puede girar libremente en una dirección y si conectado en la otra dirección. Y comprobar si el piñón está desgastado de manera anormal. Sustituir todo el grupo si es necesario.

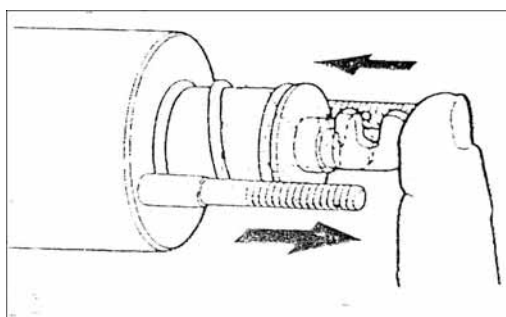
interruptor magnético cubierta protectora y el émbolo

Compruebe si la cubierta protectora interruptor magnético está dañado y si el émbolo está desgastada o dañada, reemplazar si es necesario.



interruptor magnético

émbolo de empuje entonces la mano suelta, el émbolo debe volver a la posición original rápidamente. Cambiar si es necesario.



El eje del motor y el revestimiento eje

Medir la holgura entre el eje del motor y el revestimiento eje, reemplazar el revestimiento eje si la holgura excede de límite. Darse cuenta:

1. El desmontaje y montaje de revestimiento eje deben utilizar máquina de presión apropiado.

2. Después de prensa el revestimiento eje en, a continuación, ream agujero para hacer la holgura entre el eje y el revestimiento es

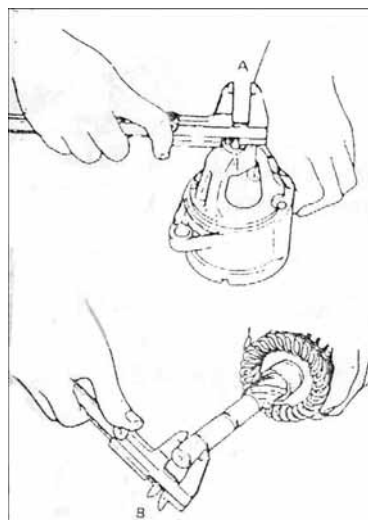
0,05 mm.

3. reemplazar Cuando hoja frontal, cubierta protectora de cubierta de la unidad debe apretarse.

4. Uso de grasa lubricante para lubricar liner eje. La holgura entre el eje y el

límite de operación de revestimiento A-B

0.22mm (0.008in)

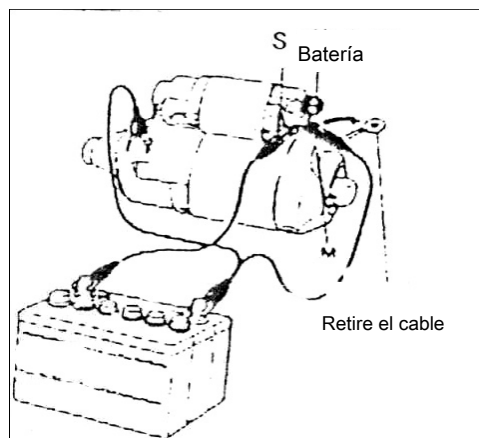


prueba de rendimiento

Precaución: Cada ensayo deberá ser terminado en 3 ~ 5 segundos a fin de evitar bobina perjudicial.

prueba de la atracción

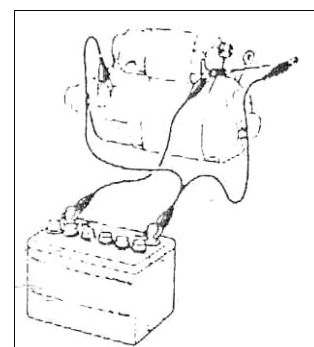
Conectar el cable de prueba según la figura. Compruebe si el piñón (embrague de sobrevelocidad) rebotar. Si no rebote a cabo, por favor, cambie el interruptor de imán.



Precaución: Desconectar el cable de la bobina de excitación en el puesto de conexión M antes de la prueba.

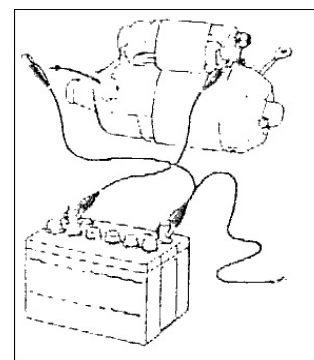
Prueba de retención:

Cuando el alambre de conexión de acuerdo al estado anterior, desconecte el cable negativo en el puesto de conexión M y comprobar si torreón piñón extendiendo, si no, por favor, cambie el interruptor de imán.



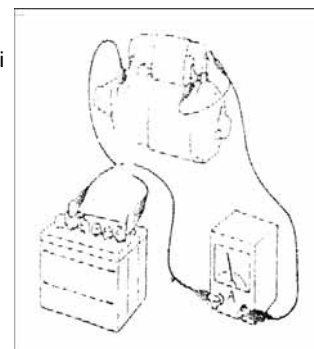
Piñón (émbolo) requisito de la declaración

A medida que el segundo paso de contenido de arriba, desconecte el cable negativo, comprobar si el piñón retorno a la posición original con rapidez.



prueba de rendimiento de carga vacío

Conectar el cable de prueba según la figura , y comprobar si el motor de arranque puede funcionar normalmente cuando el piñón aguantar. Mientras tanto, comprobar si la corriente excede indicación de valor declarado.



corriente de carga vacío: La corriente es inferior a 55A cuando el voltaje de la batería es de 11V.



Datos técnicos del arrancador

voltaje		12V	
Potencia de salida		0,8 KW	
Hora de inicio		30 s	
sentido de rotación		Ver desde el lado del piñón	agujas del reloj
longitud del cepillo		19 mm (0.650in)	
Número de dientes del piñón de arranque		9	
Característica		Condición	Asegurar
Temperatura 20 °C (68 °F)	de carga vacío	11V	A continuación 55A , por encima de 5000 r / m
	Carga	9.5V 0,7 kg · metro	A continuación 270A , por encima de 1200 r / m
	Frenado	7.7V	A continuación 600A , por encima de 1,3 kg · metro (94 libras / pies)
<u>Tensión de trabajo interruptor de imán</u>		Por encima de 8V	

Capítulo 2 cargando Sistema

Sección 1 de la batería

i . Información general

En el sistema eléctrico, la batería tiene tres funciones. En primer lugar, es la fuente de energía de arrancar el motor y el coche; En segundo lugar, actúa como el regulador de tensión de sistema de aparato eléctrico; En tercer lugar, cuando la carga del aparato eléctrico excede la salida del generador, que puede proporcionar la fuente de energía suplementaria por algún tiempo. Si el resultado de la prueba de la batería es buena, pero no es satisfactoria durante el uso, que puede ser consecuencia de los siguientes factores:

1. El equipo auxiliar mantiene activo.
2. La velocidad media de desplazamiento del coche mantiene baja durante un largo tiempo.
3. La carga del aparato eléctrico excede la salida del generador, en particular, mientras que el equipo adicional se añade a la configuración original.
4. El sistema de carga no funciona bien, por ejemplo, la resistencia es demasiado alta, la conducción de la correa patines, el poste de terminal en el extremo de salida del motor se suelta, generador o regulador de voltaje cae en mal funcionamiento.
5. La batería, incluyendo el cable del terminal posterior de la misma, tiene impurezas en él, o que no se ha abrochado, o el dispositivo de retención de la batería se suelta.
6. El equipo eléctrico tiene problemas tales como la insuficiencia mecánico frágil o de estrangulamiento de alambre etc.

Inspección visual

Compruebe si hay daños evidentes, como el agrietamiento o rotura de cáscara y la tapa, lo que puede provocar que el flujo de salida de electrolito. Si existe tal daño evidente, la batería debe ser reemplazada inmediatamente.

Después de que la razón de tal daño se descubrió, alguna modificación debe hacerse, si es necesario. Si la razón mantiene desconocida, se hará aún más experimento para llevar a cabo más estudios.

Portador y del pisa pinza

Antes de que la batería está instalada, el dispositivo portador y del pisa debe limpiarse. Y que se debe impedir la corrosión. El transportista debe mantener un buen estado. Asegúrese de que no hay otros materiales están en el soporte antes de instalar la batería. Con el fin de evitar que la batería que hace pivotar en el portador, los pernos de embalaje debe ser razonablemente apretados.

La sulfatación

Si la batería se descarga durante mucho tiempo, el sulfato de plomo a poco se convertirá en una especie de material cristalino duro, que no tiende a volver al material activo durante la recarga posterior. "Sulfatación" sólo significa dicho resultado y el proceso de reacción. Este tipo de batería puede ser recuperado por medio de carga lenta. Se puede recuperar el nivel de trabajo, sin embargo, su capacidad es menor que antes.

La solidificación del electrolito

El punto de solidificación del electrolito está relacionada con su densidad específica. La solidificación puede dañar la batería, por lo que se debe impedir que la solidificación por medio de mantener llena de carga. Si la batería se congela accidentalmente, no se puede cargar antes de que se caliente.

Mantenimiento de la batería

1) La batería es un componente fiable, pero necesita un mantenimiento regular. Mantenga el soporte de la batería limpia, evitar que el terminal del poste de la corrosión, y hacer el máximo nivel de electrolito. Además, el nivel de líquido de cada unidad debe ser básicamente iguales. 2) Mantenga el dispositivo de cable taponamiento de la batería limpia.

El dispositivo de cable de conectar, en especial el terminal positivo, seguramente se convertirá en oxidado. El óxido en la superficie de ajuste de conductor impedirá la circulación de la corriente eléctrica. Por lo general, debido a la oxidación en el cable del dispositivo de la batería que el motor no se puede arrancar de conectar, mientras que el motor eléctrico se activa. Regularmente la limpieza y engrase del dispositivo de obturación puede evitar que la corrosión.

ii . En -Mantenimiento de vehículos ("saltar" iniciar en caso de emergencia)

Con la batería auxiliar

Precaución:

Evitar empujar o tirar el coche para empezar, lo que puede causar el daño del sistema de purificación de gases de escape y / o en otras partes.

Cuando se aplica el cable de puente, manejar con cuidado la batería auxiliar y la batería descargada. Evitar la chispa, y observar los siguientes pasos.

Advertencia:

⌘ El incumplimiento de las siguientes condiciones o pasos puede causar las siguientes situaciones: (1) daño grave a la persona (especialmente los ojos) o materiales, que resultan de la explosión de la batería, la combustión del licor ácido de la batería y el cuerpo electrificado. (2) el daño a las partes electrónicas del coche.

⌘ Nunca coloque la batería en el lugar con la chispa eléctrica, para el gas generado por la batería es inflamable y explosivo.

⌘ Quitar la joyería, el reloj y otros objetos de valor, y usar gafas protectoras.

⌘ Evitar que el líquido de la batería entre en contacto directamente los ojos, piel, fibra y barniz, porque es licor ácido corrosivo. En caso de que toque ninguna pieza, enjuagarlos inmediatamente.

⌘ Tener cuidado de que las herramientas metálicas o cable de puente no tocan el terminal positivo de la batería (o los metales de conexión con ella) y otros metales en el coche, terminal de
causar cortocircuito. Pues puede

⌘ Mantenga a los niños lejos de la batería.

1. Tire hacia arriba el freno de mano y poner la palanca de cambios a la posición neutral, apague el dispositivo de encendido, las luces y todas las otras cargas eléctricas.

2. Conecte un extremo de un cable de puente al terminal positivo de la batería auxiliar, y el otro extremo al terminal positivo de la batería descargada (a poner en marcha el motor con batería de 12V solamente).

3. Conectar un extremo del cable negativo al terminal negativo de la batería auxiliar, y el otro extremo al cable de tierra firme del motor (por ejemplo, en el colector de escape), que es al menos 45 cm (18 pulgadas) de distancia de la batería que se inicia la coche. Advertencia: evite directamente conectar el cable negativo al terminal positivo de la

batería descargada.

4. Poner en marcha el motor del coche se preparan para saltar de inicio y apagar otros equipos eléctricos. Y luego arrancar el motor del vehículo con la batería de batería baja.

5. El paso de la desconexión del cable de puente debe ser exactamente contraria a la de la conexión. El primer paso es desconectar el cable negativo del motor de salto comenzado.

Con el equipo de carga Nota: En cuanto al motor de salto comenzado con el equipo de carga, el equipo debe ser aplicado 12v, y el electrodo negativo debe ser conectado a tierra. Nunca adoptar el equipo de carga de 24 V, para el uso de tal equipo puede causar graves daños en el sistema eléctrico o partes electrónicas.

iii - Mantenimiento de vehículos

Desmontaje e instalación

1. Desconectar el cable negativo.
2. Desconectar el cable positivo.
3. Retire la tuerca de abrazadera y la abrazadera.
4. Retire la batería.
5. Durante la instalación, la secuencia es el procedimiento inverso de la extracción,
6. Tight la tuerca de fijación del cable de la batería de acuerdo con el par de giro ajustado.

Nota: Comprobar y garantizar una distancia suficiente entre el cable de puesta a tierra y la cubierta del motor al lado de poste de la terminal. Par de apriete: 6 ~ 10N · m

Carga de la batería que disminuyen la tensión en gran medida o que se descargue completamente.

1. Medir la tensión de la batería el terminal del poste con el voltímetro preparado. Si la tensión es inferior a 10 V, la corriente de carga es muy baja. Así que hay un cierto tiempo antes de que la batería puede aceptar la corriente de varios miliamperios. Tal corriente de baja no será detectada por el amperímetro utilizado en el acto.
2. Poner el cargador de la batería en un lugar preestablecido alta.

3. Con los circuitos de protección polares, algunos cargadores no se cargará hasta que el plomo está conectado apropiadamente a la terminal de la batería. La batería completamente descargada no tiene suficiente voltaje para activar el circuito entero. A pesar de que el plomo está correctamente conectado, la batería no puede aceptar la corriente de carga. Por lo que este circuito debe ser excluida de acuerdo con las regulaciones especiales del fabricante del cargador de manera que se encienda el cargador y cargar la batería de bajo voltaje.

4. Las tensiones y los valores actuales proporcionados por el cargador de batería se diferencian entre sí. Con cada voltaje, la corriente de carga medible que puede ser aceptado por la batería necesita el siguiente tiempo: Tensión : UN : más de 16 4 horas

segundo : 14-15.9 8 horas C : menos

de 13.9 16 horas

Después de que termine el tiempo de carga antes mencionada, si la corriente de carga no se puede detectar, sin embargo, la batería debe ser reemplazada; si la corriente de carga puede ser detectada, la batería es buena, que se puede cargar de forma normal.

5. recordar siempre que sólo cuando la batería completamente descargada se carga a suficiente hora amperio (AH) puede ser utilizado de nuevo. De acuerdo con la experiencia, los amperios de carga básicamente es igual a la AH nominal más un 30% adicional de la misma, que por lo general se utiliza para cargar la batería normal. Por ejemplo, el AH requerido para la batería 45Ah completamente cargada es $45 \times 1,3 = 58,5$. Por lo tanto, se recomienda para cargar con un amperaje bajo, pero durante mucho tiempo. Por ejemplo:

3 amperios $\times$ 20 horas 60AH o 5 amperios $\times$

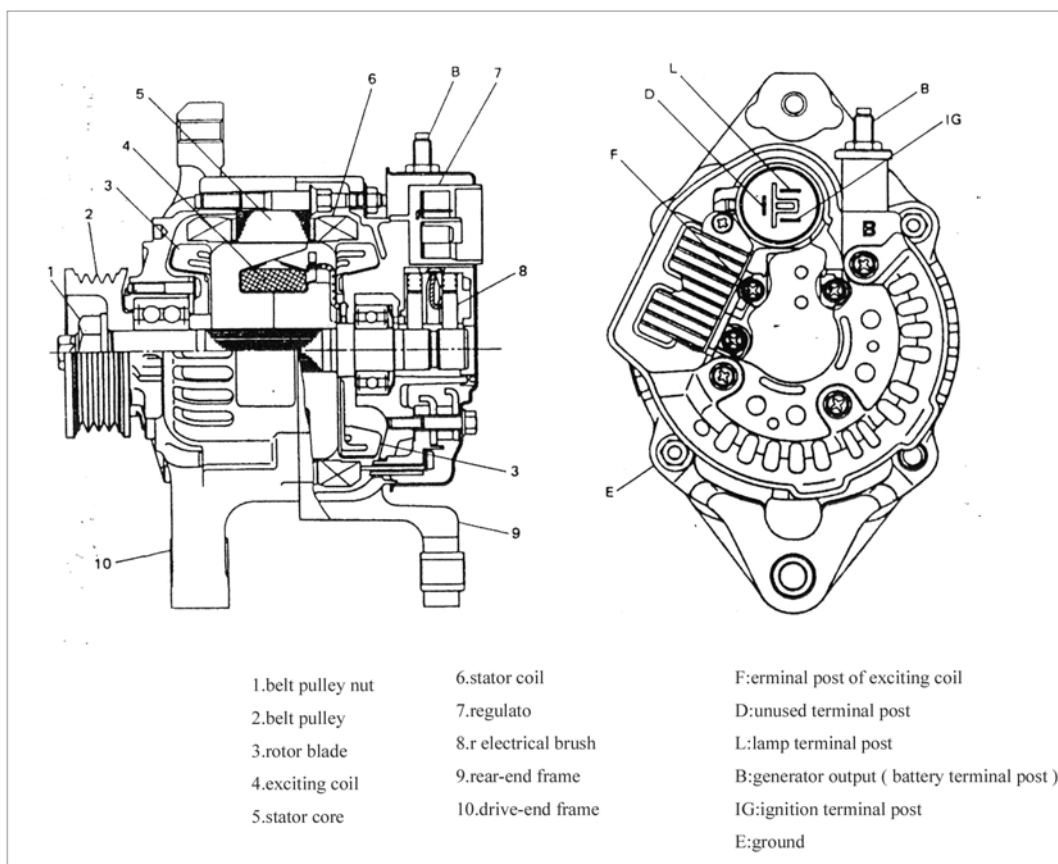
12 horas 60AH etc.

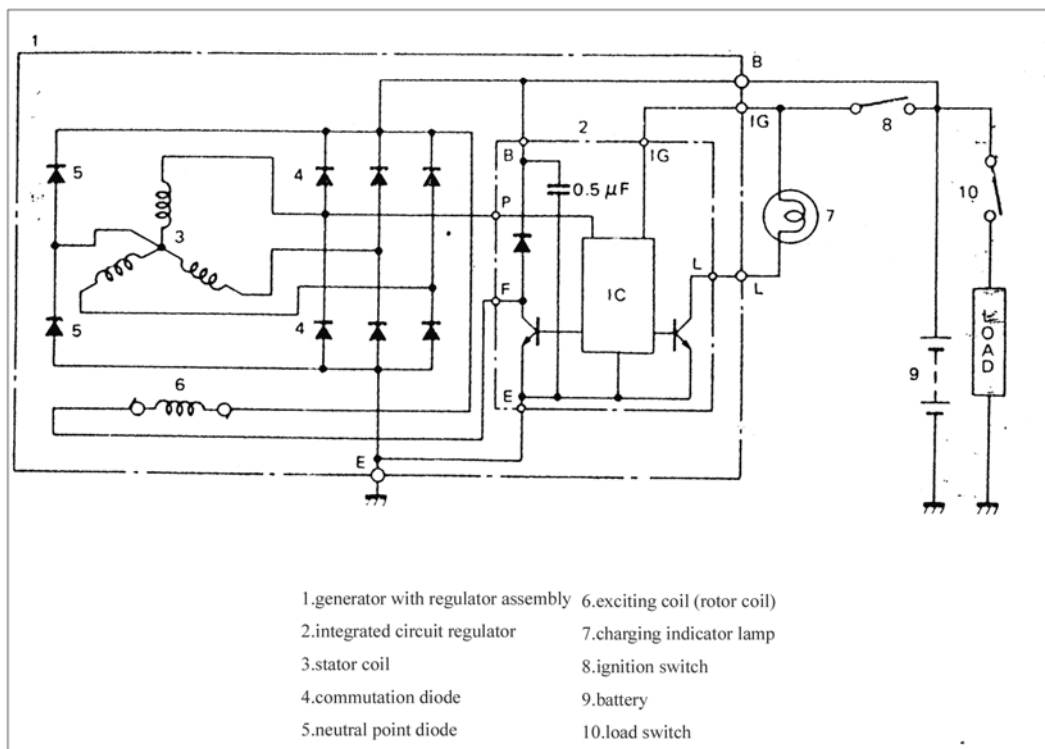
Se recomienda llevar a cabo la prueba de carga de la batería recargada de esta manera con el fin de comprobar su capacidad operativa.

Sección 2: Generador

i . Información general

El coeficiente de carga principal es sólo el coeficiente de carga del regulador de circuito integrado. La conexión eléctrica de sus elementos internos se muestra en la siguiente figura.





Las características del generador son que un regulador de estado sólido está instalado en él, y todos los elementos del regulador se embala en una caja sellada. El regulador, junto con el conjunto de soporte de cepillo, se instala en el anillo deslizante y el marco. El voltaje dado de generador no puede ser modificado.

El cojinete del rotor del generador contiene suficiente grasa, por lo que no necesita lubricación regular. Los dos cepillos hacen que el flujo de corriente a la bobina de excitación en el rotor por medio de dos anillos de deslizamiento. En circunstancias normales, el cepillo proporcionará el servicio libre de mantenimiento a largo plazo.

El devanado del estator se instala en la tira de lámina de hierro laminado que constituye el marco de generador. El puente de corriente rectificada conectada a juego de líneas estator contiene 6 diodos, lo que convierte la tensión alterna en el estator en una tensión directa en el poste de terminal de salida del generador. El diodo punto neutral se utiliza para activar la onda de tensión de punto neutro en corriente continua a fin de aumentar la salida del generador. El condensador instalado en el conjunto del regulador protege el diodo de alta tensión,

y restringe el ruido de radio.

ii . Solución de problemas

Con el fin de evitar el daño al generador los siguientes puntos deben ser observados:

Atención:

- ✕ Nunca mezcle hasta la polaridad de IG terminal del poste y poste de la terminal L.
- ✕ Evite el cortocircuito entre el terminal del poste IG y L poste de la terminal. los dos postes terminales deben estar conectados a través de luz indicadora de carga.
- ✕ Las cargas deben conectarse siempre entre la bobina IG y E poste de la terminal. Por favor, véase la sección "Batería"
- ✕ para saber cómo conectar el cargador o la batería auxiliar a la la batería del coche.

El sistema de carga es un mal funcionamiento cuando cualquiera de las siguientes situaciones surgen:

1. El testigo de avería aparece.
2. Comience lentamente, lo que indica que la batería no está suficientemente cargada.
3. El exceso de electrolito es expulsado de abertura de ventilación, lo que indica que la batería se sobrecarga.

El generador de ruido puede resultar de los siguientes factores: la polea de la cabeza se suelta; perno de construcción se suelta; el cojinete está desgastado o tiene algún material extraño en ella; diodo o estator no funciona bien.

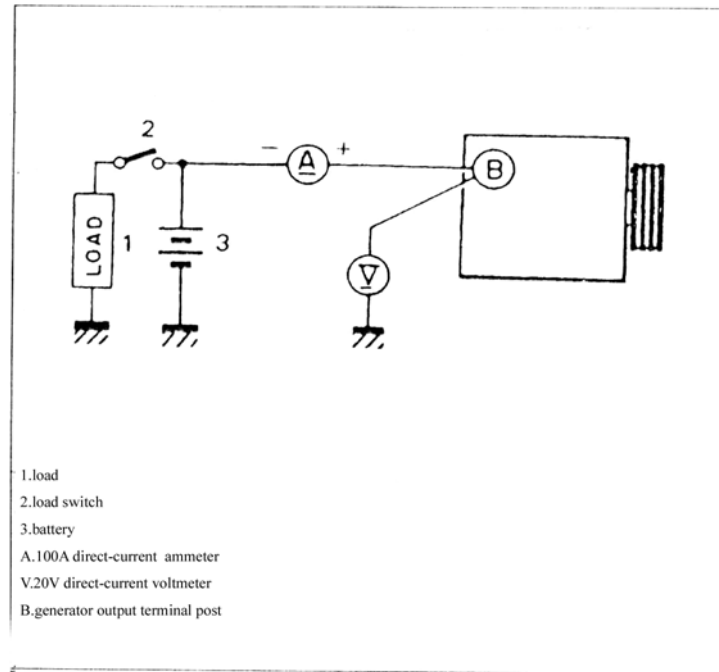
El indicador de error se enciende

Síntoma	Posibles razones	medidas
Mientras que el interruptor de encendido está conectado y el motor se detiene, la luz indicadora de carga no se ilumina.	• El fusible de encaje. • Algo mal con lámpara de control del medidor de clúster. • La conexión se suelta. • Algo mal con el regulador de circuito integrado.	Compruebe el fusible. Comprobar el racimo calibre. Apriete lo que está suelto. Cambie el regulador de circuito integrado.
Cuando el motor funciona, la luz indicadora de carga no se apaga, y el batería necesariamentefrecuente recarga.	• La correa de transmisión está suelta o desgastado. • El cable de la batería se suelta, oxidado o desgastado. • Regulador de circuito integrado o el generador no funciona bien. • Mala conexión	Ajustar o reemplazar la correa de transmisión. Reparar O reemplazar Cinturón de seguridad. Reparar reemplazar cable. Comprobar carga sistema. <u>Reparar la conexión.</u>

batería Unchargable

El inicio lento puede ser el resultado de uno o algunos de los siguientes factores, a pesar de que la luz indicadora funciona normalmente. Operar de acuerdo con los siguientes pasos utilizando voltímetro y amperímetro.

1. Asegúrese de que el ser descargada no se debe a mantener el funcionamiento equipos accesorios.
2. Compruebe la correa de transmisión para el grado de estanqueidad.
3. Si usted duda de si la batería funciona bien, por favor ver la sección de "pila" para más detalles.
4. Compruebe la conexión de culpa. Compruebe que todas las conexiones son firmes y limpias, y comprobar el cable del motor y de puesta a tierra de encendido de arranque.
5. Conectar el voltímetro y amperímetro de acuerdo con la siguiente tabla.



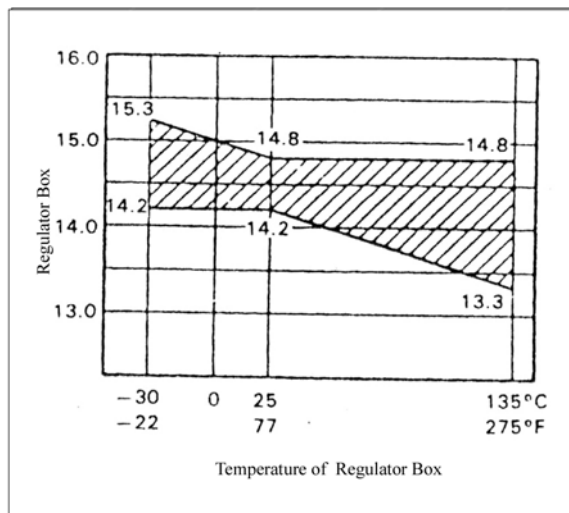
Voltímetro

Estar conectado entre el poste B terminal del generador y la conexión a tierra. Amperímetro

Ser conectada entre el conector terminal B del generador y el terminal positivo de la batería.

6. Medir la tensión y la corriente en cada una de las siguientes circunstancias. verificación de carga cero

Hacer funcionar el motor en ralentí a una velocidad de 2000r / min, y leer el número en el indicador.



Nota:

✖ Tener en cuenta que la tensión varía con la temperatura del regulador

caso.

✖ Antes de esta prueba, el batte descargada ry debe estar completamente cargada.

Nota: Cuando el motor funciona, nunca quite el poste terminal de la batería, de lo contrario, las partes

electrónicas podrían dañarse. Norma actual: 10A (máx.) Voltaje estándar: 14.2-14.8V en 25 ° C

voltaje más alto

Si la tensión es mayor que el valor normal, cambiar el regulador de circuito integrado.

Un voltaje menor

Si la tensión es inferior al valor estándar, llevar a cabo la siguiente comprobación. Conectar el borne F a la conexión a tierra, arrancar el motor, y luego medir el voltaje de B poste de la terminal.

Si el voltaje sube por encima de los valores normales, hay algo mal con el motor.

Cargando cheque

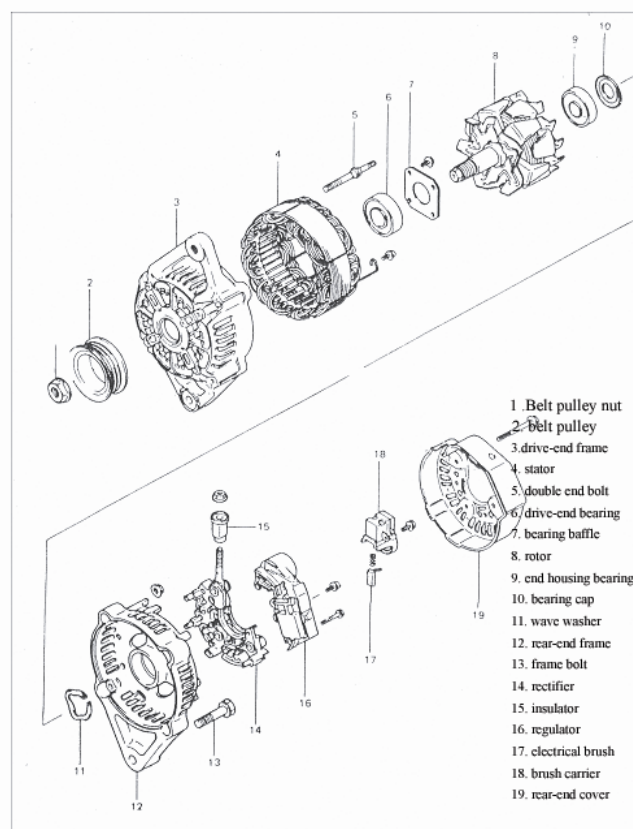
Hacer que el motor funcione a una velocidad de rotación de 2000r / min, y encender las luces de la cabeza y el ventilador del sistema calentador. Y luego medir la corriente. Si la corriente es menor

a 20A, reparar o sustituir el generador.

batería sobrecargada

1. Por favor, véase la sección "Batería" para garantizar el estado de la batería.
2. El derrame excesivamente de electrolito es la indicación obvia de ser cobrado. A continuación, retire el generador de reparar, y comprobar el devanado de excitación para la conexión a tierra o cortocircuito de la bobina. Si existe algún problema, vuelva a colocar el rotor y comprobar para asegurarse de la tensión de salida está dentro del rango especificado.

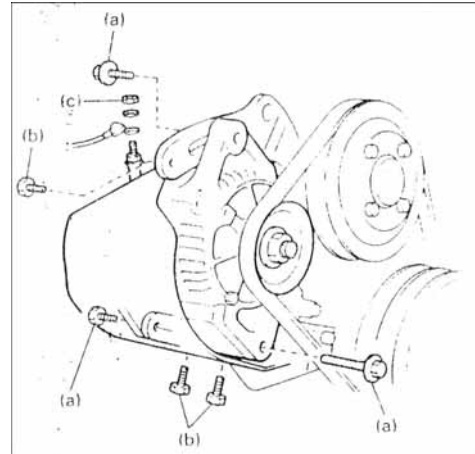
iii . Revisión



Desmontaje e instalación

1. Retire el cable negativo de la batería;
2. Desconectar el cable, que conecta con el terminal poste B, y el cable de dispositivo de obturación;
3. Quitar el tornillo de la cubierta del motor (al revés);
4. Retirar el perno de ajuste de la conducción de la correa de generador;

5. Quitar el tornillo de la cubierta del motor (lado negativo), y luego quitar la tapa;
6. Quitar el tornillo de construcción para sacar la correa desde el lado negativo.
7. Instalar ellos en el paso contrario a la de la eliminación, y ajustar la correa de transmisión a la estanqueidad de salida especificado.



par de apriete

(un): $18 \sim 28 \text{ N} \cdot \text{m}$

(segundo): $4 \sim 7 \text{ N} \cdot \text{m}$

(do): $6 \sim 10 \text{ N} \cdot \text{m}$

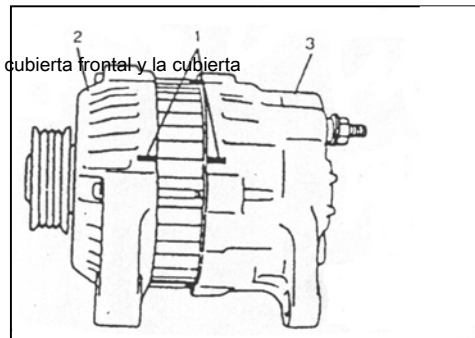
desmontaje

1. Para la facilidad de instalación, averiguar la línea de índice de alineación en la cubierta frontal y la cubierta posterior o hacer una marca de referencia.

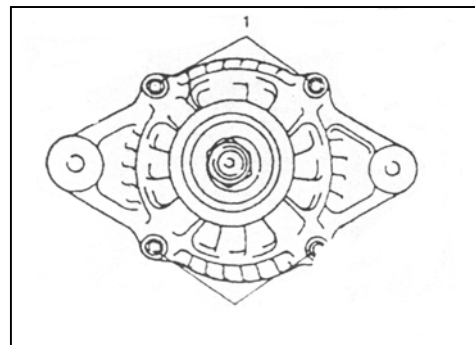
(1) línea de índice de alineación

(2) Portada

(3) Cubierta trasera

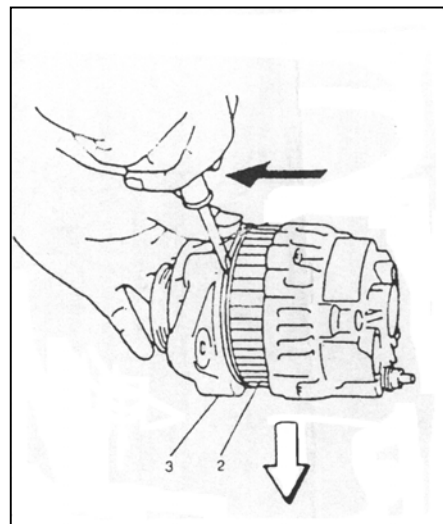


2. Retire el tornillo en la tapa frontal del generador. 1 Perno



3. Insertar un destornillador de cabeza plana o una herramienta similar entre el núcleo de estator y la cubierta frontal para dividir el generador en dos partes, parte delantera y parte trasera.

1. destornillador de punta plana
2. núcleo del estator
3. Cubierta frontal

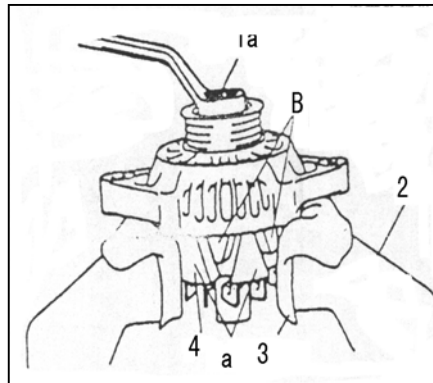


4. Aflojar la tuerca de la polea de la correa con la abrazadera y retire la polea de la correa.

Nota:

Cuando se utiliza la abrazadera, un trozo de tela de algodón limpia se debe colocar entre el rotor y la abrazadera para evitar el daño a rotor.

Siempre colocar la parte "A" en lugar de la parte "B", para la resistencia estructural de la parte B no se ajusta de sujeción firme.



1a : Cinturón de tuerca de la polea

2 : Abrazadera

3 ; perno de la polea de la correa

4 : Ropa de algodón

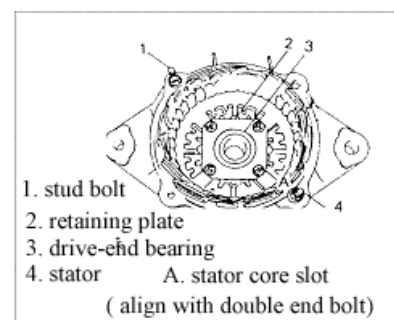
5 : Rotor

5. Retire la tuerca del poste de la terminal B y el aislador.

6. Retirar 3 tornillos y retire la tapa trasera.

7. Retire 3 pernos y extraiga el conjunto de soporte de cepillo.

8. Retirar 3 tornillos y extraiga el regulador de circuito integrado.

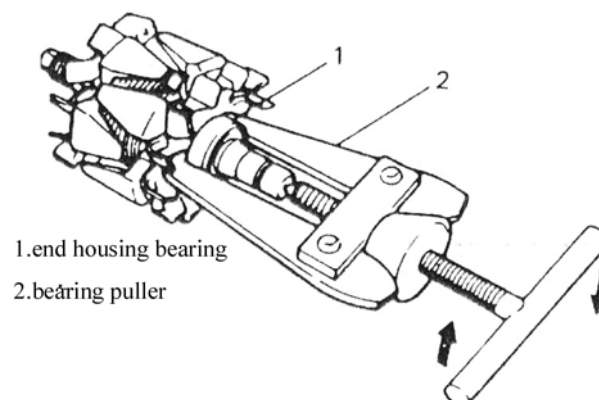


9. Retirar 3 tornillos y estirar el cable de la bobina de estator, y luego sacar el rectificador.

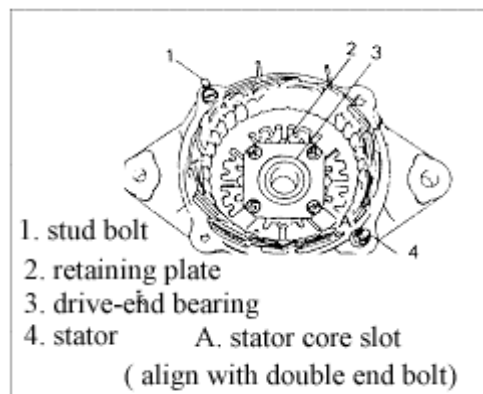
10. Quitar los pernos y tuercas en el bastidor trasero, y a continuación, empuje hacia fuera del bastidor trasero con rotor.

11. Retire el rodamiento carcasa final con el cojinete extractor.

Nota: Cuando se utiliza el extractor de cojinetes, que está sujeta a la operación de cuidado de evitar la deformación de la pala del ventilador de enfriamiento.



12. Retire 4 tornillos y deflector y empujar hacia fuera el rodamiento en el extremo de accionamiento.



13. Si es necesario, afloje tornillos prisioneros y extraiga el estator.

Nota: El calentamiento de la trama en el extremo de accionamiento puede facilitar el desmontaje del estator.

montaje

antes de desmontar , evaluar los fallos. Después de eso, averiguar la parte sujeta a mal funcionamiento por medio de cheque cuidadoso. Poner a disposición de las partes para el uso de cambio, y luego montar el generador en el paso contraria a la de desmontaje.

Nota:

(1) Cuando se inserta la bobina de estator en el bastidor en el extremo de accionamiento, el rebaje en el estator debe estar alineada con los tornillos prisioneros.

(2) Cuando se instala el conjunto de soporte de cepillo, la papilla cepillo desacoplarse completamente de anillo colector.

Nota:

✗ Cuando se instala el rectificador, comprobar si existe una gran brecha entre lo suficientemente conductor del estator y la cuchilla del ventilador de

refrigeración. Evitar el uso de las ranuras de aisladores de poste de la terminal.

Par de apriete de perno de tachuela: 7 ~ 8.8Nm,

Par de apriete del marco de perno / tuerca y la tuerca en el poste de terminal: 4 ~ 5N.m

Par de apriete de cinturón de tuerca de la polea: 95 ~ 130N.m

Comprobar y planta de ajuste

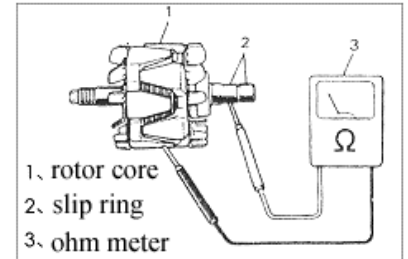
del rotor

El anillo de deslizamiento y el núcleo rotor deben conductivamente cerrados, que deben ser comprobadas por medio de un ohmímetro.

Circuito abierto

Conecte la sonda ohmímetro para el anillo colector para comprobar si

la bobina de excitación es conductora de corriente y su valor de resistencia eléctrica. Si el valor excede el especificado, sustituir el rotor. El valor de la resistencia eléctrica de bobina de excitación:



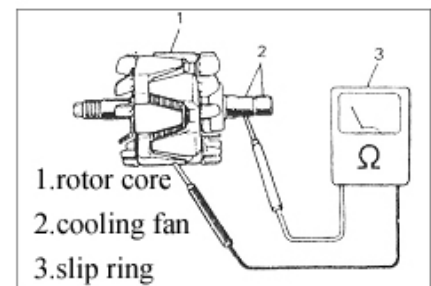
2.8-3.0Ω

Ventilador

El estado de todas las aspas del ventilador es bueno.

Cojinete

Comprobar si se gira de manera estable usando la mano.



Teniendo del eje de accionamiento

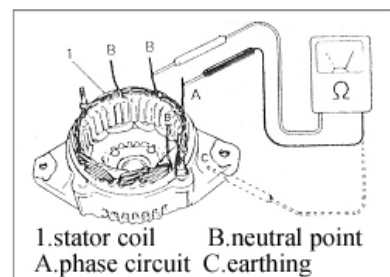
Antes removeing, gírelo con la mano para ver si se gira de manera estable.

Planta estator

Compruebe la bobina de estator y el núcleo magnético para el aislamiento con un ohmímetro.

Circuito abierto

Comprobar si es conductora entre el punto A y la pierna de circuito B. neutral

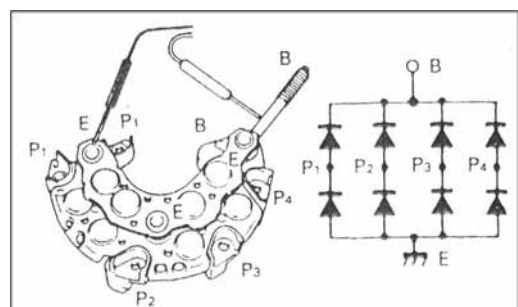


Rectificador

Con kΩohmmeter, comprobar si eso es

conducción entre B poste terminal y conexión a tierra.

Poner una sonda en el poste terminal B, y el otro a la toma de tierra. Y entonces



intercambiar los lugares de las dos sondas. Sólo uno debe ser conductora, el otro debe ser infinita. De lo contrario, reemplace el conjunto rectificador.

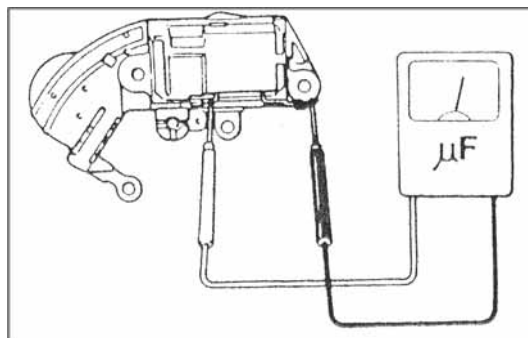
Nota:

Nunca utilice un megóhmetro de 500 V para probar el rectificador, ya que puede dañar el diodo del rectificador.

Condensador

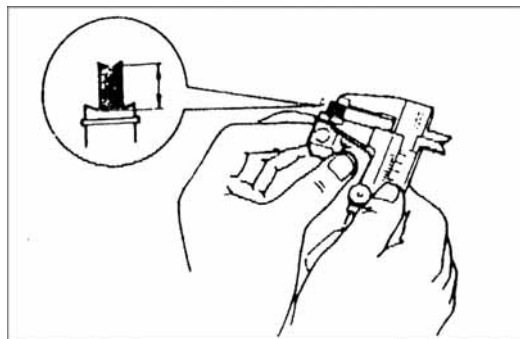
Utilice un probador de medición de capacitancia para comprobar el estado del condensador.

capacitancia del condensador: 0.15 μ F.



Cepillo

Consulte la tabla para medir la longitud del cepillo, y comprobar su estado desgastado. Si su longitud ha alcanzado el valor límite de mantenimiento, debe ser sustituido, junto con el cepillo.



valor de mantenimiento límite de longitud de la escobilla (min.): 4,5 mm (0.18in)

iv . Datos técnicos del generador

tensión nominal	12V
máxima de salida	50A (13.5V estado térmico)
la velocidad máxima tolerable	18.000r / min
Sin velocidad de carga	1110 r / min
tensión de consigna	14.2 to14.8V (5000 r / min)

	10A25 °C (77 °F)
temperatura ambiente Tolerable	- 30 a 90 °C - el 22 de a 194 °F
Polaridad	el suelo menos
sentido de rotación	Hacia la derecha, viendo a partir de la polea de correa



Capítulo 3 Mantenimiento del cuerpo de coche de Equipos Eléctricos

aviso Mantenimiento procedimiento

Si el control, quitar y reemplazar carrocería del coche equipos eléctricos relativos partes, por favor, preste atención a los procedimientos siguientes.

1. Equipo de iluminación

Hay gas sellado en bombilla halógena, así que por favor operar con cuidado. Es tal vez implosionar si gota; cuando se quita la bombilla, tomar el bulbo en la parte de metal o parte de plástico de la lámpara, no toque la parte de vidrio.

2. Bolsa de aire

Chery S11 equipar la bolsa de aire en la posición de conductor y copiloto. El mantenimiento incorrecto hará que la inflación incidental de airbag y los consecuentes accidentes graves. Por lo que debe considerar el contenido alarma del equipo de SRS antes del mantenimiento.

3. Equipo de Acústica

Si quitar el cable negativo de la batería, la posición de frecuencia de AM / FM1 / FM2 desaparecerá, así que por favor recuerde esta posición antes de quitar, después el cable de tierra se ha conectado, luego devolverse a esta posición.



Sección 1 del cuerpo de coche de equipo eléctrico falla común Liquidación

El análisis de la causa de carrocería del vehículo eléctrico equipo fallo común puede ver en la Tabla 1.

tabla 1 carrocería del vehículo equipos eléctricos de eliminación de errores

sistema de fallas	Avería síntoma o fenómeno	posición de la avería sea posible
Faro y pequeña lámpara equipo	dos luces de cruce se enciende	1 . relé de control de luz de la lámpara 2 . interruptor de cambio de la linterna 3 . interruptor de los faros 4 . Sumergido fusible de los faros 5 . bombilla de 6 . Aprovechar
	Luz de carretera dos no luz	1 . relé de control de luz de la lámpara 2 . fusible de luz de carretera 3 . conmutador de faros 4 . interruptor de los faros 5 . bombilla de 6 . Aprovechar
	Luz de la lámpara no se puede cambiar	1 . relé de control de luz de la lámpara 2 . Faro cambio cambiar (Interruptor de combinación) 3 . Bombilla 4 . arnés de 5 . Interruptor combinado
	dos pequeña lámpara se enciende	1 . interruptor de los faros 2 . Bombilla 3 . fusible de luz de la lámpara 4 . Aprovechar
	dos de luz de la lámpara no funciona	1 . fusible de luz de la lámpara 2 . relé de control de luz de la lámpara 3 . interruptor de los faros 4 . bombilla de 5 . Aprovechar
	brillo luz de la lámpara	1 . Bombilla 2 . Arnés (si el contacto también) 3 . Conexión a tierra de contactos de alambre no bien
	luz de la lámpara tenue	1 . Bombilla 2 . Arnés (si bien suelo) 3 . <u>Conexión a tierra de contactos de alambre no bien</u>



	Sólo una pequeña luz de la lámpara	1 . fusible 2 . arnés de 3 . Bulbo
	la dosis pequeña lámpara no funciona (Faro es normal)	1 . Pequeña lámpara de fusible 2 . interruptor de los faros 3 . arnés 4 . bombilla de la lámpara pequeña
	combinación de luz trasera no dosificar ligero	1 . Enganchado 2 . Bombilla 3 . Interruptor de los faros
altura del haz del faro equipo de control (luz de la lámpara de trabajo normalmente)	control de altura de luz del faro dosis equipo no funciona	1 . interruptor de los faros 2 . interruptor de control de altura de la viga 3 . motor de control de altura de la viga 4 . Aprovechar
	funcionamiento anormal	1 . interruptor de los faros 2 . interruptor de control de altura de la viga 3 . motor de control de altura de la viga 4 . fusible de 5 . Aprovechar
	funcionamiento anormal (un lado)	1 . motor de control de altura de la viga 2 . fusible 3 . Aprovechar
Frente equipos de luces antiniebla	dosis luces antiniebla delantera se enciende (pequeña lámpara y el faro delantero es normal)	1 . interruptor de luz antiniebla delantera 2 . fusible de la fuente de alimentación 3 . relé de luces antiniebla delantera 4 . bombilla de 5 . Aprovechar
	dosis luces antiniebla delantera se enciende (faro y luz pequeña no lo hacen ligero)	1 . interruptor de los faros 2 . Aprovechar
	Sólo una luz antiniebla dosis se enciende	1 . Bombilla 2 . Aprovechar
Posterior equipos de luces antiniebla	dosis luz antiniebla trasera se enciende (pequeña lámpara y el faro delantero es normal)	1 . Foglight interruptor 2 . fusible de la fuente de alimentación 3 . relé de luces antiniebla trasera 4 . bombilla de 5 . Aprovechar
	dosis luz antiniebla trasera se enciende (faro y luz pequeña no lo hacen ligero)	1 . interruptor de los faros 2 . Aprovechar
	luz luz antiniebla trasera, luz antiniebla delantera la dosis se enciende	1 . Foglight interruptor 2 . relé de luces antiniebla delantera 3 . arnés 4 . Bulbo



		Sólo una parte trasera foglight dosis no ligero	1 . Bombilla 2 . Aprovechar
Torneado Equipo de señalización y alarma de peligro		De giro y luz alarma de peligro no se enciendan	1 . Interruptor de emergencia luz de alarma 2 . Flasher 3 . fusible 4 . Aprovechar
		frecuencia de los destellos es anormal	1 . Bombilla 2 . Flasher 3 . Aprovechar
		Peligro de luz de alarma se enciende la dosis (de inflexión es normal)	1 . fusible peligro de luz de alarma 2 . Interruptor de emergencia luz de alarma 3 . Aprovechar
		Un lado de la luz de alarma de peligro la dosis se enciende	1 . Bombilla 2 . Aprovechar
		No hay señal de giro (cuadro de instrumentos, limpiaparabrisas y la jeringa no lo hacen trabajo)	1 . Volviendo interruptor de la luz 2 . fusible de la fuente de alimentación 3 . Aprovechar
		No hay señal de giro (instrumento de combinación, limpiaparabrisas y la jeringa es normal)	1 . fusible de la fuente de alimentación 2 . Flasher 3 . interruptor de Encendido 4 . Aprovechar
		Un lado de la dosis de la señal de giro se enciende	1 . interruptor de Encendido 2 . Bombilla 3 . Aprovechar
		Sólo una bombilla de luz no aumenta	1 . Bombilla 2 . Aprovechar
Interior equipo	ligero	Una dosis de la lámpara no luz	1 . Bombilla 2 . Aprovechar
		Toda la luz interior no se encienden	1 . Coche dentro del fusible 2 . arnés de 3 . la regulación del brillo de la luz artificial cambiar
		La luz interior no se encienden	1 . fusible 2 . interruptor de la luz interior 3 . la regulación del brillo de la luz artificial conmutador de 4 . bombilla de 5 . Aprovechar
Apoyo equipo	ligero	dosis de luz de respaldo se enciende	1 . Copia de seguridad interruptor de la luz 2 . Bombilla 3 . Aprovechar
		luz de reserva siempre la luz	1 . Copia de seguridad interruptor de la luz 2 . Aprovechar



	Una dosis de la lámpara no luz	1 . Bombilla 2 . Aprovechar
Frenado equipo	la luz de frenado no la dosis de luz	1 . Frenado luz fusible 2 . interruptor de la luz de frenado 3 . Bombilla 4 . Aprovechar
	la luz de frenado siempre se iluminará	1 . interruptor de la luz de frenado 2 . Aprovechar
	Una dosis de la lámpara no luz	1 . Bombilla 2 . Aprovechar
Limpiaparabrisas y equipos jeringa	limpiaparabrisas delantero y la jeringa no funcionan	1 . Limpiaparabrisas fusible 2 . interruptor del limpiaparabrisas 3 . motor del limpiaparabrisas delantero 4 . Limpiaparabrisas intermitente del relé 5 . motor jeringa frontal 6 . Aprovechar
	Limpiaparabrisas delantero velocidad baja o alta la dosis de engranajes de velocidad no funciona	1 . interruptor del limpiaparabrisas 2 . Fusible del limpiaparabrisas 3 . Wiper relé de intermitente 4 . motor del limpiaparabrisas delantero 5 . Aprovechar
	dosis rueda intermitente del limpiaparabrisas delantero no trabajo	1 . interruptor del limpiaparabrisas 2 . Fusible del limpiaparabrisas 3 . Wiper relé de intermitente 4 . motor del limpiaparabrisas delantero 5 . Aprovechar
	la dosis de motor frontal de la jeringa no funciona	1 . interruptor del limpiaparabrisas 2 . Fusible del limpiaparabrisas 3 . motor jeringa frontal 4 . Aprovechar
	trabajo jeringa, limpiaparabrisas delantero no dosificar trabajo	1 . Limpiaparabrisas intermitente del relé 2 . Fusible del limpiaparabrisas 3 . interruptor del limpiaparabrisas 4 . Aprovechar
	limpiaparabrisas trasero y la jeringa no funcionan	1 . Fusible trasera limpiaparabrisas 2 . interruptor del limpiaparabrisas 3 . motor del limpiaparabrisas trasero 4 . motor jeringa trasera 5 . Aprovechar
	la dosis de motor jeringa trasera no funciona	1 . interruptor del limpiaparabrisas 2 . motor jeringa trasero 3 . Trasera del fusible del limpiaparabrisas 4 . Aprovechar



	Jeringa dosificadora no funciona, limpiaparabrisas trasero dosis no trabajar	1 . interruptor del limpiaparabrisas 2 . motor del limpiaparabrisas trasero 3 . Aprovechar
	No solución de limpieza pulverizada	1 . tubo de la jeringuilla y de la boquilla 2 . motor de la jeringuilla 3 . interruptor del limpiaparabrisas 4 . fusible jeringa de 5 . Aprovechar
	carrocería del vehículo cuando el contacto del limpiaparabrisas en la marcha a alta velocidad	1 . escobilla del limpiaparabrisas 2 . Wiper conectar ubicación varilla
	la dosis escobilla del limpiaparabrisas no vuelve a la posición original o no regresar por completo cuando está cerca del limpiaparabrisas	1 . fusible de la fuente de alimentación 2 . Motor de limpiaparabrisas 3 . Ajuste incorrecto 4 . Aprovechar
Instrumento y iluminación metros combinación	Tacómetro, medidor de combustible y el refrigerante medidor de temperatura no funcionan	1 . fusible del instrumento 2 . plantilla circuitos Instrumento 3 . Bombilla 4 . arnés de 5 . Sensor
	la dosis del velocímetro no funciona	1 . sensor de velocidad del vehículo 2 . plantilla circuitos Instrumento 3 . velocímetro 4 . Aprovechar
	la dosis del tacómetro no funciona	1 . ECU 2 del motor . tacómetro del motor 3 . plantilla circuitos Instrumento 4 . Aprovechar
	El trabajo del metro de combustible anormal o dosis no trabajar	1 . 2 Indicador de gasolina . sensor de combustible 3 . plantilla circuitos Instrumento 4 . Aprovechar
	Refrigerante metros temperatura no dosificar trabajo	1 . Refrigerante medidor de temperatura 2 . sensor de temperatura de refrigerante 3 . plantilla circuitos Instrumento 4 . Aprovechar
	Iluminando dosis lámpara no luz	1 . Pequeña lámpara de fusible 2 . plantilla circuitos Instrumento 3 . lámpara de iluminación dimmer 4 . bombilla de 5 . Aprovechar
	Una dosis lámpara de iluminación no ligero	1 . Bombilla 2 . arnés de 3 . parte correspondiente función



Advertencia y lámpara indicadora	lámpara de aviso de fallo del motor no dosificar ligero	1 . ECU 2 del motor . plantilla circuitos Instrumento 3 . Aprovechar
	dosificación lámpara de advertencia de nivel de líquido combustible se enciende	1 . Interruptor de aviso de nivel de líquido combustible 2 . plantilla circuitos Instrumento 3 . Bombilla 4 . Aprovechar
	lámpara de advertencia de presión de aceite no dosificar ligero	1 . Bombilla 2 . interruptor de presión de aceite 3 . plantilla circuitos Instrumento 4 . Aprovechar
	lámpara de advertencia del ABS de la dosificación no luz	1 . Bombilla 2 . computadora ABS 3 . plantilla circuitos Instrumento 4 . Aprovechar
	lámpara de advertencia del cinturón de seguridad no dosificar ligero	1 . Bombilla 2 . plantilla circuitos Instrumento 3 . interruptor de cierre 4 . Aprovechar
	lámpara de aviso de frenado no dosificar ligero	1 . Bombilla 2 . Interruptor de freno de estacionamiento 3 . lámpara de aviso de nivel de líquido de frenos 4 . plantilla circuitos Instrumento 5 . Aprovechar
	lámpara de advertencia de las bolsas de aire no dosificar ligero	1 . Bombilla 2 . Conjunto de sensor de bolsa de aire 3 . plantilla circuitos Instrumento 4 . Aprovechar
	lámpara de aviso de puerta abierta no dosificar ligero	1 . Interior del vehículo fusible 2 . Bombilla 3 . interruptor de apertura de puerta 4 . plantilla circuitos Instrumento 5 . Aprovechar
	dosificación lámpara indicadora viga superior se enciende	1 . Bombilla 2 . plantilla circuitos Instrumento 3 . interruptor de los faros 4 . Aprovechar
	Volviendo lámpara indicadora no dosificación ligero	1 . Bombilla 2 . plantilla circuitos Instrumento 3 . interruptor y peligros girando interruptor de advertencia 4 . Aprovechar



	dosis lámpara indicadora foglight Frente se enciende	1 . plantilla circuitos Instrumento 2 . Bombilla 3 . Aprovechar
equipo de control del elevelunas	dosis eléctrica equipo de ventana no funciona (todos) (cerradura eléctrica dosis no trabajar)	1 . interruptor de control de la ventana 2 . Protéjase contra el robo de equipo 3 . arnés 4 . fusible de la fuente de alimentación del controlador
	dosis eléctrica equipo de ventana no funciona (todos) (cerradura eléctrica trabajar normalmente)	1 . interruptor de control de la ventana eléctrica 2 . Protéjase contra el robo de equipo 3 . Aprovechar
	Sólo una puerta de vidrio dosis no funciona	1 . interruptor principal del elevelunas eléctrico 2 . interruptor de la ventana eléctrica 3 . motor de la ventanilla eléctrica 4 . Aprovechar
	equipos de cierre de la ventana eléctrica dosis no trabajar	Protéjase contra el robo de equipo
puerta eléctrica de equipos de control de bloqueo	equipos cerradura de la puerta no la dosis trabajo	1 . interruptor de control central 2 . Protéjase contra el robo de equipo 3 . Controlador remoto 4 . motor de la cerradura de la puerta 5 . Aprovechar
	dosis equipos cerradura de la puerta Manual no trabajo	1 . interruptor de control central 2 . Protéjase contra el robo de equipo 3 . Controlador remoto 4 . motor de la cerradura de la puerta 5 . Aprovechar
	Puede introducir ni cerradura de la puerta de control equipo	1 . Puerta interruptor de la señal de bloqueo del motor 2 . Protéjase contra el robo de equipo 3 . bloqueo del muelle está bloqueado 4 . Aprovechar
	puerta del lado del conductor en dos etapas abierto fallo de la función	1 . interruptor de bloqueo de la puerta 2 . Protéjase contra el robo de equipo 3 . Aprovechar
	Sólo dosis cerradura de una puerta no funciona	1 . motor de la cerradura de la puerta 2 . Aprovechar

Sección 2 Guía de operación del sistema de la luz artificial

Por favor, observe relacionando código de circulación cuando las instalaciones de iluminación uso a continuación.

1. Pequeña lámpara, interruptor de los faros



OFF - cerca vehículo fuera de la lámpara

1  **engranaje** - aligerar la luz de estacionamiento / luces de posición, que ilumina la lámpara de instrumentos y interruptor, luz de placa.

2  **engranaje** - aligerar faro (inferior viga o viga superior).

Darse cuenta: Sólo abrir el interruptor de encendido, los faros puede trabajar. Faro apagar automáticamente si el interruptor de encendido se ha cerrado.

interruptor de cambio de la viga 2. Faro



Con luz de cruce en, viga superior del faro se encenderá cuando el control

palanca se empuja hacia el salpicadero y la luz indicador de viga superior se iluminará de forma simultánea. haz de baja de la linterna se iluminará cuando la palanca de control se tira hacia atrás a su posición original. .

3. Interruptor de brillo Faro



Si quieres brillo de los faros cuando se conduce, se puede tirar de la palanca de control hacia el volante al punto de cambio, entonces el control de palanca puede ser puesto en libertad. Repita este tiempo de acción después de la hora, los faros pueden brillar de forma continua.

4. luz antiniebla delantera / trasera interruptor de luces antiniebla



interruptor foglight frontal y el interruptor de luces antiniebla trasera se encuentran en el conmutador de haz de cambio faro y en la izquierda inferior de la rueda de dirección.



Con el faro encienda, encienda el interruptor de luz antiniebla delantera, luces antiniebla delantera puede operar, pero luces antiniebla trasera no puede.

Con el interruptor de los faros en, encienda el interruptor foglight trasera, luz antiniebla trasera puede funcionar con foglight delante simultáneamente.

Cuando operan foglight frontal, la parte frontal foglight interruptor de la lámpara indicador interior se iluminará.

luces antiniebla trasera deben aplicar sólo cuando hay una visibilidad muy baja (con una distancia de visibilidad de menos de 50 metros) por su deslumbramiento fuerte.

interruptor de la luz de señal 5. Encienda



Luces intermitentes pueden trabajar sólo cuando el interruptor de encendido se enciende.

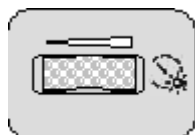
La señal de viraje a la izquierda - mover la palanca hacia abajo

La señal de viraje a la derecha - mover la palanca hacia arriba

Cuando la luz del intermitente se enciende, gire destello de luz indicador de señal de forma simultánea.

Cambio de luz de señal calzada

Tire del mango hacia arriba o hacia abajo para cambiar el punto y espera, que corresponde convertir la luz parpadeará. Al mismo tiempo, la luz indicadora de señal de giro de dirección correspondiente en el panel de instrumentos destellará simultáneamente.

6. Regulador de la iluminación de los instrumentos y la altura del haz del faro

Con el faro se enciende, puede utilizar el regulador para ajustar la intensidad de la luz indicadora del panel de instrumentos.

Cuando se opera la lámpara exterior del vehículo, puede utilizar el regulador para ajustar la intensidad de iluminación de panel de instrumentos.

Si controla el haz de luz baja, puede utilizar el regulador para ajustar la altura del haz del faro.

7. Interruptor de luz de techo interior



posición OFF : La luz interior del techo no se iluminará. **posición ON :** La luz interior del techo permanecerá encendido. **posición media (posición de la puerta) :** La luz interior del techo se enciende cuando se abre la puerta del vehículo. La luz interior del techo todavía se iluminará en 8 segundos después del cierre de la puerta con el fin de ayudar a los pasajeros del asiento de manera segura.

8. Compartimiento para equipajes lámpara de iluminación

maletero que ilumina la lámpara se enciende cuando se abre la tapa del maletero (esta lámpara no es controlado por el interruptor de encendido). Por favor, cierre la tapa del compartimiento de equipaje después de estacionamiento.

También puede realizar esta lámpara en estrecha estado. En otras palabras, la lámpara no se enciende cuando se abre la tapa del maletero. Por lo tanto, puede pulsar el interruptor de activación a la posición de bloqueo, cuando se desea activar esta lámpara, sólo utiliza su mano para liberar el interruptor.

interruptor de la linterna advertencia 9. Peligro

Cuando se pulsa el interruptor de la linterna de advertencia de peligro en el salpicadero, peligro linterna de advertencia se enciende y toda la luz de señal de giro se iluminará de forma simultánea. Después, una vez más una prensa, todas las luces se apagan al mismo tiempo. Peligro linterna de advertencia puede ser operado independientemente de si el interruptor de encendido se enciende. Aplicar linterna luces de emergencia para advertir a otros conductores y tratar de evitar detenerse en la calzada cuando un aparcamiento de emergencia o de minusvalía tráfico es avoidless.



Sección 3 levantamiento y la instalación del conjunto de iluminación del vehículo

entero

Explicación del sistema de iluminación

Chery S11series toda coche de pasajeros accesorio de iluminación del vehículo incluye el equipo de iluminación y equipos de señal de luz. Se utiliza para garantizar el funcionamiento normal del vehículo y la conducción segura en la noche o en la niebla.

Incluye: faro (viga inferior y la viga superior), luz de giro delantero (incluyendo pequeña lámpara), foglight frontal, la luz trasera de combinación (incluyendo la lámpara de copia de seguridad, convertir la luz, la luz de frenado / aparcamiento, pequeña lámpara y así sucesivamente), la luz de placa, interior luz de techo, lámpara de maletero y luz antiniebla trasera. Faro aplicar estructura de iluminación de tipo medio cerrado, es conveniente examinar y reparación; utilizar bombilla halógena para reducir negro bombilla y aumentar la iluminación de intensidad y extender la vida útil de la bombilla.

Levantamiento y la instalación del conjunto de iluminación del vehículo entero

1. Aviso de proceder antes de la retirada:

a. Cerrar el interruptor de control de dispositivo de iluminación correspondiente, retire el cable conectado a la batería;

segundo. Por favor, no toque la bombilla por las manos cuando cambie la bombilla, de lo contrario la huella digital de la bombilla se puede calentar y volatilizar la luz después de la bombilla, y luego se depositará sobre la superficie de la lente, por lo que el reflector se convertirá en tenue.

2. levantamiento y la instalación de los faros



Por favor calibrar el faro después de quitar e instalar el faro cada vez.

Eliminación:

- - Abrir la cubierta del compartimiento del motor;
- - Tire del enchufe del arnés;
- - Desmonte el parachoques delantero (ver la eliminación parachoques delantero);
- - Loose tres pernos (M6 * 10) fijos en el elemento transversal del faro;
- - quitar los faros.



Instalación:

a. instalar la cabeza luz en la posición correspondiente, asegurar el orificio de fijación de perno y la cruz faro tuerca de soldadura miembro son concéntricas;

segundo. Localizar el faro por tres tornillos M6 con el **torque 1,6 ~ 2,0 N · metro. Suelta el** compartimento del motor capó, verificar y ajustar la posición de montaje de los faros, faros debe sobresalir del capó del compartimiento del motor un poco, se puede sentir que hay un radián entre ellos por sus manos, luego apriete el sujetador.

3. La instalación de estas luces antiniebla delantera

Eliminación:

Si es posible, Y ou puede elevar el coche primero y luego eliminar forman parte inferior

- - Soltar la tuerca, sacar el perno
- - Retire h arness conectar el enchufe, sacar la parte frontal

Foglight del orificio de alojamiento de la parachoques delantero



En stalació:

- - En primer lugar garantizar (signo lámpara a la izquierda izquierda y derecha " L ", signo de la lámpara de la derecha a la izquierda y derecha " R ", en la continuación, poner la luz antiniebla en orificio de instalación desde la parte frontal, inserte el pasador dos de posicionamiento en posicionamiento muesca y el uso de perno y tuerca para apretarla.
- - Conecte a tope arnés foglight conjunta;



4. levantamiento y la instalación de la lámpara de intermitente delantero

Removal:

- - Levantar el vehículo y luego eliminar de la parte inferior del vehículo i sueltas dos f posible.
- - tornillos de la sacan la lámpara de señal de giro
- - Retire el conector de la instalación, a continuación, tomar abajo de la lámpara de señal de giro a partir del hoyo ubicaciómi del parachoques delantero

Instalación:

- - En primer lugar debe distinguir la marca izquierda y derecha ("L" en la lámpara izquierda, marca "R" en la XX e lámpara de la derecha) continuación, poner la lámpara de señal de giro en el orificio de instalar, por fin, apriete dos tocando tornillo en el agujero de la instalación;
- - Conectar el conector de mazo de la luz de señal de giro;

5. La instalación de estas Combina lámpara de cola ción (incluir luz de posición / luz de freno, lámpara de luz intermitente, luz de reserva)

Eliminación:

- - Abra la tapa del maletero;
- - Suelto dos tornillo de rosca cortante, a continuación, tire de la lámpara;
- - Despliegue el arnés del asiento de la lámpara.



Instalación:

- - Conectar el arnés de asiento de la lámpara;

- - Ponga el perno con tuerca en ampliar la LO agujero de cationes en la carrocería del coche, a continuación, fijar la luminaria con tornillo de rosca cortante;
- - Conectar arnés de asiento de la lámpara, instalar el c arpet.
- - Cierre la tapa del maletero.

6. levantamiento y la instalación de la junta protectora luz de la matrícula y la luz de placa

Eliminación:

1. Abra el equipaje com partamento, quitar el ajuste tablero.
 2. Soltar la tuerca para fijar núcleo de la cerradura.
 3. Loose dos golpecitos tornillos de la placa protectora y luego llevarlos hacia abajo.
 4. Retire el tornillo de rosca de la Licencia La eliminación alumbrado de la placa e.
- de la luz de placa / conjunto de placa protectora
- - Retire los cuatro tornillos de fijación a la fuga matrícula pag.
 - - Retire los dos tornillos de fijación en la p Junta roective.



Instalación:

- - Conectar el conector de arnés;

- - Insertar línea base de la lámpara en el agujero de chapa, tornillo orificio de la lámpara y orificio del tornillo en la hoja de metal es c oncentric, a continuación, apriete tornillo de rosca cortante.
- - insertar dos pernos de placa de matrícula en el agujero de chapa, instalar el tornillo de tuerca y la grabación, ajustar la posición de instalar luego apriete la tuerca y el tornillo de rosca cortante;
- - Montar la placa de ajuste de la tapa del maletero, cierre la tapa del maletero.

7. Extracción y instalación de luz antiniebla trasera

Eliminación:

- - Levantar el vehículo y luego eliminar de ottom de ° El b e vehículo si es posible.
- - Dos tuercas flojas a continuación, sacar la luz antiniebla
- - Retire el conector de la instalación, a continuación, tak abajo de ee la luz antiniebla del agujero localización de parachoques delantero °



Instalación:

- - En primer lugar,ould distinguir marca izquierda y derecha ("L" en la lámpara izquierda, "R" marca en El r lámpara de derecho), entonces la luz antiniebla en el agujero de instalación, inserte dos pasadores en la ubicación muesca, luego apriete por tornillo con la tuerca;
- - Conecte el mazo de luces antiniebla;

8. Extracción e instalación de luz de techo interior

Eliminación:

- - Inserte un destornillador de punta plana entre la sombra y cáscara, premio la sombra cuidadosamente;
- - Retire los dos tornillo de rosca de la lámpara de techo anterior con un destornillador.
- - Desconectar arnés de soporte de la lámpara.

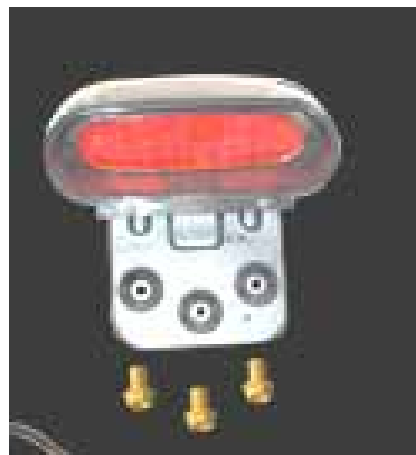


Instalación:

- - Conectar el conector de la instalación; poner la
- - lámpara en la parte superior instalar agujero en correcta posición y dirección, apriete el grifo tornillo de ping por destornillador, a continuación, pulse la sombra de la luz en el techo por sus manos.

**9. El levantamiento y la instalación de lámpara de alta montado parada****Removal:**

- - Abra la tapa del maletero, retire la placa, tomar recortar el motor del limpiaparabrisas.
- - tornillo de fijación de dos suelta a continuación, tire de la sombra hacia abajo.
- - Loose tres perno de la sacar la lámpara de alta montado parada.
- - Extraiga el conector.

**Instalación:**

- - Conectar el conector de la instalación;
- - Fijar la lámpara b ody por perno;
- - Instalar el maletero t tablas de remate, cerrar la tapa del maletero;

Capítulo 4 inspección y reparación del sistema de control computarizado BCM

I. General

BCM es la abreviatura del módulo de control del cuerpo de Chery Automobile, que también se denomina unidad de control informático antirrobo. Es un dispositivo diseñado para facilitar el conductor y los pasajeros de utilizar algunos dispositivos eléctricos en el vehículo y un mantenimiento sencillo.

ubicación BCM, desmontaje y montaje



desmontaje:

1. Retire el instrumento y los tornillos de fijación superiores;
2. Retire el conector del módulo BCM;
3. Retire la tuerca con una llave M10.

Montaje:

Fijar los tornillos de fijación con M10 llave con momento de fijación situado en 2,5 -3,5 N · M y luego insertar el conector del módulo.

Asamblea del instrumento.

II. Introducción del sistema de control antirrobo

El sistema de control antirrobo vehículo está diseñado para implementar monitor central con

la integración del dispositivo antirrobo, elevallas eléctrico y el módulo de bloqueo de la puerta central. El sistema se instala en el lado izquierdo del evaporador que está en el centro inferior de la consola central. Cuando se presiona el interruptor en el dispositivo de control remoto, el sistema de cierre centralizado de las puertas entrará en un modo de seguridad con ventana de cristal cierra automáticamente para evitar la lluvia, el viento o el robo en caso de que el usuario se olvida de cerrar las ventanas. Esta función será de gran beneficio a los usuarios.

III. teoría de la función del sistema de control antirrobo

1. Poder ventana

- ① La alimentación principal del dispositivo de control es bajo el control del interruptor de encendido. Cuando el interruptor de encendido está cerrado durante 60 segundos, se prohibirá el vidrio para subir o bajar.
- ② El módulo de control del ascensor controla cuatro controladores de vidrio que pueden detectar si el dispositivo elevador abrazaderas cualquier persona o material. Estos dispositivos están bajo protección por interruptores de corriente residual y el límite de fuga cambiará de acuerdo con los cambios de tensión externas. Cuatro controladores de ventanas tienen función de la salida consecutiva de protección de 8 segundos.
- ③ El interruptor de seguridad puede controlar si la parte delantera derecha, izquierda puerta trasera trasera y derecha interruptores pueden operar el ascensor de cristal correspondiente.
- ④ Modo de funcionamiento: elevación manual, declive, y la disminución automática. Manual de declive: $\geq$ 300 ms tiempo de prensado automáticos de declive: tiempo de prensado $\leq$ 300 ms.

Nota: Cuando el cristal desciende automáticamente, si se pulsa el interruptor de descenso del controlador de vidrio durante más de 300 ms, el movimiento de vidrio se convertirá en el modo de descenso manual; si se presiona el interruptor de elevación del controlador durante más de 300 ms, el movimiento de vidrio se convertirá en el modo de elevación manual. Si el tiempo de prensado es no menos de 300 ms, el movimiento de cristal se detendrá.

2. Cierre centralizado

- ① La puerta de entrada izquierda controla independientemente el bloqueo y desbloqueo de la cerradura central;
- ② Se puede bloquear y desbloquear de forma remota;
- ③ La cerradura central no puede funcionar de forma simultánea junto con el ascensor de cristal.

La cerradura central prevalece cuando estas dos operaciones están en conflicto y se detiene el ascensor de cristal.

Cuando la cerradura central completa el ascensor de cristal continúa con la tarea anterior.

3. La función antirrobo remoto

① El mando a distancia tiene dos claves; uno es

para establecer el modo de seguridad y el otro es para quitar el modo.



② Modo de seguridad: Pulsar la primera tecla del mando a distancia, entonces el indicador parpadea

una vez, y la cerradura de la puerta central se bloquea automáticamente. Al mismo tiempo, el motor está bloqueado y el LED parpadea lentamente para indicar que el sistema está en modo de seguridad. Cuando se activa el sistema, el giro Lámpara de control intermitente.

③ Extracción de modo de seguridad: Pulse la segunda tecla del mando a distancia, y luego el

indicador parpadea dos veces; simultáneamente la cerradura se desbloqueará automáticamente y retire el modo de bloqueo del motor y el indicador LED se apaga.

④ Dos etapas de eliminación de modo de seguridad: cuando el sistema se activa, al pulsar cualquier tecla

en el mando a distancia para detener el sonido de la alarma. Sin embargo, el sistema todavía está en el estado de alarma y las puertas cerradas. Si el sistema recibe continuamente la invasión de señales, la alarma sonará de nuevo después de una breve pausa. La segunda clave debe ser presionado una vez inmediatamente después de la alarma se elimina por primera vez a fin de eliminar la alarma por completo.

⑤ Secundaria función antirrobo: cuando se quita el modo de seguridad, la puerta no está

se abrió y el interruptor de encendido no se enciende dentro de los 30 segundos, el dispositivo antirrobo se reanuda automáticamente el modo de alarma y cerrar la puerta.

⑥ bloqueo / desbloqueo de la función automática: la puerta se bloqueará automáticamente cinco segundos

más tarde, cuando el interruptor de encendido se enciende automáticamente y desbloquear la puerta cuando el interruptor de encendido está apagado. Si la puerta se abre una vez cinco segundos después de que el interruptor de encendido está activado, el sistema no se bloqueará automáticamente para evitar que el conductor está bloqueado exterior del coche.

⑦ El mainframe es apto para mantener la memoria de contraseñas.

⑧ El cierre a distancia de la ventana: cuando se establece el modo de seguridad de forma remota, el ascensor de cristal

funcionará automáticamente al cerrar las ventanas de cristal de uno en uno si la ventana de cristal no está cerrada.

modo de ajuste 4. Código

① Encienda el interruptor de encendido IGN ON / OFF durante dos veces dentro de los 7 segundos y empuje

IGN en la posición ON.

② LED parpadea rápidamente durante 3 segundos;

③ LED de pausa de 1 segundo después de la respuesta anteriormente;

④ Cuando el tiempo de flash de LED es igual al PIN CODE (CÓDIGO PIN = 1), ajuste el interruptor en

IGN OFF;

⑤ Cuando la llave de encendido está en IGN ON, pulse la primera tecla para ajustar el sistema;

⑥ Ajuste el interruptor en IGN OFF;

⑦ Cuando IGN está en la posición OFF durante 10 segundos, significa que el sistema ha dejado el código

el modo de ajuste o puede activar inmediatamente el IGN en la posición ON para entrar en la aplicación de software de conmutación.

5. Control de Motor

Cuando la llave de encendido está en la posición ST, la potencia se suministra a través del fusible a BCM No. 2 del pie. El relé de arranque está integrado en el equipo de BCM. Cuando la función antirrobo falla, la operación de control de relé de arranque del motor.

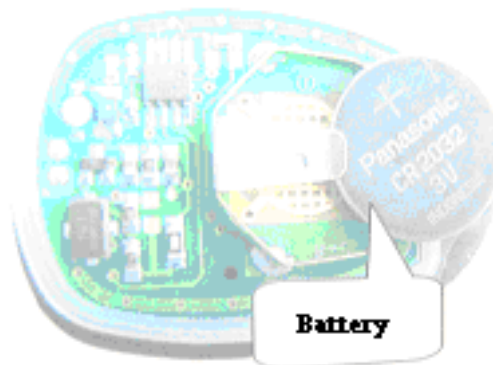
IV. Inspección y reparación del sistema de automatización antirrobo

mando a distancia 1. Comprobar

1) Cuando se presiona hacia abajo las llaves de desbloqueo o de bloqueo, cerradura central no funciona. En primer lugar, el control remoto se debe comprobar si el LED indicador luminoso parpadea en o no al pulsar el botón. Si parpadea, algo está mal con la computadora antirrobo, que se mantuvo a continuación, o reemplazado. De lo contrario, algo está mal con mando a distancia. A continuación, la batería debe ser revisado. Si hay energía en la batería, y el mando a distancia no se sustituye. Si fuera de energía, la batería debe ser reemplazada.

2) Sustituir la batería en el control remoto. Unclench control remoto primero, y a continuación, cambiar la batería como se muestra en la figura siguiente.

Nota: Sólo la batería con voltaje regulado (+ 3V) está disponible. Dicho de modo adecuado de acuerdo a las marcas positivas y negativas.



2. Comprobar equipo BCM

comprobación de terminales de ordenador BCM se tabula a continuación.

Terminal No.	Notas terminales
A1	Señal para la elevación de la ventana de energía delantero izquierdo A2
	Interruptor de encendido fuente de alimentación de + 12V (F14) 20A A3
	bobina de campo del interruptor electromagnético de arranque A4
	Conmutar la señal de bloqueo de la puerta central (delantero izquierdo) A5
	señal de energía de la batería de 12 V (F13) 30A A6
	señal de energía de la batería de 12 V (F13) 30A A7
	señal de energía de la batería de 12 V (F13) 30A A8
	A9 de puesta a
tierra	A10 a tierra
	A11 señal de alarma antirrobo
	señal de control para bloqueo del motor de A12 cerradura de la puerta central
de	La señal de control para el desbloqueo del motor de control central A13 cerradura de la puerta
	señal de indicación antirrobo para indicador de giro a la derecha A14
	Señal de decadencia de A15 del elevallunas eléctrico delantero izquierdo
	Señal para la elevación de la derecha A16 del elevallunas eléctrico delantero
	Señal de decadencia de la derecha A17 del elevallunas eléctrico delantero
	Señal para la elevación de la derecha A18 del elevallunas eléctrico trasero
	Señal de decadencia de la derecha A19 del elevallunas eléctrico trasero
	señal de energía de la batería de 12 V (F13) 30A

A21	A22 a tierra
	Señal para la elevación de la A23 del elevallunas eléctrico trasero izquierdo
	Señal de decadencia de A25 del elevallunas eléctrico trasero izquierdo
	antirrobo señal de indicación a la izquierda indicador B1 a su vez
	señal de elevación al interruptor B2 del elevallunas eléctrico delantero izquierdo
	Disminuyendo la señal a la derecha del interruptor del elevallunas eléctrico
delantero B3	señal de elevación a la derecha interruptor del elevallunas eléctrico delantero B4
	Disminuyendo la señal a la derecha del interruptor del elevallunas eléctrico
trasero B5	señal de elevación a la derecha del interruptor del elevallunas eléctrico delantero B6
	Disminuyendo la señal de fuerza trasera interruptor de la ventana izquierda
B7	señal de elevación al poder trasera interruptor de la ventana izquierda B9
	Disminuyendo la señal a la izquierda del interruptor del elevallunas eléctrico
delantero B10	Interruptor de B11 dispositivo antirrobo
	Señal para el interruptor de arranque
B13	Señal del indicador antirrobo B14
	Señal de interruptor de la puerta B16
	antena antirrobo

3 . Inspección y reparación de equipo de BCM (equipo antirrobo) Circuito

Conectar el enchufe en la computadora BCM (equipo de alarma). Como se muestra en la figura anterior, comprobar cada terminal del circuito, con el resultado como tabulan a continuación.

Figura Registro de BCM ordenador (computadora antirrobo) Circuito

Conexión Comprobar	Condición	Valor estandar
A1-a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Tensión de alimentación
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Conductible
A2-tierra	Interruptor de encendido en "ON"	Tensión de alimentación
	Interruptor de encendido en "Off"	No conductor
A3-Puesta a tierra	interruptor de encendido arranca el motor, y lo hace trabajo	Tensión de alimentación
	interruptor de encendido arranca el motor, pero falla	No conductor
A4-Puesta a tierra	Abra la puerta con llave	Conductible
	cerradura de la puerta con llave	No conductor
A5-Puesta a tierra	Normal	Tensión de alimentación
A6-a tierra	Normal	Tensión de alimentación
A7-a tierra	Normal	Tensión de alimentación
-A8 a tierra	Normal	Toma de tierra
-A9 a tierra	Normal	Toma de tierra
A10-Puesta a tierra	obras antirrobo	Tensión de alimentación
	antirrobo falla	No conductor
A11-Puesta a tierra	cerradura de control central "OFF"	Tensión de alimentación
	bloqueo central de control "ON"	Conductible

A12-Puesta a tierra	bloqueo central de control "ON"	Tensión de alimentación
	cerradura de control central "OFF"	Conductible
A13-Puesta a tierra	obras antirrobo	Tensión de alimentación
	antirrobo falla	No conductor
A14-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Tensión de alimentación
A15-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Tensión de alimentación
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Conductible
A16-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Tensión de alimentación
A17-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Tensión de alimentación
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Conductible
A18-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Tensión de alimentación
A19-Puesta a tierra	Normal	Tensión de alimentación
A21-Puesta a tierra	Normal	Conductible
A22-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Tensión de alimentación
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "Abajo"	Conductible

A23-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Tensión de alimentación
A25-Puesta a tierra	obras antirrobo	Tensión de alimentación
	antirrobo falla	No conductor
B1-a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	No conductor
B2-a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	No conductor
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Conductible
B3-a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	No conductor
B4-a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	No conductor
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Conductible
B5-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON" interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	No conductor
B6-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	No conductor
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ABAJO"	Conductible
B7-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevalunas eléctrico "ARRIBA"	Conductible

	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevavinas eléctrico "ABAJO"	No conductor
B9-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevavinas eléctrico "ARRIBA"	No conductor
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor del elevavinas eléctrico "ABAJO"	Conductible
B10-Puesta a tierra	Interruptor de encendido en "ON", el interruptor antirrobo "ON"	Conductible
	Interruptor de encendido en "ON", interruptor de antirrobo 'OFF'	No conductor
B11-Puesta a tierra	Abra la tapa del maletero	Conductible
	Cierre la tapa del maletero	No conductor
B13-Puesta a tierra	obras antirrobo	Tensión de alimentación
	antirrobo falla	No conductor
B14-Puesta a tierra	Abre la puerta	Conductible
	Cerrar la puerta	No conductor
<u>B16-Puesta a tierra</u>	Normal	No conductor

En caso de diferencia con el, ordenador BCM (ordenador antirrobo) supra debe mantenerse o reemplazado.

5). Para el control de la ventana de energía de la computadora antirrobo, consulte la sección "Ventana de Mantenimiento de energía".

6). Para el control central de la cerradura de la puerta antirrobo del ordenador, consulte "Bloqueo Central de Mantenimiento de la puerta".

4. División y combinación de los mandos a distancia QQ

mandos a distancia QQ cuenta con dos marcas y tres módulos.

I) 9CG, dos módulos

1) Módulo 1



(Piezas eléctricas y relé se establecen en el mismo lado en el módulo. Tiene un pequeño bloqueo de control remoto con la marca proyectada, un círculo sello rojo, y dos baterías.)

2) Módulo 2



(Piezas eléctricas y relé están situadas en diferentes lados del módulo. Tiene un pequeño bloqueo de control remoto con la marca proyectada, un círculo sello negro, y dos baterías.)

II). 9AK, un módulo



(Piezas eléctricas y relé están situadas en diferentes lados del módulo. Tiene un pequeño bloqueo de control remoto con la marca abollado, un círculo sello negro, y tres baterías.)

III). métodos partidos

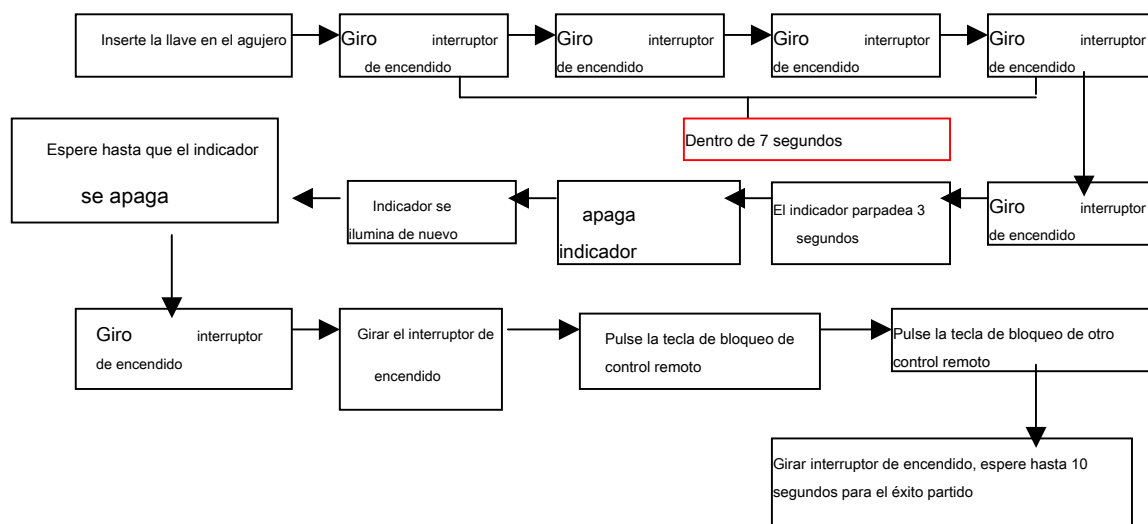
1. Métodos de partidos 9CG

- 1) Girar el interruptor de encendido en tres ocasiones dentro de los 7 segundos. Tras la tercera vez (interruptor de encendido), observar el indicador antirrobo.
- 2) indicador antirrobo parpadeará tres segundos, pausa de 1 segundo, y luego encenderá de nuevo. Espere a que desaparezca y girar hacia abajo el interruptor de encendido.
- 3) Girar el interruptor de encendido de nuevo, y luego pulsar cualquier tecla de control remoto; mientras tanto

Indicador antirrobo parpadeará una vez. Esto indica este mando a distancia ha entrado en el sistema.

Nota: El primer mando a distancia se establece en el sistema Después del paso 3). Después de eso, pulse una tecla cualquiera del segundo control remoto para configurar en el sistema. Muchas estaciones de servicio sólo operan un mando a distancia presente. Por lo tanto, otro control no funciona después del ajuste. Por otra parte, la configuración fallará definitivamente en caso de proceso o funcionamiento incorrecto. En este caso, no reemplace control remoto o módulo casualmente. Tenga en cuenta que intentarlo de nuevo estrictamente de acuerdo con este proceso de operación. Operar como en la figura siguiente.

Proceso de operación:



Capítulo 5 Operación y Mantenimiento del Sistema de audio

I. funciones de audio del sistema y operaciones (ilustrados sólo mediante el uso Baoling electrónico de sintonización de radio (ETR) y por favor refiérase a las especificaciones suministradas por otras radios).

(I) Panel de sistema de audio y acondicionador de aire (opcional)



OFF selección tecla de selección 4 banda
de frecuencias clave 5 Clave del reloj o
CDMD clave 6 automática Guardar clave
7 Guardar clave 1 Volumen 2 de
alimentación ON / 3 Modo: Grupo observa

8 9 Tecla Retroceso
Avance rápido
10 cassette compartimiento 11 de
sintonización clave 12 Rechazar clave

pantalla de visualización LCD 13

1. Toma nota de la función clave

(1) Alimentación ON / OFF (Alimentación)

Prensa (2) Tecla para encender y pulse de nuevo para apagar el dispositivo (Nota: el dispositivo se inicializa cuando se electrifica por primera vez debido a la potencia del chip del procesador principal se pone a cero).

(2) de selección de modo (MODE)

Pulse la tecla repetidamente (3) y usted será capaz de seleccionar los modos de funcionamiento en el siguiente orden:

→ VOL BAS TRE → → → BL FA → VOL. En cada modo, pulse "+" o "-" para ajustar la frecuencia eléctrica para cada modo. VOL

Pulse la tecla "+" o "-" para ajustar el volumen de frecuencia eléctrica en el rango de 0-63. BAS

Pulse la tecla "+" o "-" para ajustar el volumen de BAS en el rango de -7 a 7. TRE

Pulse la tecla "+" o "-" para ajustar el volumen de la pista de sonido izquierda o derecha en el rango de frecuencia eléctrica de 15L a 15R. FA

Pulse la tecla "+" o "-" para ajustar el volumen de la pista de sonido izquierda o derecha en el rango de frecuencia eléctrica de 15L a 15R. (3) Tecla de selección función banda de frecuencias (BD)

presione repetidamente la tecla (4) para seleccionar las funciones en el siguiente orden: → FM2 FM3

FM2 → → → FM4 AM1 AM2 →

Cuando se selecciona la banda de frecuencias deseada, pulse "Λ" "O" v "Y" Para seleccionar las estaciones de radio manual o automáticamente. Cuando se selecciona la emisora de radio deseada, pulse (3) y "+" o "-" para ajustar el volumen. (4) Tecla de función de reloj (CLK)

Pulse (5) para alternar entre la frecuencia de la radio y la visualización del reloj. En el modo de radio, CLK, y el reloj se mostrará durante cinco segundos antes de que los rendimientos del modo de radio. Pulsar esta tecla durante mucho tiempo **y al mismo tiempo presionar "Λ" "O" v "Y, a continuación el tiempo (hora y minuto) se puede ajustar. (5) Guardar preset** automática de claves (AS)

Pulsar la tecla (6) y mantener durante menos de dos segundos, y luego las estaciones de radio preestablecidas mediante el uso de esta clave se mostrarán uno por uno. Sin embargo, al presionar esta tecla y mantener durante más de dos segundos, tendrá el carácter de "ATP" en pantalla y el dispositivo comenzado a explorar el estado de la radio automáticamente. Al mismo tiempo, seis estaciones de radio eficaces se guardarán automáticamente y el dispositivo comenzará a repetir el orden de las seis estaciones hasta que los usuarios seleccionar una de ellas pulsando una tecla (1-6).

(6) Guardar clave (1-6)

Radio Guardar clave (1-6) puede ahorrar más de 30 emisoras de radio (18 emisoras de FM y 12 de AM). Cuando los usuarios necesitan para salvar a las estaciones de radio, pueden hacerlo pulsando "▲" o "▼" para seleccionar una emisora deseada y luego pulsar la tecla (1-6) para guardarla en la tecla. (7) llave de

afinación ("▲" o "▼") ▲ ▼

Pulsando "▲" o "▼" para un corto período de tiempo, los usuarios pueden buscar emisoras de radio manualmente (AM: 50HZ: 9 kHz y FM) se alcanza hasta que una estación deseada. Entonces, al pulsar "▲" o "▼" durante más de un segundo, los usuarios pueden localizar una estación ideal. Si "▲" o "▼" es pulsada en el proceso de búsqueda automática, la frecuencia de radio volverá al estado de la frecuencia última estación.

2. Notas para la operación de la radio

(1) A su vez en: Cuando se pulsa la tecla POWER (2) y se muestran caracteres, el dispositivo está en el modo de radio.

(2) Pulse la tecla BD (4) para seleccionar FM2, FM2, FM3, AM1 y AM2. (3) Tecla de sintonía: Al

pulsar "▲" o "▼" para buscar manualmente la estación hacia arriba y hacia abajo. Pulse la tecla durante más de un segundo, y luego la búsqueda automática se activará y continuará hasta que se seleccione la emisora deseada.

(4) Ahorro de la estación manual: Seleccione una estación de banda de onda deseada para guardarla en una de las seis teclas SAVE (1-6). Presionar esta tecla (1-6) durante dos segundos, y luego la emisora seleccionada se guarda en ella. Las seis teclas pueden salvar uno de los FM1, FM2, FM3, AM1 y AM2 estaciones.

(5) Ajuste de audio: Pulse la tecla "MODE" para que aparezca "VOL" y pulse "+" o "-" dentro de los cinco segundos para ajustar el volumen. Si "+" o "-" se presiona dentro de los cinco segundos, la pantalla volverá al estado de visualización principal. Este método se aplica a BAS, TRE, BL y FA, también.

(6) Búsqueda automática guardar (seis): Después de pulsar esta tecla durante unos dos segundos, los usuarios pueden recibir una señal que se utiliza para confirmar la memoria y pantallas y guarda automáticamente seis emisoras de radio con fuertes señales de radio. Al pulsar esta tecla o una de las seis teclas numéricas se detendrá esta función. Si no se pueden encontrar las seis estaciones guardadas, estas estaciones desaparecerán.

(7) Estéreo: ST9 se mostrará automáticamente cuando se recibe una emisora estéreo (indicación estéreo)

(8) Escanear y guardar programas: Navegando por los botones de memoria (1-6), las emisoras guardadas se pueden recuperar.

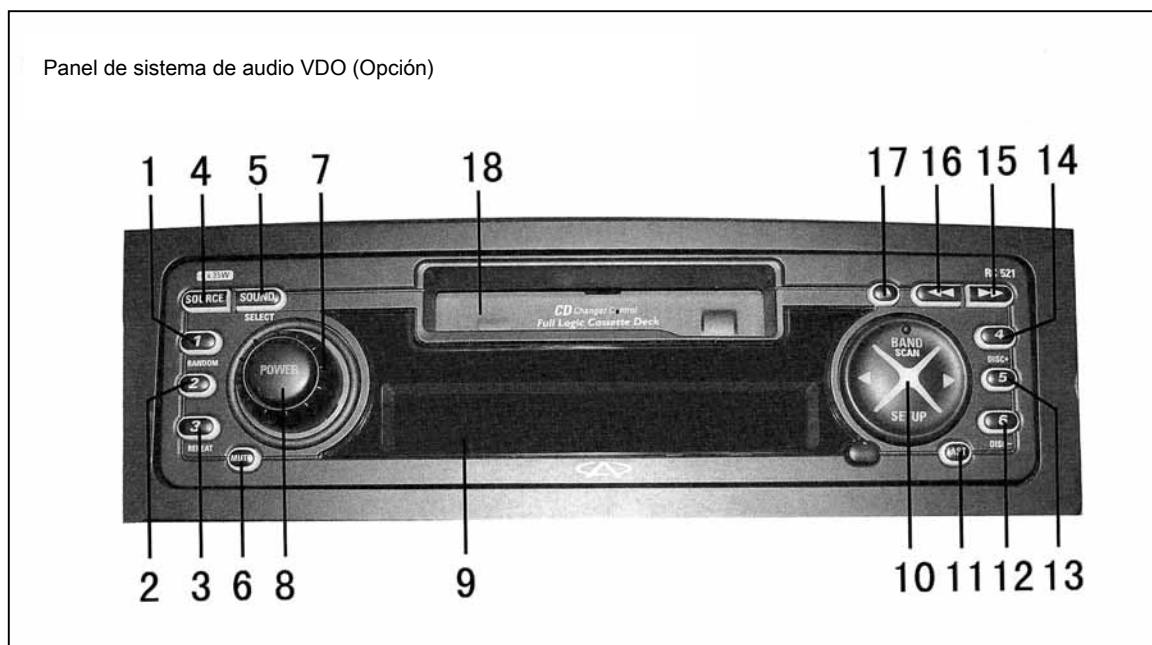
3. Toma nota de funcionamiento del reproductor de cintas

(1) La operación de encendido es el mismo que en el modo de radio.

(2) Introducir suavemente un casete con el lado abierto a la derecha en el compartimiento. Cuando la pantalla muestra TAPE y “◀” o “▶”, el dispositivo está en el estado de reproducción normal. (3) Ajuste del volumen: el funcionamiento es el mismo que en el modo de radio. (4) Selección de canciones: Presione FF “▶▶” o FW “◀◀” para encontrar programas deseados rápidamente. (5) Reproducción de conversión de dirección: Presione FF “▶▶” y FW “◀◀” al mismo tiempo para invertir la dirección de juego.

(6) La radio y la conversión de jugador: Sólo mediante la inserción de un casete suavemente en el compartimento va a cambiar el dispositivo del estado de la radio a la del reproductor de música. Presione Rechazar (12) para extraer el casete, y luego el dispositivo cambios en el estado de la radio. FF o pulse las teclas RW (cuando las operaciones de FF o RW completa, el dispositivo cambiará automáticamente de la situación de la radio a la del jugador).

II. panel del reproductor de CD (opcional) (ilustrado sólo mediante el uso reproductor de CD VDO y por favor refiérase a las especificaciones suministradas por otros jugadores)



Notas para las teclas de función de

preajuste 1 Llave 1

AL AZAR: CD se inicia jugador / detiene la reproducción aleatoria

2 preestablecido Clave 2 3

preestablecido Clave 3 4 Fuente:

fuentes de sonido

5 Sonido: Prensa por un corto tiempo: el modo de efecto de sonido Elegir: Prensa durante mucho tiempo: Sonido

modo de ajustes

6 MUTE 7 Volumen 8

Interruptor de

alimentación 9 Pantalla

10 BANDA

SCAN: barrido de frecuencia de radio / CD de exploración reproductor de música

◀ ▶: de gama alta y el escaneo de gama baja (jugando)

Anterior / siguiente canción (casete CD)

sistema de escaneo automático de la música 11

AST: sistema de almacenamiento automático

12. preajuste clave 6 DISC-: elegir adelante discos 13. preajuste clave 5 14 preajuste clave 4

DISC +: Elija discos atrasadas

15 Fast Forward ▶▶ 16

Rewind

17 Rechazar ▲ Presione por un corto tiempo para revertir el casete

Presione durante mucho tiempo para

rechazar el compartimento de

casete casete 18

Nota: reproductor de CD VDO es opcional. Ver manuales suministrados por la información sobre el uso y mantenimiento de los jugadores VDO CD.

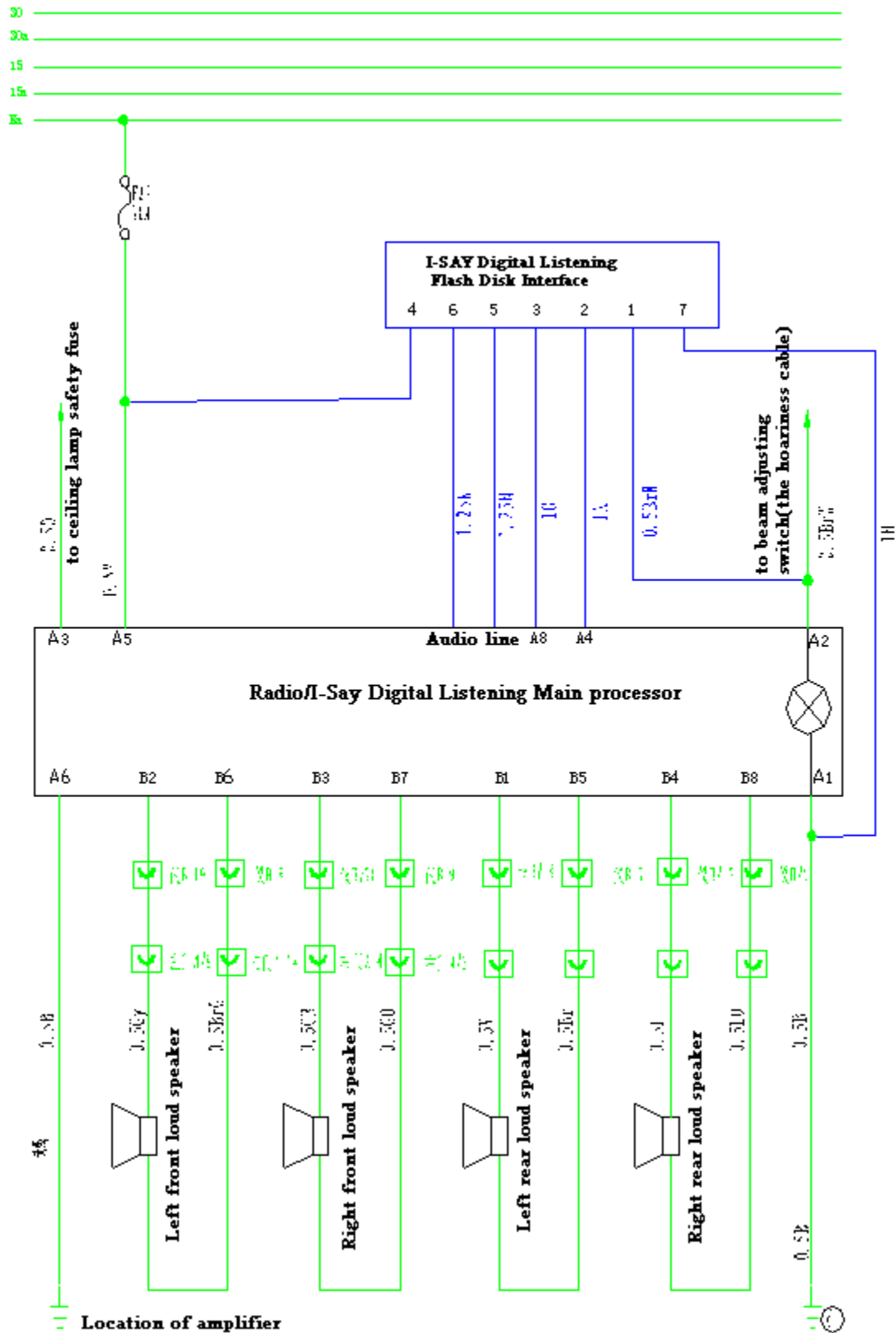
III. el mantenimiento del sistema de audio

1. Antes de que el mantenimiento de radio, apague el interruptor de encendido y desconecte el cable negativo de la batería.

2. Problemas comunes y solución de problemas

Síntoma	Causa posible	Solución
El procesador principal falla para ser encendido	fusible roto	Reemplazarlo con otro fusible el mismo tipo
	cableado incorrecto	Compruebe el cableado en contra de la diagrama de cableado
El procesador principal funciona, pero sin sonido salida	Altavoces y cables Compruebe las conexiones y los altavoces	
	Principal a la salida del procesador de orden	Consulte a un profesional de radio técnico
Mala calidad de sonido del procesador principal, la interferencia	señal externa antena	Compruebe la conexión entre la antena y el procesador principal o amplificador de potencia.
	cintas magnéticas y las cabezas sucias	cabezales magnéticos limpios
casetes bloqueadas	cintas dañadas	Reemplazar los casetes rotos
	procesador principal fracaso	Consulte a un profesional de radio técnico

3. diagrama de circuito de audio



IV. Desmontaje y montaje del sistema de audio

1. El desmontaje y montaje del sistema de audio

desmontaje:

Apague el interruptor de encendido y el encendido y quite los cables conectados a la batería. Retire el protector exterior de la radio.



Alojar los dos pernos que sostienen en ambos lados del procesador principal.



Eliminar cables conectan con el procesador principal y extraer el dispositivo. Asamble:

Marcha en el proceso de desmontaje.

2. El desmontaje y montaje de los altavoces **Nota:** No toque su membrana vibración u otras partes. De lo contrario, el efecto de sonido se verá afectada o dañada! El desmontaje del altavoz frontal

Retire el protector del panel (ver las notas de la carrocería del vehículo). Retire los cuatro

tornillos que sujetan.

Sacar el enchufe de la viga.
Retire el altavoz.



Asamblea: Marcha en el proceso de desmontaje.

3. El desmontaje y montaje de la antena

Desmontaje: Retire la luz superior (consulte Desmontaje de la luz superior). Aflojar los tornillos.

Retire el enchufe conectado a las líneas de señal de recepción para quitar la antena. Asamblea:

Marcha en el proceso de desmontaje.

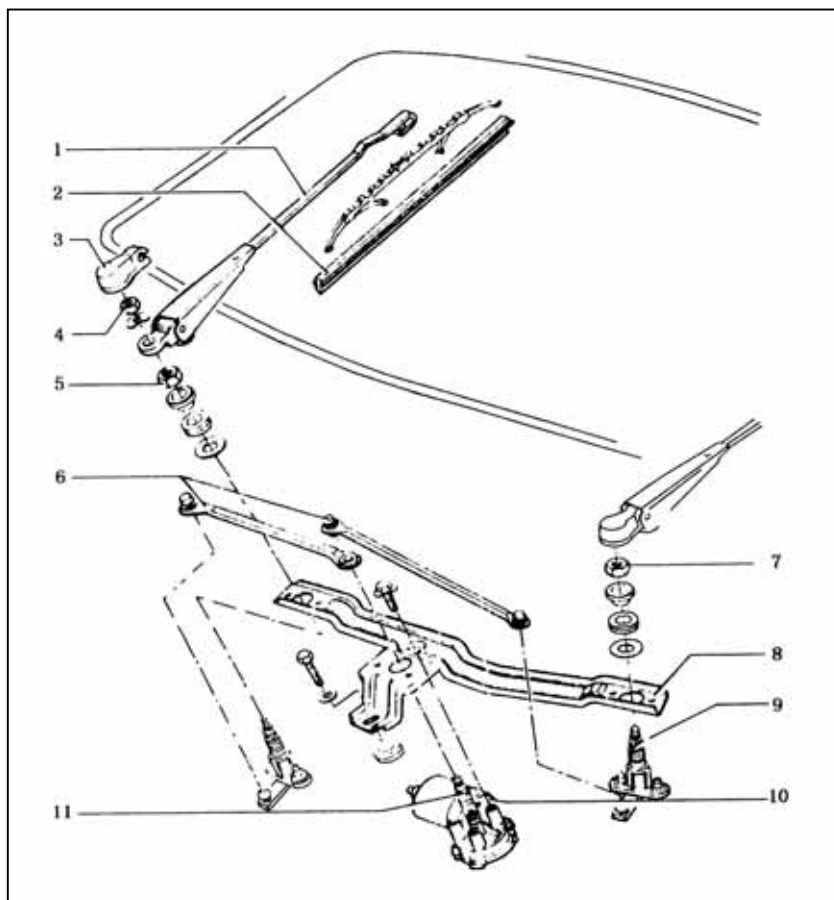
Capítulo 6: Inspección y reparación de otros accesorios

I. La estructura y el mantenimiento de limpiaparabrisas y de lavado de equipos

1. La estructura del limpiaparabrisas y de lavado de equipos

Limpiaparabrisas y la arandela equipo de Chery S11 consiste de fusible, interruptor combinación de limpiaparabrisas con la posición intermitente, relé de limpiaparabrisas y el motor, motor del limpiaparabrisas trasero, limpiaparabrisas pilar, el conjunto de biela, la localización de palanca, tira de caucho de limpiaparabrisas, la bomba de inyección de agua, el depósito y la boquilla etc. Ellos se muestran como sigue:





Estructura del limpiaparabrisas

1- brazo de limpiaparabrisas tira de caucho 2- limpiaparabrisas 3- cubierta protectora 4 , 5 , 7-

tuercas

6- oscilación enlace 8- 9- pilar revista

10- 11- cigüeñal del motor

El sistema de circuito para el equipo limpiaparabrisas y de lavado se muestra en la figura. Si el interruptor de puesta en marcha está activada, conmutando el interruptor del limpiaparabrisas entre las posiciones de los mismos, la fuente de alimentación controlada por el interruptor de puesta en marcha se puede conectar directamente al motor de limpiaparabrisas a través del fusible (posición) o que se puede accionar el motor a través del relé (posición lento, posición intermitente y la posición de inyección de agua).

Cuando el interruptor del limpiaparabrisas está en su posición más baja, el limpiador está fuera de servicio. Cuando el interruptor del limpiaparabrisas se pone en la posición "2", el limpiador funciona en modo intermitente. Cada unos 6 segundos el limpiador hace un ciclo operativo. Cuando el interruptor del limpiaparabrisas se gira en la dirección de la rueda de dirección, el limpiaparabrisas delantero se acciona, la bomba de inyección de agua bombas de agua, los limpiaparabrisas se mueve de acá para allá para 3 a 4 veces y se detiene. Cuando el limpiaparabrisas

interruptor se encuentra en su posición "tercero", el limpiador funciona en el modo rápido. Cuando el interruptor del limpiaparabrisas se gira en la dirección del panel de instrumentos a la última posición, el limpiaparabrisas trasero funciona en su modo lento y la bomba de inyección de agua se inyecta agua a media hora. Al girar el botón de vuelta a "ON", el limpiaparabrisas trasero opera de forma permanente.

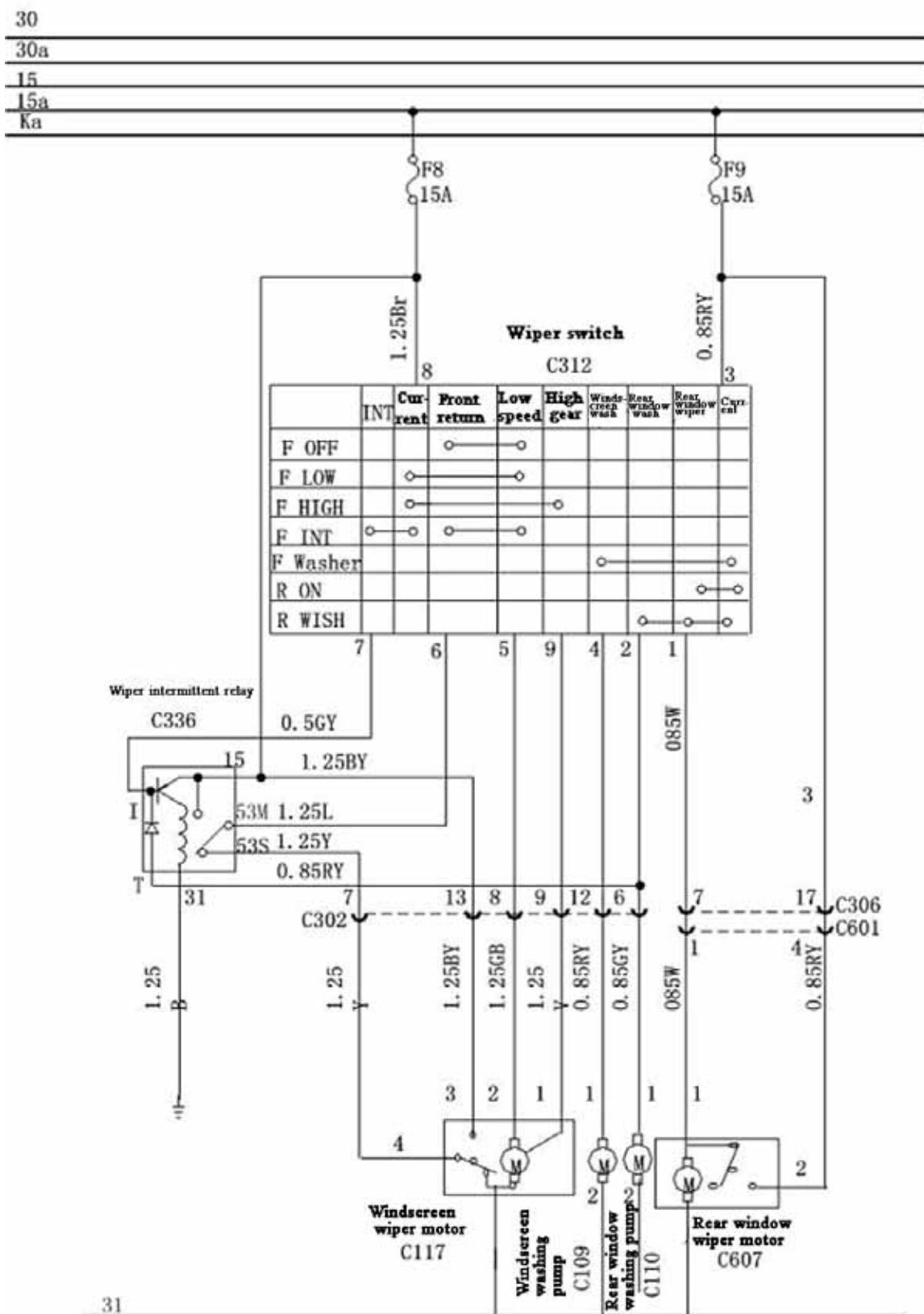


diagrama de circuito del equipo limpiaparabrisas y de lavado

2. INSPECCIÓN y reparación de limpiaparabrisas y de lavado de equipos

(1) La eliminación de Barrido tira de goma

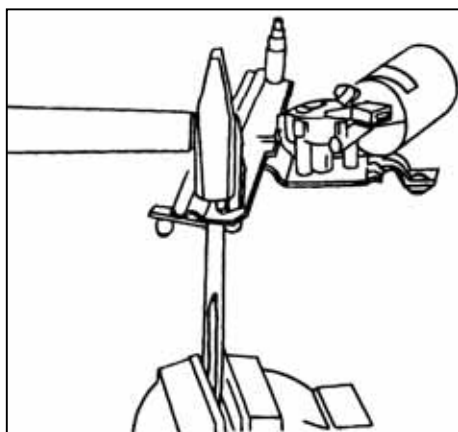
- ① Mantener las dos correas de acero en el lado de sellado de borrar tira de caucho con unos alicates junta deslizante, sacarlos de la abrazadera superior y extraer la tira de caucho junto con las correas de acero de las otras abrazaderas de hoja de limpiaparabrisas.
- ② Insertar nueva tira de goma del limpiaparabrisas en la mordaza inferior de la hoja de limpiaparabrisas y fijarlo.
- ③ Inserte las dos correas de acero en la ranura de la primera tira de caucho de limpiaparabrisas, alinearlos con la tira de caucho y empujarlos por debajo de los labios de la tira de caucho en la ranura.
- ④ Pulse las correas de acero junto con la tira de caucho, montar el grupo superior, poniendo los labios en los ambos lado de la abrazadera en la ranura de colocación de la tira de caucho de limpieza.

(2) El ajuste de la posición del cigüeñal

- ① Gire el motor del limpiaparabrisas a la posición final.
- ② Instalar el cigüeñal y ajustar hasta que la rosca interna tubular puede ser visto.

(3) Sustitución del pilar del limpiaparabrisas

Una vez que se quita el pilar de limpiaparabrisas, que debe ser reemplazado. Durante la eliminación del pilar de limpiaparabrisas, el remache se debe cortar con el corte de cuchillo. Como se muestra en la figura, mientras se instala el tope del limpiaparabrisas, el tope debe abutmented segura.



La eliminación del pilar del limpiaparabrisas



Instalación del pilar del limpiaparabrisas

(4) La inspección de conducción del interruptor del limpiaparabrisas y el interruptor de la lavadora

Como se muestra en la figura, si el rendimiento de la conducción no se ajusta a los estados mostrados en la figura, el interruptor del limpiaparabrisas y el interruptor de la arandela deben ser reemplazados.

		
posición del conmutador	inspección de conexión	Conductancia
APAGADO	6-5	Sí
el intermedio frontal (INT)	7-8 6-5	Sí
Frente lenta (BAJO)	8-5	Sí
Frente rápida (ALTO)	8-9	Sí
frontal lavadora (lavadora)	4-3	Sí
limpiaparabrisas trasero (EN)	2-11	Sí
lavador trasero en funcionamiento (WISN)	1-10-3	Sí

Figura Inspección de interruptores de limpiaparabrisas y lavaparabrisas

(5) La inspección de la operación de la lavadora frontal

Como se muestra en la figura, los terminales 8 y 5 son, respectivamente, conectado al polo positivo y negativo (ánodo y cátodo) de la célula secundaria, y las sondas positivas y negativas de un voltímetro se conectan respectivamente a los terminales 7 y 5. Encienda en el interruptor de la arandela, comprueben si los cambios de voltaje de la siguiente manera: después de que el interruptor del lavador se enciende por un segundo, el voltímetro muestra el voltaje de alimentación, y después de apagar durante 3 segundos, se visualiza 0 voltaje. Si no es el caso, el interruptor del limpiaparabrisas y la arandela debe ser reemplazado.

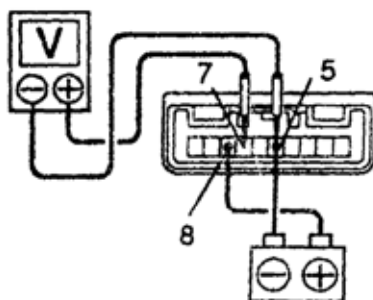


Figura Inspección de la operación de la lavadora frente

(6) La inspección del rendimiento del motor del limpiaparabrisas delantero

La disposición de circuito se muestra en la figura. Inspeccionar el rendimiento a baja velocidad del motor del limpiaparabrisas delantero, y sustituirlo si es necesario. Cabe señalar que la inspección debe llevarse a cabo tan pronto como sea posible, con el fin de evitar el sobrecalentamiento (tamaño extra) del motor.

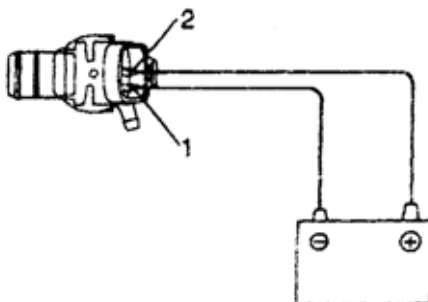


Figura Inspección de la actuación del motor de limpiaparabrisas delantero

(7) La solución de problemas del equipo limpiaparabrisas y de lavado

Solución de problemas típicos pueden verse en la tabla

Anomalías en el gráfico de limpiaparabrisas y el lavado de equipos

Síntoma	Posibles causas	Solución
La puesta en marcha del encendido, girando el limpiaparabrisas, cambiando entre el posiciones, pero el limpiaparabrisas no funciona.	Fusible soplar Wiper socket motor de rotor interno defectuoso conjunta descanso circuito de limpiaparabrisas de sujeción motor	Cambiar Reparar o reemplazar Reparar o reemplazar
Limpiaparabrisas no funciona excepto en el modo "lento"	contacto suelto o ruptura de circuito del cable de conexión retransmitir dañado Interruptor del limpiaparabrisas defectuosos	Reparar O reemplazar cable de conexión Reemplazar Reparar o reemplazar
Limpiaparabrisas no funciona excepto en el modo "rápido"	relé defectuoso	Reemplazar
Limpiaparabrisas funciona excepto en el modo "int"	contacto suelto o ruptura de circuito de la Wiper cable de conexión conmutador de relé defectuoso dañado	Reparar O reemplazar Reparación de conexión de alambre o reemplazar Reemplazar
En la posición "de inyección de agua", el limpiaparabrisas no para limpiar e inyectar agua, mientras que funciona bien en las otras posiciones	contacto suelto o ruptura de circuito de la Wiper cable de conexión switch motor de inyección de agua defectuoso o de inyección de agua bomba defectuoso. Tubo de conexión o la boquilla bloqueada	Reparar o reemplazar Reparar o reemplazar la reparación, sustitución o limpieza
marcas de agua permanecen en la ventana	tira de caucho de limpiaparabrisas contaminado	Limpiar la tira de caucho de limpiaparabrisas con un cepillo de nylon duro y agente de limpieza

	tira de caucho roto o dañado debido a ser la abrasión en el borde	Reemplazar
	Cinta de goma envejecimiento, superficie rasgada	Reemplazar
El agua permanece después de limpiar	Pintar, agente y aceite de pulido, etc izquierda en el parabrisas	Limpiando parabrisas con limpia trapo sumergido en desengrasante
escobilla del limpiaparabrisas funciona bien, por un lado, y emite la grieta en el otro lado	tira de caucho de limpiaparabrisas se deforma y no puede trabajar Localización de brazo está distorsionada y Sideling escobilla del limpiaparabrisas se pone pegado en parabrisas	Reemplazar Con cuidado, hacer que el brazo vertical
Parte de la superficie no se puede limpiar	tira de caucho de limpiaparabrisas se retiró la hoja de limpiaparabrisas ranura no hace contacto con el parabrisas de manera uniforme, de resorte o acero de la tira se doble contactos brazo del limpiador de parabrisas con bajo presión demasiado grande	Insertar la tira de caucho del limpiaparabrisas en la ranura Reemplazar Lubricar articulación de palancas de limpiaparabrisas y la primavera o sustituir el brazo

II. Inspección y reparación de los cuernos

Sólo un cuerno se utiliza en Chery S11, se instala en el interior de la parte delantera izquierda viga de parachoques, la corriente a través de los contactos de relé de bocina es suministrada por F4 (10A)

solución de problemas y soluciones típicas del mismo se muestran en la tabla

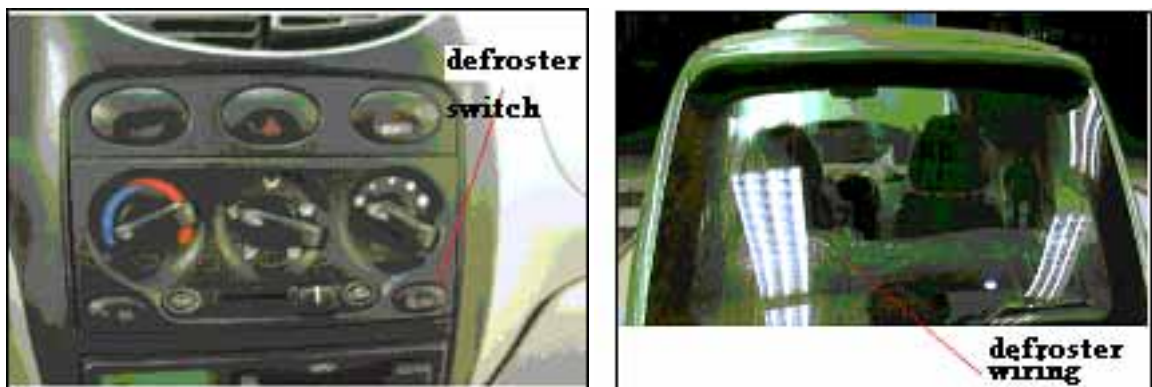
Tabla de solución de problemas y soluciones de cuerno Típica

Síntoma	causas	Solución
La bocina no funciona	Mal contacto del conector de la bocina, del fusible que sopla hacia fuera	Reparar o reemplazar Reemplazar
	Cuerno de relé defectuoso	Reemplazar

	Cuerno cableado botón roto o contacto flojo de los mismos	Reparar o reemplazar
El sonido de la bocina es baja	de carga insuficiente de célula secundaria cuerno defectuosa La interferencia entre la bocina y dirección lámpara indicadora	Recargar o cambiar la células Reemplazar Ajuste
Después de soltar el botón de la bocina, el cuerno no se detendría	Corto en el botón de la bocina	reemplazar reparación

III. Inspección y reparación del sistema de descongelación

En la figura sistema de descongelación se muestra esquemáticamente.



Vista esquemática del sistema de descongelación

1 , La inspección de la conducción del interruptor del desempañador

Como se muestra en la tabla, si no se ajusta a la mesa, cambiar el interruptor del desempañador.

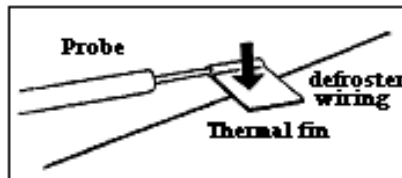
Inspección del interruptor del desempañador

posición del conmutador	La conexión con el instrumento	Conductancia
Apagar	-	No

Encender	1-2	Sí
----------	-----	----

2 , La inspección de cableado descongelador

Al limpiar la ventana, limpie con un paño suave a lo largo de la línea, no dañe el cableado descongelador. No utilice productos de limpieza o un dispositivo de limpieza, de lo contrario se dañará la superficie. Mientras que la inspección de la tensión, inserte la sonda negativa en un extremo de la aleta térmica, y empuje el cableado con el dedo, como se muestra.



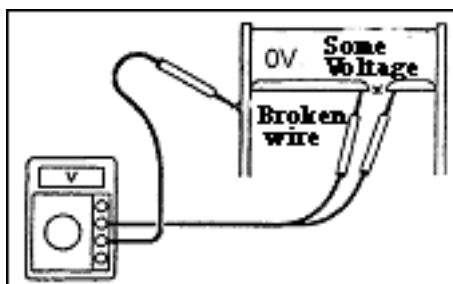
Inspección de la tensión

Gire el interruptor de arranque en ON, gire el interruptor del desempañador en ON, verifique el voltaje en los puntos medios de cada cable como se muestra. Si el alambre se rompe, hay una tensión de aproximadamente 10 V entre el terminal positivo del medidor y los puntos medios de alambre, no hay tensión entre la tierra y los puntos medios de alambre.

voltaje	Estado
Acerca de 5V	Normal
<u>Acerca de 10V o 0V</u>	Roto

Inspección de la tensión del punto medio del alambre desempañador

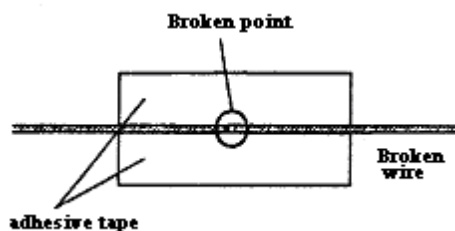
Conecte la sonda positiva del medidor de tensión al terminal positivo de la calefacción eléctrica, la sonda negativa al extremo tierra. Presione la sonda positiva en el alambre caliente y moverlo a la terminal negativa. Si los muelles de tensión de 0 V a algunos V en algún momento, este punto es el punto roto, como se muestra en la figura. Si el cableado descongelador no está roto, en el terminal positivo de la descongelador cablear el voltímetro muestra 0 V, y durante el movimiento de la sonda a la otra terminal, la tensión aumenta gradualmente a 12V.



Detección del punto del cableado descongelador roto

3 , Reparación del cableado descongelador

Eliminar la herramienta de limpieza de punta rota con grasa lubricante (cera) y orgánico de silicio, durante la reparación, pegue cinta adhesiva en el lado tanto del cableado descongelador. Después de la mezcla del agente de reparación, dejar caer el agente de reparación al punto roto en cantidad apropiada con el cepillo eléctrico. Retire la cinta adhesiva después de pocos minutos, como se muestra en la figura



Reparación del cableado descongelador

IV. Inspección y reparación del Sistema de Control de Potencia de Windows

1. Modo de funcionamiento del elevavinas eléctrico

(1) la función de temporizador ventanas eléctricas

① Después de que el interruptor de puesta en marcha se apaga, los elevallunas se pueden accionar dentro de los 30 segundos. Si las puertas están abiertas o cerradas en el período, los elevallunas eléctricos pueden funcionar en otros 30 segundos.

② Durante el descenso de la ventana de energía, si se detecta una sobrecarga, los elevallunas se pueden accionar dentro de los 30 segundos.

③ Dentro de los últimos 6 segundos de período antes mencionado, si el interruptor de ventana de la puerta es asimiento hacia arriba durante más de 0,3 segundos, la ventana de la puerta a continuación, funciona en estado de sobrecarga para evitar que la ventana de la puerta se detiene en estado abierto.

(2) La función del elevallunas eléctrico

① condición de uso

En el estado ON del interruptor de puesta en marcha, después de que el interruptor de puesta en marcha se apaga (el tiempo de funcionamiento del temporizador de la ventana de energía está dentro de 30s)

② el progreso operativo

El interruptor del elevallunas eléctrico se acciona durante más de 0,3 segundos, la ventana de la puerta sube y baja automáticamente.

Durante su funcionamiento, si el interruptor del elevallunas eléctrico se acciona una vez más, se detiene la ventana de la puerta.

③ condiciones de parada de las ventanas de las puertas

A. Si la corriente a través del motor de la ventana de la puerta es mayor que $14.5A + 1A$, la ventana de la puerta se detiene después del tiempo de 0,7 segundos de funcionamiento.

B. Después de operar para 6s (requerido por la subida y bajada de la ventana de la puerta), las paradas de operación.

※ **Atención:** si subir o bajar no se completa en 6s, comprobar la función de detección de corriente de sobrecarga de motor de la ventana de la puerta o la instalación del ribete puerta y ventana de la puerta del regulador.

(3) ventana de energía en modo paso a paso

① Condiciones de funcionamiento: el mismo que el del elevallunas eléctrico.

② Dentro de 0,3 s, si el interruptor del elevallunas eléctrico se encuentra en su elevación o posición de descenso, la ventana de la puerta funciona en modo paso a paso con la longitud del paso de 0.5s.

③ Si levantar y bajar el interruptor es accionado en la misma dirección N veces dentro de 0,3 s, la ventana de la puerta funciona durante un periodo de $(0.5 \times N)$ s.

④ Deje de estado de las ventanas de la puerta: es el mismo que el del elevallunas eléctrico. En el modo de paso a paso, una vez que otro conmutador se activa, la operación (de interruptor de descenso en la crianza de operación / descenso conmutador / interruptor de elevar en la crianza de operación) se detiene.

2. El suministro de circuito de la ventana de energía (ver theftproof ordenador)

3. Inspección del circuito de la ventana de energía

(1) En este circuito, para el ordenador BCM (theftproof ordenador) ventana de energía controlada, la dirección de la corriente a través del motor del elevallunas eléctrico se cambia automáticamente para hacer que el motor en sentido horario o en sentido antihorario de rotación, de modo que la ventana de la puerta se eleva o desciende.

(2) Si el interruptor de puesta en marcha activada, el equipo de BCM (theftproof ordenador) acciona la ventana de energía mediante el suministro de la señal de servicio del interruptor del elevallunas eléctrico.

(3) Si el interruptor de puesta en marcha apagado, el equipo de BCM (antirrobo del ordenador) para accionar el relé de la ventanilla eléctrica dentro del retardo de operación de 30 años, es decir, después de que el interruptor de puesta en marcha desactivada, todas las ventanas de las puertas pueden ser accionados dentro de 30 años.

(4) Empuje el interruptor de la ventana de energía hacia arriba o hacia abajo (más de 0,3 s), el ordenador BCM (theftproof ordenador) instruye con la señal para suministrar hacia delante o corriente hacia atrás, de modo que gire la ventana de potencia en sentido horario o antihorario motor.

(5) Con la puesta en marcha encender el dispositivo, pulse el interruptor del elevallunas eléctrico ascendente o descendente, comprobar si hay delante o hacia atrás salida de corriente en los terminales del equipo BCM (theftproof ordenador). Si no es así, el interruptor es defectuoso, si la tensión de salida es el mismo, pero la ventana de alimentación no subiría o más baja, entonces el motor del elevallunas eléctrico está defectuoso.

La ventana de energía del hoister

4. Inspección y reparación de los componentes eléctricos

(1) dispositivo de control de la ventana de energía

Compruebe la conductancia del interruptor principal del elevallunas eléctrico como se muestra en la figura. Si no se ajusta a la figura, reemplazar el interruptor principal del elevallunas eléctrico.

			
cambiar	posición del interruptor	La conexión con el instrumento	conductancia
Encender el lado del conductor	ARRIBA	13-12	Sí
	APAGADO	3-12	Sí
	ABAJO	14-12	Sí
Interruptor en el lado de conductor (ventana desbloqueado)	ARRIBA	5-12 3-12 5-3	Sí
	APAGADO	3-12	Sí
	ABAJO	6-12 3-12 3-6	Sí
Encender el uno al lado del conductor (ventana bloqueado)	ARRIBA	5-12	Sí
	APAGADO	-	
	ABAJO	6-12	Sí
interruptor trasero izquierdo (ventana desbloqueado)	ARRIBA	9-12 3-12 9-3	Sí
	APAGADO	3-12	Sí
	ABAJO	10-12 3-12 3-10	Sí
interruptor trasero izquierdo (ventana bloqueado)	ARRIBA	9-12	Sí
	APAGADO	-	
	ABAJO	10-12	Sí
interruptor trasero derecho (ventana desbloqueado)	ARRIBA	1-12 3-12 1-3	Sí
	APAGADO	3-12	Sí
	ABAJO	2-12 3-12 2-3	Sí
interruptor trasero derecho (ventana bloqueado)	ARRIBA	1-12	Sí
	APAGADO	-	
	ABAJO	2-12	Sí

Figura Inspección de la conductancia del interruptor principal del elevavinas eléctrico

(2) seguro al conmutador ventana



cambiar	posición	conexión a la instrumento	conductancia
del lado del conductor delante segura	EN	12-11	Sí
cambiar	APAGADO	3-12	Sí

En el panel interior de la puerta del lado de la transmisión, se proporciona un botón interruptor de seguro ventana trasera. Empuje el botón, los elevalunas eléctricos interruptores del uno al lado del conductor y las dos ventanas de las puertas traseras se desactivan. A continuación, los interruptores de las ventanas correspondientes sólo pueden ser controlados desde el interruptor de ventana en el lado del conductor.

Descripción de los interruptores

Entre todas las cuatro puertas, el interruptor de control para las otras tres puertas, espejo retrovisor ajustar el interruptor y el interruptor de seguridad solamente se proporcionan en la puerta delantera izquierda.

Nota: con el seguro conmutar el encendido de las puertas traseras se pueden bloquear. Sólo cuando el interruptor de seguridad se retiró, las ventanas traseras se pueden abrir y cerrar con estos interruptores.

(3) Compruebe la conductancia de los conmutadores de la ventana de la puerta del pasajero, ventana de la puerta trasera izquierda y la ventana trasera derecha como se muestra en la figura. Si no se ajusta a la figura, reemplazar el interruptor del elevalunas eléctrico.

		
Posición del interruptor	de conexión a el instrumento	Conductancia
ARRIBA	1-5	Sí
APAGADO	-	
ABAJO	3-5	Sí

La inspección de la conductancia del interruptor del elevalunas eléctrico

(4) La inspección de la conductancia del motor del elevalunas eléctrico de la puerta delantera izquierda conectado el terminal 1 al polo positivo de la pila secundaria, el terminal 2 a la

polo negativo de la célula secundaria, y comprobar si el motor gira en sentido horario como se muestra en la figura; conecte los terminales a la inversa, comprobar si el motor gira en sentido antihorario. Si el resultado no es como se menciona, sustituir el motor del elevallunas eléctrico delantero izquierdo.

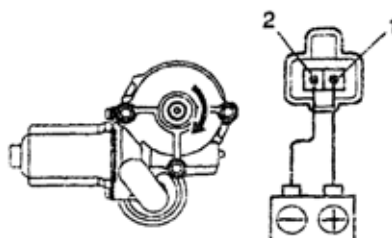


Figura Inspección del motor de la puerta delantera izquierda

(5) Inspección de la conductancia de motor del elevallunas eléctrico en la puerta delantera derecha conectado el terminal 2 al

polo positivo de la célula secundaria y el terminal 1 al polo negativo de la célula secundaria, y comprobar si el motor gira en sentido horario como se muestra en la figura; conecte los terminales a la inversa, comprobar si el motor gira en sentido antihorario. Si el resultado no es como se menciona, sustituir el motor del elevallunas eléctrico delantero izquierdo.

(6) Inspección de la conductancia de motor del elevallunas eléctrico en la puerta trasera izquierda conectado el terminal 1 a polo

positivo de la célula secundaria, el terminal 2 al polo negativo de la célula secundaria, y comprobar si el motor gira en sentido horario como se muestra en la figura; conecte los terminales a la inversa, comprobar si el motor gira en sentido antihorario. Si el resultado no es como se menciona, sustituir el motor del elevallunas eléctrico trasero izquierdo.

(7) Inspección de la conductancia de motor del elevallunas eléctrico en la puerta trasera derecha conectado el terminal 1 a polo

positivo de la célula secundaria, el terminal 2 al polo negativo de la célula secundaria, y comprobar si el motor gira en sentido horario como se muestra en la figura; conecte los terminales a la inversa, comprobar si el motor gira en sentido antihorario. Si el resultado no es como se menciona, sustituir el motor del elevallunas eléctrico trasero izquierdo.

(8) solución de problemas típicos de ventanas eléctricas

Tabla de solución de problemas típicos de ventanas eléctricas

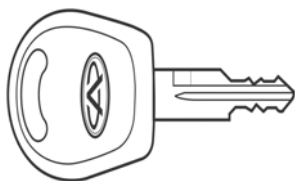
síntoma	posibles razones	solución
La puesta en marcha del encendido, la ventana de energía no funciona	FuseFuse soplando por la ventana	sustituir a reparar o
	interruptor de alimentación	reemplazar reparar o
	antirrobo equipo	reemplazar

	alambre de conexión defectuosa	reparar o reemplazar
Ninguno de los elevalunas trabajos	interruptor del elevalunas eléctrico cable de conexión defectuosa del elevalunas eléctrico del motor antirrobo equipo	reparar o reemplazar la reparación de alambre o reemplazar reparar o reemplazar reparar o reemplazar
La ventana de energía no baja	ventana de la potencia del motor del elevalunas eléctrico interruptor de cable de conexión defectuosa	reparar o reemplazar reparar o reemplazar reparar o reemplazar
La ventana de energía no se levanta	ventana de la potencia del motor del elevalunas eléctrico interruptor de cable de conexión defectuosa	reparar o reemplazar reparar o reemplazar reparar o reemplazar
La ventana de energía se eleva lentamente	interruptor del elevalunas eléctrico cable de conexión defectuosa del elevalunas eléctrico del motor antirrobo equipo	reparar o reemplazar la reparación de alambre o reemplazar reparar o reemplazar reparar o reemplazar
La ventana de energía no lo hace disminuye lentamente	interruptor del elevalunas eléctrico del motor del elevalunas eléctrico defectuoso cable de conexión antirrobo computador	reparar o reemplazar la reparación de alambre o reemplazar reparar o reemplazar reparar o reemplazar

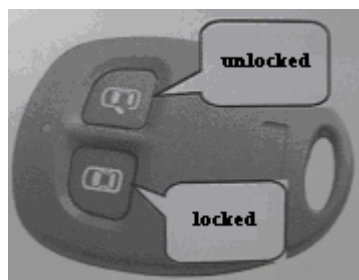
V. Inspección y reparación del dispositivo de control de la cerradura eléctrica

1. Descripción de la operación de cierre de la puerta de control central

Llave



Control remoto



Todas las puertas pueden ser operados simultáneamente con la llave y el controlador remoto. Todas las puertas pueden ser bloqueadas o desbloqueadas en la cerradura de la puerta del lado del conductor con la llave. Mientras que desbloquear, botones de seguros de todas las puertas se mueven hacia arriba. Mientras que el bloqueo, botones de seguros de todas las puertas se mueven hacia abajo. Las puertas también se pueden bloquear pulsando el

pulsado el botón de seguro.

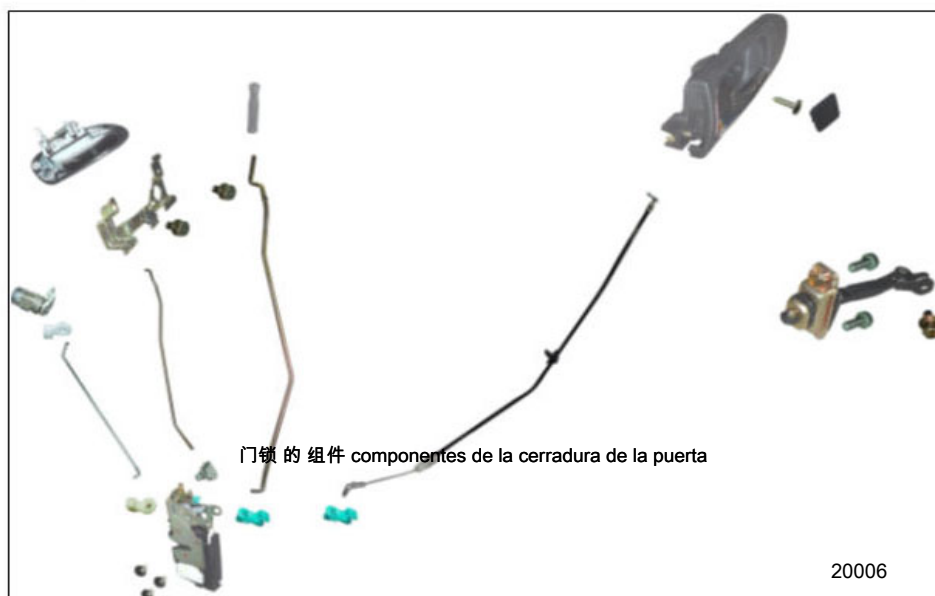
Cerradura de la puerta

Las puertas delanteras se pueden bloquear y desbloquear desde el exterior con la llave y se pueden bloquear desde el interior con la manija de la puerta.

Antes de salir del coche, empuje hacia abajo la barra de bloqueo hacia abajo y cierre la puerta para bloquearla. Después de entrar en el coche y girar el interruptor de puesta en marcha en adelante, si la puerta no está cerrada o abierta dentro de 5 minutos, se bloquea automáticamente. Una vez que el interruptor de arranque está apagado y la llave se saca, la cerradura de la puerta se desbloqueará automáticamente.

Modo operativo

Cuando las cerraduras conductor o desbloquea la cerradura de la puerta, el dispositivo de accionamiento de puerta instalado en el lado de asiento conductor, bloquear o desbloquear señal será enviada a la micro interruptor en la cerradura de la puerta. Según el bloqueo o desbloqueo de señal enviada por el dispositivo de accionamiento de la puerta, el ordenador BCM (theftproof ordenador) activará el motor integrado en el dispositivo de accionamiento de la puerta. El motor incorporado del dispositivo de accionamiento de la puerta está controlada por la señal en el terminal 201 de la computadora BCM (theftproof ordenador) para bloquear y desbloquear cada cerradura de la puerta en forma conjunta. O la dirección de rotación del motor de la cerradura de la puerta se cambia de acuerdo a la dirección de corriente de salida del ordenador BCM (theftproof ordenador)), por lo que la cerradura de la puerta se puede bloquear o desbloquear a través de la varilla de conexión.



2. La inspección y reparación del control de bloqueo de la puerta central

(1) ordenador BCM (theftproof ordenador)

El equipo de BCM (theftproof ordenador) está instalado en el panel de instrumentos a la izquierda

lado de la caja de evaporación inferior. Se pone de alimentación de la célula secundaria, y recibe la apertura y cierre de la señal desde el dispositivo de bloqueo de puerta de la puerta delantera izquierda para controlar la dirección del dispositivo de bloqueo de la puerta central. El equipo de BCM (theftproof ordenador) es el encargado de controlar la cerradura de la puerta y la ventana de poder central.

(2) dispositivo de accionamiento de bloqueo de la puerta (lado del asiento del conductor)

Cuando el conductor abre la puerta delantera izquierda desde el exterior, el interruptor de micro el interior del dispositivo de accionamiento de bloqueo de la puerta se conecta el circuito a la tierra o se desconecta desde el suelo, y envía señales al ordenador BCM (theftproof ordenador). Cuando el conductor abra la puerta delantera izquierda desde el interior, girando la puesta en marcha apagar y tirando la llave, el equipo de BCM (antirrobo del ordenador) se desbloqueará la cerradura de la puerta central de control de forma automática, o si la puerta del lado del conductor es abrir directamente, se desbloquea la cerradura de puerta controlada central.

(3) dispositivo de accionamiento de bloqueo de la puerta (la puerta del lado del acompañante y puertas traseras)

motores Midget se proporcionan en los dispositivos de accionamiento de bloqueo de tres puertas. Ambos terminales de cada uno de estos motores reciben corriente positiva o negativa de la computadora BCM (theftproof ordenador), la dirección de rotación de los motores se cambia, y las cerraduras de las puertas son operados en la apertura o el cierre de dirección a través de las bielas.

(4) Inspección del motor cerradura de la puerta

Mal funcionamiento del motor de la cerradura de la puerta puede ser determinado mediante la comprobación de la resistencia eléctrica. Específicamente, comprobar la resistencia eléctrica en el terminal 1 y 2 del conector del dispositivo de accionamiento de bloqueo de la puerta. Si shows infinito, la bobina rota del motor se puede determinar. Una forma simple de inspección es, el suministro instantáneo (a menos de 0,3 s) actual para el terminal 1 y 2 del conector del dispositivo de accionamiento de bloqueo de puerta, el motor debe girar; Si se suministra corriente inversa, el motor debe girar en dirección opuesta. Cabe señalar, que el tiempo de suministro debe ser corto, de lo contrario la bobina de la armadura se puede dañar debido a la sobrecarga.

① La inspección del funcionamiento de los motores de una , Conectar el polo positivo (+) al terminal 1, y el polo negativo (-) a la terminal 2, comprobar si la cerradura de puerta biela se mueve a la posición "UNLOCK"

segundo , Conectarlos a la inversa, comprobar si la cerradura de la puerta que conecta barra se mueve a la posición "LOCK". Si no es el caso, sustituir el conjunto de cerradura de la puerta.

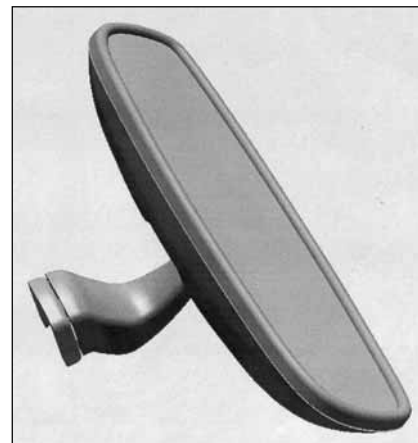
3. Diagrama del circuito

Páginas 107-108 muestran el diagrama de circuito de fuente de alimentación de la ventana de energía

VI. La estructura, inspección y reparación del espejo retrovisor de energía

1. espejo retrovisor interno

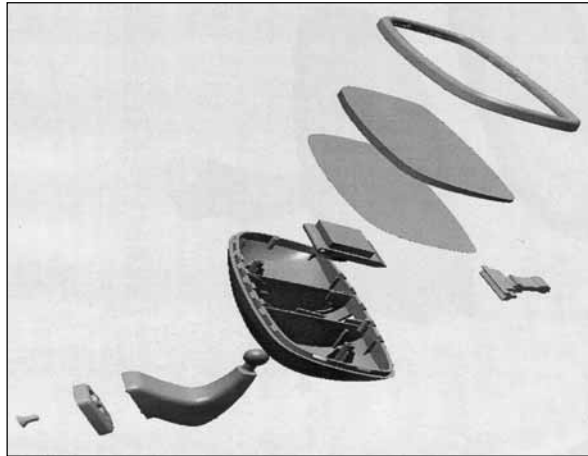
El aspecto externo de la asamblea



Parámetro técnico

No.	Parámetro	Criterio
1	reflectividad del espejo	$\geq 40\%$
2	Angular de ajuste al alza del retrovisor espejo	≥ 22
	Angular de ajuste a la baja del retrovisor espejo	≥ 28
	Angular de ajuste hacia la izquierda del retrovisor espejo	$\geq 30^\circ$
	Angular de ajuste hacia la derecha del retrovisor espejo	$\geq 30^\circ$
3	De ajuste angular encargarse de	$4^\circ 30'$

(1) vista explosiva



(2) Uso / guía de funcionamiento y advertencia

Uso / guía de operación

① De acuerdo con la diferente del visual conductor, ajustar el angular espejo del conjunto

② Girar la palanca para ajustar el espejo angular en la dirección hacia arriba y hacia abajo para evitar el deslumbramiento.

Advertencia:

Si el número de excesos manuales ajusta un valor predeterminado, la fuerza operativa bajará. 3 ,
Montar, desmontar y Pasos de advertencia de montar y desmontar

(1) Premio fuera del marco de espejo con herramientas, y quitar el espejo dañado

(2) Ponga nuevo espejo en la caja del espejo en posición, insertar el marco del espejo en la ranura correspondiente

del conjunto de caja de espejo

Darse cuenta:

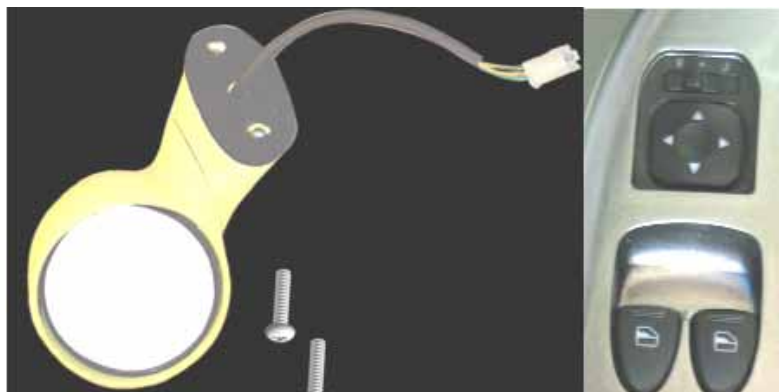
(1) Retire el marco del espejo con precaución, no rayar o dañar otras partes

(2) Coloque el nuevo espejo en la posición correcta de la caja del espejo, se enfrentan a la superficie reflectante hacia el exterior; Insertar marco del espejo en su posición.

2. Estructura del espejo retrovisor de alimentación y el interruptor de control

El espejo retrovisor de Chery S11 es controlada eléctrica. Si el conductor gira el interruptor de encendido, convertir la luz del espejo retrovisor da convirtiendo la señal en la dirección correspondiente. Girar el botón de ajuste en el coche para ajustar el ángulo del espejo en dirección hacia arriba, hacia abajo, hacia la izquierda o hacia la derecha.

En el espejo retrovisor de encendido en el lado tanto, se proporcionan motores de imanes permanentes, cuatro corrientes, es decir, dos positivos y dos negativos, pueden ser alcanzados por la conmutación de los dos interruptores de motor, de modo que el ajuste en dirección diferente se puede hacer. Los interruptores de control se proporcionan en la cerradura de combinación en el lado del conductor. Cuando el interruptor de puesta en marcha está en ON, operar los interruptores en las cuatro direcciones para seleccionar el espejo retrovisor que ser ajustado. En el panel de interruptor de control no son L, R impresa, L representa espejo retrovisor izquierdo y R para el espejo retrovisor derecho, es dejar de operar en el medio. Después se selecciona el espejo que ser ajustado, operar el interruptor en cuatro direcciones antes mencionadas, se ajusta el ángulo de espacio del espejo seleccionado. Después del ajuste, gire el interruptor de nuevo al centro.



retrovisor de potencia 1- Izquierda

conjunto de espejo retrovisor

interruptor conector 3- Control de 2- Wire

darse cuenta :

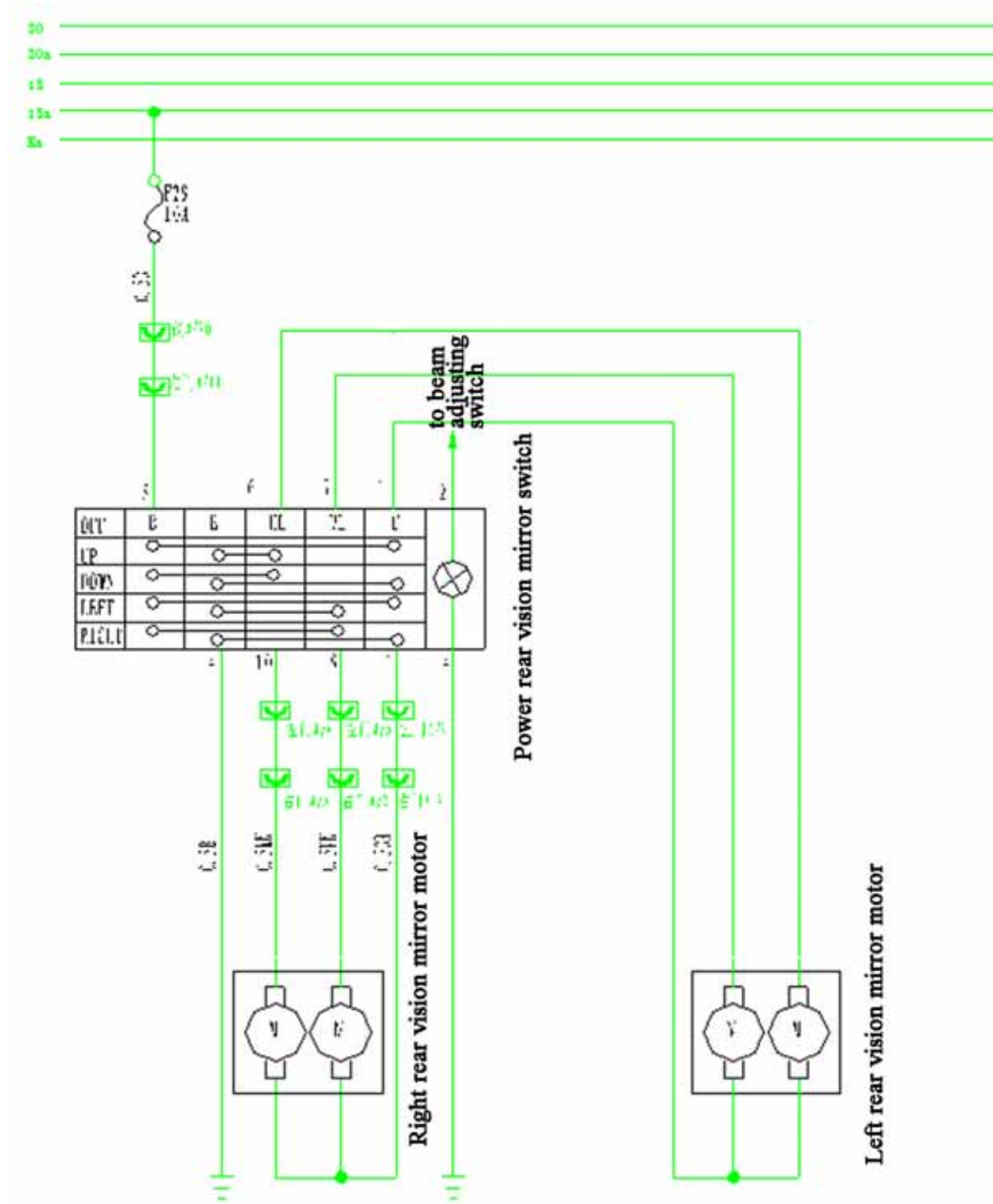
Si ajustar el espejo retrovisor de forma manual, no van más allá de la gama de ajustar el ángulo, de lo contrario la función o la vida útil de los mismos estarán influenciados.

Parámetro técnico

No.	Parámetro	Criterio
1	reflectividad del espejo	$\geq 40\%$
2	curvatura de la superficie del espejo	Izquierda : R1200 ~ R2000 derecho : R1200
3	ángulo de giro hacia la derecha / arriba / abajo, hacia la izquierda del espejo retrovisor	$\geq 7^\circ$
4	ángulo de plegado hacia el interior de retrovisor izquierdo espejo	Max 65°
	ángulo de plegado hacia el exterior de retrovisor izquierdo espejo	Max 70°
5	ángulo de plegado hacia el interior de retrovisor derecho espejo	Max 70°
	ángulo de plegado hacia el exterior de retrovisor derecho espejo	Max 70°

El espejo retrovisor de potencia consta de cristal del espejo (superficie reflectante), dos motores, miembro de conexión, la unidad y la caja etc. interruptores de control incluyen interruptor giratorio de accionamiento, el interruptor y el mazo de cables etc. pivotar

Esquema eléctrico del espejo retrovisor de energía



3. La inspección de espejo retrovisor de energía

(1) de espejo retrovisor de energía sólo puede ser operado en una dirección

Por ejemplo, el espejo retrovisor poder sólo puede girar a la izquierda o aumente, interruptor defectuoso puede ser

determinado, la sustitución debe hacerse. Si el motor o el cableado está defectuoso, espejo retrovisor poder no puede funcionar en ambas direcciones; si el cableado está roto, no circula corriente a través del motor, por lo que el espejo retrovisor de potencia no puede girar en cualquier dirección. Si la bobina o el cepillo de motor es defectuoso, el espejo retrovisor poder no puede girar en cualquier dirección, ya sea. Es imposible que el motor gire en una sola dirección.

✘ **Referencia:** si el dispositivo de control eléctrico que cambia de dirección del motor (la ventana de energía, el circuito de motor, espejo retrovisor poder, eléctrico asiento impulsado etc.) sólo puede operar en una dirección de rotación, es principalmente porque el interruptor defectuoso.

(2) Espejo retrovisor de energía en el lado derecho o izquierdo no funciona

Las causas pueden ser los interruptores defectuosos del lado derecho o izquierdo, o pueden ser cableado defectuoso o del motor en el lado que retrovisor de energía no funciona.

① Retire el panel interior de la puerta en el lado defectuoso (para comprobar el espejo retrovisor de energía

conector)

② Retire el conector del cableado de potencia espejo retrovisor

③ Inspección del espejo retrovisor de potencia en el lado izquierdo: si el ángulo / izquierda derecha no se puede ajustar, después de retirar el conector de cableado, conecte un medidor universal de entre el cable amarillo y el cable negro-rojo, no importa a la derecha oa la izquierda , empuje el ángulo de ajuste el interruptor hacia abajo, y se mostrará tensión de 12V (visualización digital). Si se muestra la tensión, el interruptor y el cableado son normales, el espejo retrovisor de alimentación debe ser sustituido; si no se detecta tensión, comprobar si el cableado está roto. Si el cableado no está roto, interruptor defectuoso puede ser determinado. Si el arriba / abajo ángulo no se puede ajustar, conecte el medidor universal de entre el cable verde y el alambre negro-rojo, hacer la inspección como se ha descrito anteriormente y averiguar dónde está defectuoso.

④ Inspección del espejo retrovisor de potencia en el lado derecho: La inspección y la decisión se hacen de la misma manera que la del espejo retrovisor de poder dejado, pero el color de los cables deben tenerse en cuenta. si el ángulo / izquierda derecha no se puede ajustar, conecte el medidor universal de entre el cable gris y el cable negro-rojo; si el arriba / abajo ángulo no se puede ajustar, conecte el medidor universal de entre el cable azul y el cable negro-rojo.

✘ **Referencia:** el color de cableado que aquí se menciona es que corresponde a la de la

lado cableado de la puerta, no para que en el lado del motor del espejo retrovisor de energía.

(3) ángulo de la derecha / izquierda o hacia arriba / abajo ángulo no puede ajustarse en los dos lados.

Casi la totalidad de este tipo de problemas es causada por el interruptor defectuoso. Si el problema no se desapareció después de sustituir el interruptor, puede ser el resultado de la conexión directa entre el cableado del motor y la carrocería del vehículo. Después de encender el interruptor de encendido, si el cableado es corto que con el cuerpo de coche está conectado al polo positivo, el interruptor se corta por la alta corriente

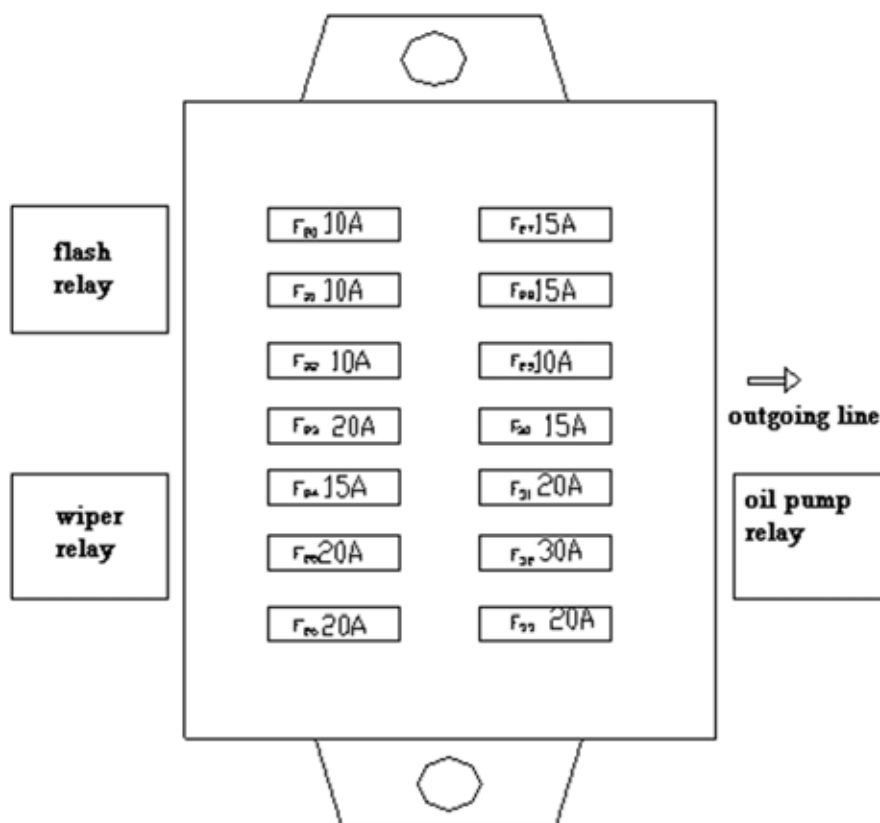
entre el cableado y la carrocería del vehículo. Si sólo el interruptor se sustituye sin eliminar el atajo, el detector será cortada. Por lo tanto, en tales circunstancias,

quitar el conector de cableado espejo retrovisor de potencia en lugar de reemplazar el interruptor, comprobar cuál de los cables entre los cables amarillo, verde, azul, gris y negro-rojo es corto con el cuerpo del coche. Es decir, estos cables deben ser revisados uno por uno con el medidor universal. Descubre el cable defectuoso y fijarlo, y vuelva a colocar el interruptor (en el estado apagado)

vii, Fusibles y relés

cajas de fusibles y relés se instalan trasera izquierda a la cámara del motor y por debajo de la consola de instrumentos.

la caja de fusibles interna por debajo de la consola de instrumentos

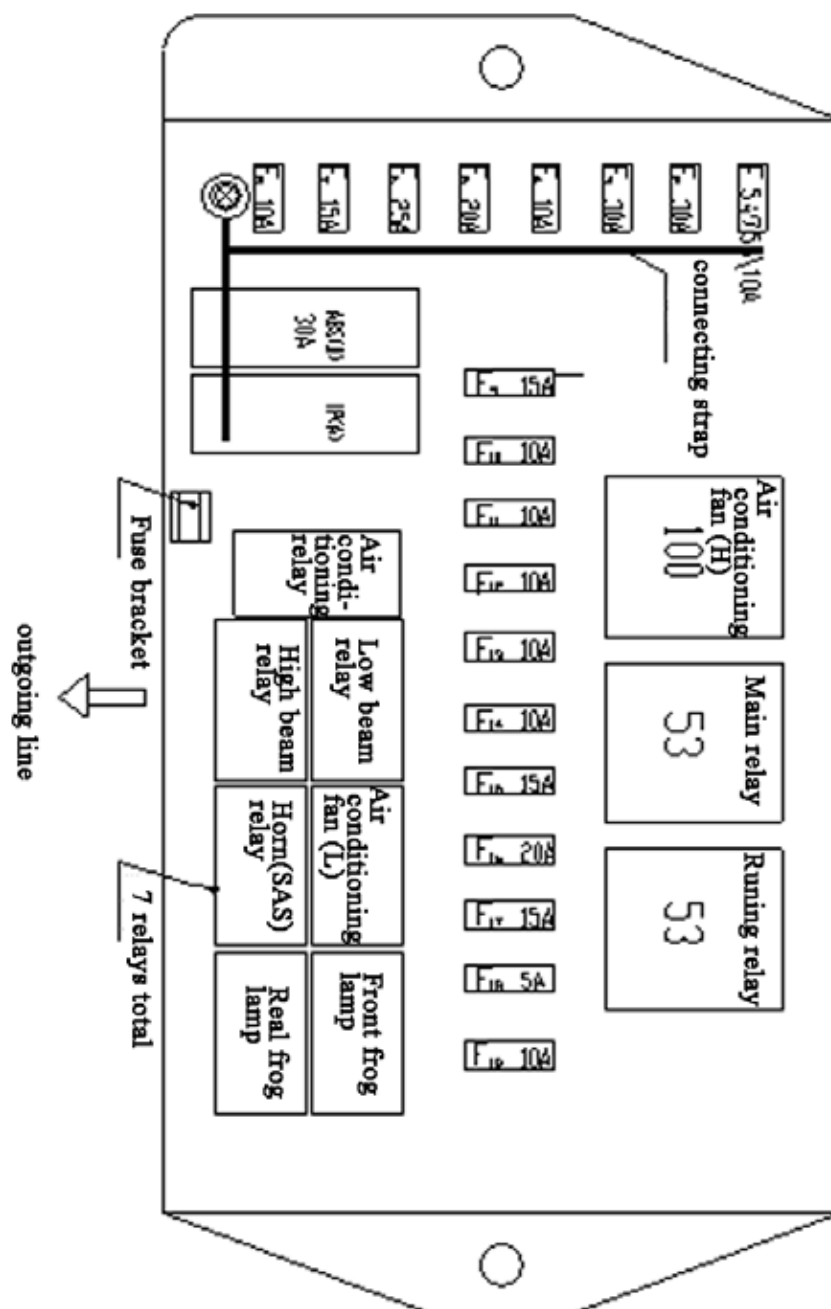


Description

F20 instrument, headlight switch signal
(controlled by start-up switch)
F22 direction indicator lamp
F24 brake light, headlight switch signal()
F26 rear wiper
F28 rear wiper, front and rear washing pump
F30 ceiling light, theftproof module, radio,
trunk light, diagnosis ports
F32 central controlled door lock

F21 airbag
F23 oil pump
F25 radio
F27 front wiper
F29 power rearview mirror
F31 alarm light, theftproof module
F33 starter

Fusible y el relé de la cámara de motor



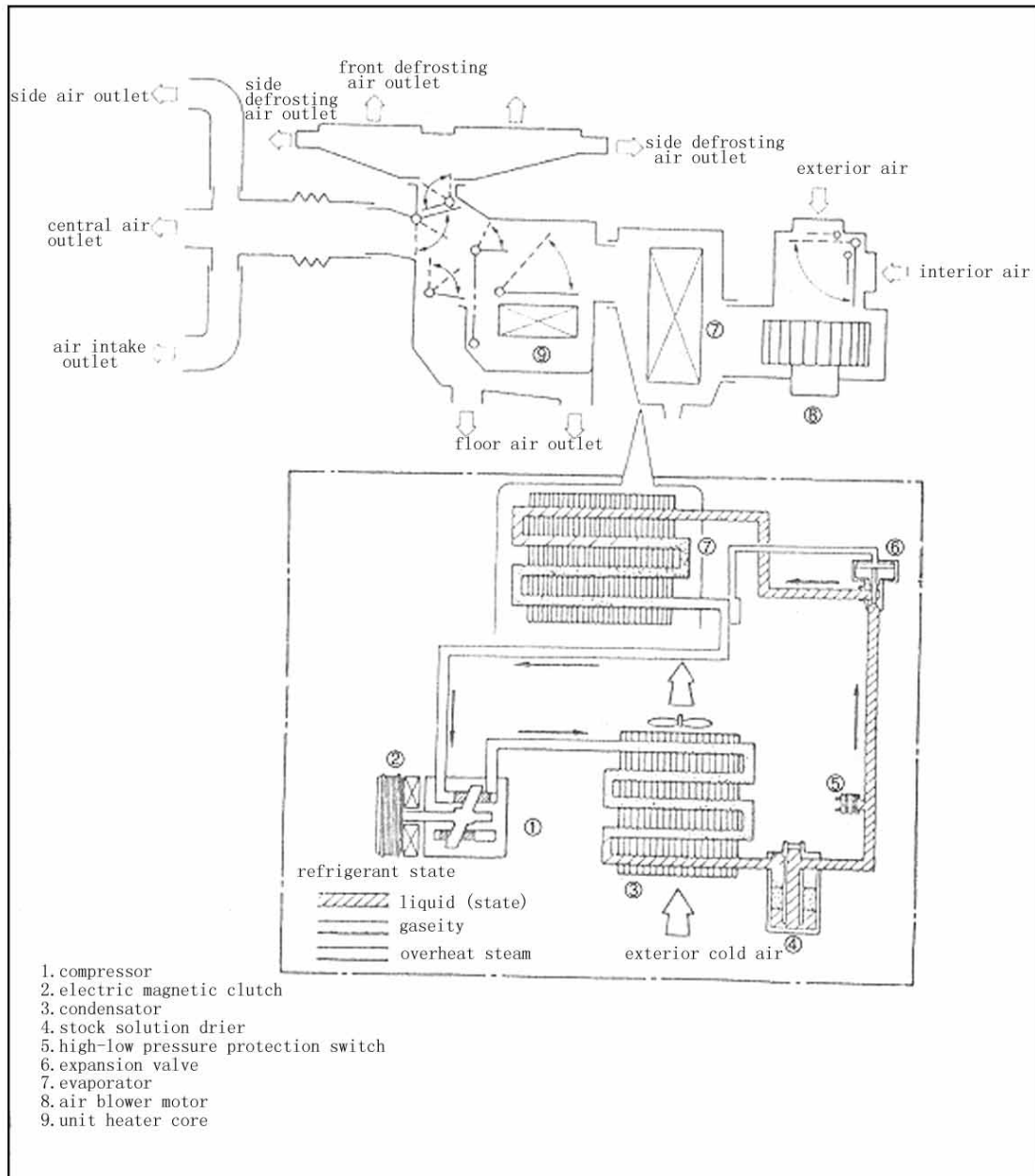
Description:

- | | | |
|-----------------------|---------------------------------|---------------------|
| F1 ECU | F2 Fan | F3 ABS |
| F4 Horn | F5 Headlight | F6 Main relay |
| F7 Front fog light | F8 Rear fog light | F9 left small light |
| F10 right small light | F11 Left dim light | F12 Right dim light |
| F13 Left traffic beam | F14 Right traffic beam | F15 Defrosting |
| F16 Blower | F17 Back light, odometer sensor | |
| F18 ABS | F19 Ignition coil | |

Capítulo7 Aire acondicionado

Sección 1 General

partes I. principales del aire acondicionado y el flujo de refrigerante gráfico.



II. Descripción de las funciones de cada parte

1. Compresor

El compresor sirve para comprimir el refrigerante que se evapora como uno gaseoso en el evaporador, por lo que el refrigerante gaseoso comprimido es alimentado por la fuerza en condensador en el que se cambia a forma líquida, el calor resultante de la vaporización del refrigerante líquido puede ser reutilizado. Compresor utilizado en el aire acondicionado de automóviles puede ser clasificado como de vaivén, la cuchilla y el estilo de disco rotatorio oblicua. Este coche adopta oblicua compresor estilo disco que se caracteriza por la poca vibración y una larga durabilidad. Como muestran las imágenes:



Dibujo de montaje para el compresor



estructura del interior de compresor1



estructura interior del compresor 2



estructura del interior de compresor3

2. embrague magnético eléctrico

En caso de funcionamiento del motor, al poner en marcha el aire acondicionado, el embrague magnéticos eléctricos, compresor funciona. De lo contrario, se desacopla el embrague magnético eléctricos,

El compresor no funciona. .

Se recomienda el uso de los embragues magnéticos eléctricos de alta potencia.



Diagrama para el embrague montado en el compresor

3. Condensador

Un condensador sirve para cambiar la alta temperatura y refrigerante a alta presión en gaseity a un líquido mediante la eliminación de calor del refrigerante en gaseity por la fuerza.

Con una estructura similar a la del radiador, el condensador se instala en la mayor parte delantera del coche con el fin de mejorar la tasa de disipación de calor y se enfría de manera forzada por el ventilador de refrigeración.



4. Secadora del receptor

solución de la secadora tiene 3 funciones siguientes:

A) Un depósito de líquido es igual a un búfer temporal para el refrigerante liquefacient en condensador, se utiliza para proporcionar evaporador con refrigerante liquefacient como por la necesidad de la carga de refrigeración.



secadora

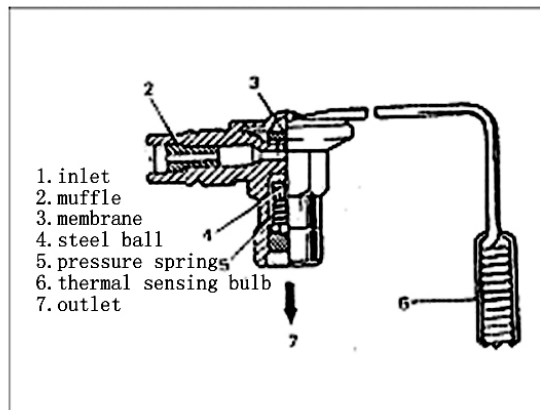
B) El secador sirve para eliminar la humedad y la contaminación en el refrigerante con el filtro y desecante sellado en sí mismo.

5. Interruptor de protección de alta presión baja

El interruptor de alto-bajo protección de la presión se utiliza para el control. Cuando hay una variación de presión anormal en refrigerante circular, el interruptor se cortó el circuito del embrague magnético eléctrico y el ventilador del condensador para parar el compresor.

válvula de expansión 6.

La válvula de expansión expulsa el refrigerante líquido desde un orificio delgado que pasa a través de secador de solución madre para expandirlo de repente y produce baja temperatura y baja refrigerante pulverización presión.



7. Evaporador

El refrigerante enfriado pulverización hace que la temperatura en el interior del coche inferior a través del evaporador.

Mientras tanto, el refrigerante se convierte en el refrigerante gaseoso térmica y se suministra en el compresor. En lo que se refiere a la función, el evaporador es directamente contraria a la de condensador (cuando el refrigerante entra en el evaporador es líquido. Si bien es en gaseity cuando salida.)



III. La función de cada elemento de control

1. Relay (condensador ventilador / embrague magnético eléctrico)

El relé se utiliza para controlar el motor del ventilador condensador y el embrague magnético eléctrico respectivamente. Por lo que el aire acondicionado (compresor) está en funcionamiento, el ventilador de condensador funcionará de forma continua.

embrague magnético 2. Electric

El embrague magnético eléctrico se engrana con el fin de poner en marcha el compresor de aire acondicionado sólo cuando está encendido. El embrague magnético eléctrico es controlado por la ECU.

3. Thermistor del evaporador

Cuando la temperatura de evaporación cae a 1 °C (34 ° F) o por debajo de, la aleta raditor del evaporador será de heladas, que luego resulta en volumen de flujo de aire y la disminución de refrigeración ineficaz. Termistor es un tipo de sensor para evitar la formación de hielo y glaseado. El termistor montado en el evaporador convierte la temperatura vaporating en valor de resistencia que luego se envía a

amplificador del acondicionador de aire.

4. Cooling líquido sensor de temperatura (agua)

Cuando la temperatura del agua de refrigeración es demasiado bajo, la ECU detiene el compresor desconectando el relé del embrague del compresor.

El interruptor de alto-bajo protección de la presión se utiliza para el control. Cuando la presión del refrigerante circular se vuelve demasiado bajo o demasiado alto debido a las fugas o insuficiente, el conmutador se apagará el compresor.

Este interruptor de máximos y mínimos de protección de presión está instalado en la tubería de alta presión detrás de la secadora de solución madre.

5. Air acondicionador de control on / off

Refrigerante de alta presión: Durante

3140kpa

(32 kg / psi cm2,455)off

continuación 2250kpa (26kg /

cm2,370psi) ... en refrigerante

inferior a:

a continuación 196kpa

(2,0 kg / cm², 28.4psi)OFF sobre

226kpa

(2,3 kg / cm², 32.7psi) ... en

Motor temperatura del agua de refrigeración sobre

110 (230 °C) ... fuera inferiores a 103 (230 °C) ...en

Cuando arranque el motor hace que el arranque del motor ... fuera de la

temperatura del evaporador:

Cuando el interruptor del acondicionador de aire en

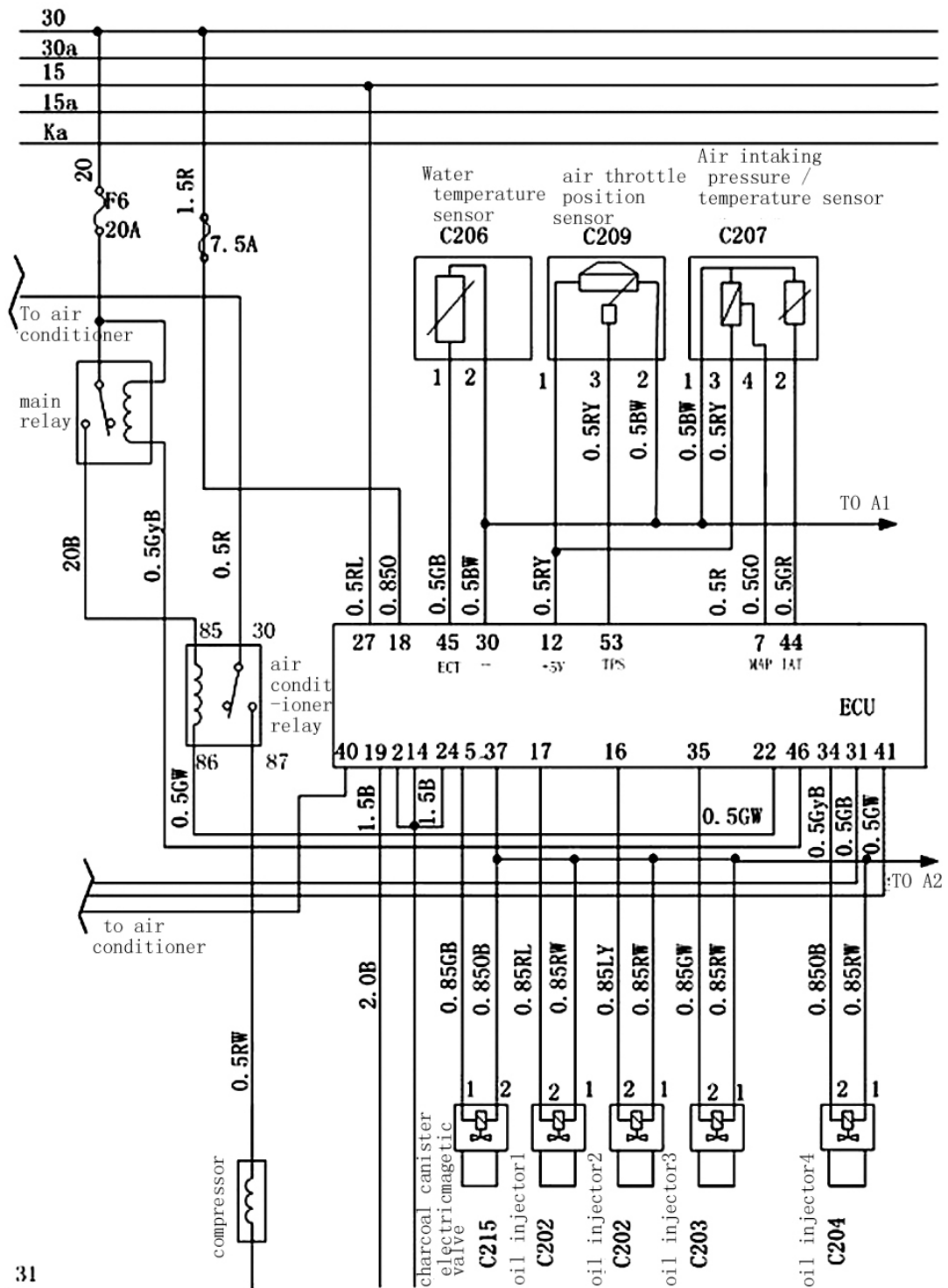
Más de 2,5 (36,5 °F) ... fuera por

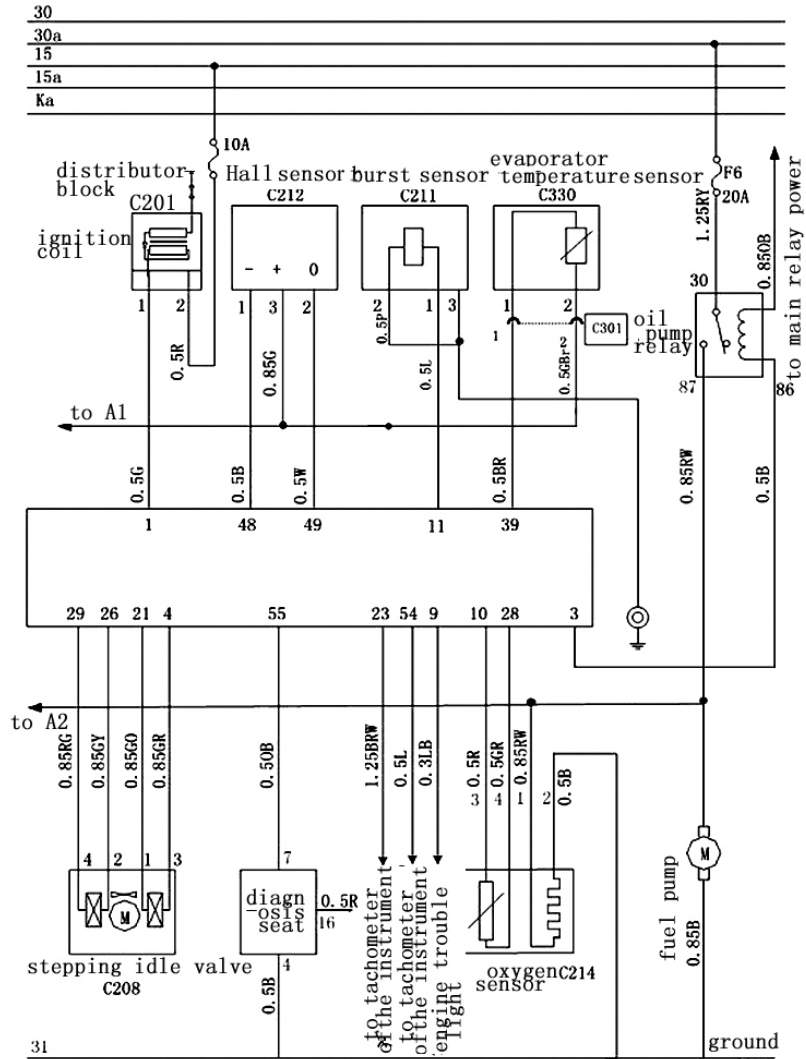
debajo de 4,0 (39,2 °F) ...en

Cuando se acelera rápidamente

(Apertura de la mariposa de aire es de hasta 90% dentro de 10 s)

IV. diagrama de circuito de aire acondicionado computadora del motor





1 , principio de funcionamiento:

Cuando la puesta en marcha de un coche, la célula de encendido (+) 12V suministrará energía a la ECU, relé de alta y la bobina del relé principal, respectivamente, el relé se cierra y deber ECU hace que el relé principal cerca después de recibir la señal de encendido.

+ 12V del interruptor de relé de trabajo se divide en dos líneas. Una línea suministra energía a través de descongelador F15 (15A) para el interruptor de descongelación posterior y los terrenos mediante la conexión de la parte posterior descongelación indicador del interruptor. Cuando el interruptor de descongelación es el desempañador posterior funcionará normalmente. Conecta el interruptor del soplador de aire y seleccionar diferentes artes, el soplador de aire funcionará en ese engranaje. Cuando cierre el conmutador del ventilador de aire y la A / C interruptor Singnal serán enviados a ECU, a continuación, el relé de acondicionador de aire funciona después de la ECU que recibe la señal y ahora el compresor funciona normalmente.

La ECU hace que el relé de baja velocidad de funcionamiento después de recibir el interruptor A / C cerró señal, entonces el ventilador empieza a funcionar. Cuando la temperatura del agua es superior a cierto grado, la ECU hará relé de alta velocidad del ventilador de funcionamiento automático, entonces funciona el ventilador de alta velocidad.

El interruptor de presión en este circuito está equipado en el lado del bucle de alta presión (es decir, secado boca de la botella) del aire acondicionado de refrigeración de bucle midum, su función es proteger circuito de refrigeración cuando se produce presiones anormales debido a refrigerante o gas de fuga sobre-cargada . señales de conmutación de presión se envían a la ECU que parar el compresor por desconectar el relé de acondicionador de aire cuando el interruptor de presión desconecta por algunas razones.

El sensor de temperatura en este circuito es una eléctrica (termistor), el valor de resistencia de la cual cambia a medida que cambia la temperatura. Así que el termistor se conecta o desconecta el embrague magnético eléctrico, conducir o parar el compresor mediante la detección de la temperatura del aire sopló por acondicionador de aire. Por lo tanto, puede controlar la temperatura interior y evitar glaseado para hacer una temperatura constante.

La ECU controla embrague y condensador eléctrico del motor del ventilador magnético del compresor en base de la detección de la condición de marcha para el motor y las señales de los sensores. ECU se conectará el aire acondicionado y ventilador de condensador sólo cuando se cumplan las siguientes condiciones:

Motor velocidad de rotación: 600-6000r / min Temperatura de

enfriamiento del motor: por debajo de 110 °C

Temperatura del evaporador: más de 4 °C

Interruptor de presión del refrigerante: el interruptor de CA y

el interruptor del soplador de aire: en

Sección 2 Precauciones de seguridad para el sistema de aire acondicionado

1. no se ocupan de refrigerante en lugar cerrado o Colse al fuego.
2. Asegúrese de llevar gafas de seguridad.
3. Tome el buen cuidado del refrigerante. Evitar el refrigerante líquido a salpicar en su

los ojos y la piel. Si esto ocurre, se lava con agua enfriada.

Advertencia: (a) No limpie los ojos o la piel.

(B) Limpiar el aceite en su piel correctamente (c) ir al hospital para

tratamiento profesional a la vez

4. No caliente recipiente o la puso cerca del fuego.

5. Ponga el depósito con cuidado y evitar que sea afectado con objeto afilado.

6. sistema de refrigeración utilizado al aire libre debe tener suficiente refrigerante, de lo contrario el compresor va a quemar debido

al aceite lubricante de este modo insuficiente. Por lo que debe hacerse cargo de este caso.

7. No abra la válvula de vacío combinado de presión cuando el compresor está en funcionamiento. Si la válvula de alta presión se enciende el refrigerante fluirá en dirección inversa y resultar en la ruptura del cuerpo chargeing cyliner, por tanto, sólo la válvula de baja presión se puede cambiar.

8. No haga sistema con refrigerante sobrecargado.

Si la unidad de refrigeración está sobrecargado, a continuación, una serie de problemas se llevará a cabo. Por ejemplo, la refrigeración insuficiente, la reducción de efficiency combustible, sobrecalentamiento del motor y de etc.

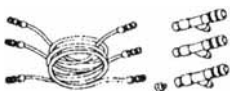
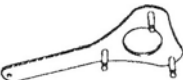
9. Sistema de control de repuesto

Este modelo de coche está equipado con sistema de control de repuesto, como bolsa de aire en la cabina de accionamiento y el carro de proa.

En mantenimiento, en caso de no operatation en orden, el sistema se desarrollará repuesto, lo que resulta en serie de accidentes.

Así que los trabajadores de mantenimiento deben leer cuidadosamente las precauciones de la bolsa de aire antes de operar (incluyendo el movimiento, la instalación, el control y la eliminación de la bolsa de aire).

Sección 3 artículos de herramientas y dispositivos

para acondicionador de aire		
válvula de repuesto para la descarga de refrigerante		
Medidor de carga de refrigerante		
Refrigerante manguera de carga		verde
Refrigerante manguera de carga		azul
Refrigerante manguera de carga		naranja
Ajustar la válvula de desconexión		
de de cargar con mangueras diconnecting		si se necesitan válvulas diconnecting, ordene (en conjunto)
desmontaje herramienta para magnético embrague		
Retenedor de embrague magnético		
abrazadera de cierre de mosquetón		
abrazadera de cierre de mosquetón		
Labio de obturación Kit de mantenimiento protección		

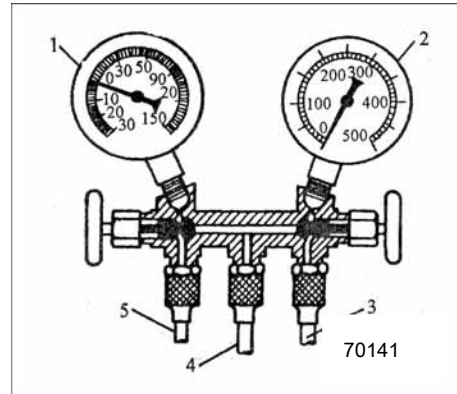
Sección 4 Método de funcionamiento para el medidor de presión Manifold

Como se muestra en la figure, el medidor de presión del colector es la metro más común usado para mantenimiento de la unidad de aire acondicionado. El medidor de baja presión puede mostrar tanto la presión

y vacío. El rango de vacío es 0-5X10⁵ pa (0-760mmHg), la escala de presión empieza desde 0 y el rango es de más 4.2X10⁵ pa (4.2kgf aproximada / cm²). La escala de metros de alta presión comienza desde 0 y el rango es de más 21.1X10⁵ pa (21.1kgf aproximada / cm²).

Estas dos metros se montan en el mismo asiento, cada extremo de los cuales tiene una válvula manual y bajo el que hay tres conjunta camino.

Conjunto de metro de baja presión, que connects al conector de baja presión de la tubería a través de una manguera.



medidor de presión Manifold

1- Lowe-presión metro (azul) metros 2-alta presión (rojo) 3- manguera del lado de alta presión (rojo) 4- manguera para mantenimiento (amarillo) 5- manguera del lado de baja presión (azul)

Conjunto de metro de alta presión se conecta a la tubería de alta presión con una manguera. La articulación media se conecta a la bomba de vacío o tanque de refrigerante con una manguera. Dos válvulas manuales combinadas con tres mangueras hacer el medidor de presión del colector tiene cuatro funciones (como se muestra en el diagrama siguiente)

Funciones de la presión del colector metros

posiciones de las válvulas de alta y baja presión	funciones
alta y baja presión válvulas de apagado	Avería diagnosis para el sistema de refrigeración
válvula de presión baja en, la válvula de alta presión fuera	Llenado de refrigerante o aceite refrigerante en el sistema de refrigeración
válvula de baja presión de apagado, la válvula de alta presión en el control de fugas del sistema de refrigeración y	cargar líquido rápidamente
válvulas de presión alta y baja	Vaciar el sistema de refrigeración

Nota: válvulas de alta y baja presión están en, lo que significa que los dos metros son ed conexión a

sistema de refrigeración y el tubo de medio respectively; válvulas de alta y baja presión están fuera, lo que significa que los dos metros se desconectan a la tubería de medio, pero conectados a sistema de refrigeración.

Seccion 5 Método de funcionamiento del dispositivo de recuperación de refrigerante

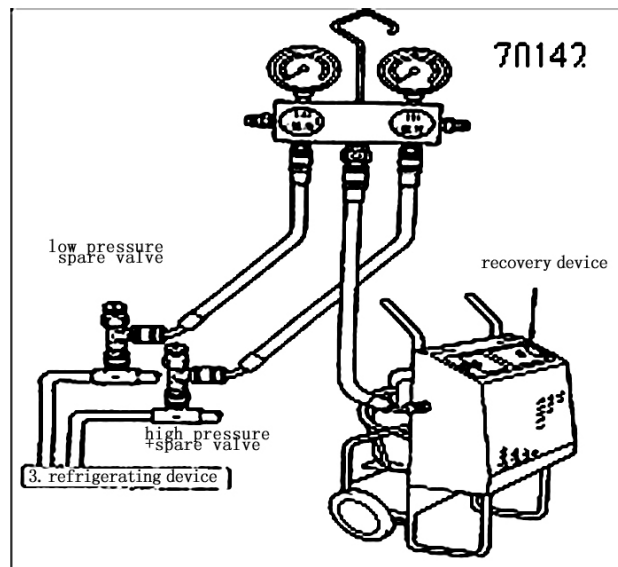
I. recuperación refrigerante desde el dispositivo de refrigeración

Cuando el refrigerante es descargado desde el dispositivo de refrigeración en los casos siguientes, un dispositivo de recuperación se debe utilizar para refrigerante de recuperación:

Antes de cambiar las piezas de tubo de refrigerante.

Cuando el vapor de agua o el aire entran en la tubería de refrigerante.

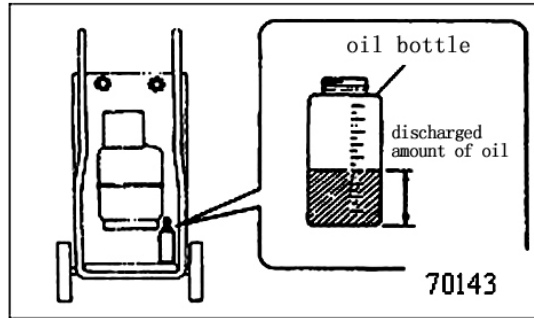
Cuando se sobrecarga de refrigerante.



Nota:

(1) si utiliza un dispositivo de recuperación, debe seguir el requisito establecido en la especificación.

(2) después de la recuperación está terminado, el aceite descargado desde el compresor se debe medir con el fin de cargar la misma cantidad de aceite al dispositivo de refrigeración posterior.



II. Procedimiento de funcionamiento para el dispositivo de recuperación

1. El conjunto metro presión en el colector se instala en la válvula de repuesto.
2. El refrigerante se recupera del dispositivo de refrigeración. (1) La manguera de medio está conectado al dispositivo de recuperación. (2) Para hacer funcionar el dispositivo de recuperación.
- (3) Para abrir la alta presión manual y válvulas de baja presión en el conjunto de medidor de presión manífolo.
3. Detener dispositivo de recuperación después de la recuperación ha terminado.
4. El conjunto metro presión del colector se desmonta desde la válvula de repuesto.

Sección 6 Instalación de Sistema de aire acondicionado

I. Preparación antes de la instalación

Los siguientes artículos deben ser revisados y ajustados antes de la instalación:

- (1) tiempo de encendido del motor
- (2) sistema de refrigeración del motor
- (3) electrolito del acumulador y el sistema de carga
- (4) sello carro
- (5) Sistema de combustible
- (6) condiciones generales de vehículo

II. Preparación de piezas de acondicionador de aire

Las piezas deben ser puestos de acuerdo con el orden de instalación después de que la caja del paquete de piezas está abierta.

Al mismo tiempo, debe asegurarse de que ninguna parte se pierde o malo. Cuando la instalación de aire acondicionado, debe proteger las defensas y asientos con esteras suplementarios.

Precauciones durante la instalación :

(1) el cable negativo del acumulador debe ser eliminado.

(2) las partes de aire acondicionado se fijan en el motor con los pernos suministrados de acuerdo con par de torsión requerido.

(3) cuando se instalan tuberías y haz de cables para acondicionador de aire , tubo y el alambre

disposición debe ser adecuado con el fin de evitar que se interfirió con las partes circundantes.

(4) cuando se conectan tubos y mangueras, 2-3 gotas de refrigerante deben ser dejados en la tuerca de empalme de tubo.

(5) debe ser utilizado cuando las juntas de tuberías son fijas o desenroscarse para hacer la línea de tubería dos llaves ser apoyados durante la fijación o el desenroscado.

(6) la tuerca de empalme de tubo debe fijarse de acuerdo con el par requerido.

(7) tapones en los lugares conectados no deben ser removidos antes de todas las partes no están instalados correctamente.

Nota: El compresor se carga con una pequeña cantidad de refrigerante antes de entregar para evitar la corrupción sello. Por lo que es necessary para retirar el tapón del compresor cuidadosamente para permitir que el refrigerante fluya lentamente.

(8) cuando se utiliza HFC-134a (R-134a) refrigerante, debe tomar las gafas de seguridad y

trabajar con cuidado para evitar que a salpicar a la piel.

(9) HFC-134a (R-134a) se puede poner en agua caliente y mantenerlo cerca de 40 °C (100 °F).

(10) El sistema de aire acondicionado debe ser instalado de acuerdo con la especificación entregado con las piezas de repuesto.

Sección 7 de recuperación, evacuación y carga

I. La recuperación de refrigerante

unidad de recuperación de refrigerante debe ser utilizada cuando se descarga el refrigerante para el aire acondicionado.

Directamente la evacuación del refrigerante a la atmósfera traerá efectos nocivos sobre el medio ambiente.

Nota: cuando se utiliza la unidad de recuperación, debe seguir las instrucciones de funcionamiento del dispositivo.

II. Evacuación

(1) sistema de aire acondicionado debe ser evacuado con la bomba de vacío cuando se desconectan sus articulaciones (expuesta al aire). El sistema de aire acondicionado debe ser conectado a metro presión del colector y que se tardará unos 15 minutos para evacuar el aire.

Nota: No evacuar el aire acondicionado antes de recuperar refrigerante.

(2) conectar las mangueras de carga de presión alta / baja para metro presión del colector, respectivamente, como se describe en lo siguiente.

la manguera de la manguera manguera de carga intaking compresor de baja presión del compresor

de carga de alta presión de la manguera de descarga automática

(3) manguera de carga centro del medidor de presión manífolo está conectado a la bomba de vacío.

(4) iniciar la bomba de vacío, luego cambiar en la válvula manual en el lado intaking de metro presión del colector (Lo).

Si el sistema no está bloqueado, no hay indicación en el medidor de alta presión. Cuando se enciende el indicador, el interruptor en la válvula manual en el otro lado (Hola). (5) si no hay fugas durante unos 10 minutos, el medidor de baja presión indicará la presión de vacío es inferior a 760 mmHg.

Nota:

Si el vacío es superior a 760 mmHg, las válvulas manuales deben estar apagados, la bomba de vacío se detiene y el balanceo puntero de metro de baja presión deben estar

observado.

Si la lectura se hace mayor, significa que no hay fugas. Por lo que el sistema debe ser reparado antes de que continúe la operación de evacuación.

Si la lectura se mantiene sin cambios, esto indica que no hay fugas. Puede continuar la evacuación.

(6) el tiempo total de evacuación debe ser mayor de 15 minutos.

(7) continuar evacuación hasta que la lectura del medidor de baja presión es inferior a 760 mmHg, a continuación, apagar las válvulas manuales en ambos lados.

(8) detener la bomba de vacío, retire la manguera de carga centro de la entrada de la bomba de vacío, a continuación, el refrigerante puede ser cargado en el sistema.

III. La carga de refrigerante

El sistema de aire acondicionado está a cargo de HFC-134a (R-134a)

La parte describe cómo la carga de refrigerante en el sistema de aire acondicionado del tanque de refrigerante.

Cuando la carga de refrigerante que se recupera por la recuperación y la unidad de regeneración, debe seguir los métodos descritos en la instrucción de manufactura dispositivo.

Advertencia:

Evitar refrigerante líquido a salpicar a los ojos.

Ocasionalmente algunas refrigerante líquido terminará, que significa que es la temperatura es más baja que el punto de congelación. Si HFC-134a líquido (R-134a) salpica en los ojos, se causará daño peligroso. Por lo que debe tener gafas safety para evitar este tipo de accidentes. si el HFC-134a (R-134a) salpicaduras en los ojos, hay que ir al hospital para el tratamiento de inmediato.

No limpie los ojos lesionados a mano, pero debe lavarse la parte salpicado con una gran cantidad de agua fría limpia para aumentar la temperatura de la pieza hasta el punto de congelación. Aceptar el tratamiento de los médicos o los profesores de oftalmología tan pronto como sea posible. Si el HFC-134a (R-134a) salpicaduras en la piel, el tratamiento para la congelación deben adoptarse. No está permitido que tratar con el refrigerante en los lugares donde se está tomado de soldadura o no tiene vapor.

El refrigerante debe ser almacenado en lugares fresco y oscuro. No lo ponga en lugares de alta temperatura, tales como el lugar directamente bajo el sol o cerca del fuego o en el coche (incluyendo el tronco).

Evitar respirar el humo de la quema de HFC-134a (R-134a) que es perjudicial para la salud. El refrigerante debe cargarse en el lado de baja presión, pero absolutamente no permitido en lado de alta presión.

De carga no se permite que cuando se calienta el compresor. Siga la especificación relacionada en la instrucción de la operación de manufactura al colocar la válvula chargeg al tanque de refrigerante y hacer un pequeño agujero en él. Medidores de presión deben ser utilizados antes y durante la carga. El tanque de refrigerante se debe vaciar antes de abandonarla. No se permite para calentar el refrigerante a más de 40 °C y poner el tanque refrigerant al revés durante la carga, de lo contrario el refrigerante entrará en el compresor y dar lugar a problemas, tales como la compresión de refrigerante líquido, etc ..

IV. Procedimiento de carga de refrigerante

(1) asegúrese de que las mangueras estén bien montadas después de que el sistema se evacuó (ver el diagrama de la izquierda).

(2) conectar el medidor de presión del colector, a continuación, activar la válvula de carga de depósito de refrigerante, se lava el tubo de carga y encienda la válvula manual al lado de baja presión. Advertencia: asegúrese de que la válvula manual en el lado de alta presión se apaga de forma fija.

(3) arranque el motor y mantener la velocidad de rotación 1000r / min, a continuación, encienda el aire acondicionado.

(4) cargar el refrigerante de gas en el sistema de aire acondicionado. En este momento el tanque de refrigerante debe mantenerse recta.

(5) después de depósito de refrigerante se vacía, cambiar uno nuevo como se describe en los siguientes pasos:

a. Cambie la válvula manual de apagado en el lado de baja presión.

segundo. Sustituir el depósito de refrigerante vacío con el recién cargada. Cuando la válvula de carga

de se utiliza el depósito de refrigerante, la sustitución debe hacerse de acuerdo con el método como se describe en lo siguiente.

① desenroscar la tuerca placa , devolver el pasador de formación de orificios hacia atrás y eliminar la válvula de carga del depósito de refrigerante.

② instalar la válvula de carga eliminado en el nuevo depósito de refrigerante.

③ siempre que las fugas de refrigerante desde el espacio entre el depósito de refrigerante y la válvula de carga con el ruido de chisporroteo, se debe fijar rápidamente la tuerca de la placa y la válvula manual en lado de baja presión del medidor de la presión del colector.

④ girar el mango de la válvula de carga de las agujas del reloj, el tornillo del agujero de formación de pasador en el nuevo depósito de refrigerante y perforar un agujero de alfiler para hacer que el flujo de refrigerante.

⑤ debe desactivar la válvula manual en el lado de baja del medidor de presión del colector después de que el sistema está cargado con la cantidad especificada de refrigerante (650 g o cuando los medidores de presión alta / baja indican las siguientes especificado valores respectivamente. Cuando la cantidad especificada de refrigerante está cargada, el medidor de baja presión indica: Aproximadamente 245kPa (2,5 kg / cm² , 35.5psi)

Cuando se carga la cantidad especificada de refrigerante, el medidor de alta presión indica:

Aproximadamente 1470kPa (15 kg / cm² , 213psi)

V. retirar metro presión del colector

Cuando el sistema de aire acondicionado se ha cargado con la cantidad especificada del refrigerante, se podría eliminar el medidor de presión del colector de acuerdo con los siguientes pasos.

(1) cierre la válvula manual en el lado de baja del medidor de presión del colector (la válvula manual en el lado de alta no debe ser apagado durante la carga refrigerante)

(2) desactivar la válvula de carga del depósito de refrigerante.

(3) detener el motor.

(4) envolver las mangueras de carga con un paño y sacarlo de la tubería de servicio, que debe realizarse rápidamente.

Advertencia: la parte alta es naturalmente bajo alta presión, por lo que debe tener cuidado de

los ojos y la piel.

(5) encajar la tapa de la válvula de mantenimiento.

Sección 8 Anomalías

I. Localización de fallos Ch art

Culpa	Posibles razones	Acción
No hay aire frío o calor	anomalía de funcionamiento embrague magnético eléctrico	
	a.fuse reventón o relé de fallo	Reemplazar el fusible y comprobar si se produce un cortocircuito Compruebe el
	culpa embrague magnético b.electric	embrague Compruebe el interruptor de
	c.air acondicionado falla interruptor del sistema	Compruebe el termistor Verificar el interruptor
	culpa d.thermistor	
	culpa e.high de baja presión interruptor de protección	
	f.wiring o puesta a tierra falla	Reparar si es necesario Comprobar la tubería
	refrigerante g.no	de aire acondicionado Reemplazar la ECU
	culpa h.ECU	
	El compresor funciona de manera anormal	
	pantalones correa a.drive o tiene grietas	Fijar o reemplazar la correa Compruebe el
	b.compresor de fallos Soplador de aire de expansión fallo	compresor Compruebe el soplador de aire
	fallo de la válvula de derivación de red tapón fusible de la	Comprobar válvula de expansión control de
	solución madre se derrite más secas o se bloquea	fugas en el sistema Compruebe el secador de solución madre
aire frío discontinua	diapositivas de embrague falla de la válvula de	Compruebe el embrague magnético eléctrica
	expansión eléctrica magnética culpa ECU	Reemplazar la ECU

	Incorrectamente cableado en el circuito a través del sistema húmedo	Compruebe la reparación de la válvula de expansión, si es necesario evacuar y cargar el sistema de
existe aire frío sólo a altas velocidad	Condensador se bloquea Drive trackslip cinturón de fallo del compresor insuficiente O sobre-cargada existe refrigerante de aire en el sistema de	Compruebe el condensador Compruebe o reemplazar la correa de transmisión Compruebe el compresor Compruebe la carga de refrigerante evacuar y cargar el sistema con refrigerante

refrigeración insuficiente	Condensador se bloquea correa de transmisión trackslip eléctrico magnético Compresor Fallo de la válvula de expansión de fallo de embrague culpa termistor insuficiente O sobre-cargada refrigerante existe aire en el sistema o un exceso de aceite en el compresor de la solución más seco está bloqueado	Compruebe el condensador Compruebe o sustituya la correa de transmisión Compruebe el embrague magnético eléctrico Compruebe el compresor Verificar la válvula de expansión Compruebe el termistor Comprobar carga de refrigerante evacuar y cargar el sistema de retención del secador solución madre
velocidad de flujo insuficiente de aire frío	Evaporador está bloqueado o fugas heladas de aire en el dispositivo de refrigeración o conductos de aire de entrada de aire está bloqueado culpa de aire del motor del ventilador	Compruebe la reparación del evaporador si la reparación necessary si necessary Reemplazar el motor del ventilador de aire

Gráfico-Resolución de problemas II (sistema de control de temperatura de los electrones)

Fenómeno posición	posible de la falla	Diagnóstico y medición	Resultado	Razón
El compresor no funciona cuando el interruptor de aire acondicionado está encendido	fuerza de energía está fuera de condición	F6 (20A) fusible La tensión de 12V	F6 es fuera de condición	Sin acondicionador de aire fuente de alimentación del relé
	aire relé de aire está fuera de condición general	N ° 30, 87 voltates pines para el funcionamiento del relé son 12V	Relé está fuera de condición	contactos está fuera de condición
	Aire interruptor del soplador	Soplador de aire interruptor desconecta el conexión de la cinta de tierra pin no.2	interruptor del soplador de aire está fuera de condición o pin número 1 no molida	Sin conexión a la tira de tierra señal salida
	interruptor de A / C	interruptor de A / C en el pin no.1	A / interruptor de C o de compresión está fuera de condición	Sin conexión a la tira de tierra señal salida
	interruptor de presión está fuera de condición	Retire la articulación, directa cruzar conexión	Interruptor está fuera de condición O presión insuficiente	El interruptor de presión no se puede activar
	sensor de temperatura para evaporador está fuera de condición	valor de la resistencia es más de 2 Kohm	Sensor está fuera de la condición O instalación incorrecta	temperatura de detección es demasiado baja
	la temperatura del agua para el motor es demasiado baja	Compruebe los valores del motor	agua sensor de temperatura está fuera de condición	la temperatura del agua es demasiado baja, el compresor no funciona
	El motor es acelerador	Gasolina acelerador Sensor de posición	normal	normal operación condiciones
	ECU está fuera de condición	Medir la no.41 ECU, 22 pins	ECU o cableado	ECU no puede hacer frente a las señales de swich A / C

Soplador de aire no lo hace	Relé de alta está fuera de condición	N ° 85, 86, 30, 87 patillas del relé	El cableado es de condición	Sin + 12V suministrado al soplador de aire
-----------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	-----------------------------	--

trabajo	resistencia del soplador de aire está fuera de condición	La medición de la resistencia es más 0Ω	La resistencia es cortocircuito	Sin señal de regulación de la velocidad
	Interruptor de aire soplador está fuera de condición	La medición de la conducción del interruptor	Interruptor está fuera de condición	Sin señal de control
	soplador de aire está fuera de condición	Quitar el tapón , fuente de alimentación de 12V	Soplador de aire se rompe	reemplazar
El ventilador no funciona (alto velocidad)	fusible F2	+ 12V	Descompostura	reemplazar
	relé del ventilador de alta velocidad	medir el relé y el cableado	reemplazar	Sin + 12V suministra al calor del ventilador de emisión
	cableado del ventilador está fuera de condición	medición de pin	reparar	la conexión de los pines o cableado es fuera de condición
	soplador de aire está fuera de condición	Retire el tapón y poner a prueba con el poder	reemplazar	Soplador de aire se quema
	sensor de temperatura del agua está fuera de condición	Comprobar agua temperatura para motor	reemplazar	La baja temperatura del agua para el motor
	Interruptor de presión	Retirar el tapón, conexión cruzada	presión insuficiente de el interruptor de presión o la presión	Sin señales de conmutación
	ECU	ECU planta no.31pin Correa conexión	ECU está fuera de condición	reemplazar
insuficiente refrigeración (embrague inamovible)	Referir a las tablas diagnosis metioned anteriormente (razones fuera de el temperatura de los electrones sistema de control)			

Sección 9 mantenimiento a bordo

Nota: usted debe cumplir con las siguientes reglas al mantenimiento del sistema de aire acondicionado.

1. Cableado

(1) quitar el cable negativo del acumulador para evitar cortocircuitos.

(2) el conector del cable debe conectarse de forma fija.

(3) la cubierta de la goma debe ser instalado en los orificios del panel antes de cablear disposición para proteger el haz de cables.

(4) conectar el haz de cableado del acondicionador de aire para haz de cables principal con la correa pdythene u original del bloque de terminales de unión.

(5) Si haz de cables original se elimina o quitarse al mantenimiento, se debe poner de nuevo al lugar donde estaba.

(6) bloque y cableado del terminal original de haz de unión del acondicionador de aire no debe ser presionado durante la instalación.

(7) cuando los conductores se sueldan al haz de cableado, los dos conductores deben tener los mismos diámetros y la conexión debe ser envuelto con la correa aislado.

(8) el haz de cables debe mantenerse alejado de la elementos o lugares de alta temperatura en movimiento.

(9) no se permite que las partes de conexión está cerca de la tubería de combustible.

(10) Compruebe el mazo de cableado si entra en contacto con bordes afilados y esquinas.

2. Refrigeración tubería de retorno

(1) calefacción tubo acodado curva es absolutamente inadmisibles .

El grado de flexión debe ser lo más pequeño posible.

(2) partes en acondicionador de aire deben mantenerse seca y libre de suciedad.

Al retirar cualquier tubería del sistema, debe ajustarse a un límite en la articulación de esta tubería tan pronto como sea posible.

(3) cuando la manguera y el tubo de metal están interconectados, las gotas de aceite refrigerante

debe suprimirse en la superficie de asiento de la tuerca de unión y el O-forma de anillo de estanqueidad.

(4) cuando la articulación se enrosca o desenrosca, dos llaves se deben utilizar, uno es para el apriete, el otro para el apoyo.

(5) tubo de entrada de conexión de la secadora de solución madre debe ser conectado con el tubo de salida de conexión de la condensador.

(6) apretar la tuerca de empalme de tubo de acuerdo con el siguiente par de apriete necesario. Tightening torque para la conexión de tuerca : 8 mm tubo : 12-15N · m

(1.2-1.5kg-m.8.6-11.0lb pies) tubo de 1/2 pulgadas : 20-25N · m

(2.0-2.5kg-m.14.5-18.0lb pies) tubo de 5/8 pulgadas : 30-35N · m

(3.0-3.5kg-m.22.0-25.3lb pies)

(7) mangueras de drenaje de agua deben estar dispuestos en la forma en que el agua drenada no debe caer sobre las partes del coche.

3. Recuperación del refrigerante

recuperación de refrigerante y la unidad de regeneración deben ser utilizados cuando el refrigerante es descargado desde el sistema de aire acondicionado. Directamente descargar refrigerante HFC-134a

(R-134a) en la atmósfera traerá graves efectos sobre el medio ambiente. Nota: cuando se utiliza la recuperación y la unidad regenerativa, debe seguir las instrucciones de funcionamiento del dispositivo.

4. Gestión de refrigerante

(1) cuando se trata de refrigerante, debe tomar las gafas de seguridad para proteger sus ojos.

(2) evitar tocar refrigerante líquido directamente.

(3) el tanque de refrigerante no debe calentarse a 40 °C.

(4) no está permitido para descargar el refrigerante a la atmósfera.

(5) no está permitido para salpicar el refrigerante a la superficie de metal pulido porque la combinación corrosiva de refrigerante y el agua puede hacer que la superficie de pulido de metal dislustered (incluyendo parte de cromo-recubierto).

(6) después se recupera refrigerante del sistema, el aceite perdido en el compresor debe ser

determinada y el maquillaje de la misma cantidad que de aceite.

Advertencia: Si el refrigerante HFC-134a (R-134a) salpicaduras en los ojos, hay que ir al hospital para el tratamiento rápidamente.

No es permisible para limpiar sus ojos hurted, pero lavarlos con una gran cantidad de agua fría y limpia para que la temperatura de sus partes hurted elevarse al punto de congelación.

Debe ir a ver a los médicos o profesores de oftalmología para el tratamiento. Si el HFC-134a

(R-134a) salpicaduras del líquido en la piel, la herida deben ser tratados de la misma manera que el tratamiento congelación.

Sección del sistema de refrigerante 10 Comprobar con el colector

Unidad de medida

I. Este método sirve para confirmar la posición del defecto con unidad de medición

colector

Leer el medidor de presión del colector cuando el sistema alcanza el estado siguiente:

(1) ajustar el interruptor en la posición circular, la temperatura del aire de suministro es de 30-35 °C

(2) el motor funciona en 1500r / min.

(3) ajuste el interruptor de control de velocidad de la rotación de ventilador de suministro a alta velocidad.

(4) ajuste el interruptor de control de temperatura en la posición donde el aire frío es más suficiente.

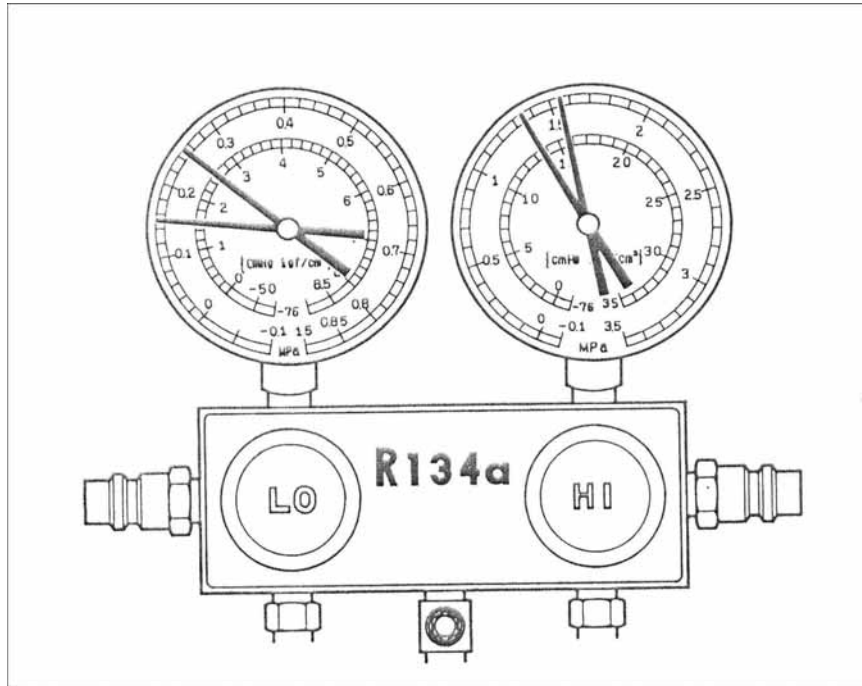
Nota : Debe indicarse que las lecturas del medidor cambiará ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente.

1. El sistema de refrigeración funciona normalmente

La lectura en el medidor :

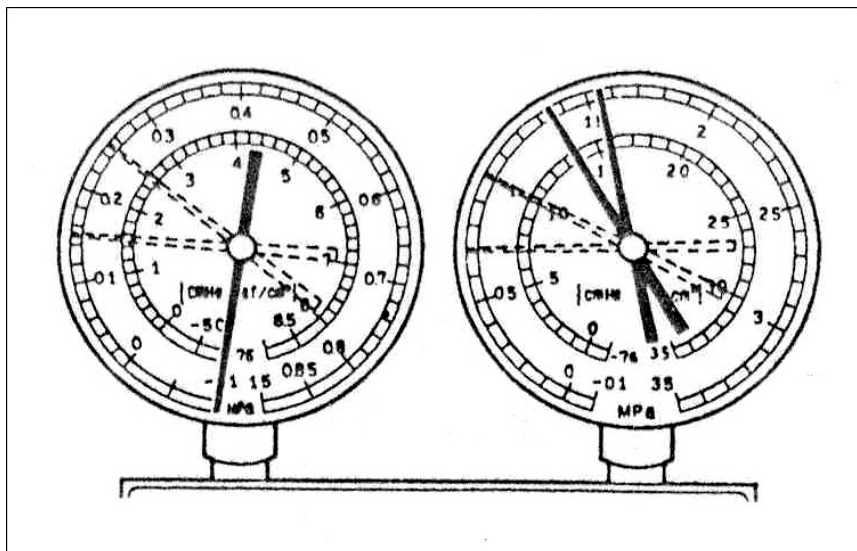
lado de baja presión : 0,15-0,25 MPa (1.5-2.5kg / cm²)

lado de alta presión : 1,37 a 1,57 MPa (14-16kg / cm²)



2. existe vapor de agua en el sistema de refrigeración.

Síntoma : aire frío discontinuo a no aire frío.

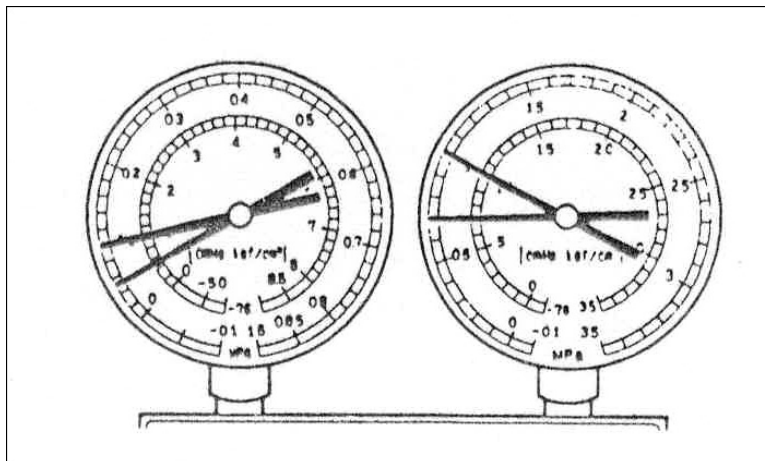


Avería síntoma de refrigeración sistema	Posibles razones	diagonosis culpa	Solución de problemas de acción
Cuando se ejecuta, la presión El vapor que entra	Secadora	es	en (1) reponer el capital

a lado de baja presión a veces es normal, pero a veces vacío.	el hielos del sistema de refrigeración en el orificio de pulverización de la válvula de expansión para hacer el circulación detener temporarily, pero después de que el hielo se derrite, sepoder trabajo normalmente.	sobresaturación ↓ helados de vapor de agua al orificio de pulverización de la válvula de expansión para bloquear la circulación de refrigerante.	secador de solución (2) evacuar aire repeatedly para eliminar el vapor en el circulación. (3) la cantidad apropiada de carga de nuevo refrigerante.
---	--	--	--

3. refrigerante insuficiente

Síntoma : aire frío insuficiente

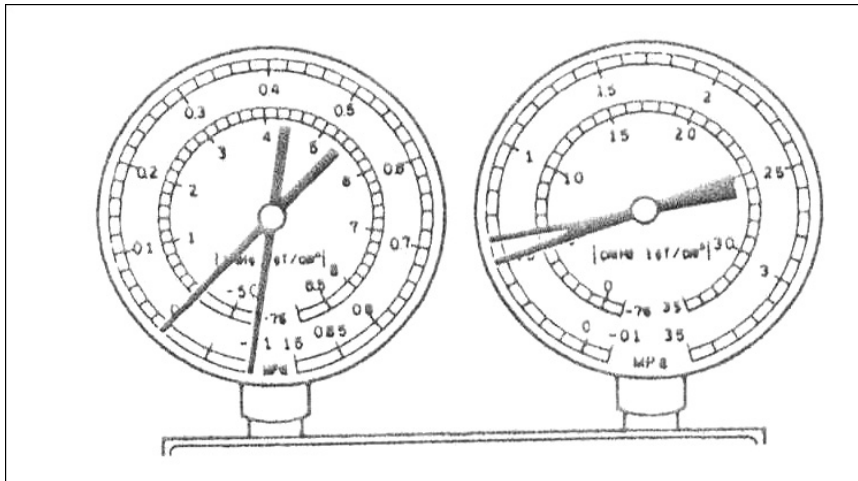


Avería síntoma de sistema de refrigeración	Posibles razones	diagonosis culpa	acción de resolución de problemas
La baja presión en ambos lado de presión baja y alta lado Rendimiento de refrigeración mal	aire fuga a algun lado en sistema de refrigeración	refrigerante insuficiente en el sistema ↓ fuga de refrigerante	(1) usando detector de fugas de aire para comprobar donde hay fugas. Si es necesario, repararlo. (2) cargar la cantidad adecuada de refrigerante. (3) Si la lectura es aproximadamente 0 después de conectar el medidor, la posiciones de fuga deben ser

			detectada y, a continuación, el aire en Systemis evacuado.
--	--	--	--

4. circulación de refrigerante está fuera de condición

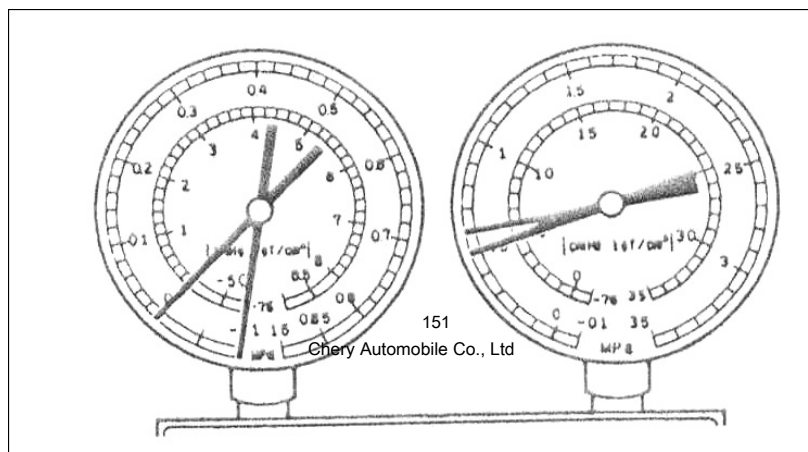
Síntoma : aire frío insuficiente



Avería síntoma de sistema de refrigeración	Posibles razones	Solución de problemas de averías	diagnosis acción
La baja presión en ambos lado de presión baja y alta lado Hay heladas entre el depósito y el tubo de assembly.	Refrigerante no puede fluir debido a el depósito está bloqueada por la suciedad.	Depósito es obstruido.	reemplazar el depósito.

5. El refrigerante no circula

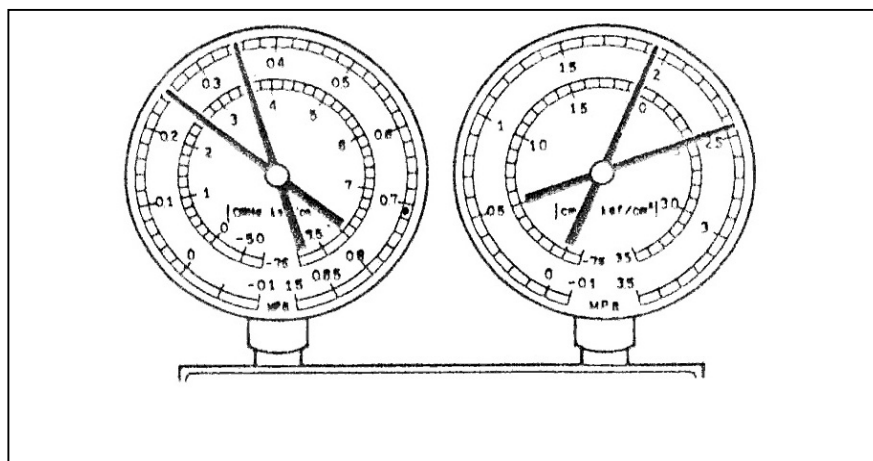
Síntoma : sin aire frío (a veces no tiene aire frío)



Avería síntoma de refrigeración sistema	Posibles razones	Avería diagnosis acción de	resolución de problemas
lado de baja presión indica vacío y alta presión lado indica también bajo presión. Aparece escarcha o rocío en las tuberías antes y detrás el depósito, más seco y válvula de expansión.	El refrigerante no puede fluir debido a que el vapor de agua o suciedad bloquean el refrigerante del sistema de refrigeración no puede fluir debido el tubo sensible térmica de la válvula de expansión escapes de aire o se bloquea.	Refrigerante no circula	(1) comprobar la tubería sensible térmica, válvula de expansión y presión regulador del evaporador. (2) soplar hacia fuera la suciedad en la válvula de expansión con aire (3) Si la suciedad no se puede quitar, válvula de expansión debe ser reemplazado. (4) evacuar el aire del sistema y cargar cantidad apropiada de refrigerante nuevo. Si la tubería sensible térmica fugas de aire, la expansión la válvula debe ser reemplazado.

6. carga excesiva de refrigeración de refrigerante o insuficiente de condensador

síntoma : aire frío insuficiente

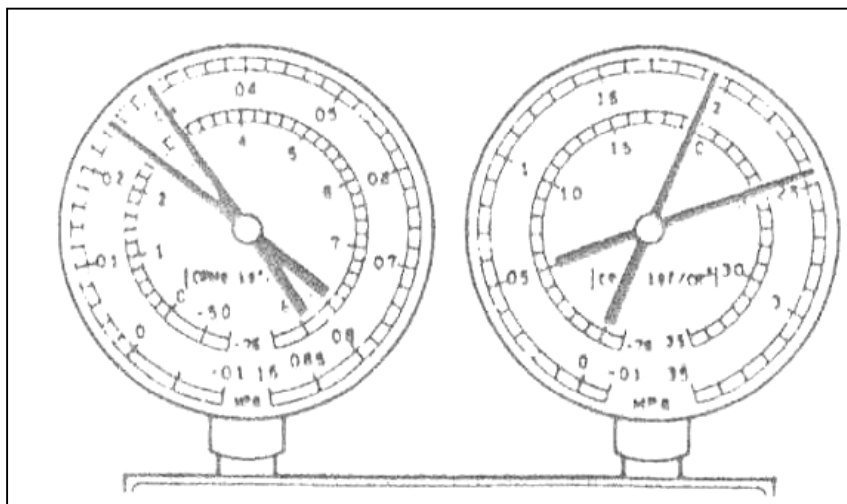


Avería síntoma de refrigeración sistema	Posibles razones	diagonosis culpa	Solución de problemas de acción
Alta presión a ambos lados de alta y baja presión, incluso si el motor funciona a una velocidad muy baja rotación.	El buen desempeño no se puede reproducir debido a exceso de refrigerante en el sistema de refrigeración insuficiente de condensador	refrigerante excesivo en El exceso de la circulación cargar de refrigerante insuficiente frigorífica Radiador del condensador costilla de condensador está bloqueado o el motor del ventilador tiene culpa.	(1) limpiar el condensador (2) comprobar las condiciones de trabajo de el motor del ventilador (3) Si (1) y (2) es normal , comprobar el cantidad de refrigerante y cargar apropiado cantidad de refrigerante.

7. existe aire en el sistema de refrigeración

Síntoma : reducción inadecuada temperatura

Nota :



cuando

sistema de refrigeración está abierto para cargar refrigerante sin evacuar, el medidor mostrará la lectura.

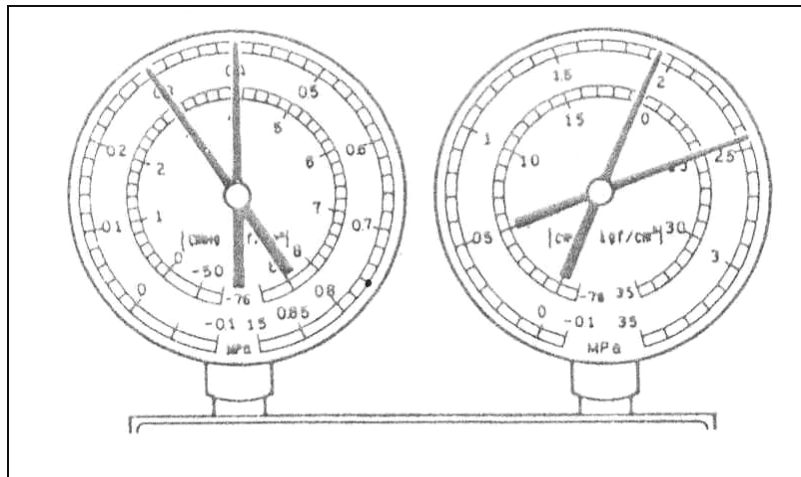
Avería síntoma de refrigeración

	Posibles razones	diagonosis culpa	Solución de problemas de acción
sistema			

De alta presión en los lados de alta y baja presión de tubo de baja presión está demasiado caliente SER tocado	Aire entra en el sistema de refrigeración	existe aire en el sistema de refrigeración ↓ vacío inadecuada	(1) comprobar si el aceite del compresor es contaminado O insuficiente. (2) evacuar el aire en el sistema y cargar refrigerante nuevo.
--	--	--	--

8. La instalación inapropiada de la válvula de expansión / ruptura de la tubería sensible térmica (abierta demasiado).

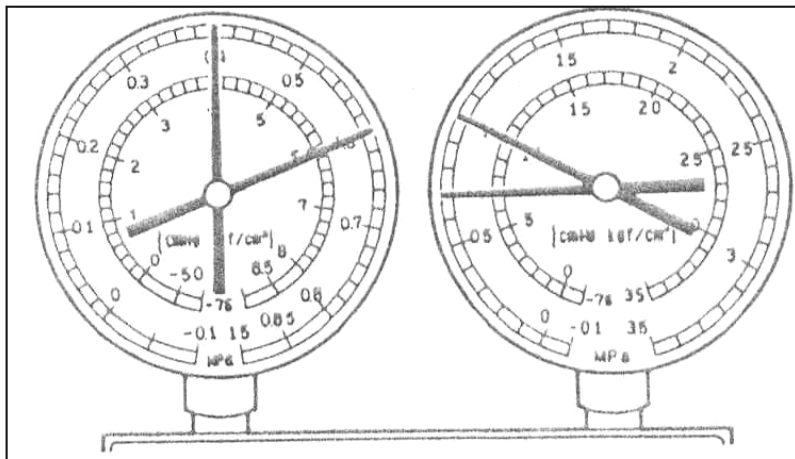
Síntoma : aire frío inadecuada



Avería síntoma de sistema de refrigeración	Posibles razones	Avería diagnosis acción de	resolución de problemas
De alta presión, tanto en el lado de baja y alta presión Helada o una gran cantidad que de rocío en el lado de baja presión de la tubería.	Expansión válvula tiene culpa O instalación incorrecta de la térmica tubería sensibles	refrigerante excesivo en la tubería de baja presión ↓ La válvula de expansión se abre demasiado	(1) comprobar el estado de instalación de la tubería sensible térmica (2) si (1) es normal , comprobar la válvula de expansión. Si está roto, cámbielo.

9. La compresión del compresor está fuera de condición

Síntoma : sin aire frío



Avería síntoma de refrigeración sistema	Posibles razones	diagonosis culpa	Solución de problemas de acción
Presión demasiado alta en el lado de baja presión La presión demasiado baja en el lado de alta presión	existe una fuga en el compresor	ompresión es fuera de ↓ condición de la válvula de aire se escapa el aire o se sale de orden, toboganes parte	Reparar o reemplazar el compresor.

La sección 11 de control y mantenimiento de

Sistema de refrigeración

1. Condensador

Comprobar

(1) si se bloquea el nervio de radiador del condensador.

(2) si existe una fuga en las juntas de condensador.

(3) si el nervio de radiador del condensador está dañado. Si el nervio radiador está bloqueado se debe lavar con agua y secar con aire comprimido.

Nota :

Tenga cuidado de no dañar el nervio del radiador del condensador. Si se convierte en curva, se debe utilizar un destornillador o alicates conjuntas.

Si la fuga se encuentra en las articulaciones o los tubos de refrigeración del condensador debe ser reparado o reemplazado.

2. Secadora del receptor

Comprobar :

Compruebe si el refrigerante de gas se escapa con detector de fugas. retirar

(1) Cuando el refrigerante se recupera con la recuperación y la unidad regenerativa, debe seguir las instrucciones del dispositivo. Debe medir el aceite perdido en el compresor y el maquillaje de la misma cantidad de aceite.

(2) retirar el tubo de refrigerante líquido.

(3) eliminar el secador solución de reserva de la instalación del soporte

(1) cuando refrigerant se recupera con la recuperación y la unidad regenerativa, debe seguir las instrucciones de funcionamiento del dispositivo. El aceite perdido en el compresor debe ser medida y el maquillaje de la misma cantidad de aceite.

(2) retirar el tubo de refrigerante líquido.

(3) remover la solución madre más seco del soporte. Instalación

(1) instalar la solución madre más seco en el orden contrario a la eliminación.

Nota :

De suministro de aceite refrigerante de 10 cc en la entrada del compresor cuando la sustitución de la solución madre más seco.

No se permite retirar la tapa antes de instalar el secador de solución madre.

(2) evacuar y cargar el sistema de acuerdo con los métodos anteriores.

3. Evaporador (thermantidote).

retirar

(1) quitar el cable negativo del acumulador.

(2) prohibir la función del sistema de bolsa de aire.

(3) cuando refrigerant se recupera con la recuperación y la unidad regenerativa, debe seguir las instrucciones de funcionamiento del dispositivo. El aceite perdido en el compresor debe ser medida y el maquillaje de la misma cantidad de aceite.

(4) quitar el motor del ventilador del aire y el conector del cable de la resistencia.

(5) quitar la cremallera de aire fresco desde el motor del ventilador de aire.

(6) quitar el motor del ventilador de aire después de la eliminación de la caja de herramientas

(7) quitar el conector del cable del termistor.

(8) retirar el tubo intaking del compresor, el tubo de salida de la solución madre más seco y la manguera de descarga del evaporador (thermantidote).

Nota :

Mientras las mangueras y las tuberías de metal mencionados anteriormente son removd, las articulaciones deben ser pluggedd con tapas.

(9) eliminar el evaporador y el de su recinto. Desmontar

(1) eliminar la captura de fijación y separar la caja superior de la inferior del evaporador.

(2) quitar la caja superior y tomar el evaporador a cabo.

(3) eliminar las siguientes partes del evaporador. válvula de

△ expansión

△ thermist o

cheque

(1) si se bloquea el nervio de radiador del evaporador. Si se produce obstrucción, costilla radiador se debe limpiar con aire comprimido.

Nota :

No está permitido para lavar el evaporador con agua.

(2) comprobar si grietas o rasguños existe en articulaciones de la entrada y la salida. Si es necesario, repararlo.

válvula 4. Expansión

Compruebe antes de la retirada

(1) conectar el medidor de presión del colector de la válvula de servicio.

(2) hacer que el motor funcione en una velocidad de 1000r / min y encienda el acondicionador de aire.

(3) comprobar si el medidor de baja presión muestra 0,5 g (5,0 kg / cm²).

Si la lectura es demasiado baja (inferior a 0,5 kg / cm²), la válvula de expansión y / o de la secadora de solución deben ser revisados. Si es necesario, sustituirlo. Si la lectura es demasiado alto (mayor que 0,5 kg / cm²), el soporte de bulbo sensible térmico debe fijarse o la válvula de expansión debe ser reemplazado. Eliminación

Ver "quitar y desmontar" en la sección anterior de evaporador (thermantidote) para más detalles.

Instalación

(1) instalar la válvula de expansión en el orden contrario de retirarlo.

(2) restaurar la función de la bolsa de aire.

(3) evacuar y cargar el sistema de acuerdo con los métodos anteriores.

5. termistor del evaporador

Termistor, una especie de sensores de temperatura, sirve para detectar la temperatura del aire descargado desde el evaporador. Sus características eléctricas son las siguientes. Cuando la temperatura es inferior a la temperatura especificada, la ECU hará que la desconexión de embrague magnético eléctrico para evitar el glaseado evaporador.

Temperatura °C	resistencia kW
0 °C	6.65 ± 5%
25 °C	2,0 + 10%

retirar

Consulte "quitar y desmontar" en la sección del evaporador para más detalles. Instalación

(1) instalar el termistor en el orden contrario a retirarlo.

(2) evacuar y cargar el sistema de acuerdo con los métodos descritos anteriormente.

tubería 6. Refrigeración

Comprobar

(1) comprobar si las mangueras y los tubos de metal fuga de aire con detector de fugas.

(2) comprobar si cada abrazadera de manguera o tubo de metal abrazadera está fijada. Si no es así, por favor sujetarlos o reemplazar el relevo. retirar

(1) cuando refrigerant se recupera con la recuperación y la unidad regenerativa, debe seguir las instrucciones de funcionamiento del dispositivo. El aceite perdido en el compresor debe ser medida y el maquillaje de la misma cantidad de aceite.

(2) cambiar las mangueras defectuosas o tubos de metal.

Nota :

Las mangueras anteriores y tubos de metal deben ser cubiertas con tapas rápidamente cuando se eliminan para evitar la humedad y la suciedad para entrar. Instalación

(1) instalar las tuberías de refrigeración en el orden contrario a retirarlo.

(2) evacuar y cargar el sistema de acuerdo con los métodos descritos anteriormente.

7. Elementos de circuitos

1) interruptor de aire acondicionado

Comprobar

(1) quitar el cable negativo del acumulador

(2) quitar el control deslizante calentador de unidad y de la decoración central

(3) Retire el conector del interruptor de aire acondicionado, acabar con el interruptor del aire acondicionado.

(4) comprobar si la conducción del conmutador de acondicionador de aire terminales es correcto con calibre ohm

Cambiar	1	2	3	4	5
APAGADO	● ——— ●		⊗		●
EN	X	● ——— ●			●

Si el interruptor de aire acondicionado no lleva a cabo, deberá ser sustituido.

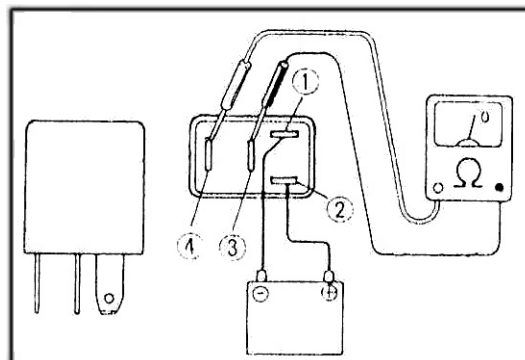
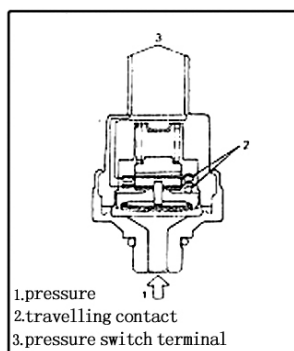
2) interruptor de alta bajo protección de la presión

Este coche está equipado con la Verificación del interruptor de protección de alta presión baja

(1) comprobar si conmutadores llevan a cabo a temperatura normal de aproximadamente 25 °C cuando el sistema de aire acondicionado se carga con refrigerante correctamente y funciona el compresor.

(2) los interruptores no deben llevar a cabo bajo las siguientes presiones

Presión en el lado de alta presión	Cambiar
A continuación 196kPa (0,2 kg / cm ²)	no conductor
Durante 3140kPa (32kPa / cm ²)	



3) retransmitir para ventilador

El relé de aire acondicionado se encuentra en la caja del relé camarote de proa fusible. Comprobar

(1) quitar el cable negativo del acumulador.

(2) quitar el conector del relé y luego quitar el relé.

(3) cableado como se muestra en el diagrama. Comprobar si los pasadores ③ y ① están llevando a cabo. Si no es así, por favor, sustituir el relé.

8. sistema de compresión

Piezas del compresor deben estar libres de suciedad y sustancia extraña cuando se mantiene el compresor. Para un correcto mantenimiento, las herramientas limpias y lugares de trabajo son los más importantes. Las conexiones y la superficie del compresor deben ser limpiados antes de mantenimiento o de mover el compresor en cualquier coche.

Piezas del compresor debe mantenerse limpio en cualquier momento. Cualquier parte resassembled deben ser lavados con trióxido de metano, gasolina en bruto, queroseno u otra solución equivalente y después se secaron en aire seco.

Sólo tela de algodón perchado se puede utilizar para limpiar partes. Sin descripciones adicionales, eliminando el compresor de un coche y reacondicionamiento en la mesa de trabajo debe seguir las siguientes operaciones. Las partes deben prepararse en el orden de registro de entrada. El resto del aceite en el compresor debe ser drenado hacia fuera después de que el compresor se elimina de un coche para mantenimiento, a continuación, el compresor es la carga con nuevo refrigerante. 1) diagnonosis culpa

ít.	Nubes	Posibles razones	Acción
1	Compresor de pistón tiene ruido,	rodamiento, cilindro y / o cigüeñal está fuera de condición	reemplazar
2	Cluch magnética eléctrica tiene ruido	cara de trabajo para soportar y / o embrague está fuera de condición	reemplazar
3	refrigeración insuficiente	Junta y / o caña <u>la válvula está fuera de</u>	reemplazar

		condición	
4	sin rotación	Debido con el punto 1 encerrados	reemplazar
5	Aceite o fugas de aire	Sello está fuera de condición	reemplazar

mantenimiento ligero se puede hacer a bordo y el refrigerante no tiene que estar dado de alta, mientras que el refrigerante debe ser dado de alta en la puesta a punto. Hay tres tipos principales de las fallas del compresor : las fugas de aire, el ruido y la depresión. En la mayoría de los casos, fugas de aire siempre se produce en la junta del eje. detector de fuga debe ser utilizada cuando se comprueba fugas. En caso de una pequeña cantidad de fuga de aceite del compresor de la junta del eje, no es necesario sustituir la junta del eje. Un poco de fuga de aceite de la junta del eje está diseñado para lubricar el sistema. Por lo que sólo cuando una gran cantidad de fugas de aceite o se produce una fuga de aire se encuentra con detector de fugas, se puede reemplazar el sello del eje. Para el ruido y la depresión, la reparación debe hacerse después de que se confirme el fallo. 2) cheque compresor

(1) instalar metro presión del colector;

(2) hacer funcionar el motor con una rápida velocidad de ralentí.

(3) comprobar los siguientes elementos para el compresor.

① lectura de la alta medidor de presión no es menor que el valor normal y la lectura del medidor de baja presión no es mayor que el valor normal.

② ruido metal.

③ fugas en la junta del eje.

El compresor debe ser reparado si cualquier fallo anterior se produce. retirar

(1) hacer funcionar el motor con la velocidad de ralentí, encienda el acondicionador de aire durante unos 10 minutos.

(2) quitar el cable negativo del acumulador.

(3) cuando refrigerant se recupera con la recuperación y la unidad regenerativa, debe

siga las instrucciones de funcionamiento del dispositivo. El aceite perdido en el compresor debe ser medida y el maquillaje de la misma cantidad de aceite.

(4) quitar el plomo embrague magnético eléctrico desde el haz de cables del acondicionador de aire.

(5) quitar la manguera intaking manguera y la descarga del compresor.

(6) acabar con la junta forma de anillo de cierre de la manguera.

Nota : tapar las articulaciones elimina rápidamente para evitar el sistema húmedo.

(7) levantar el coche y tomar la tapa inferior (derecha) del motor hacia abajo.

(8) aflojar la correa de transmisión del compresor, a continuación, quitar los tornillos de fijación del compresor.

(9) quitar el compresor con el conjunto de embrague magnético eléctrico del motor estar.

(10) descargar el aceite del compresor y medir la cantidad descargada de aceite.

Nota :

Cuando se quita el compresor, se debe tener cuidado para evitar la costilla del radiador del condensador de ser dañados.



Capítulo 8 Sistema de Bolsas de Aire

Mantenimiento y uso de la bolsa de aire

Diagnosticar

Inspección del sistema de diagnóstico SRS

Cuando el SRS está encendido, SDM airbag se enciende la luz de aviso e iniciar una auto-comprobación, durante el cual la luz de aviso parpadeará durante 6 segundos con una frecuencia de 1 Hz. Cualquier fallo detectado por el SDM se activará la luz de advertencia del airbag, y el fallo será almacenado en la memoria SDM. SDM comprobará avería SRS cada vez que se enciende. Un fallo estará marcado por SDM si se detecta de forma consecutiva durante cinco veces. Un ciclo de pruebas de diagnóstico de fallos tiene una duración de 400 ms, por lo tanto, se necesita SDM 2 segundos (400 ms X 5 veces) para confirmar un fallo. Si un fallo continúa marcada, la luz de advertencia se mantendrá en adelante, esto se llama un "fallo actual". Si un fallo marcado no aparece en el siguiente ciclo de 25 pruebas consecutivas (400ms X 25 = 10 segundos), será sin marcar, esto se llama un "fallo histórico".

Diagnosticar con el probador de diagnóstico

comprobador de diagnóstico lee los datos en la memoria SDM para la comunicación de datos continua. Un probador de diagnóstico es capaz de leer el código de fallo en la memoria y parte clara de los datos almacenados después del mantenimiento, pero es incapaz de corregir los fallos internos como el registro de colisiones y fallos de datos aritmética.

Para que funcione correctamente el comprobador de diagnóstico, primero apague el interruptor de encendido y conecte el probador de diagnóstico con conector OBDII, a continuación, encienda el interruptor de encendido. Los próximos pasos consulte el manual de instrucciones del equipo de diagnosis.



Mantenimiento y servicio del sistema SRS

Advertencia:

En el caso del motor se detuvo y el fusible se retira, el SDM proporciona suficiente voltaje durante 1 minuto para activar el airbag. Si la bolsa de aire está todavía conectado, no se inician las operaciones de mantenimiento dentro de un minuto después de la fuente de alimentación a SDM está apagado. Si se desconecta la bolsa de aire, el mantenimiento se puede iniciar de inmediato sin tener que esperar durante 1 minuto para ser dado de alta. Cualquier fallo en la desconexión temporal del SRS durante el mantenimiento resultará en mis-trigger de airbag, daños personales y SRS críticos.

Mal funcionamiento código	Avería firma	lámpara de alarma
01	La resistencia del circuito de encendido del airbag del conductor es demasiado alto	UN
02	Resistencia de circuito de encendido para airbag del conductor es demasiado baja	UN
03	circuito de encendido para airbag del conductor es corto circuito con tierra	UN
04	circuito de encendido del airbag del conductor es corto circuito con la batería	UN
05	Resistencia de circuito de encendido para airbag del pasajero es demasiado alto	UN
06	Resistencia de circuito de encendido para airbag del pasajero es demasiado baja	UN
07	circuito de encendido para airbag del pasajero es corto circuito con tierra	UN
08	circuito de encendido para airbag del pasajero es corto circuito con la batería	UN
17	La conexión entre el circuito de encendido de bolsa de aire para el conductor y el pasajero	UN
23	Voltaje de circuito de entrada de encendido es demasiado alto	segundo
24	Voltaje de circuito de entrada de encendido es demasiado baja	segundo
25	Luz de advertencia de alarma tiene un mal funcionamiento	UN
31	Dentro de SDM tiene un mal funcionamiento	do
32	SDM tiene un registro protuberancia	re

La desconexión de airbag

volante 1. Encienda a la posición central de

2. Coloque el interruptor de encendido en la posición de bloqueo y saque la llave

3. Sacar el fusible del airbag de la caja de fusibles y espere al menos 1 minuto para eliminar SDM condensador



Airbag Conexión

1. Inserte el fusible del airbag en la caja de fusibles

interruptor de encendido 2. Girar a la posición de encendido, la luz de control del airbag se enciende durante 6 segundos y luego se apaga. Si la luz indicadora no funciona de acuerdo con lo anterior, consulte "Consulte con el sistema de diagnóstico SRS" parte de este manual.

Advertencia: Mantener alejado de la bolsa de aire cuando se enciende el interruptor de encendido para evitar lesiones personales.

Operación, instalación y diagnóstico

Airbag no se colocará en temperaturas ambiente superior a 65 ° C (149 ° F) después de caer desde una altura de 0,9 metros (3 pies) o superior, la bolsa de aire y SDM no podrá ser utilizado de nuevo.

Al reemplazar SDM, la flecha en SDM siempre deberá señalar que transmita la dirección del vehículo.

SDM debe estar instalado horizontalmente en la superficie de instalación, y debe ser paralelo a la carrocería del vehículo ejes de coordenadas.

Para evitar código de error de diagnóstico, no suministrar energía a la bolsa de aire antes de que todos los componentes del sistema estén conectados correctamente. O la bolsa de aire se alimenta de conformidad con los requisitos especiales de comprobador de diagnóstico si los hay.

Cualquier diagnóstico del sistema SRS se debe iniciar con el sistema de diagnóstico SRS. SRS inspección del sistema de diagnóstico comprobará que indican las funciones correctas y seleccione método correcto para diagnosticar un fallo SRS. La omisión de este paso puede resultar en horas ya de diagnóstico o de reemplazo de parte incorrecto.

Reparar y verificar luego de Accidentes

Advertencia: la reparación de la estructura del vehículo se reanudará la forma original. Para airbag disparada, SDM y airbag se sustituye con la medición de dimensión poste de dirección.

Cualquier dañado SRS parte o punto de montaje debe ser reemplazado.

Nunca use partes SRS de otros vehículos (excepto piezas nuevas SRS desde el vehículo del mismo modelo).

No trate de reparar espiral, bolsas de aire y cinturones de seguridad. Si se determinara que cualquier defecto, estas piezas deben ser reemplazadas.

Compruebe reemplazado número o marcas de parte SRS. Generador de gas del airbag con el mismo aspecto puede tener una estructura interna diferente.

Sustitución de piezas Airbag después de activación en accidentes

Todas las partes SRS deben ser reemplazados después de airbag se activa en un accidente de colisión. residuos de polvo-como puede encontrarse en la superficie de airbag después de la activación, que puede incluir almidón y los productos de reacción química de cereales (usado para lubricar airbag al inflar).

SDM

SRS módulo de airbag

aprovechar Hairspring

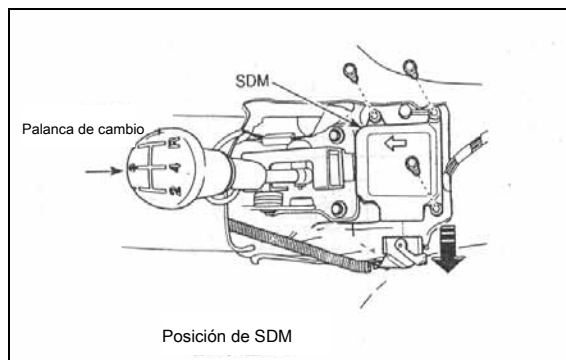
Comprobación de piezas Airbag después de la inactivación de Accidentes

El airbag debe comprobarse después de cualquier accidente de colisión, si se activa o no.

poste de dirección debe ser medida para las dimensiones.

Compruebe salpicadero y barra del volante cubierta de grietas y otros daños. Compruebe soporte del salpicadero para la deformación, la curva, grietas u otros daños. Compruebe cinturones de seguridad y sus puntos de fijación.

Sensor y el módulo de diagnóstico (SDM)



Advertencia: Operar SDM con cuidado cuando se mantiene. Nunca golpee ni mueva bruscamente SDM. No conecte el circuito SRS antes de SDM se fija en vehículo. Todos los pernos de montaje del MDF deben apretarse con cuidado. Siempre que la flecha en el punto SDM hacia la dirección de avance del vehículo para garantizar el funcionamiento normal del SRS. SDM puede seguir funcionando si se alimenta antes de la instalación en la carrocería del vehículo, pero el potencial mistrigger del airbag y las lesiones puede ser causado.

Precauciones: SDM y conector SDM pueden necesitar un reemplazo en caso de que el agua entra en la carrocería del vehículo debido a la fuga, que pasa a través de aguas profundas, inundación o por otras razones. Apague el interruptor de encendido y comprobar todas las áreas incluyendo SDM alfombra. Si se encuentra notable soakage nuevo o anterior agua, limpiar el agua y las piezas empapadas y reemplazar SDM SDM y el conector. SRS debe ser cerrado antes de la operación anterior. Por favor refiérase a la Parte "Desconexión Airbag" en este manual.

Procedimiento de desmontar

1. Desconectar SRS. Consulte la parte "Cómo desconectar el airbag" de este manual;
2. Desmontar las placas izquierda y derecha de decoración de panel de control central tablero de instrumentos;
3. Aflojar el bloqueo de fusibles del conector del mazo de cables SDM;
4. Desconectar el conector del mazo de cables SDM;
5. Quitar los tornillos de fijación SDM;
6. Quitar la SDM.

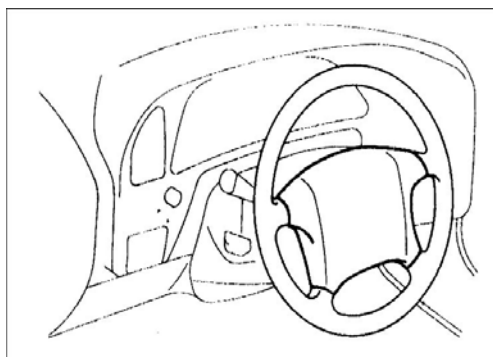
Procedimiento de montaje

1. Instalar SDM con la flecha en SDM apuntando hacia delante dirección del vehículo;
2. Fijar tornillos de fijación SDM;

3. Apriete los tornillos de fijación con un par de 8-12Nm.
4. Conectar SDM conector de mazo de cables;
5. Empuje bloqueo del conector de fusibles en su posición;
6. Fijar las placas de decoración izquierdo y derecho del panel de control central tablero de instrumentos;
7. Encienda SRS. Consulte la parte "Conexión Airbag" de este manual.

Advertencia: Todos los pernos de montaje del MDF deben apretarse con cuidado. Siempre que la flecha en el punto SDM hacia la dirección de avance del vehículo para garantizar el funcionamiento normal del SRS. SDM puede seguir funcionando si se alimenta antes de la instalación en la carrocería del vehículo, pero el potencial mistrigger del airbag y las lesiones puede ser causado.

módulo de airbag del lado del conductor



Procedimiento de desmontar

1. Desconectar la batería de cátodo (-)

Advertencia: En el caso del motor se detuvo y el fusible se retira, el SDM proporciona suficiente voltaje durante 1 minuto para activar el airbag. Si la bolsa de aire está todavía conectado, no se inician las operaciones de mantenimiento dentro de un minuto después de la fuente de alimentación a SDM está apagado. Si se desconecta la bolsa de aire, el mantenimiento se puede iniciar de inmediato sin tener que esperar durante 1 minuto para ser dado de alta. Cualquier fallo en la desconexión temporal del SRS durante el mantenimiento resultará en mistrigger de airbag, daños personales y SRS críticos.

2. centrado volante **Advertencia: Mantenga el módulo con el lado derecho hacia arriba cuando se opera la bolsa de aire para asegurar suficiente espacio para la bolsa de aire mistriggered. La bolsa de aire puede volar hacia personas u objetos en caso de espacio insuficiente difusión y causar lesiones personales o daños del vehículo.**

3. Retire los dos tornillos de airbag en el volante;
4. airbag Desconectar del conector de la bocina y del mazo de cables airbag;
5. Retire la bolsa de aire.

Procedimiento de montaje

Advertencia: Mantenga el módulo con el lado derecho hacia arriba cuando se opera la bolsa de aire para asegurar suficiente espacio para la bolsa de aire mistriggered. La bolsa de aire puede volar hacia personas u objetos en

caso de espacio insuficiente difusión y causar lesiones personales o daños del vehículo.

1. Conectar el cuerno y el alambre de airbag conector de mazo para airbag socket;
2. Montar el módulo de airbag;
3. Fijar tornillos del módulo de airbag
4. Ajuste los tornillos de airbag con un par de apriete de 13-17Nm;
5. Conectar el cátodo de la batería (-).

hairspring



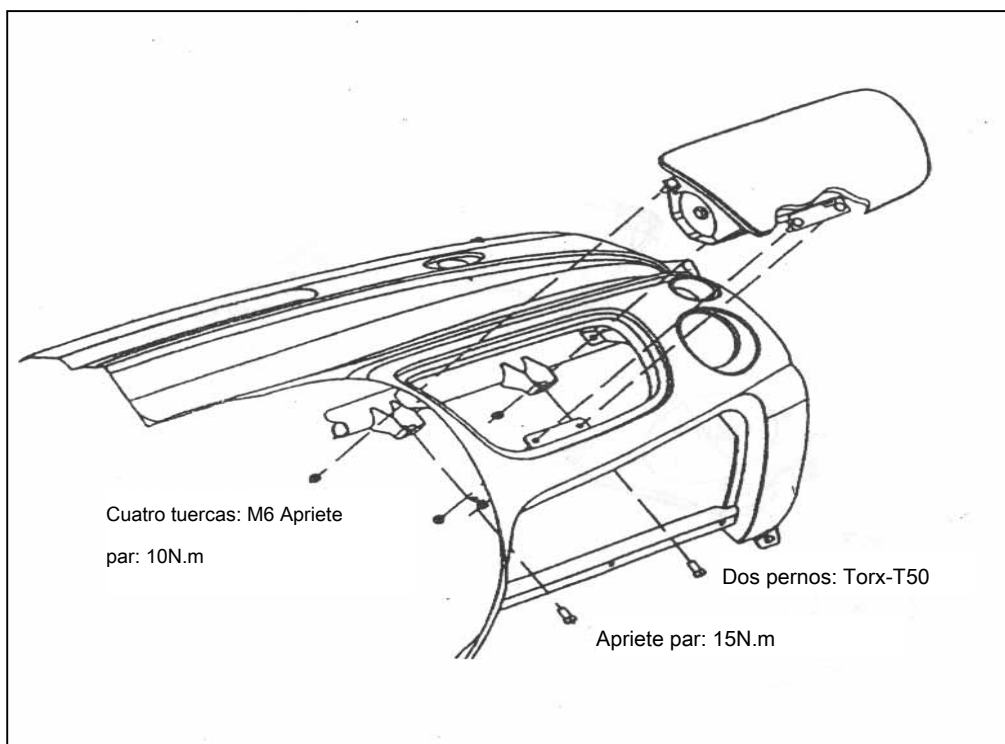
Procedimiento de montaje

Advertencia: si la espiral no localiza exactamente, el volante no puede girar por completo cuando se enciende. La restricción de la capacidad de giro puede causar un accidente de vehículo, la ubicación incorrecta espiral también puede contener SRS para trabajar, hacer que la dosis bolsa de aire no funciona cuando ocurrió un accidente de golpe. Los dos casos anteriores tanto pueden inducir lesión. Girando el volante de dirección hacia la derecha o hacia la izquierda durante más de 3 ciclos dañará espiral.

1. Ajuste de la rueda delantera a solo fachada
2. Instalar espiral y rosca en espiral
3. Apriete el hilo en espiral por el 3N.m par apriete
4. Girar la espiral voladizo parte las agujas del reloj a la posición de bloqueo
5. Rotar la parte saliente espiral tres ciclos en sentido antihorario a la posición media, entonces la rueda delantera debe a la posición justo fachada
6. Busque la marca en la espiral correctamente
7. Conecte el conector del arnés a la parte inferior de la columna de dirección
8. Instalar volante
9. Instalar el lado del conductor del módulo de airbag de acuerdo con "el lado del conductor del módulo de airbag" parte en el manual de

10. Conectar la batería electrodo negativo (-)

módulo de airbag del lado del pasajero



Procedimiento de desmontar

Advertencia: En el caso del motor se detuvo y el fusible se retira, el SDM proporciona suficiente voltaje durante 1 minuto para activar el airbag. Si la bolsa de aire está todavía conectado, no se inician las operaciones de mantenimiento dentro de un minuto después de la fuente de alimentación a SDM está apagado. Si se desconecta la bolsa de aire, el mantenimiento se puede iniciar de inmediato sin tener que esperar durante 1 minuto para ser dado de alta. Cualquier fallo en la desconexión temporal del SRS durante el mantenimiento resultará en mistrigger de airbag, daños personales y SRS críticos.

1. La desconexión de la batería de cátodo (-)

2. Retire la guantera

3. bolsa de aire Desconectar el conector de arnés de color amarillo en el lado del pasajero
4. Retirar los pernos en el instrumento y en el panel de instrumentos en el interior de elemento transversal, a continuación, sacar la bolsa de aire

Procedimiento de montaje

1. Instalar lado del módulo de airbag del pasajero
2. Instalar apriete el perno de módulo de bolsa de aire
3. Apretar el tornillo en el panel de instrumentos en el interior de miembro transversal por la 18--26N.m apriete de par, apretar el perno en el panel de instrumentos por el 5--11N.m par apriete
4. Conectar la bolsa de aire conector del arnés de color amarillo en el lado del pasajero
5. Instalar guantera
- electrodo negativo de la batería 6. Conectar (-)

Activación Airbag (en el interior del vehículo)



Active siempre una bolsa de aire antes de ser desechado. Si todo el vehículo está dispuesto de y desmontado, el airbag puede ser activado en el interior del vehículo.

Disposición de airbag conectado

Advertencia: Por favor, tome las siguientes precauciones para evitar la activación de la bolsa de aire en el interior del vehículo y las lesiones consecuentes.

Retire todas las partes móviles o sueltas dentro de la cobertura de la difusión de la bolsa de aire antes de activar el airbag.

Activar y extender el airbag con las puertas cerradas y las ventanas laterales abiertas. Corre la bolsa de aire sólo en el área de difusión reservados. Todo el personal de mantenimiento necesario debe permanecer al menos 10 metros de distancia del vehículo en la parte delantera. Nunca aplique voltaje antes se llevan a cabo todos los preparativos.

Se enfría la bolsa de aire durante al menos 30 minutos antes de la eliminación de un airbag activado. Siempre use guantes y protección para los ojos durante la eliminación.

En caso de activación del airbag falla, desconecte la alimentación y espere al menos cinco minutos antes de acercarse vehículo nuevo.

Procedimiento de Activación

Advertencia: En el caso del motor se detiene y el fusible se retira, el SDM proporciona suficiente voltaje durante 1 minuto para activar el airbag. Si la bolsa de aire está todavía conectado, no se inician las operaciones de mantenimiento dentro de un minuto después de la fuente de alimentación a SDM está apagado. Si se desconecta la bolsa de aire, el mantenimiento se puede iniciar de inmediato sin tener que esperar durante 1 minuto para ser dado de alta. Cualquier fallo en la desconexión temporal del SRS durante el mantenimiento resultará en mistrigger de airbag, daños personales y SRS críticos.

1. Desconecte los dos polos de la batería y llevarlo a 10 metros del vehículo
 2. Desmontar salpicadero placa inferior en el lado del conductor del miembro de gobierno
 3. Desconectar los dos mazos de cables SRS con muelle de reloj bajo poste de dirección
 4. Pele 13 mm de la vaina aislante del extremo de los mazos de cables de conexión muelle de reloj
 5. Conectar la bolsa de aire con el airbag de activación de batería con dos mazos de cables adicionales (10 metros cada uno)
 6. Pele 13 mm de la vaina aislante del extremo de los mazos de cables adicionales
 7. Gire el extremo expuesto de cada mazo de cables adicional en conjunto
 8. Coloque el extremo torcido lado de la batería activando sin conexión
 9. Connect respectivamente los extremos trenzados con los mazos de cables de airbag
 10. Envuelva las juntas con cinta aislante
 11. Un extremo de cada mazo de cables adicional deberá estar conectado con uno de los dos mazos de cables airbags, y los otros extremos de dos mazos de cables adicionales se retorció juntos y colocó al lado de la batería activando de airbag.
Retire del sitio
 12. Desenrolle los extremos retorcidos lado de la batería
 13. Conectar un extremo al cátodo de la batería y el otro al ánodo, se activa el airbag.
- la bolsa de aire 14. Disparador de lado del pasajero por los mismos pasos.
15. Eliminar el airbag activado en procedimiento adecuado con referencia a "Eliminación de



Airbag activado”.

Activación de Airbag (vehículo fuera)

Para los vehículos dentro de período de garantía, antes de activar la bolsa de aire, por favor comunicarse con el gerente regional de mantenimiento para su aprobación u otras especificaciones.

Por favor, active el airbag en virtud de las circunstancias siguientes:

Vehículo debe ser desmontado. Consulte la parte “Spreading Airbag” de este manual; Airbag está dañado durante el transporte, el almacenamiento o mantenimiento.

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, por favor tome las siguientes precauciones cuando se activa la bolsa de aire fuera del vehículo.

Corre la bolsa de aire sólo en el área de difusión reservados. Todo el personal de mantenimiento necesario debe permanecer al menos 10 metros de distancia del vehículo en la parte delantera; Nunca aplique voltaje antes se llevan a cabo todos los preparativos;

Se enfría la bolsa de aire durante al menos 30 minutos antes de la eliminación de un airbag activado; Siempre use guantes y protección para los ojos durante su colocación;

En caso de activación del airbag falla, desconecte la alimentación y espere al menos cinco minutos antes de acercarse vehículo nuevo;

1. Coloque la bolsa de aire en un lugar abierto al menos 10 metros de distancia de las personas o barreras con el lado frontal hacia arriba;
2. Coloque una batería de vehículo en un lugar a 10 metros de la bolsa de aire;
3. Activar y airbag de propagación.
4. En caso de ausencia de difusión de herramientas, por favor tome los siguientes pasos:
5. Desconectar el mazo de cables de color amarillo se conecta a la bolsa de aire;
6. Strip off de 13 mm de la vaina aislante del extremo del mazo de cables de conexión a la bolsa de aire;
7. Conectar la bolsa de aire con el airbag de activación de batería con dos mazos de cables adicionales (10 metros cada uno);
8. Strip off de 13 mm de la vaina aislante del extremo de los mazos de cables adicionales;
9. Girar el extremo expuesto de cada mazo de cables adicional juntos;
10. Coloque el extremo trenzado lado de la batería de activación sin conexión;
11. Conectar respectivamente los extremos trenzados con los mazos de cables de airbag;
12. Wrap las juntas con cinta aislante;
13. Un extremo de cada mazo de cables adicional deberá estar conectado con uno de los dos mazos de cables airbags, y los otros extremos de dos mazos de cables adicionales se retorció juntos y colocó al lado de la batería activando de airbag. Despejar el sitio;
14. Desenrolle los extremos retorcidos lado de la batería;
15. Conectar un extremo al cátodo de la batería y el otro al ánodo, se activará el airbag;
16. Eliminar el airbag activado en el procedimiento adecuado con referencia a “Eliminación de airbag conectado”.

Disposición de airbag conectado

Advertencia: Por favor, tome las siguientes precauciones para evitar la activación de la bolsa de aire en el interior del vehículo y



lesiones consecuentes.

Retire todas las partes móviles o sueltas dentro de la cobertura de la difusión de la bolsa de aire antes de activar el airbag.

Activar y extender el airbag con las puertas cerradas y las ventanas laterales abiertas. Corre la bolsa de aire sólo en el área de difusión reservados. Todo el personal de mantenimiento necesario debe permanecer al menos 10 metros de distancia del vehículo en la parte delantera. Nunca aplique voltaje antes se llevan a cabo todos los preparativos.

Se enfría la bolsa de aire durante al menos 30 minutos antes de la eliminación de un airbag activado. Siempre use guantes y protección para los ojos durante la eliminación.

En caso de activación del airbag falla, desconecte la alimentación y espere al menos cinco minutos antes de acercarse vehículo nuevo.

La activación de airbag antes de su eliminación

Esta especificación incluye los vehículos que ser eliminados. Para los vehículos dentro del período de garantía, por favor comunicarse con el gerente regional de mantenimiento para su aprobación u otras especificaciones antes de la activación. A excepción de los siguientes pasos adicionales, airbags activados deberán ser desechadas con el mismo método con otras partes desmontadas.

1. Colocar el airbag activado en una bolsa de plástico firme;
2. Asegúrese de que la bolsa de plástico es sellada;
3. Lavar cuidadosamente las manos después de su eliminación de la bolsa de aire activada.

Mantenimiento de SRS Mazo de cables del conector

de la instalación de mantenimiento

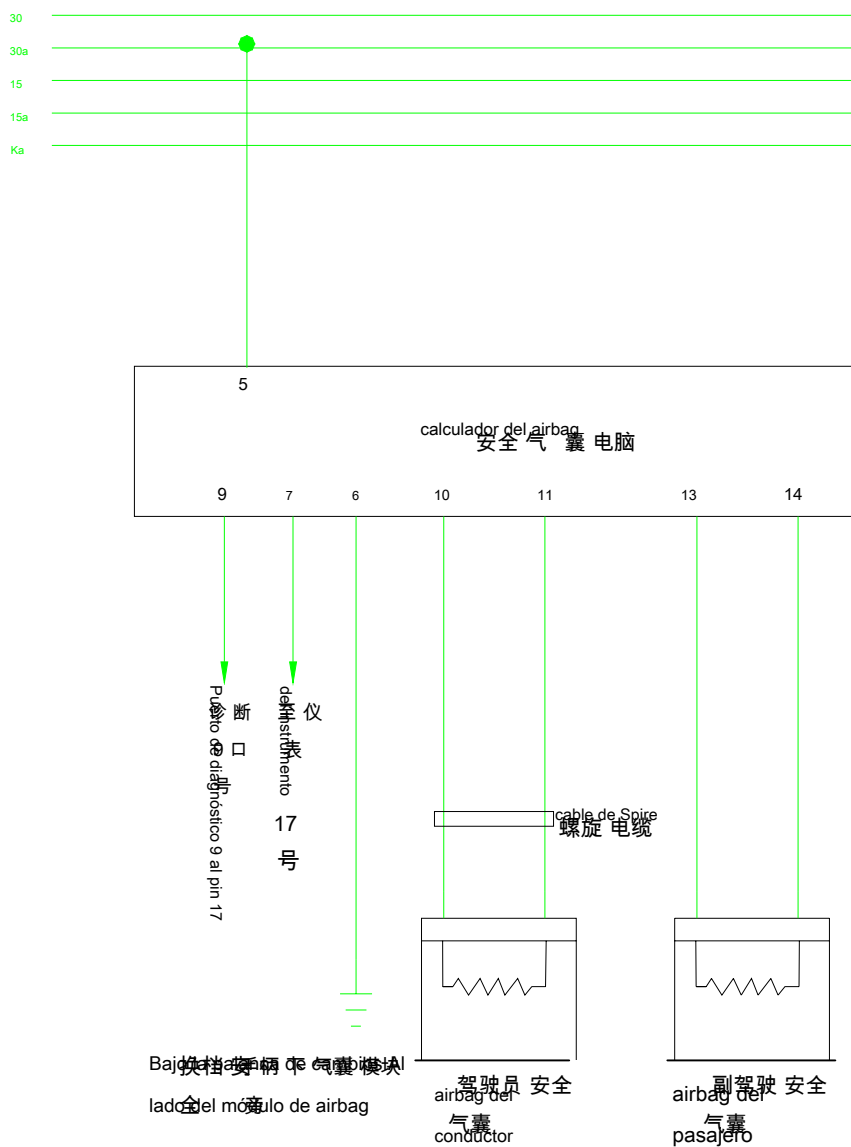
Advertencia: Los SRS deben cerrarse antes de cualquier operación de mantenimiento. Consulte la parte "Cómo desconectar el airbag" de este manual.

Enchufe dentro de SRS es de un material especial para asegurar la conductividad favorable de circuito de bajo consumo de energía, y una vez dañado todo el montaje de cableados bolsa de aire debe ser reemplazado. No reemplace la clavija del conector con otros tapones.

Mantenimiento de arnés

No trate de mantener el arnés sistema SRS. Por favor, use nuevo arnés para reemplazar todo el arnés dañado.

Se adjunta diagrama de sistema de bolsa de aire:



Capítulo 9 capilla del motor y el compartimiento de equipaje

La eliminación de la cubierta del motor

1. Afloje cuatro pernos y fijos levantar el capó del motor.



2. aflojar la varilla capó del motor.



3. Aflojar dos tornillos fijos para sacar el bloqueo superior.



4. Aflojar dos tornillos fijos para sacar la cerradura inferior.



5. Soltar el cable capó del motor.



6. Ajuste pernos capó del motor izquierdo y derecho para asegurar brecha normal.



Retire la bisagra capó del motor

- 1.remove el guardabarros (consulte "Eliminar Fender")
- 2.Afije cuatro pernos fijos tanto de izquierda y derecha para sacar la bisagra capó del motor.



Reemplazar el apoyo capó del motor

- 1.Tome el apoyo de capó del motor

Desenroscar los tornillos, y obtener el apoyo de capó del motor. Nota: empuje contra el capó del motor con la mano, y tome el apoyo a cabo.

- 2.Retire el apoyo capó del motor desde el cuerpo del tornillo hacia fuera los pernos para tomar el soporte hacia fuera.

3. Coloque el capó del motor apoyo Nota: Tenga cuidado al operar el absorbedor!

(1) No es aire comprimido en el cilindro amortiguador. No desmonte absorbedor. (2) Si reemplazar el absorbedor, perforar un **pequeño agujero con un diámetro de 2,0-3,0 mm (0,079-0,118 pulgadas) en la carcasa de cilindro para liberar totalmente** compressure, entonces abandonarla. (3) Tenga cuidado de pulverización catódica chatarra de hierro al taladrar el agujero. (4) de aire en el cilindro es incoloro, olor-menos, y no tóxico. (5) Tratar con absorbedor de cuidado. No deje caer la pintura o aceite en la varilla del pistón. (6) Cuando el absorbedor extruye completamente, no gire el vástago del pistón o cilindro.

- 4.Instale el apoyo capó del motor Fijar el soporte capó del motor.

Par: 22 Newton-metros (225 kg-cm, 16 libras-pie)

Ajuste el capó del motor

Aflojar los pernos de la bisagra, y ajustar el capó del motor en adelante, hacia atrás y vertical.

Torque: 11,5 Newton-metros (115 kg-cm, 8,3 libras-pie)

Instalar el conjunto de control de cerradura del capó

1. aplicar grasa en la cerradura antes de la instalación de piezas.

Lay grasa multifuncional en la superficie de deslizamiento.

2.Instale controlar cable de cerradura del capó del motor.

Nota: Envuelva terminar el destornillador con cinta adhesiva antes de la instalación. Prevenir el destornillador de dañar el sello de goma. (1) Empuje el extremo posterior del cable de control a través del sello de goma. (2) bloque de cable de control de empuje en el sello de goma con el destornillador. (3) Apriete el extremo delantero del cable de control sobre la caja de conexión. (4) Poner el extremo delantero del cable de control a través del soporte superior del radiador.

3.Instale el mango desenganche de cerradura del capó del motor

4. Compruebe el rendimiento de cerradura del capó del motor

Compruebe la cerradura del capó del motor para asegurarse de que funciona bien. A continuación, fije las tuercas y tornillos para fijar la cerradura.

5.Instale las siguientes partes:

(1) Cabeza lámparas (2) protector de luz frontal (3)
de revestimiento Guardabarros delantero (4) filete
Guardabarros delantero (5) cubierta de soporte de
radiador (6) tablero de la cubierta inferior del motor

Retire el compartimiento de equipaje

1. Aflojar 5 tornillos en la placa de revestimiento de izquierda y llevarlos a cabo.



2. Desconectar el equipo de cable troncal y afloje tubo de limpiaparabrisas.



3. Mantenga el tronco y desabrochar 4 pernos fijos en la bisagra.



4. Retire la varilla hidráulica y sacar el montaje del maletero.



Retire el conjunto de bloqueo (mecánica)

1. Detach los conectores.
2. Unfasten 2 pernos fijos y sacar la cerradura.



Retire el conjunto de bloqueo (eléctrica)

1. Separar los conectores.



2. pernos Aflojar 3 fijos para llevar a cabo la cerradura, y desconecte el cable de motor.



Retire el interruptor eléctrico

(1) pernos fijos Desatar del tronco.



(2) Separar la barra de conexión en el interruptor de bloqueo de tronco.



(3) Afloje 2 pernos fijos en la cerradura del maletero.

(4) Retire el conjunto de bloqueo.



Ajuste la puerta del maletero

1. Ajuste la puerta del maletero

(1) Aflojar los tornillos, y ajustar la puerta en adelante / atrás, y las direcciones izquierda / derecha. (2) aumentar o disminuir la cantidad de arandelas entre la bisagra y el tronco puerta para ajustar el extremo frontal en direcciones hacia arriba o hacia abajo. Torque: 11,5 Newton-metros (115 kg-cm, 8,3 libras-pie)

2. Ajuste del travesaño bloqueo

golpee suavemente el travesaño con un martillo de bronce o de barras para el ajuste. Par: 5,4 Nm

(55 kg-cm, 48 libras-pulgada)

Vuelva a colocar el soporte de la puerta del tronco

1. Retire el soporte de la puerta del tronco

(1) Aflojar los tornillos de soporte de tronco de bisagra de puerta.

(2) gire el extremo posterior del soporte hacia abajo, y tomar el apoyo de soporte.

2. Vuelva a colocar el soporte de la puerta del tronco

Nota: Tenga cuidado de cuando se opera el apoyo.

(1) No hay aire comprimido en el cilindro de apoyo. No desmonte el soporte. (2) Si el soporte va a ser reemplazado, perforar un pequeño agujero con un diámetro de 2,0-3,0 mm

(0,079-0,118 pulgadas) en la zona de sombra de cilindro para liberar totalmente compressure, entonces abandonarla.

(3) Tenga cuidado de pulverización catódica chatarra de hierro al taladrar el agujero. (4) de aire en el cilindro es incoloro, olor-menos, y no tóxico (5) tratar con el apoyo cuidadosamente. No deje caer la pintura o aceite sobre ella. (6) Cuando el soporte extruye completamente, no gire el vástago del pistón o cilindro.

3. Instalar el soporte de la puerta de enlace (1) Aplicar agente adhesivo en los pernos. (2) Instale el soporte de la puerta del maletero. Par: 22 Nm (225 kg-cm, 16 libras-pie).

Capítulo 10 Puerta

El desmontaje de la puerta delantera

La eliminación del panel de puerta interior de la puerta frontal

(1) Eliminar conjunto de perno en la placa de base de la manija fija con destornillador de cruz.



(2) Retire los pernos de mango fijo con destornillador de cruz.



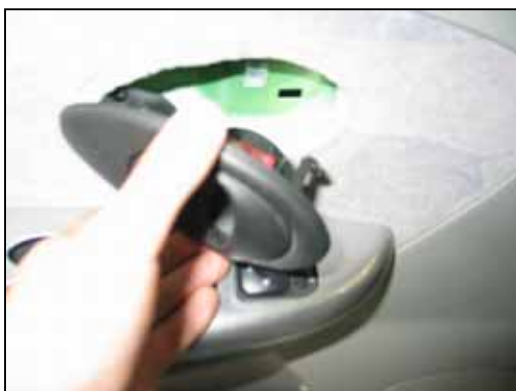
(3) Retirar 4 pernos conjunto de panel de puerta interior.





(4) Sway el panel de la puerta interior de la puerta de arriba a abajo con la mano, sacar el panel de puerta interior hacia arriba.

(5) Desde la parte trasera del panel de puerta interior, separar la varilla de conexión de mango fijo, a continuación, sacar el mango fijo.



(6) Desconectar el enchufe del mazo de cables del interruptor principal de bloqueo central desde la parte trasera del panel de la puerta interior de la puerta, y luego sacar la placa de base del tirador de la puerta.



(7) Saque el panel interior de la puerta.



La eliminación del Cuerno de puerta delantera

(1) Retire el panel de puerta interior; Consulte "eliminación de el interior panel decorativo" para referencia.

(2) Retire los 4 tornillos de ajuste de la bocina.



(3) Retire el tapón de cuerno, tomar la bocina a cabo.

La eliminación de la luz interior delantera

(1) Retire la cubierta de la lámpara cubierta con un destornillador plano.

(2) Tome el conjunto de la lámpara de interior hacia fuera.



La eliminación del interruptor de la puerta frontal

- (1) Retire los tornillos de ajuste del interruptor de la puerta frontal con un destornillador Cruz.



- (2) Tome el conjunto del interruptor de la puerta hacia fuera.

Eliminación de puerta principal cabellos institución

- (1) Retire 2 tornillos de fijación en la hebilla de la cerradura con destornillador de cruz.



- (2) Tome el conjunto de hebilla de bloqueo.

La eliminación de tirante de la puerta y fijar los pernos de la puerta delantera

- (1) Retire los pernos de tirante de la puerta y la carrocería del vehículo



(2) Tome tirante de la puerta hacia fuera.

(3) Retire los pernos de ajuste de las puertas delanteras



El ajuste de la puerta delantera

1. Ajuste hacia delante de la puerta frontal, hacia atrás y aflojar verticalmente los pernos de articulación de lado

de carrocería con herramientas especiales y ajustar la puerta.

2. Ajuste la puerta de entrada a lo largo de la dirección izquierda / derecha y vertical. Aflojar los

pernos de articulación de lado de la puerta con SST y ajustar la puerta.

3. Ajustar agujero cerradura de la puerta frontal

Pista: Envolver la punta del destornillador con cinta adhesiva antes de su uso.

(1) Compruebe si la puerta se cierra herméticamente; Compruebe si el ajuste de la biela de la cerradura de la puerta es correcto o no.

(2) Retire la tapa del agujero de la cerradura.

(3) Aflojar los tornillos y toque el agujero con el martillo para ajustar la posición del agujero, y apriete los tornillos.

(4) Instalar la cubierta de perno.

La eliminación de la puerta de cristal

(1) Retire espejo retrovisor exterior.

(2) Retire 2 pernos conjunto de carril de guía de puerta de vidrio.



(3) puerta independiente Asamblee panel interior.

(4) Retire los pernos de fijación en la parte superior de la guía cristal de la puerta; Saque el panel interior de la puerta y el carril de guía vidrio.



(5) Aflojar 2 tornillos de ajuste de elevallunas y el soporte de vidrio.

(6) Tome el vaso hacia arriba.

El ajuste del cristal de la puerta

Sugerencia: Controlar el juego entre la guía y el bloque

(1) Ascensor de cristal completo; ajustar la holgura entre el vidrio y la puerta interior

panel.

(2) Fijar la guía, bloque y 2 tuercas después del ajuste.

(3) Ascensor de cristal de nuevo y comprobar para ver si la instalación es bueno o no.

La eliminación del elevallunas

(1) Saque el panel interior de la puerta.

(2) Aflojar 2 tornillos de ajuste del elevallunas y el soporte de vidrio

Pista: Materia de una pieza de tela en el interior del panel interior de la puerta, a

fin de no cortar la superficie del vidrio.

(3) Aflojar 6 tornillos de ajuste del elevallunas. El apriete de
par: 5,5 N · m (56 kg-m, 491b-ft)



(4) Aflojar el conector de la instalación del elevador de la ventanilla; Tome el conjunto elevallunas cabo.

La eliminación de la puerta delantera burlete

(1) Aflojar los tornillos y las tuercas.

(2) Sacar la cinta adhesiva de dos caras desde atrás con rascador. La secuencia de instalación es en la dirección inversa de la secuencia de desmontar. Como desmantelar de otra puerta, se puede ver "desmantelamiento de la puerta de entrada" para referencia.

Capítulo 11 El asiento y el cinturón

La eliminación del asiento delantero

(1) Retire los 4 tornillos de ajuste de asiento delantero



(2) Extraer el conjunto del asiento

La eliminación del asiento trasero

1. La eliminación del cojín del asiento trasero izquierdo

Aflojar 4 tornillos de ajuste, ascensor dejó cojín del asiento trasero hacia delante y hacia arriba.

2. La eliminación del amortiguador trasero asiento de la derecha

Aflojar 4 tornillos de ajuste, levantar derecha cojín del asiento trasero hacia delante y hacia arriba.



3. La eliminación de respaldo

(1) Tirar hacia atrás de la hebilla en el asiento trasero, mueva cojín del asiento hacia delante desde la parte trasera.



(2) Tirar hacia atrás de los pernos de izquierda / derecha, mover el respaldo hacia delante.



(3) Aflojar 3 pernos de ajuste, sacar respaldo del ensamblaje del asiento trasero.



4. Desmantelamiento de bloqueo del respaldo

- (1) Aflojar cubierta exterior del asiento.
- (2) Aflojar los tornillos de ajuste 2, sacar bloqueo posterior trasera.

5. La eliminación de cinturón de seguridad de asiento trasero

- (1) Tirar hacia atrás de la hebilla, mover la almohadilla del asiento hacia delante;
- (2) Aflojar conjunto de perno de la espeque cinturón de seguridad, sacar los pernos.
- (3) Afloje el pernos del cinturón de seguridad izquierda / derecha;
- (4) Utilizar herramientas especiales para aflojar la hebilla de sujeción, mover el reposapiés.
- (5) Aflojar 3 tornillos de ajuste de la bocina acústica izquierda / derecha, mover los pernos. Aflojar 2 tornillos superiores y conjunto inferior; quitarse el cinturón de seguridad.

Capítulo 12 accesorios interiores

La eliminación del panel de techo del vehículo

(1) Tire de panel interior de un pilar en el lado izquierdo.



(2) Aflojar los tornillos del panel de protección solar con un destornillador.



(3) Afloje 3 asas en el panel del techo.



(4) Abrir los ganchos de retención 8 con un destornillador plano.



(5) De arriba a abajo, extraiga el conjunto del panel de techo.

La eliminación de la radio

(1) Aflojar 2 tornillos de ajuste de la radio.



(2) Sacar la radio, desconecte el enchufe.

La eliminación del panel de A / C

(1) Destornillar los 4 tornillos de fijación.



(2) pinza fija abierta (hacer la marca) y aflojar el cable de salida de aire.

(3) Aflojar el tapón, extraiga el panel A / C

La eliminación del interruptor de luz de fondo

Abrir el interruptor con un pequeño destornillador.



La eliminación del interruptor de luz antiniebla

Abrir el interruptor con un pequeño destornillador plano.



La eliminación de la antena

(1) Retire los tornillos de ajuste de la antena.



(2) Retire el cable de lanzamiento de la antena.

La secuencia de instalación es en la dirección inversa de la secuencia de desmontar.

Capítulo 13 Accesorios en el exterior

La eliminación de espejo retrovisor

(1) Retire la cubierta protectora de plástico del espejo retrovisor.



(2) Retire los 2 tornillos de fijación del espejo retrovisor exterior.



(3) Retire 3 tornillos de fijación de las piezas de plástico espejo retrovisor.



(4) Aflojar el conector de la instalación del espejo desde el panel interior de la puerta; llevar a cabo el conjunto de espejo retrovisor.

La eliminación de los faros

(1) Desmonte el parachoques delantero (véase el desmantelamiento de parachoques delantero para referencia)

(2) Aflojar 3 pernos de ajuste, sacar la lámpara de cabeza.



La eliminación de la bocina

(1) Retire la placa de neumáticos

(2) Aflojar los tornillos de ajuste, despegar la bocina.



La eliminación de superficie de la cola:

Aflojar los tornillos de fijación 3, sacar la cola ala



La eliminación de la luz de frenado elevada montada

(1) Aflojar los tornillos de fijación 2, tire de cubierta de la lámpara hacia abajo



(2) Aflojar los tornillos de fijación 3, eliminar el
lámpara de alta montado parada.



La eliminación de alumbrado de la placa número conjunto de panel / protector



(1) Aflojar 4 tornillos de fijación de la luz de placa con un destornillador a quitárselos.



(2) Aflojar 2 tornillos de fijación en el panel de protección, y luego sacar los tornillos.



La eliminación de la tapa del tanque de combustible

Aflojar conjunto de perno de la tapa del depósito de combustible; quitar la tapa del depósito de combustible.

La secuencia de instalación es justo al revés de la secuencia de desmantelamiento

capítulo 14 Extracción del parabrisas

1. Quitar los siguientes componentes:

(1) Asiento delantero

(2) cojines de los asientos traseros

(3) pernos en el extremo inferior

de cinturón de asiento trasero

(4) parte posterior de asiento trasero

(5) placa de marco de la puerta frontal

(6) placa de marco de la puerta de nuevo

(7) placa lateral decorativo

de asiento trasero

(8) la luz de estacionamiento superior

(9) guardia de malla del altavoz

(10) tablero decorativo

de guantera (11) asistente de agarre (12) pequeña

bombilla de iluminación asiento trasero (13) interior

ornamento techo lateral

(14) ornamento pilar central

(15) ornamento pilar delantero junta de sombra

(16) y el soporte de sol

(17) pequeña luz que ilumina

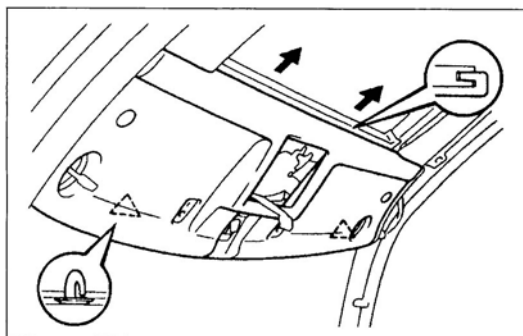
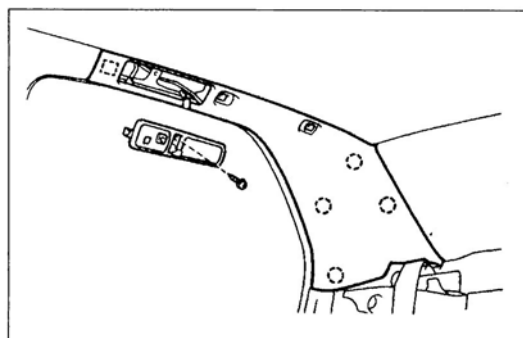
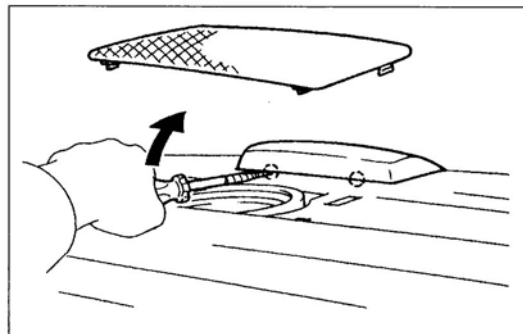
(18) tableros de protección solar media

(19) retrovisor interior espejo

(20) revestimiento de techo delantero

(21) los brazos del limpiaparabrisas

(22) tiras de sellado para parabrisas



2. Retirar tiras frontales de sellado de puertas

Tire de bandas de sellado a mano

3. Retirar tiras incrustaciones fuera

Acabar con tornillos y tiras fuera de incrustaciones

4. Sacar las tiras de incrustaciones superiores en

el parabrisas

Según lo demostrado en la figura : Cortar las tiras

con incrustaciones de cuchillo

Atención : No deje que el cuchillo carrocería del vehículo daños

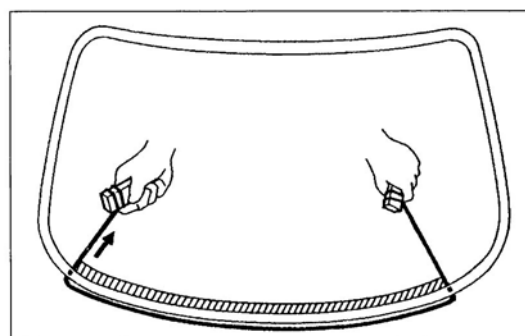
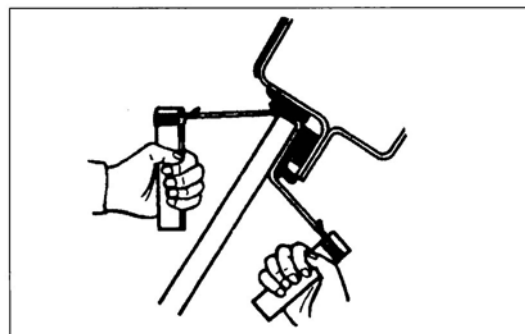
5. Retire el parabrisas

(1) cuerda de piano plomo a cabo entre el coche

el cuerpo y el parabrisas del interior del coche

(2) Ata dos cables termina con madera

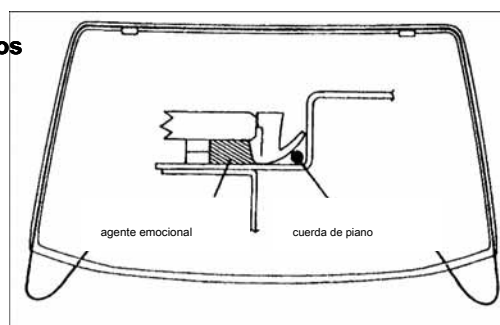
bloques u objetos similares Nota : Stick un trozo de cinta adhesiva exterior para evitar parabrisas superficie externa de ser rayado



Atención :

(1) No dañar la superficie de la pintura, interna y adornos externos cuando se separa parabrisas

(2) Para evitar el rayado en tablero de instrumentos, un plástico de lámina puede ser colocado entre cuerda de piano y el salpicadero



Arrastre el alambre a lo largo de todos los lados del parabrisas para

cortar agente de unión para eliminar parabrisas

Atención : agente de unión debe mantenerse en carrocería del vehículo tanto como sea posible cuando se corta conjunta parabrisas

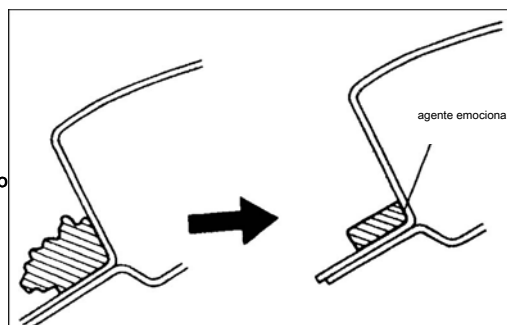
1. Instalación de Parabrisas

(1) No se toque en la superficie del parabrisas

despues de limpiar

(2) Cortar rugosidad de agente adhesivo que se pega a la carrocería del coche con el cuchillo Nota : Mantenga agente de unión en el cuerpo del coche

cuanto más se pueda

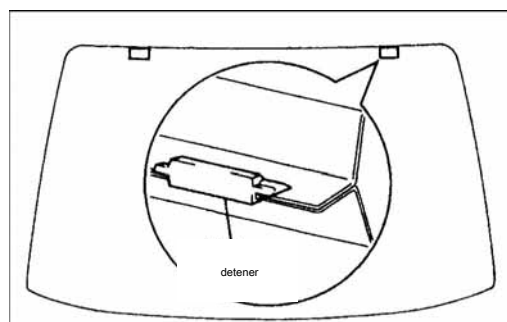


(3) Limpiar la superficie de corte de

agente de unión con un trapo empapado en la limpieza líquido Nota : A pesar de que todos agente de unión se elimina por completo, la superficie del cuerpo del coche debe limpiarse

2. Retire el bloque de parada :

Retire el tope de bloque con un cuchillo



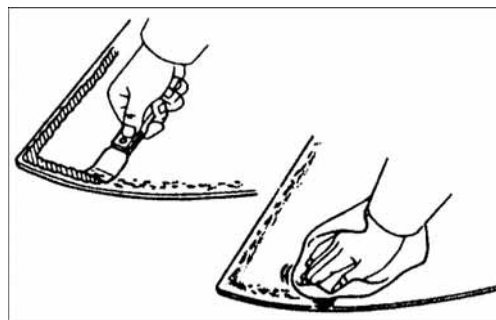
3. Limpiar el parabrisas eliminado

(1) Retire el agente adhesivo pegado

en el parabrisas con raspador

(2) parabrisas limpio con la limpieza

líquido



Atención : No toque el parabrisas después de la

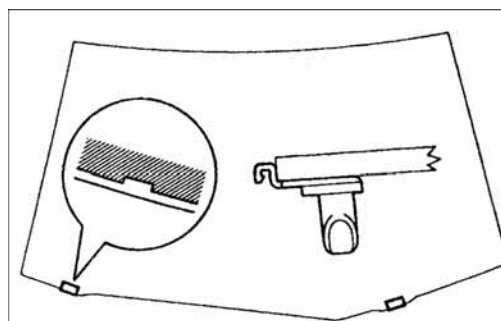
limpieza

4. Vuelva a colocar pinzas si es necesario

(1) Retire paradas con el cuchillo

(2) Tome abrazaderas utilizadas por

(3) Poner nuevas pinzas en



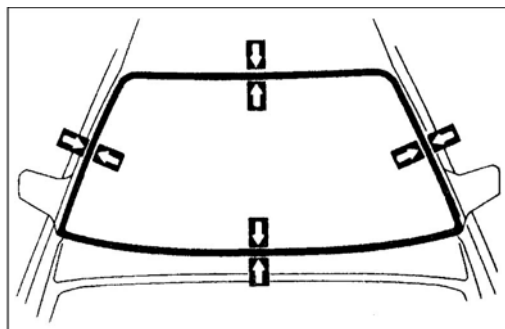
5. Posición del parabrisas

(1) Poner en parabrisas lugar correcto

(2) Hacer marcas de referencia en el parabrisas

y la carrocería del coche

(3) Retire el parabrisas



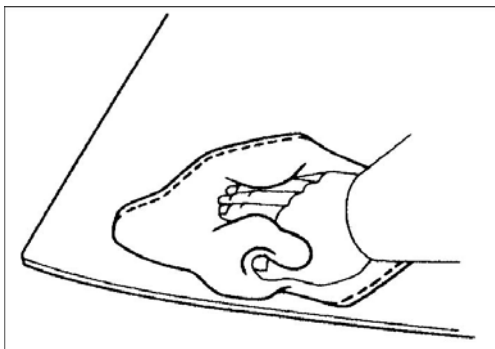
6. Limpiar la superficie de unión de parabrisas

Limpiar la suciedad negro con líquido limpio en la superficie

de unión de la periferia del parabrisas

Atención : No toque la superficie del parabrisas

después de la limpieza



7. Instalar los chips de resistencia al agua

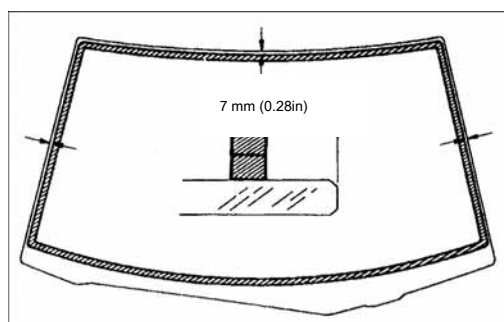
Como se mostró en el dibujo , fijar agua

resistiendo chips con cinta adhesiva de doble

lado

Atención : No toque la superficie del parabrisas

después de la limpieza



8. Escudo una capa de pintura de base M

en la superficie de la articulación de cuerpo del coche

Cepillo de una capa de pintura de base M en la

superficie de la articulación de cuerpo del coche

Atención :

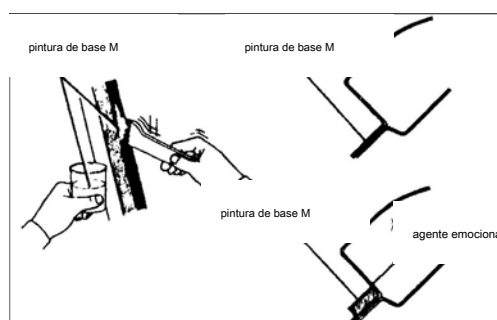
(1) Esperar a que la capa de revestimiento de base

secar por más de 3 minutos

(2) No revestimiento sobre agente de unión

(3) Nunca reservar pintura base sin sellar M

para su uso posterior



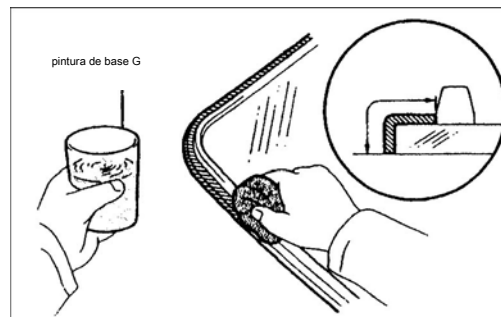
9. Escudo una capa de pintura de base G en la superficie de contacto del parabrisas

(1) Escudo una capa de pintura de base G con el cepillo

o una esponja en la periferia del parabrisas y la superficie articular

(2) pintura de base transparente, con un trapo limpio

antes del secado



Atención :

(1) Deja base de capa de pintura seca durante 3 minutos a menos

(2) No revestimiento sobre agente de unión

(3) Nunca reservar sin sellar G pintura de base para su posterior uso

10. Mezcla de agente de unión

Atención :

A. Asegúrese de que la fijación de la tira de incrustaciones

para terminar dentro de la duración de aplicación de agente de unión

B. agente de unión de mezcla debe ser

completado dentro de los 5 minutos

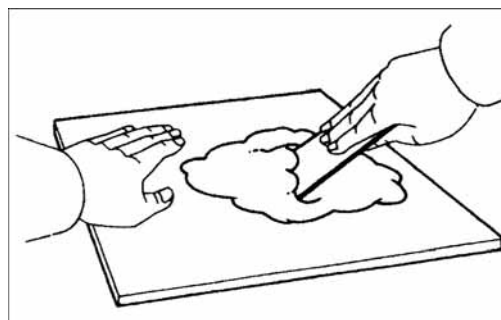
(1) placa de vidrio limpia y aceite franco raspador

a fondo con disolvente

(2) mezclar completamente agente principal 500g con el agente

75g endurecimiento con rascador en placa de vidrio o un

objeto similar



11. Aplique agente de unión

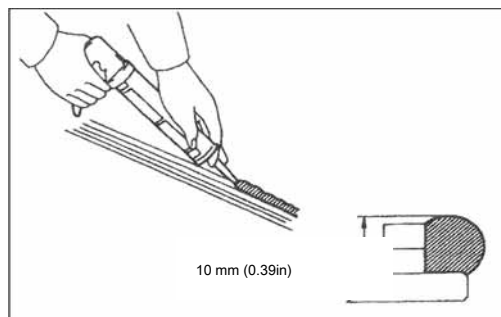
(1) Cortar la nota de bote tubular y llenar

agente de unión en la olla

(2) Ponga la olla en el sellado pistola de pegamento

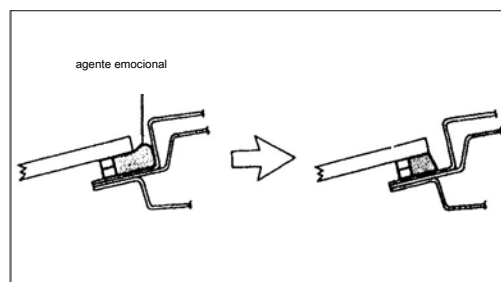
(3) Aplique agente adhesivo en el parabrisas

como se muestra en el dibujo



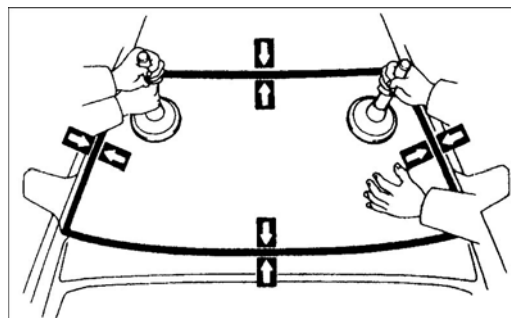
12. Instalación de parabrisas

Nota : Verificar que el agua resistir los chips se han pegado en la placa frontal del cuerpo de coche como se muestra en el dibujo



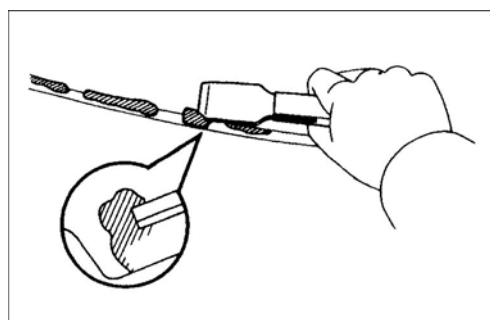
(1) Cuando la instalación de parabrisas,

alinear las marcas de referencia en el parabrisas y el cuerpo del coche, a continuación, pulse suavemente en el parabrisas hacia periferia



(2) parabrisas Smear en la periferia

con agente de unión



(3) Eliminar el exceso o derramado unión

agente con rascador

(4) parabrisas Fasten hasta unión

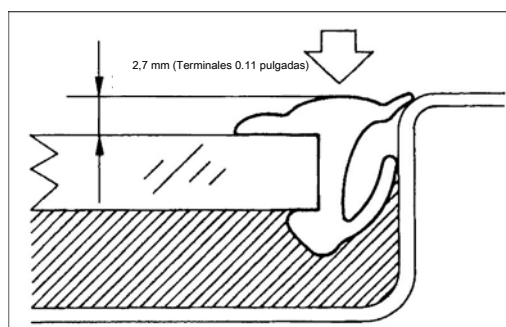
agente de endurecido

control de fugas 13. El agua y mantenimiento

(1) prueba de fugas de agua se llevará a cabo

después del periodo de endurecimiento

(2) Bloquea hasta lugares con fugas de agua con sellador



14.Instale tiras embutidos superior en el parabrisas

Poner tiras superiores incrustaciones en el cuerpo del coche y acariciar las tiras con la mano para apretar

15. Fix fuera tiras embutidos

Fijar tornillos y tiras incrustaciones fuera

16. tiras de sellado puerta delantera Fix

17. Instalación de las siguientes partes :

(1) revestimiento de techo delantero

(2) retrovisor interior espejo

(3) tableros de protección solar media

(4) pequeña luz que ilumina

(5) tableros de protección solar y titular

(6) ornamento pilar delantero

(7) ornamento pilar central

(8) ornamento lateral techo interior

(9) pequeña bombilla de iluminación asiento trasero

(10) tablero decorativo de guantera

(11) asistente del alcance

(12) guardia de malla del altavoz

(13) ornamento lateral del asiento trasero en la placa de marco de la puerta de nuevo la

luz de estacionamiento superior de la espalda de asiento trasero

Esfuerzo de torsión : 18 Nm (185 kgf / cm , 13 lbf / in)

pernos en el extremo inferior del cinturón de seguridad trasero

Esfuerzo de torsión : 43 Nm , 32 lbf / in)

cojines de los asientos

traseros asientos delanteros

Esfuerzo de torsión : 37 N / m (375 kgf / cm , 27 lbf / in)

parabrisas

tiras de sellado para brazos del

limpiaparabrisas de parabrisas parabrisas

Retire cristal de la ventana trasera

1. Retire las siguientes piezas :

cojines de los asientos traseros

pernos en el extremo inferior de la parte posterior del

cinturón de seguridad trasera de malla de altavoz asiento

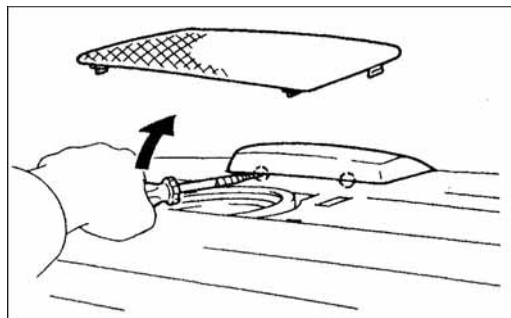
trasero guardan luz de estacionamiento superior

tablero decorativo de guante asistente compartimento

alcance

pequeño asiento trasero de luz que ilumina techo

interior ornamento lateral

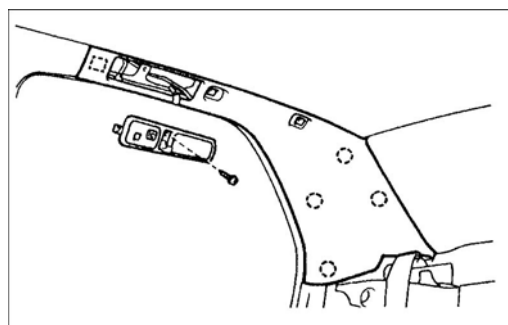


2. Separar revestimiento del techo

conector ventana trasera 3. Desconectar el conector

ventana trasera Desconectar

4. Retirar tiras embutidos inferiores



Según lo demostrado en el dibujo, cortar las cintas adhesivas de doble cara en los dos extremos

de la tira con incrustaciones de cortador de raspado

Nota: Antes de utilizar, raspando el punto de corte se vendó con el Premio a cabo tiras de cinta adhesiva con

incrustaciones en seis pinzas y tomar las tiras hacia abajo

5. Retire el vidrio de ventana trasera

cuerda de piano plomo entre carrocería y el vidrio Ata dos extremos del cable con

bloques de madera u objetos parecidos Nota : No deje de daños cuerda de piano

dos paradas Eliminar el cristal

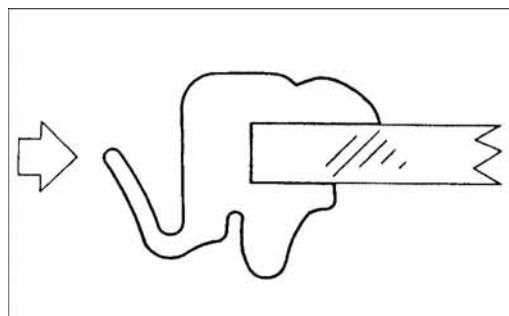
6. Retirar tiras ventana embutidos traseros

Instalar cristal de la ventana trasera

1. La fijación de las tiras de embutidos ventana trasera

Poner tiras incrustadas en la periferia de vidrio y fijar las tiras de

mano atención : vidrio de la ventana trasera se debe retirar antes de
fijar las tiras de embutidos

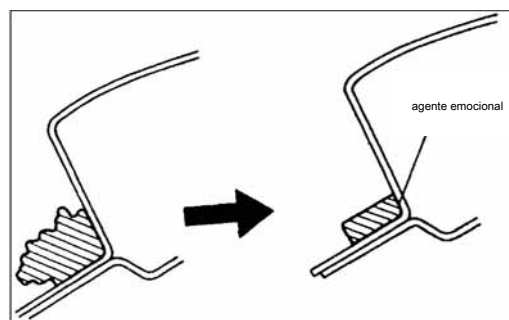


2. Limpiar y acabar la superficie de la articulación de

la carrocería del coche

Corte rugosidad de agente adhesivo que se pega a la carrocería del

coche con el cuchillo Nota : Mantenga agente adhesivo en carrocería
del vehículo tanto como sea posible

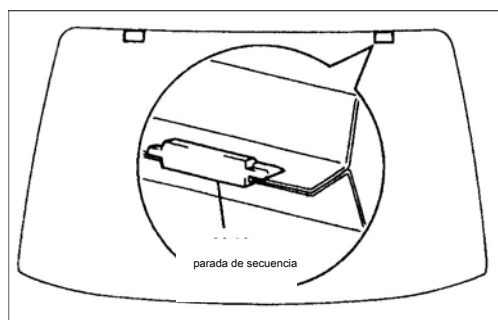


Limpiar la superficie de corte de agente de unión con un trapo empapado en la limpieza líquida

Nota : A pesar de que todos agente de unión se elimina por completo, cuerpo de coche debe ser
limpiada

parada de secuencia 3. Quite :

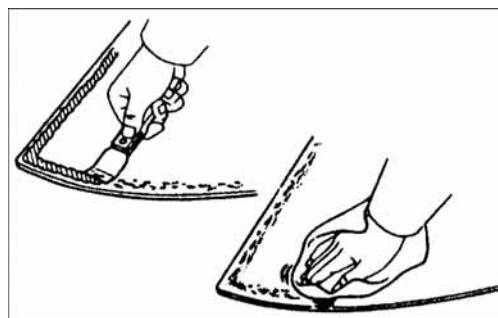
Retire el tope de bloque por el cuchillo



4. Limpiar el vidrio retira

Retire el agente adhesivo pegado en el vidrio con el
raspador

Retire el tope de bloque de vidrio limpio cuchillo
con líquido de limpieza



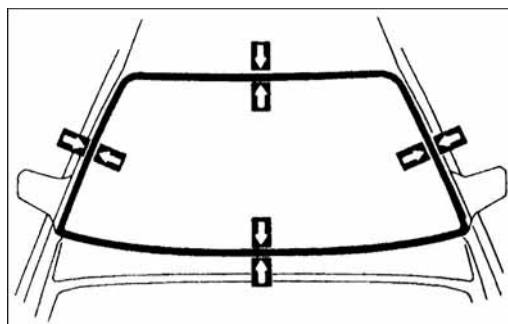
Atención : No toque el cristal después de la limpieza

5. Posición de cristal

vidrio puesto en marcha derecha

Hacer marcas de referencia en el vidrio y el cuerpo del coche

desmontarlo



6. Limpiar la superficie de unión de vidrio

Limpiar la suciedad negro con líquido limpio en la

superficie de unión de la periferia de cristal

Atención : No toque la superficie del vidrio después de la limpieza

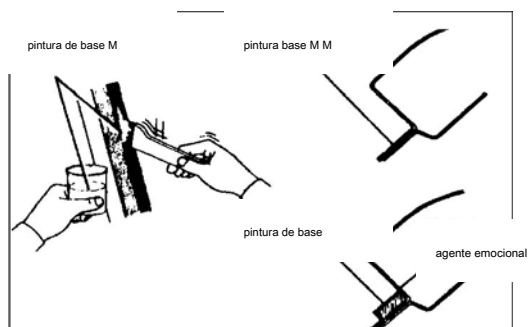
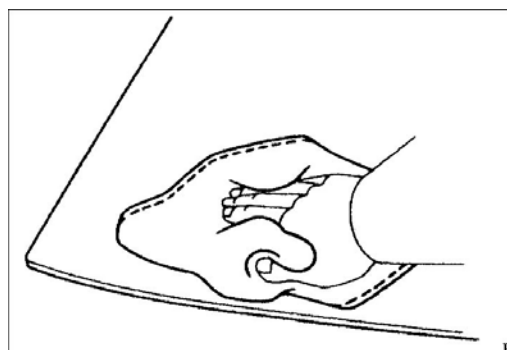
Recubrimiento de una capa de pintura de base

M en la superficie de la articulación de cuerpo del coche

Cepillo de una capa de pintura de base M en la

superficie de la articulación de cuerpo del coche

Atención : Deja capa de revestimiento base seca durante 3 minutos a menos No revestimiento sobre agente de unión



Nunca reservar sin sellar pintura base M para su uso posterior

7. Escudo una capa de pintura de base G en la superficie de

unión de vidrio

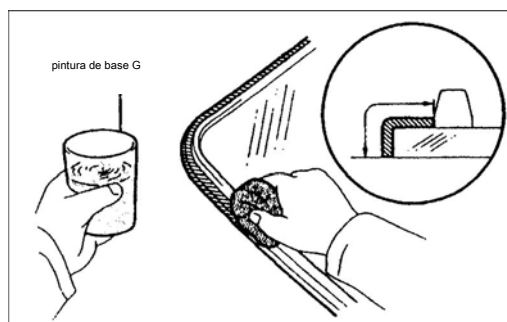
Escudo una capa de pintura de base G con el cepillo o la esponja en la

periferia de vidrio y superficie de la articulación pintura de base

transparente con un trapo limpio antes del secado

Atención : Deja base de capa de pintura seca durante 3 minutos a menos

No revestimiento sobre agente de unión



Nunca reservar sin sellar G pintura de base para su posterior uso

8. Mezcla de agente de unión Atención : Asegurar la fijación de la

tira de incrustaciones para terminar dentro de la duración de aplicación del agente de unión

Mezcla de agente de unión debe ser completado dentro de los

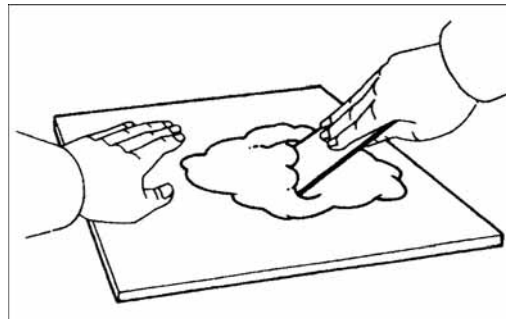
5 minutos

placa de vidrio limpia y aceite de marga raspador a

fondo con disolvente

Totalmente mezclar agente principal 500g con el agente 75g endurecimiento con rascador en placa de vidrio

o un objeto similar

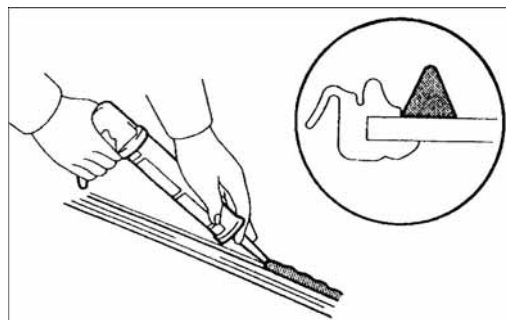


9. La aplicación de agente de unión

Corte la punta de bote tubular y llenar agente de unión en la olla

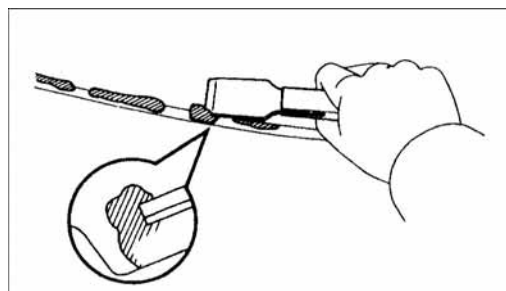
Ponga la olla en el sellado pistola de pegamento Aplicar

agente de unión sobre el vidrio como se muestra en el dibujo



vidrio 10. Instale

Cuando la instalación de parabrisas, alinear las marcas de referencia sobre el vidrio y el cuerpo del coche, a continuación, pulse suavemente en el vidrio hacia vidrio periferia Smear en la periferia con el agente de unión con un raspador



Eliminar el exceso de agente de unión o derramado con rascador de vidrio Fasten

hasta agente de unión endurecido

control de fugas 11. El agua y mantenimiento

prueba de fugas de agua se llevará a cabo después de curar el bloque de tiempo

hasta lugares con fugas de agua con sellador



12. Fijar inferior tira de relleno fuera en la ventana trasera

Poner tiras incrustadas en el cuerpo de coche y apretar la correa con palmaditas

Acople el conector del cable para descongelador

Instalar las siguientes partes :

revestimiento del techo

techo interior lateral ornamento pequeño asiento

trasero iluminando asistente luz alcance

tablero decorativo de guantera superior de

aparcamiento altavoz lámpara malla guardia de

asiento trasero

Esfuerzo de torsión : 18 Nm (185 kgf / cm , 13 lbf / in)

pernos en el extremo inferior del cinturón de seguridad trasero

Esfuerzo de torsión : 43 Nm (440 kgf / cm , 32 lbf / in)

cojines de los asientos traseros

Durante la instalación, la secuencia es el procedimiento inverso de la extracción

capítulo 15 Limpiaparabrisas

Retire el conjunto del limpiaparabrisas delantero

(1) Tire de tira de sellado

(2) Premio a la placa decorativa

(3) Aflojar los tornillos de ajuste y retirada brazo del limpiaparabrisas

(4) Afloje diez tornillos de fijación para salir

plato decorativo

(5) Premio a cabo biela

(6) Afloje seis tuercas de fijación de la izquierda y la derecha

lados de la varilla de articulación para acabar con conjunto de varilla de enlace

(7) Aflojar los cuatro tornillos de fijación en el motor del limpiaparabrisas y desmontar el motor



Quitar la cuchilla

Afloje los siete tornillos de ajuste y retirada de la cuchilla



Retire el conjunto del limpiaparabrisas trasero

(1) Aflojar los tornillos de cierre de ocho y salir placa decorativa

(2) Aflojar los tres tornillos de fijación de motor del limpiaparabrisas y desmontar el motor



Retire la arandela jet

(1) Desmonte el parachoques delantero

(Véase el capítulo de eliminación de
parachoques delantero)

(2) Aflojar los tres tornillos de ajuste y retirada
arandela jet



(3) Aflojar el tapón de cable y mover hacia fuera y hacia arriba para salir de chorro frontal y posterior



motores de lavadoras



Retire la boquilla

Tire de la boquilla hacia arriba para desmontar con el tubo

Durante el montaje, la secuencia es el procedimiento inverso de la extracción.

capítulo 16 Sun -Techo

Retire el conjunto de techo solar

(1) Desabrochar veinticuatro tornillos de fijación

el techo solar y la carrocería del coche



(2) Premio y desmontar el plástico

cubierta de protección del techo solar

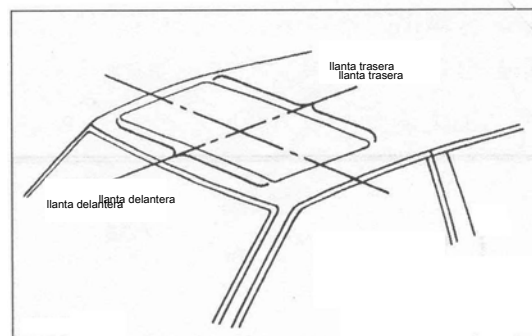


(3) Obtener el montaje del techo solar a cabo

Compruebe la posición del techo solar de cristal

Compruebe si hay fugas de agua, cuando el techo solar está completamente cerrada

Comprobar si hay separación vertical entre la tira de sellado y la hoja de techo marco frontal:



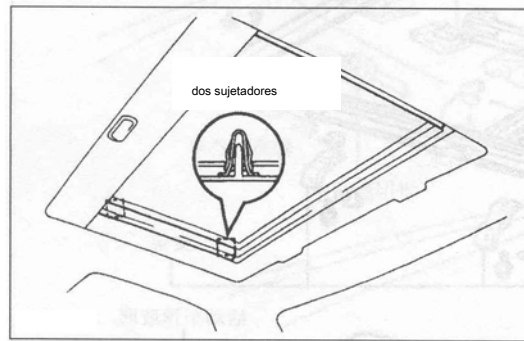
$0 \pm 1,0 \text{ mm } (0 \pm 0.039 \text{ en })$

llanta trasera :

$0 \pm 1,0 \text{ mm } (0 \pm 0.039 \text{ en })$

Techo solar de ajuste

1. Retire adornos adornos techo solar techo solar en los lados izquierdo y derecho deben ser retirados en primer lugar, antes del ajuste



Nota : serán reposicionados los ornamentos

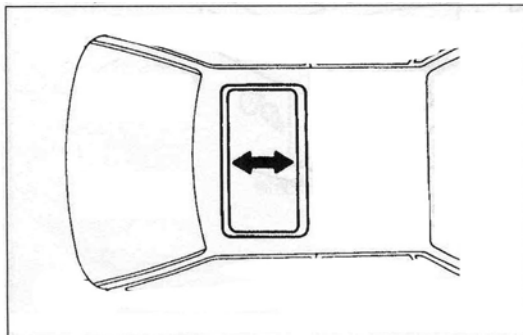
despues del ajuste

2. Alto y el ajuste de la posición inferior apretar o aflojar tornillos con destornillador de par para regular

Clearance separación vertical : $0 \pm 2,0 \text{ mm}$ (0 ± 0.079

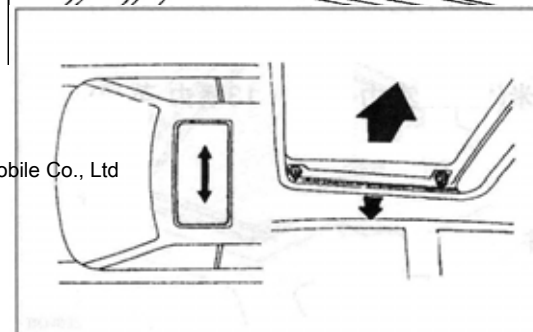
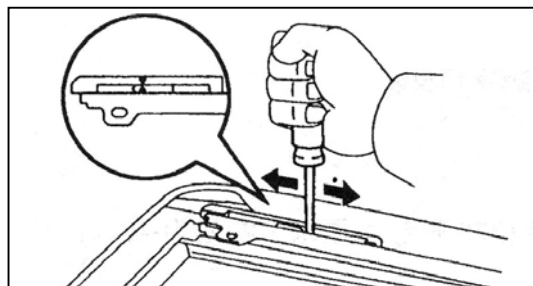
en)

3. Frente y parte posterior ajuste de aflojar las tuercas de fijación de techo solar y cambian soporte de techo solar hacia adelante y hacia atrás para ajustar



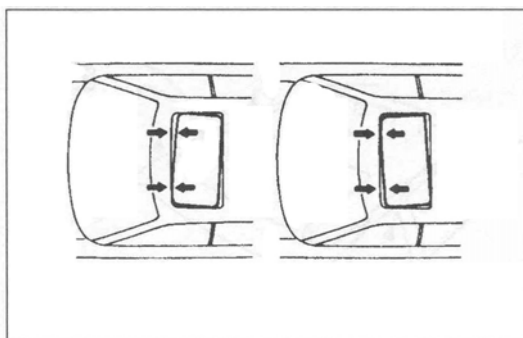
Como se mostró en el dibujo :

Hacer enlace de barra deslizante hacia adelante y hacia atrás para alinear dos marcas Slide por tramos de la mano frente a la terminal

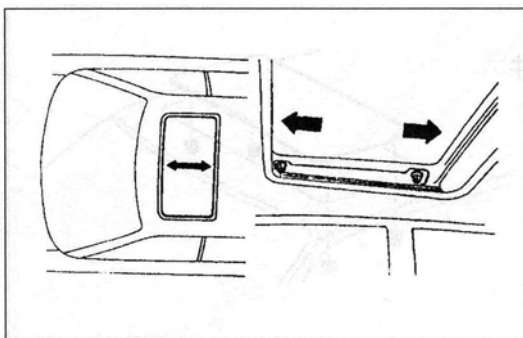


4. Ajuste lateral izquierda y derecha Afloje las tuercas de fijación en portadores traseros de techo solar y cambie techo solar izquierda y derecha para ajustar

5. Liquidación de ajuste
(espacio libre entre el lado izquierdo y el lado derecho)



Aflojar las tuercas de fijación para reajustar techo solar en la posición correcta



Durante el montaje, la secuencia es el procedimiento inverso de la extracción.

capítulo 17 Parachoque

Desmonte el parachoques delantero

1. Placas de Retire el deflector

(1) Aflojar tres tornillos de fijación



(2) Aflojar los tornillos de fijación y

eliminar elementos de fijación con la herramienta de
desenganche



2. Retire salpicaderos

(delantera izquierda y derecha)

(1) Aflojar los tres tornillos en fixinging

splasher



(2) Separar tres elementos de sujeción con



destornillador y una herramienta de
desenganche y retire hoja de cubierta

3. Retire la rejilla frontal

Aflojar dos tornillos de fijación y quitar
cuadrícula



4. Desmonte el parachoques delantero

(1) Aflojar los cuatro tornillos de fijación de
interior izquierda y derecha



(2) Separar siete elementos de fijación con

destornillador y herramienta de desenganche



(3) Aflojar los tornillos delanteros junto a la

cables de lámpara de la niebla y de la luz de señal
de giro



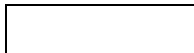
5. Retire la luz antiniebla delantera

Afloje los dos tornillos y retire la luz
antiniebla delantera

6. Retirar la luz intermitente delantero

Aflojar los tornillos de fijación y quitar la luz
intermitente delantero





7. Retire la cubierta de rejilla en el

parachoques delantero

(1) Aflojar cuatro tornillos superior

y lados inferiores



(2) Presione hacia abajo la protección de los sujetadores

y obtener rejilla cubre a cabo



8. Retirar las varillas de refuerzo de parachoques

delantero (izquierda y derecha)

Aflojar los cuatro tornillos en la parte superior y
desmontar las varillas de refuerzo



Retire parachoques interior

① Acabar con el haz de luz de niebla

② Aflojar las cuatro tuercas de fijación a la izquierda y
derecho

y desmontar parachoques interior

Retire parachoques trasero

① Afloje los dos tornillos de fijación a la izquierda y la derecha

(En el arranque)



② Aflojar dos tornillos de cabeza ranura en cruz en parte de cola



③ Aflojar los cuatro tornillos de fijación de la izquierda y la derecha



④ Aflojar dos tornillos de ajuste en el lado inferior
y el parachoques trasero telimina

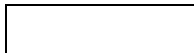


Retire el pequeño bulbo en el
parachoques trasero

Aflojar los tornillos de fijación y retirar la bombilla pequeña



Durante el montaje, la secuencia es el procedimiento inverso de removel.

**Adjunto archivo : Especificación Mantenimiento****Norma torque**

Piezas fijadas	Nuevo Méjico	kgf-cm	lbf-ft
tapa del motor	-	-	-
bisagra campana × capucha	11.5	115	8.3
cerradura del capó × cuerpo	7.8	80	69 lbf-in
suport capó × capucha	22	225	dieciséis
suport capó × cuerpo	22	225	dieciséis
puerta principal	-	-	-
La ventana de energía × puerta principal	5.5	56	49 lbf-in
cerradura de la puerta × puerta principal	5.0	51	44 lbf-in
puerta trasera	-	-	-
La ventana de energía × puerta trasera	5.5	56	49 lbf-in
cerradura de la puerta × puerta trasera	5.0	51	44 lbf-in
el maletero	-	-	-
bisagra tronco × puerta del maletero	11.5	115	8.3
taladro de enganche de bloqueo del tronco ×	-	-	-
puerta del maletero	5.4	55	48 lbf-in
tronco puerta suport × tronco bisagra de la puerta	22	225	dieciséis
limpiaparabrisas × arandela jet	-	-	-
motor y la varilla de articulación de montaje de limpiaparabrisas × cuerpo	5.4	55	48 lbf-in
la localización de perno para pasar la barra de brazo auxiliar × motor y el conjunto de la varilla de articulación de limpiaparabrisas	5.4	55	48 lbf-in
brazo del limpiaparabrisas y el conjunto de cuchillas × motor y varilla de conexión montaje de pantalla de la devanadera de limpiaparabrisas	22	225	dieciséis
asiento	-	-	-
Asiento delantero	-	-	-
montaje de respaldo × conjunto de cojín de asiento	18	185	13
asiento trasero	-	-	-
parte posterior de asiento trasero × cuerpo del auto	18	185	13
cinturón de seguridad	-	-	-
delante del cinturón de seguridad	-	-	-
clip de la correa de hombro ajustador × acortar	43	440	32
clip de cinturón de seguridad exterior × Asiento delantero	43	440	32
Conjunto de retractor del cinturón de seguridad × cuerpo (Superior)	7.8	80	69 lbf-in
Conjunto de retractor del cinturón de seguridad × cuerpo (inferior)	43	440	32
interior del cinturón de seguridad frente × regulador de asiento eléctrico	43	440	32
regulador de asiento manual de × cuerpo	43	440	32
cinturón de seguridad trasero	-	-	-
extremo inferior del cinturón de seguridad atrás externo × cuerpo	43	440	32
interior del cinturón de seguridad de nuevo × cuerpo	43	440	32



Capítulo 18 Explicación de S11 vehículo entero

Circuitos y pernos

sistema eléctrico coche Chery S11 adopte el modo de tablero de circuitos centrada, significa que la mayor parte de los relés y fusibles están instalados en el lado frontal caja de relés compartimiento del motor, línea principal conectar cada frente de aparatos eléctricos de atrás de la caja de relés compartimiento del motor. Con el fin de leer el diagrama del circuito claramente, ahora la explicación a continuación:

(1) vehículo todo el sistema eléctrico de alimentación positivo se divide en tres formas, "30" es la línea de fuente de alimentación constante, "30a", que es a través de la F20 fusible (40A) es también la fuente de alimentación constante, la tensión es de 12 V, se conectan a la batería directamente, no a través de cualquier conmutador, siempre tiene la electricidad no importa el coche es el aparcamiento o el motor está apagado, se envía la fuente de alimentación al aparato eléctrico que necesita utilizar la energía cuando el motor está apagado, por ejemplo, la luz de estacionamiento, luz de alarma, lámpara de techo y así sucesivamente; "15" y "15a" es la línea de fuente de alimentación para la pequeña capacidad aparato eléctrico; que tiene la electricidad sólo el interruptor de encendido está en la posición II o III. "Ka" es una línea de alimentación para la radio y encendedor de cigarrillos; que tiene la electricidad sólo el interruptor de encendido está en la posición ACC. "X" es la línea de fuente de alimentación para pull-en el devanado de arranque.

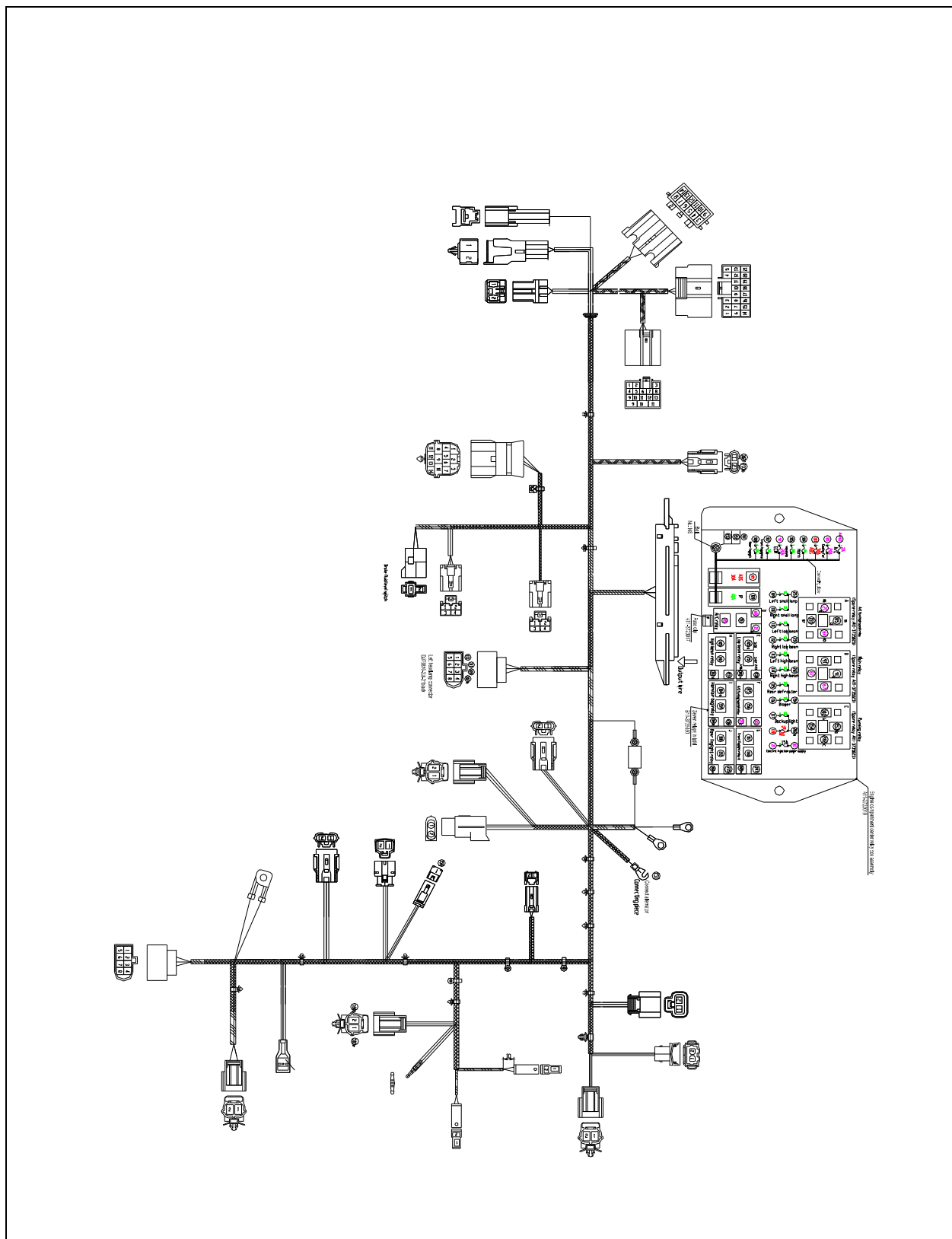
(2) "F" como fusible, el número sigue F reposar por el lugar del fusible en el tablero de circuitos central; Por ejemplo, F9 significa este fusible se encuentra en la novena posición de la caja de relés, la capacidad del fusible puede juzgar por su color: rojo es 10A, 30A es verde, el amarillo es 20A, el azul es 15A.

(3) El color normal de alambre es a continuación:

W-blanco	B-negro	R-rojo	Br-marrón	O-naranja
G-verde	L-azul	GY-gris	V-violeta	Y-amarillo
P- púrpura				

Sección 1 del arnés en el compartimiento del motor

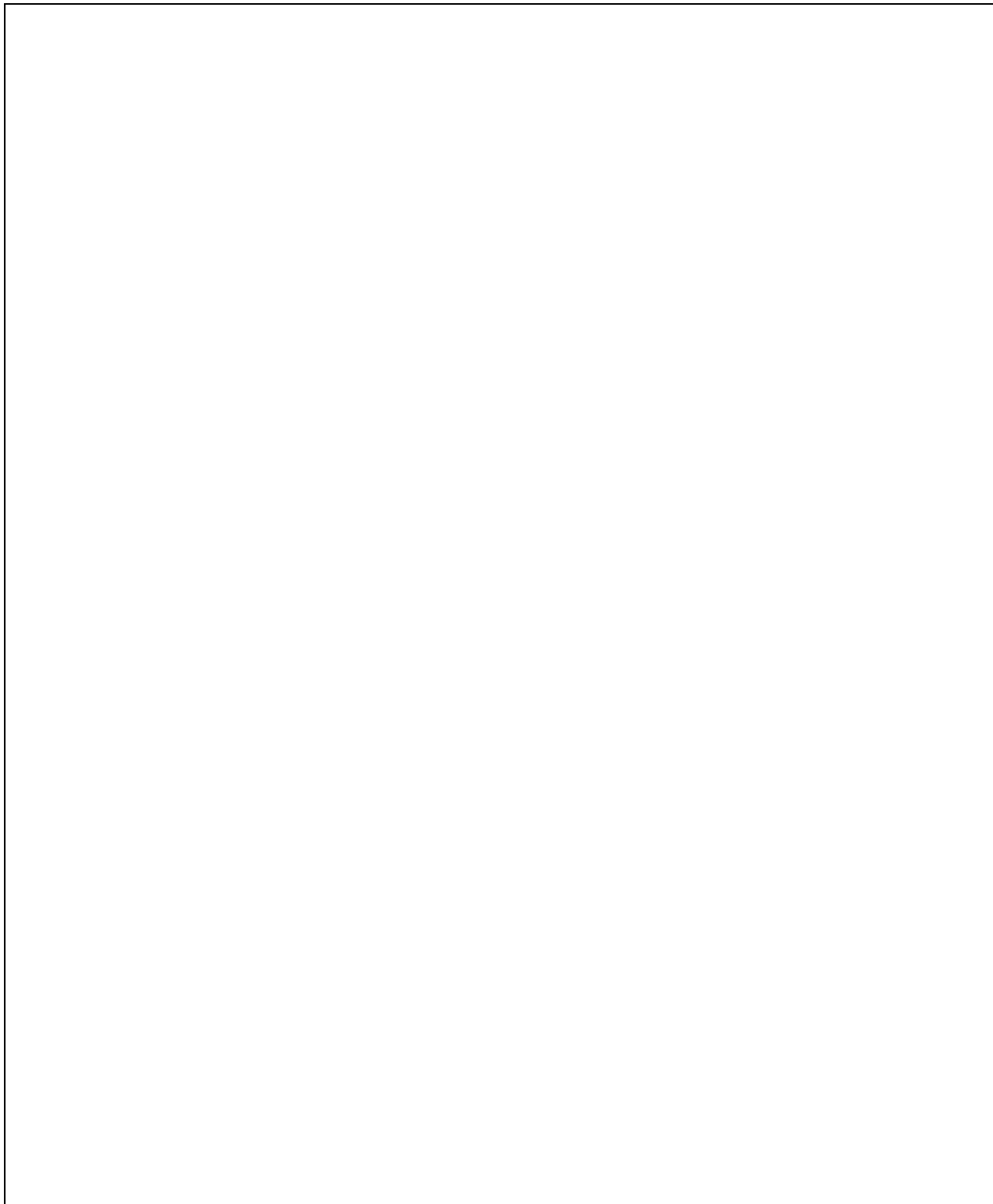
1. La distribución de arnés compartimiento del motor:

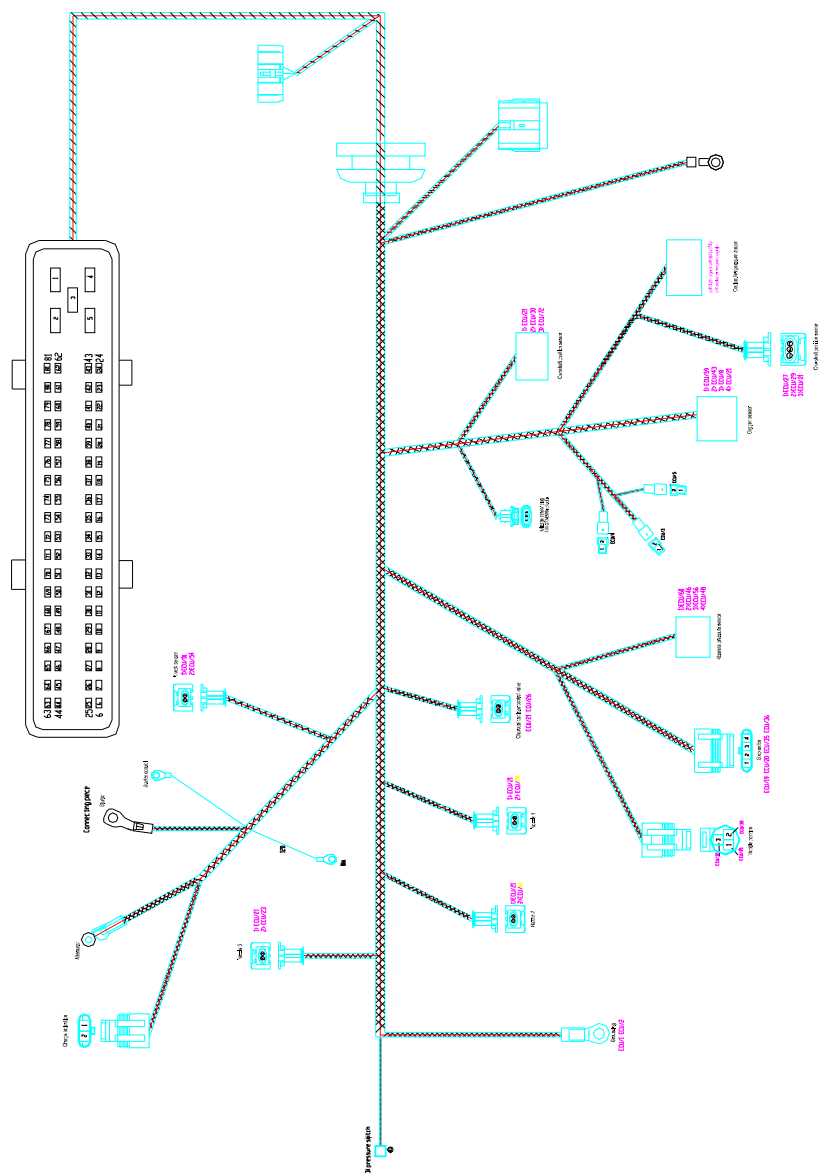




Sección 2 arnés del motor

1. La distribución de arnés de motor:









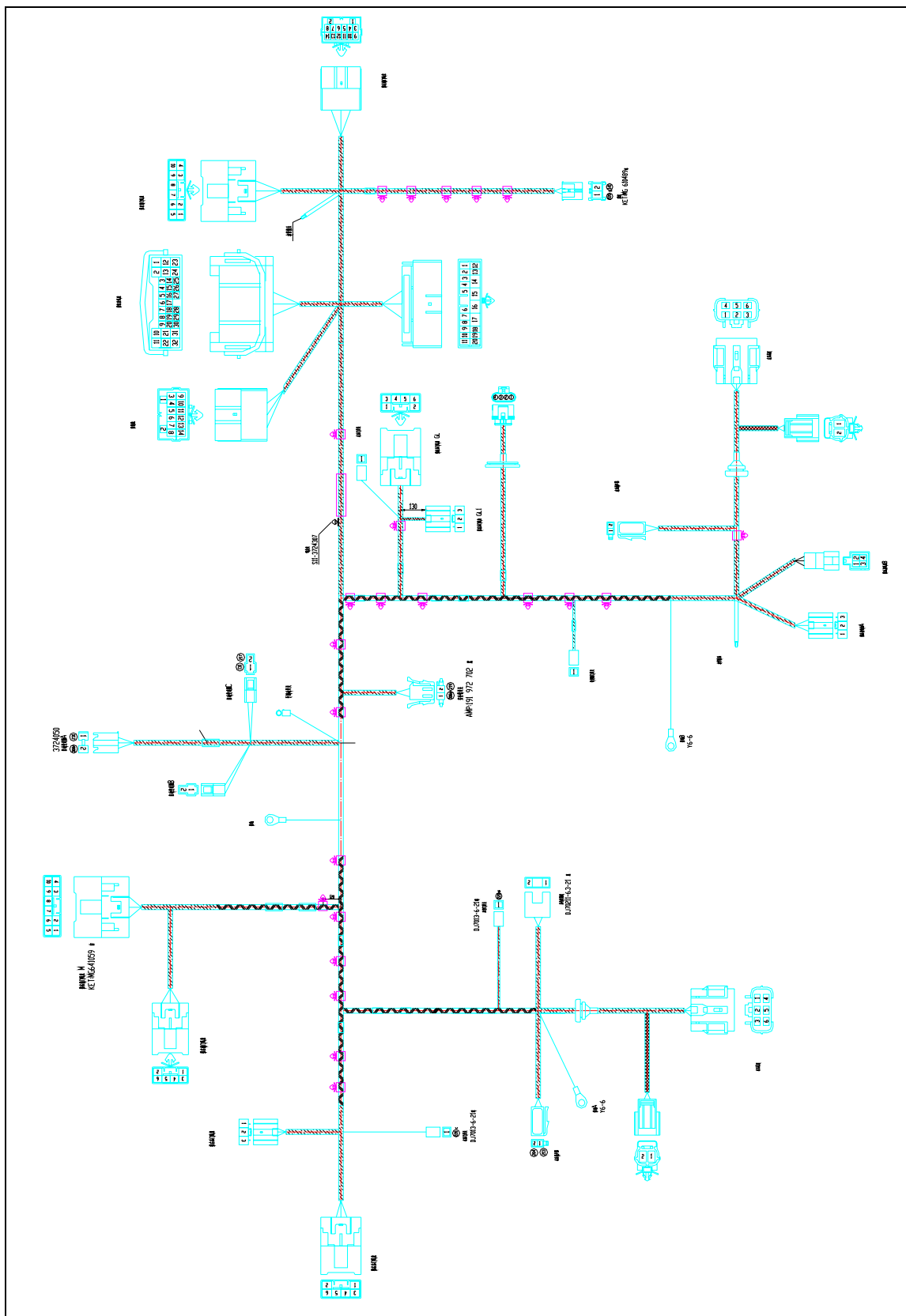
Sección 3 Instrumento Wire Harness

1 . Disposición de Instrumento Wire Harness



Sección 4 Interior del arnés del alambre

1 . Disposición de los interiores del arnés del alambre



Capítulo 2 Servicio de hoja del cuerpo de coche de metal

Trabajo

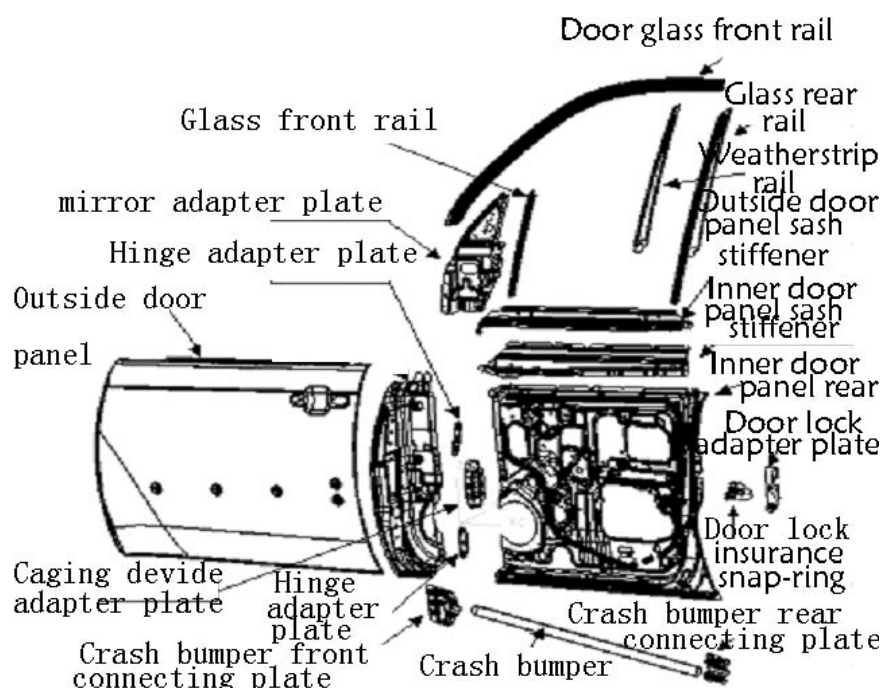
2.1 Visión general de mantenimiento de cuatro puertas y dos tapas

la carrocería de coche se compone principalmente de diversos tipos de piezas marco, paneles y otras piezas, la tecnología de fabricación de la puerta es la tecnología más complicado que tocan piezas de estampación, las partes de soldadura, las piezas de montaje y conjunto de la unidad, la coordinación dimensión solicitada y la técnica de proceso son muy estrictas, por lo tanto es difícil mantener la puerta, el nivel de calidad requerido es mucho mayor; suficiente comprensión de la estructura de la puerta es muy importante para el personal de mantenimiento para hacer el trabajo sin problemas.

2.1.1 Estructura de la puerta

En términos generales, los principales componentes de la puerta incluyen accesorios tales como panel de la puerta fuera , panel de puerta interior , faja puerta , canal de recorrido de vidrio , bisagra de la puerta , cerradura de la puerta y ventana de la puerta panel de la puerta .Inner está equipado con elevallunas y cerradura de puerta, panel de puerta interior parcial se fortaleció para la seguridad de montaje. Con el fin de garantizar la seguridad, parachoques deberá ser instalado en el interior del panel de la puerta exterior. Combinar panel de puerta interior con el panel exterior de la puerta por medio de solapas, se adhieren y soldadura de costura, en relación con diferente fuerza de soporte, el peso de panel de la puerta fuera habrá luz, rigidez de panel de puerta interior será fuerte, por lo que puede llevar a cabo considerable fuerza impulsiva .

Componentes principales de unidad de la puerta es relativamente menos en cantidad, se compone de panel de la puerta fuera , panel de puerta interior , portaobjetos de vidrio , faja losa de refuerzo , montaje de la cerradura de puerta de losa , bisagra de refuerzo unidad de losa y el parachoques en la forma ordinaria; Un diagrama típico de la estructura de puerta se ilustra como sigue.



2.1.2 Proceso tecnológico de mantenimiento de la puerta:

En términos generales, el método básico de cuatro puertas y dos tapas de mantenimiento es la misma que la tecnología de la hoja común mantenimiento trabajo de metal; los siguientes procedimientos se introducen de la siguiente manera: (1) Comprobación inicial

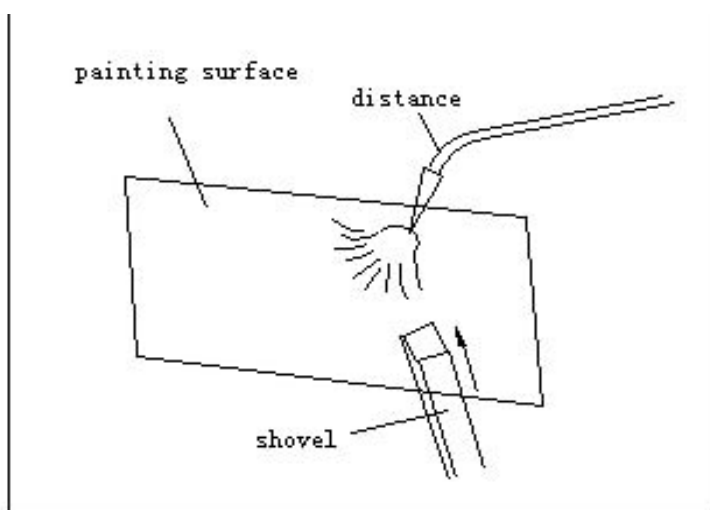
Medir la posición relativa y la dimensión entre las lagunas para puerta y otra unidad de cuerpo de coche.



(2) Limpiar la puerta suciedad .Limpiar y mancha de grasa de la puerta con agua o detergente, que sea plenamente seca y lista para su inspección.

(3) Identificación de la estimación de mantenimiento. Determinación del método de mantenimiento, por lo que la estimación para el alcance y el grado de daño de puerta a través de la inspección.

(4) la pintura vieja de purga de limpieza .Después o antes de la reparación, deshacerse de la vieja pintura de acuerdo con la situación real, especialmente en el lugar de la roya obvia , brecha y cóncava; Los métodos de eliminación de pintura se introducen de la siguiente manera: Método de trabajo de la mano , método de calentamiento , método aparato , método químico .



(5) detecta después de desmontar. En términos generales, incluye la medición de las dimensiones geométricas entre piezas de chapa metálica de todo tipo, inspeccionar ubicación concreta de los daños, dejar claro el tipo de daño, analizar causa del daño, determinar plan de mantenimiento.

2.1.3 Contenido principal del mantenimiento de la puerta

En términos generales, la causa de daños en la puerta tiene algo que ver con los siguientes cuatro aspectos: defecto en el diseño estructural, defecto durante el proceso de producción, daños químicos cuando se usan, los daños físicos cuando se usan. causas principales daños se introducen de la siguiente manera:

1. El desgaste abrasivo. Causada por fricción de la superficie producida por el movimiento relativo debido a piezas de chapa superficie táctil juntos y siendo ponderada; por ejemplo, la puerta está colgando hacia abajo, Diferencia coordinación se amplía debido al desgaste abrasivo mucho tiempo entre orificio de la bisagra y el husillo.

2. corrosión

reacción de oxidación de los lodos-líquido y la suciedad acumulada en la superficie del metal; o el óxido producido por no adoptar el tratamiento conservante después de la soldadura de reparación o corrosión como resultado tocando sustancia química. Se produce con frecuencia en la posición de sándwich y la soldadura por puntos artículo conjunto.

3 Fisura o ruptura

Fisura y ruptura cuando es grave, causados por la fatiga del metal de hoja en la posición de la concentración de tensiones y débil enlace de la estructura porque chapa sufre de tensión interna y externa repetidamente.

4 La oquedad y doblar daños.

El vacío significa que la deformación de elasticidad o plasticidad a causa de la colisión y forzando de panel de la puerta.



5 El daño torcida y retorcida. Ese tipo de daño significa daño torcida o retorcida porque la puerta se compromete demasiada carga.



2.2 Método básico de mantenimiento de la puerta

En vista del tipo de daño arriba mencionado, los principales métodos de puertas y tapas de mantenimiento incluyen hundimiento del ajuste, de enderezamiento de la llama, soldadura, reparación mediante la incorporación

2.2.1 Recorte de la superficie rugosa y desigual

Usted debe corregir el casting estructurales primero y luego corregir el pliegue o la falsedad de panel de la puerta exterior si la superficie rugosa y desigual del panel de la puerta exterior es el daño indirecto debido a los daños estructurales de fundición o rigidez de lesiones en las costillas.

Puede llevar a cabo la reparación inicial aproximada con el martillo, la almohadilla de viga o barreta , ponche si se puede tocar la parte posterior de la plancha de metal, se puede llevar a cabo la reparación por medio de un martillo deslizante y un martillo peen si es difícil para que usted pueda tocar la espalda o la plancha de metal está sellado.

La superficie rugosa y desigual común recorte métodos se introducen de la siguiente manera: (1) Recorte de la oquedad con la pista de haz y un martillo. Es el método más común para golpear la plancha de metal con el martillo y haz pad.The dos lados del tablón de metal que ha de ser recortado deben ser aplicables a la mano que sostiene pad.There haz de dos métodos de operación para tomar la almohadilla haz como seguidor para martillo:

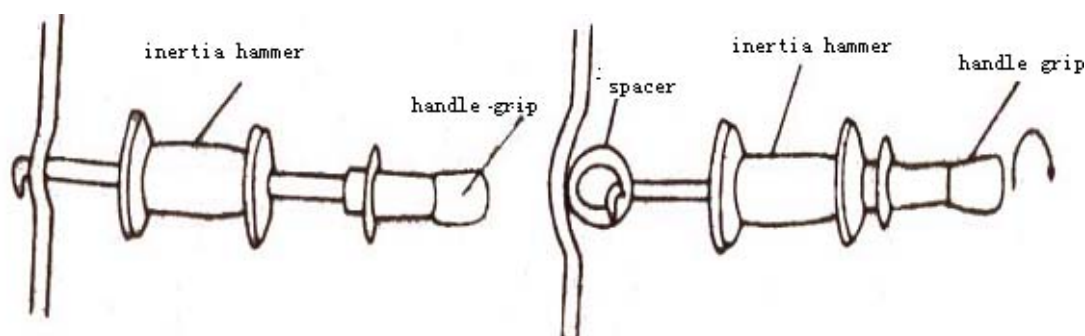
1) Llama a la almohadilla de haz con el martillo. Este método es aplicable a la formación a vacío pequeña y poco profunda relativa y pliegue. Puede golpear la que sobresale desde el lado derecho. El golpe dará lugar a la contracción plancha de metal y hacer la plancha metálica que se suaviza gradualmente.



2) No tocar la almohadilla de haz con el martillo. Este método significa poner la almohadilla viga bajo el lugar más bajo de la oquedad, golpee el lugar cercano con el martillo.

En términos generales, mientras que el recorte de la oquedad con el martillo y la almohadilla de la viga, el lado que sobresale se llamó por el martillo, el otro lado será junta, se puede hacer de conformación en bruto con martillo de madera a continuación, hacer bien el recorte con el martillo de hierro. (Ver figura 7).En el caso de la oquedad con área mucho más grande, de la almohadilla de viga se puso en la posición más profunda de la oquedad, el martillo deberá golpear la posición mucho más alta de la que sobresale, martillo de hierro y un martillo de madera se utilizarán alternativamente en consecuencia.

(2) Recorte el vacío con la barreta. Jimmy puede ser hecho a sí mismo de acuerdo con la característica de la carrocería del vehículo, que son herramienta de trabajo hecho a mano de uso común para el mantenimiento de la puerta. se puede utilizar para poner en el espacio limitado de la posición de sándwich de puertas y tapas, se puede forzar la apertura de la vacuidad, este tipo de método puede ser aplicable a la oquedad que no es fácil para el espaciador y el martillo de alcanzar debido a la posición de sándwich estrecha de puertas y tapas, puede ser también utilizado como el espaciador para hacer que el poder de bateo de la propagación martillo en área mucho más grande. (3) Recorte la oquedad con extractor. extractor se puede utilizar para recortar la oquedad poco profunda que es difícil para otras herramientas para tocan, se puede utilizar dentro de la plancha de metal. Hay dos métodos de funcionamiento del extractor de uso común.



Una de ellas es el método aburrido. Eso significa que para perforar un pequeño agujero en el vacío con el taladro eléctrico portátil, a continuación, insertar la palanca de retirada de cumbre hilo o cumbre de gancho en el agujero, dibujar el vacío lentamente a través de martillo inercia deslizante en la palanca de retirada de metal y chocar el mango repetidamente. Puede perforar más agujeros cuando sea necesario, rellenar y alisar los agujeros con la unión de estaño-plomo después de la oquedad se aplanar.

El otro método es electrodo welding. That medios de soldadura la uña espárrago o espaciador en el vacío con soldador especial uso para comer, a continuación, tire de la uña espárrago o espaciador hacia el exterior withpuller, hasta que se aplanar el vacío. Se puede soldar más clavos y el espaciador en consecuencia, tirar de todo el vacío gradualmente. Finalmente, pulir la marca soldada y alisarla con la amoladora. Este tipo de método evita hacer agujeros en la plancha de metal; eliminar el potencial de corrosión de metal.

2.2.2 Recuperación de la posición estirable

Sucede con frecuencia que la hoja de metal de la oquedad se estira después de haber sido chocado. No es seguro que la posición estirable se puede recuperar usando el método completamente operativa correcta durante el proceso de recorte, por lo tanto, es necesario para que usted pueda combinar con el método de calentamiento contracción para lograr el objetivo de recortar.

(1) Posición de calefacción y la energía de la llama.

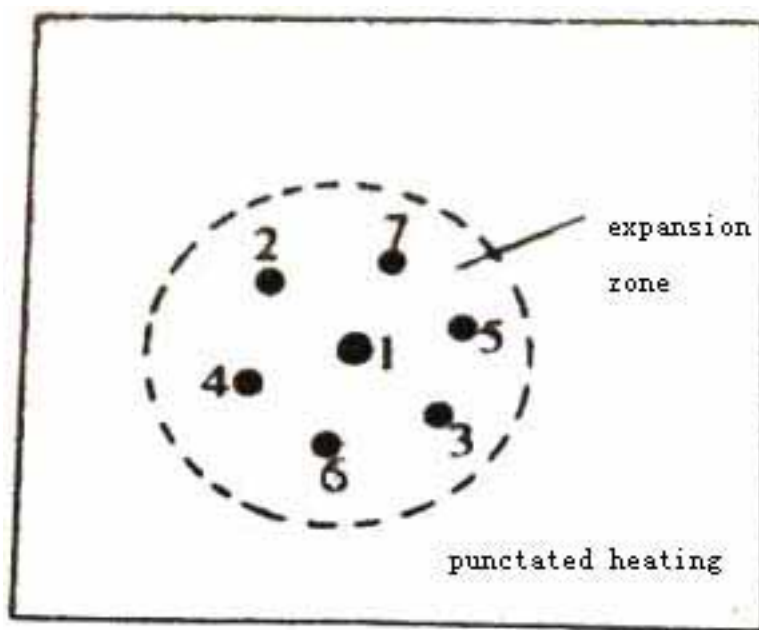
Eficacia de enderezamiento de la llama es de hasta posición de calentamiento y la energía de la llama, diferente resultado de la posición de calentamiento en diferente eficacia de enderezamiento. La posición más larga deformación máxima y serán seleccionados para ser la posición de calentamiento, es decir, la parte exterior de la deformación. Los diferentes resultados de calefacción de energía de la llama de diferente capacidad de enderezamiento. Cuanto más la energía de la llama, más la velocidad de calentamiento, más fuerte será la capacidad de contracción, más concentra la energía de calefacción, que está bien para calentar la lámina de carbono de metal de bajo a color rojo cereza (600 ~ 800 °C °C).

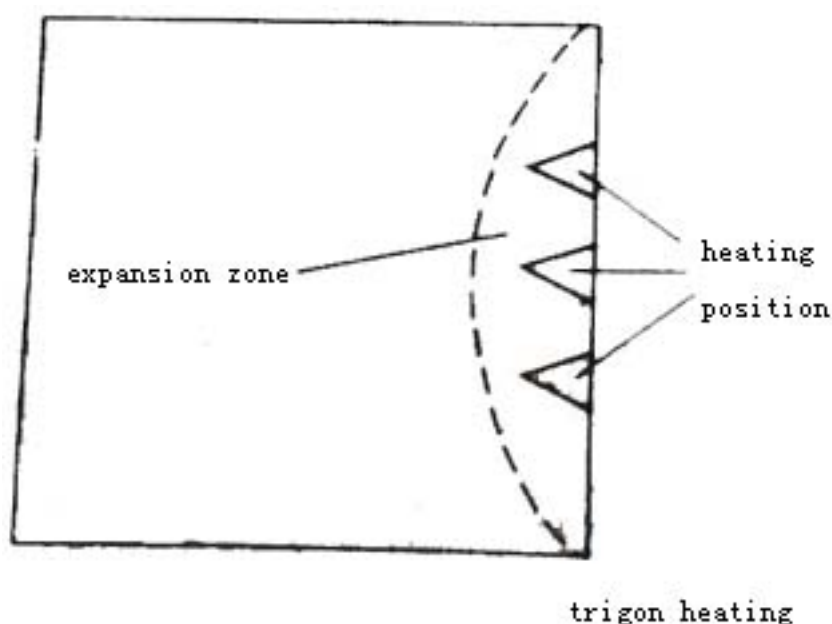
(2) Modo de calefacción

Modo de calefacción que método de enderezamiento de la llama adopta en uso común en el mantenimiento de carrocería de vehículo incluye:

1) El punto -como calefacción, significa que el área de calentamiento es de los puntos de círculo-como dentro de cierto ámbito de diámetro, en general, el diámetro es de 15-30mm, se puede calentar un punto o más distribución quincunx adoptar en consecuencia, a menudo es aplicable a la contracción de la que sobresale en el centro del panel.

2) calentamiento del triángulo, significa que el área de calentamiento que representa la forma del triángulo, sucede con frecuencia en la deformación del material de la tira y el borde del panel.





(3) Modo de enfriamiento contracción

Se puede elegir el modo de enfriamiento apropiado según el grado estirable de hoja de metal después de la evacuación de la llama, diferente resultado modo de refrigeración en diferente contracción.

1) contracción de enfriamiento natural. Eso significa que el enfriamiento natural en el aire, que es aplicable a la deformación lugar con menor contracción.

2) La refrigeración por agua. Puede cubrir la zona de calentamiento con un paño de algodón húmedo con el fin de hacer el enfriamiento, la contracción es más profunda en el grado de enfriamiento que los naturales, pero es fácil para la hoja de metal que se licite.

3) Combinación de enfriamiento natural con el martillo golpeador, sucede con frecuencia a utilizar mano martillo y el espaciador, golpee acerca del área de calentamiento rápido, aumentar la tensión de contracción y contracción, hasta golpeado esa posición, es mejor utilizar un martillo de madera, que había mejor no poner más presión, de modo que la hoja de metal no es para ser estirado una vez más.

2.2.3 Made-up en el estilo de excavación y restauración

Si parte local de la hoja de la puerta pieza de metal se pudren o el daño es demasiado grave para ser reparado, cavarás esa parte dañada y encastra con materiales sustitutivos correspondientes. Incluye pegar maquillada y la excavación maquillada:

(1) Compruebe las circunstancias de daños dejan claro el alcance de reparación. (2) Hacer muestra de papel de acuerdo con el alcance de reparación definido.

(3) Scribe despedir en la hoja de metal de acuerdo con muestra de papel, deje de procesamiento apropiado. (4) Adoptar método de conformación adecuada, hacer que la pieza encastra tally con las piezas que necesitan ser reparados.

(5) mantener las piezas encastra cerca de la posición solicitada, trazar la línea limítrofe de las partes que necesitan ser cortado, a continuación, cortar la parte inútil, Usted puede adoptar método tal como corte de gas , esquilar, traer dos cosas en contacto correctamente.

(6) de soldadura la costura soldada con el oxígeno de soldadura de acetileno o soldadura de bloqueo CO2. Weld adecuadamente

tomar el pequeño núcleo de soldadura como soldadura posicionado de acuerdo con espacios intermedios de 30 mm-50 mm, llevar a cabo la soldadura en orden después de golpear, hacer que la superficie a ser aplanada. En el caso de la costura de soldadura que necesita de alta intensidad, es mejor para que usted pueda adoptar dos caras Method de soldadura. (7) Acoplar la costura soldada con el martillo plana, eliminar la presión de soldadura, a continuación, darle forma, y pulir la costura soldada con lijadora rotativa.

2.2.4 Recuperación de pliegue

Fold incluye "plegado en vivo" y "plegado muerto" según el grado daños de piezas de chapa, "plegado en vivo" significa el ligero pliegue que se puede ser eliminado directamente por la anulación de la que sobresale con el martillo. "Plegado muertos" se refiere a la parte doblada grave que se cierran fuertemente, dos bordes del pliegue se harán más y más "muerto", aunque no se pueden relajar si usted golpea directamente el que sobresale con un martillo, por lo que se llama "plegado muerto". En principio, la recuperación del pliegue es abrir el "pliegue muerto" en primer lugar, que se desarrolló poco a poco, y hacer que se convierta en "vivo veces", a continuación, cambiar el "plegado en vivo" a áspera y desigual en la superficie, recuperar la áspero y desigual los consecuencia. Los procedimientos de reparación se introducen de la siguiente manera:

- (1) Poner la fuerza de enderezamiento opuesta a fuerza de percusión en el lugar plegada adoptando método despliegue, hacer el pliegue desplegado, hacer el pliegue relajado.
- (2) Desmontar las piezas del daño y la puso sobre la placa de superficie, comience desde el interior del pliegue, puede usar las herramientas adecuadas para Prising abierta, calefacción con soldadura lámpara golpe mientras Prising abierta, gire el "pliegue muerto" a " veces la vida".
- (3) Acoplar el "pliegue de estar" de dentro del área de pliegue con el martillo. El punto de golpear deberá ser puesto en el lugar más prominente. Al mismo tiempo, es necesario para que usted pueda tomar la placa de superficie para jugar el papel de la estera mismo tiempo, elimine. Después de que está bien, puede rotar las piezas para golpear el otro lado hasta que las partes plegadas se despliegan totalmente.
- (4) Que sea básicamente recuperar mediante el calentamiento y golpeando mientras se mide con la muestra.
- (5) Después de instalar las piezas terminadas en la carrocería del vehículo, se puede comprobar de acuerdo con la muestra; usted puede hacer más y más fina enderezar el trabajo con el fin de que sea finalmente lograr el objetivo.
- (6) Se puede adoptar el método de recuperación de excavación si es imposible para que usted pueda reparar el daño grave plegada en la posición local de piezas de chapa metálica.

2.3 Soldadura de cuatro puertas y dos tapas

Los siguientes métodos de soldadura pueden ser aplicables a la soldadura de la puerta: oxígeno soldadura de acetileno , **soldadura de bloqueo de CO2 , soldadura de arco de trabajo de la mano , soldadura por puntos de , soldadura fuerte .Además, con el fin de no hacer** que el vehículo reduzca su propia fuerza y durabilidad, será mejor que adoptan el mismo método de soldadura como fabricante original como sea posible que pueda, tamaño y tipo de todos los sockets de soldadura deben ser similares al fabricante original del .

En el caso de la calidad de la apariencia, están prohibidas defectos tales como quemar el, medio punto, fisuras y grandes cantidades de aletas para botón de soldadura, la superficie del núcleo de soldadura deberá ser suave y de buen aspecto, no se permitirá la deformación trenzado obvio, profundidad de marca de prensa será

menos de 20% del espesor de la placa; En cuanto a si o no la fuerza del botón de soldadura es fuerte

suficiente, se puede hacer uso de una pala y un martillo para llevar a cabo la prueba dañar negate. Puede tocar en medio de dos pepitas de soldadura con la pala, para ver si es o no será sellar, usted puede golpear con el martillo para la recuperación. Flash estará prohibido en el caso de costura soldada, lamiendo costura soldada será buen aspecto, defectos tales como agujero de aire y fisuras en la superficie estarán prohibidas, y defectos tales como subvaloración, la superposición y quemar el estarán prohibidas mientras se suelda.

2.4 Instalación de cuatro puertas y dos tapas

La instalación de la puerta y la tapa implican principalmente la nivelación, el despacho y la bisagra momento de fuerza, los procedimientos concretos se introducen de la siguiente manera:

2.4.1 Ponga su mano derecha en el orificio de instalación, mantenga el borde superior del marco de la puerta firmemente con la mano izquierda; realizar borde inferior del panel de la puerta y el borde superior del orificio de contacto ajustadamente, a continuación, hacen que el panel de la puerta y el borde del agujero viento mantienen juntos perfectamente.



2.4.2 Ponga el hierro de 4 mm de enchufe y el imán en la posición ilustrada adecuadamente, hierro de enchufe tiene espacio libre bajo control, el imán tiene nivelación bajo control.



2.4.3 Apretar la M8 × 22 pernos de combinación en el orden correcto con la mano, a continuación, mantenga el extremo frontal de la llave con la mano izquierda se muestra como la ilustración, sostener el mango con la mano derecha, operar verticalmente, hacen que el cuerpo de bisagra de la puerta y la estructura del casco aprieta .



2.4.4 Ajuste: Después de ajustar el conjunto de la puerta trasera, es necesario que puesta a la nivelación, el aclaramiento y la alineación entre el conjunto trasero de la puerta y la caja lateral, nivelación de una ~ b es -1.3 (0 ~ 0.5) mm, el despacho solicitado es de $4,0 \pm 0,5$ mm ; nivelación de b ~ c es

0, el despacho solicitado es de $4,0 \pm 0,5$ mm ; Nivelación de c ~ d es 0, el despacho solicitado es de $4 \pm 0,5$ mm ;

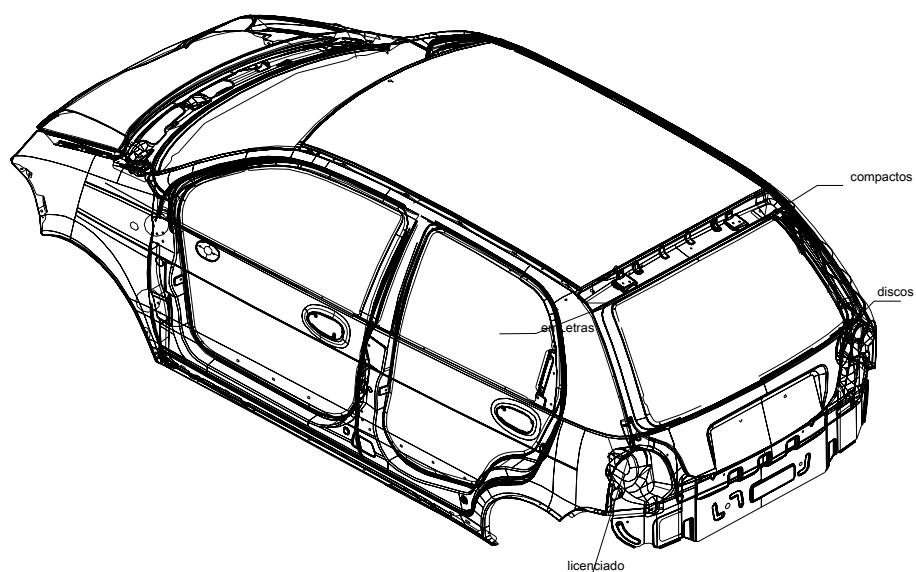
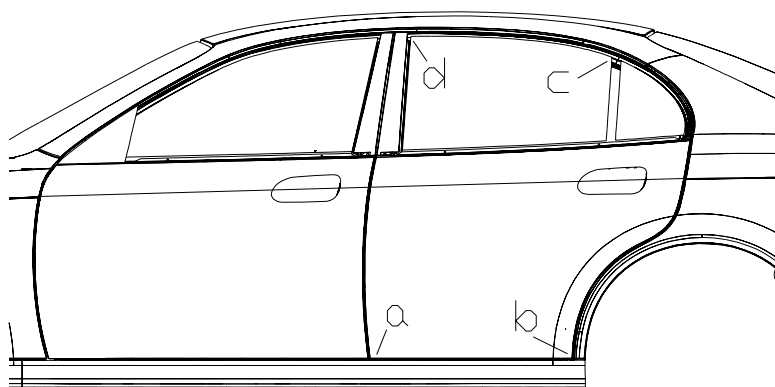
nivelación de d ~ f es - 0.7 , holgura requerida es de $4,5 \pm 1,0$ mm ; Alineamiento necesita la línea de cresta de la puerta es ligeramente superior 0.1 ~ 0,3 mm de la línea de cresta de la envolvente lateral.

Mientras que el ajuste conjunto de la puerta frontal, es necesario que la puesta a punto nivelación y espacio libre entre el conjunto de la puerta delantera y la parte superior del cerramiento lateral, la nivelación es

-1,3 (0 ~ 0.5) mm , holgura requerida es de $4,5 \pm 1,0$ mm ; Nivelación y holgura entre conjunto de la puerta frontal y la parte inferior de la caja lateral, la nivelación es -0,7 (-1,0 ~ 0) mm , holgura requerida es de $4,5 \pm 1$ mm ; la nivelación, el aclaramiento y la alineación entre el conjunto de puerta y montaje de la puerta trasera, la nivelación es -0,3 (0 ~ 0.5) mm , aclaramiento solicitado es 4 ± 1 mm, la alineación de la línea de cresta de la puerta de entrada es ligeramente superior 0.1 ~ 0,3 mm de la línea de cresta de la puerta trasera. Arriba de la puerta delantera y la puerta trasera, la alineación de la puerta delantera y la parte inferior de la puerta trasera es $0 \pm 1,0$ mm .

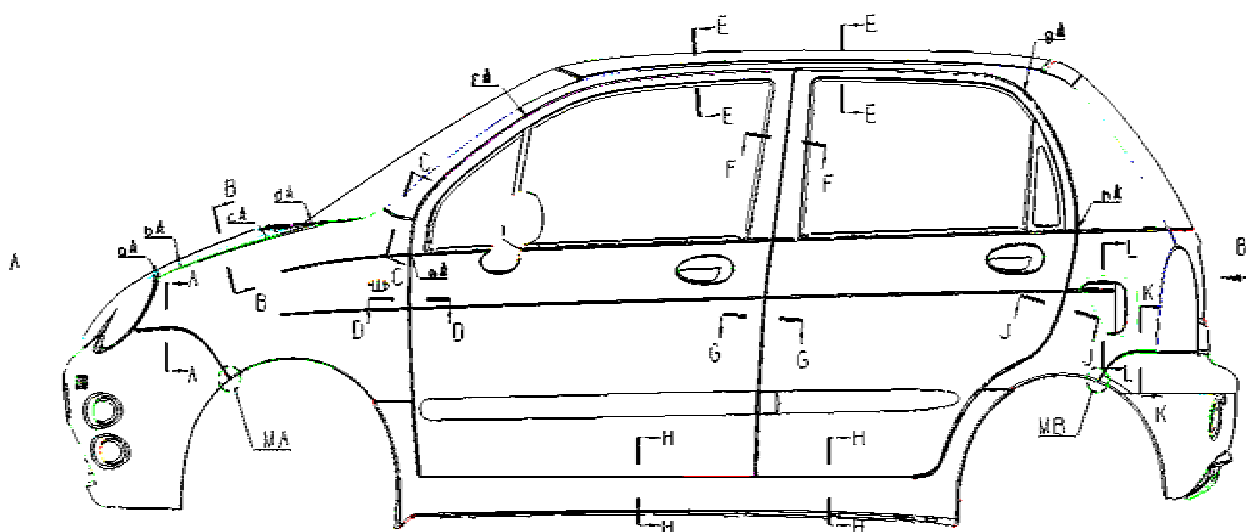
Mientras se ajusta el conjunto de puerta trasera trasera, es necesario para sintonizar arriba la nivelación, el aclaramiento y la alineación del conjunto de puerta trasera trasera y la caja lateral, nivelación encima del punto A es de $\pm 0,5$ mm , holgura requerida es de $4,4 \pm 1$ mm ; la nivelación por debajo del punto b es 0,8 (- 0.5 ~ 0) mm, el despacho solicitado es de $5,4 \pm 1$ mm ; nivelación encima del punto de una ~ b es 3,5 (- 1 ~ 0) mm , holgura requerida es de $4,4 \pm 1$ mm ; puesta a la nivelación y el aclaramiento de puerta trasera trasera y el techo, la nivelación es 0,4 (- 0.5 ~ 0) mm, el aclaramiento solicitado es 0,4 (- 0.5 ~ 0) mm. Alineación entre la puerta trasera trasera y el alerón trasero es de 0.

Durante el ajuste del conjunto de la cabeza del motor, puesta a punto adecuadamente rechace, nivelación y alineación entre la cabeza del motor y el ala, el aclaramiento es 4 ± 1 mm , nivelación solicitado es $1 \pm 0,5$ mm ; fijar el conjunto de cabezal de motor en la bisagra con M6 x 12 tornillos Allen a mano, apriete con destornillador neumático (modelo: LUM 25 HR05), el par tecnológico es $T = 10 \pm 1$ Nm ; El conjunto de culata del motor y el ala son transitivos sin problemas; alineación de extremo frontal es 0 ± 1 mm.



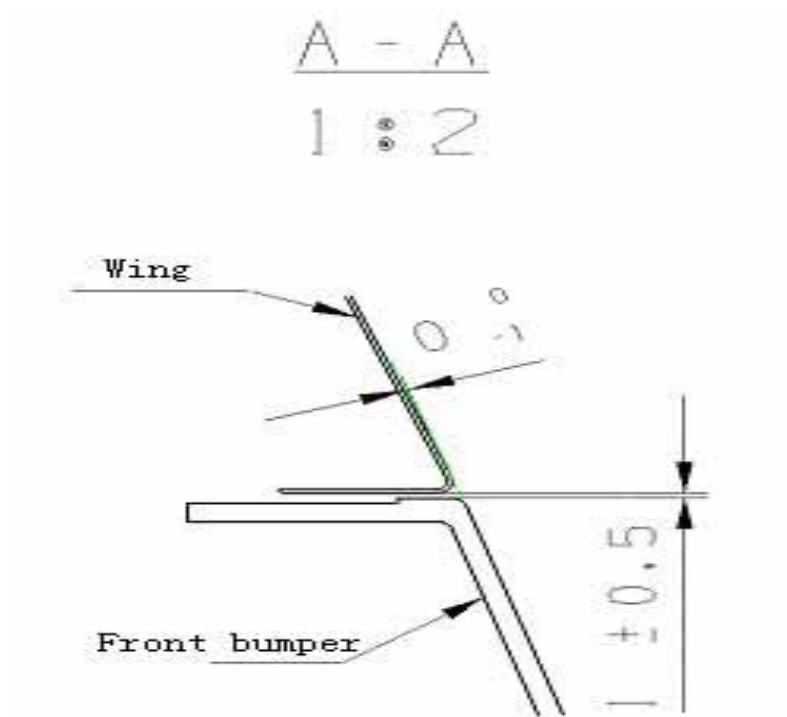
2.5.2 Dimensión de carrocería de vehículo

2.5.2.1 vista lateral

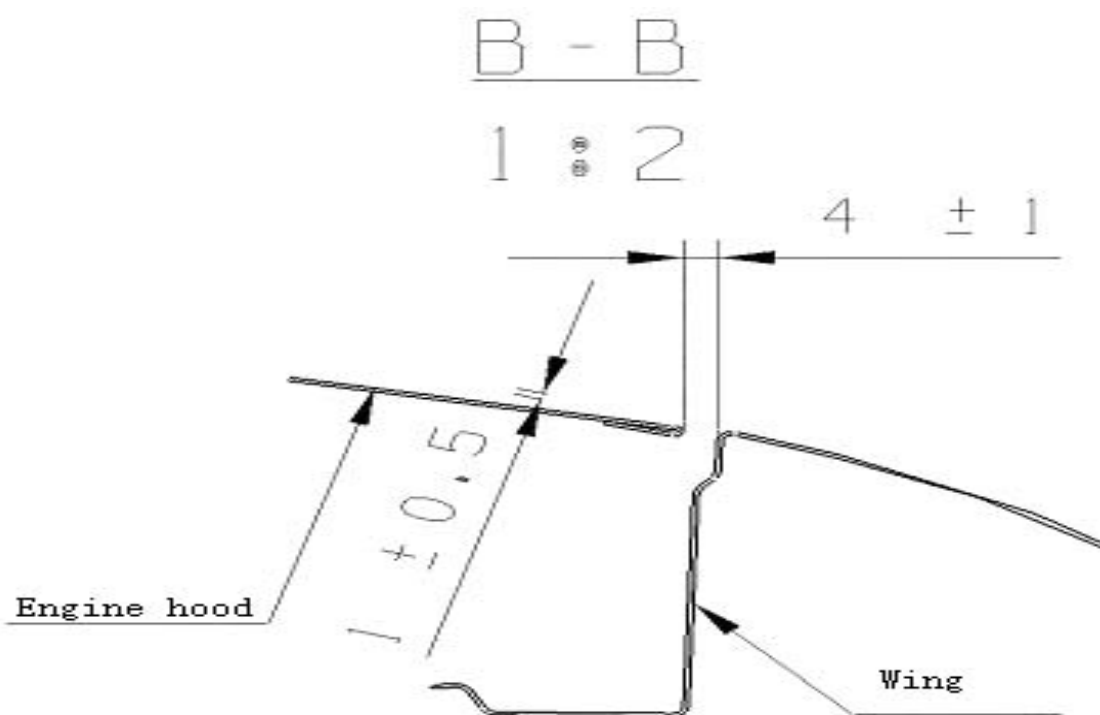


En la ilustración: punto A al punto B, el punto D al punto c, la alineación es transitivo uniformemente de 0 a 1, el punto E al punto F, punto h señalar g, el pase es transitivo uniformemente desde 4 a 4.5.other La sección transversal se introduce como sigue:

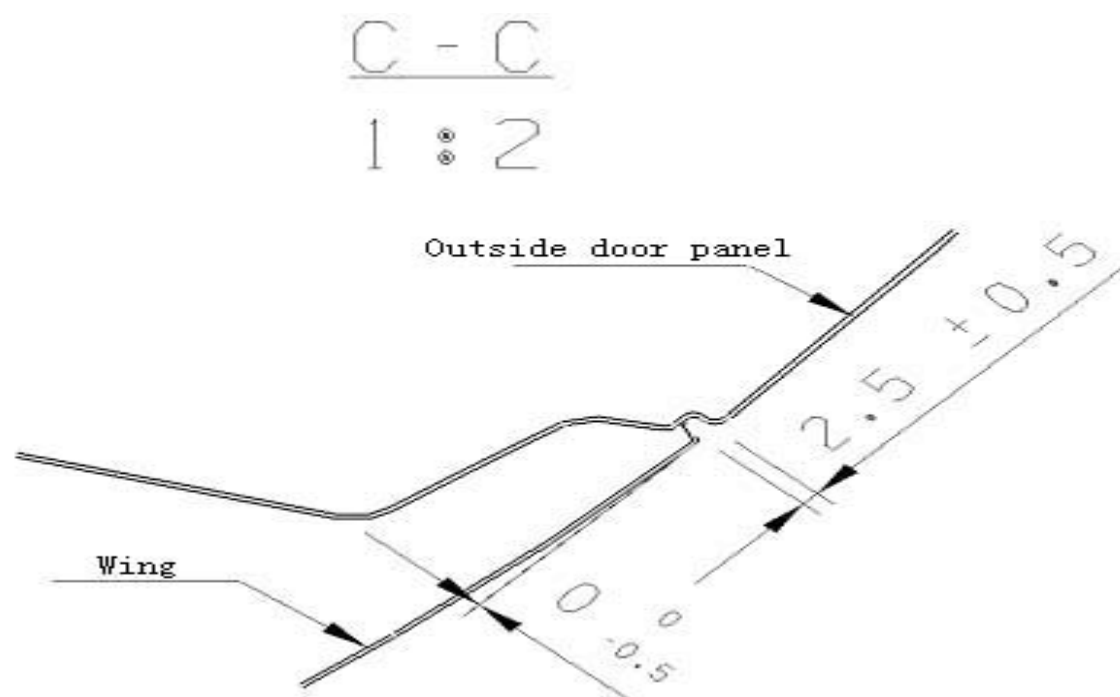
La sección transversal AA, la solicitud de autorización y avión



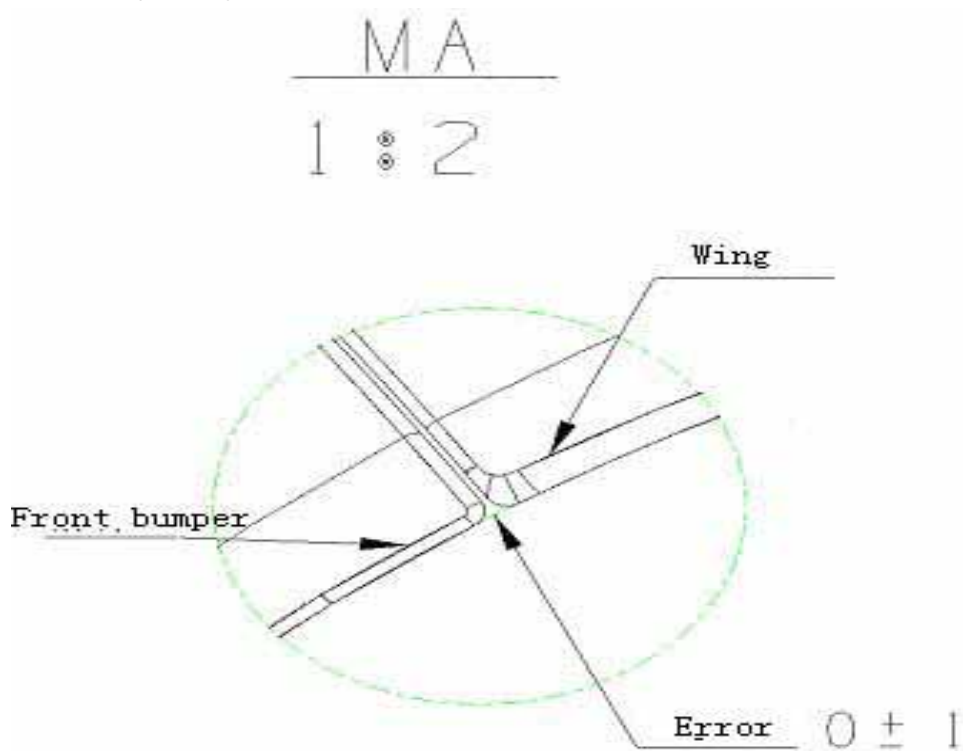
BB La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



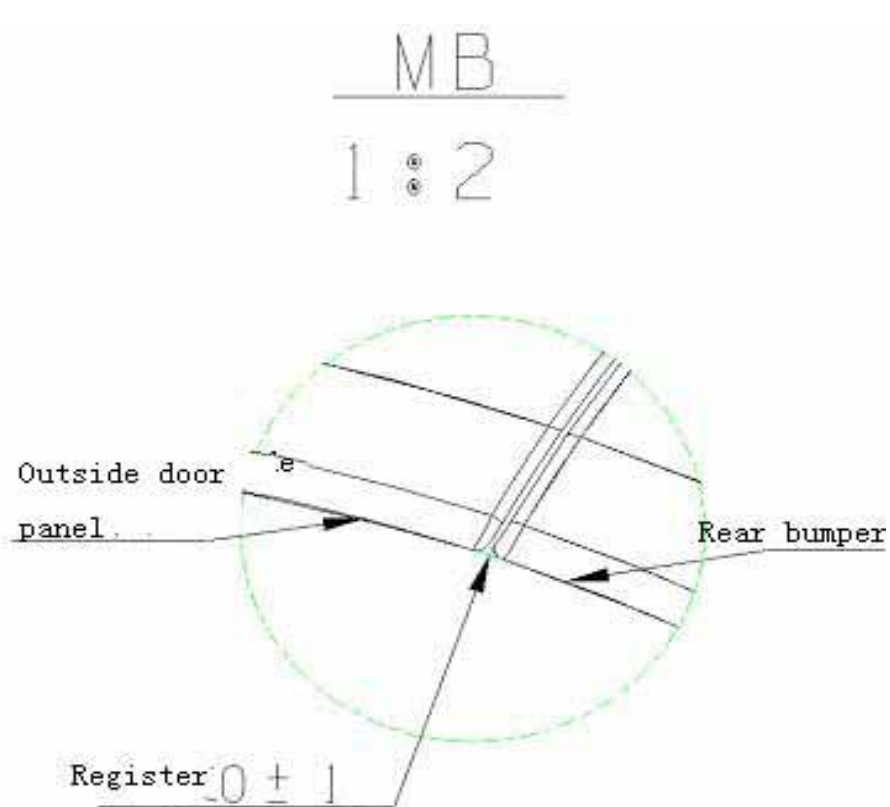
CC La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



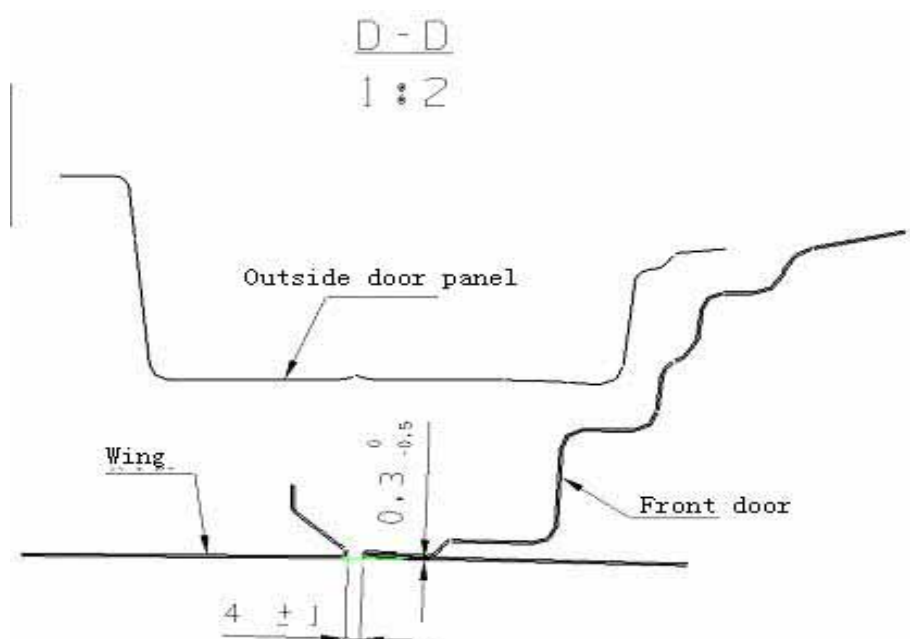
MA La sección transversal ampliación figura, solicitud de avión es 0 ± 1



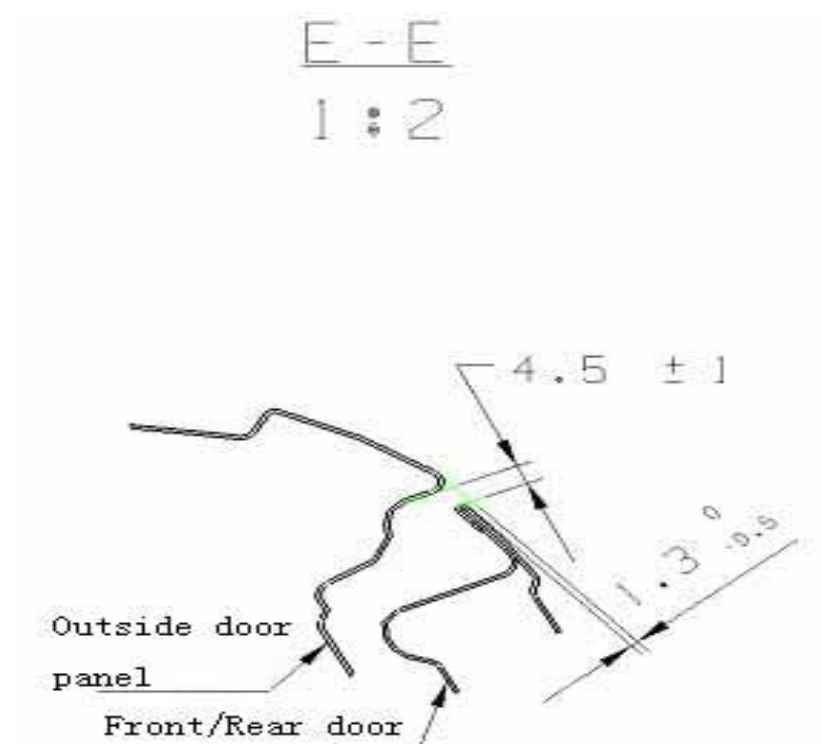
MB La sección transversal ampliación figura, solicitud de avión es 0 ± 1



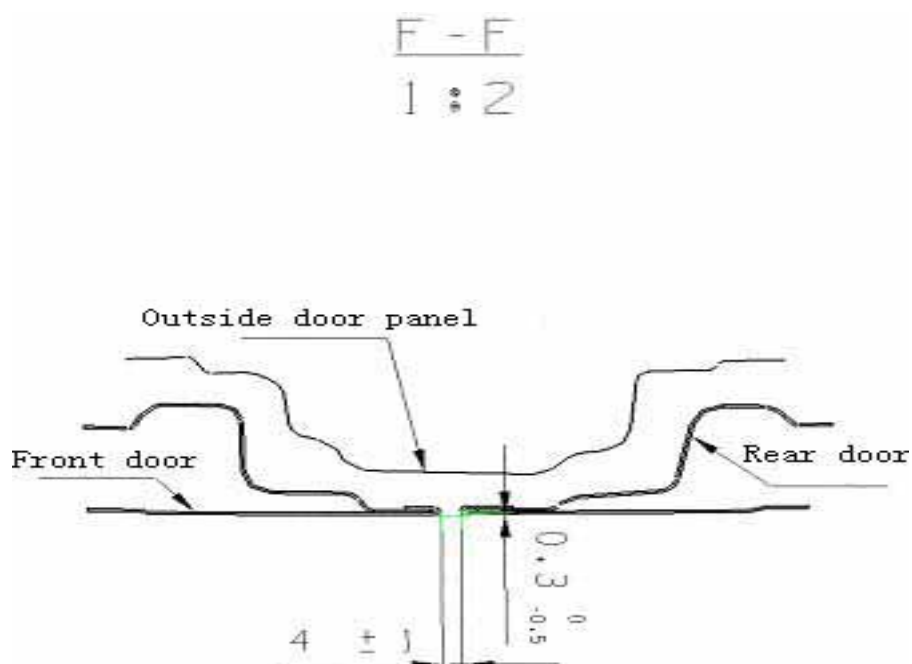
DD La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



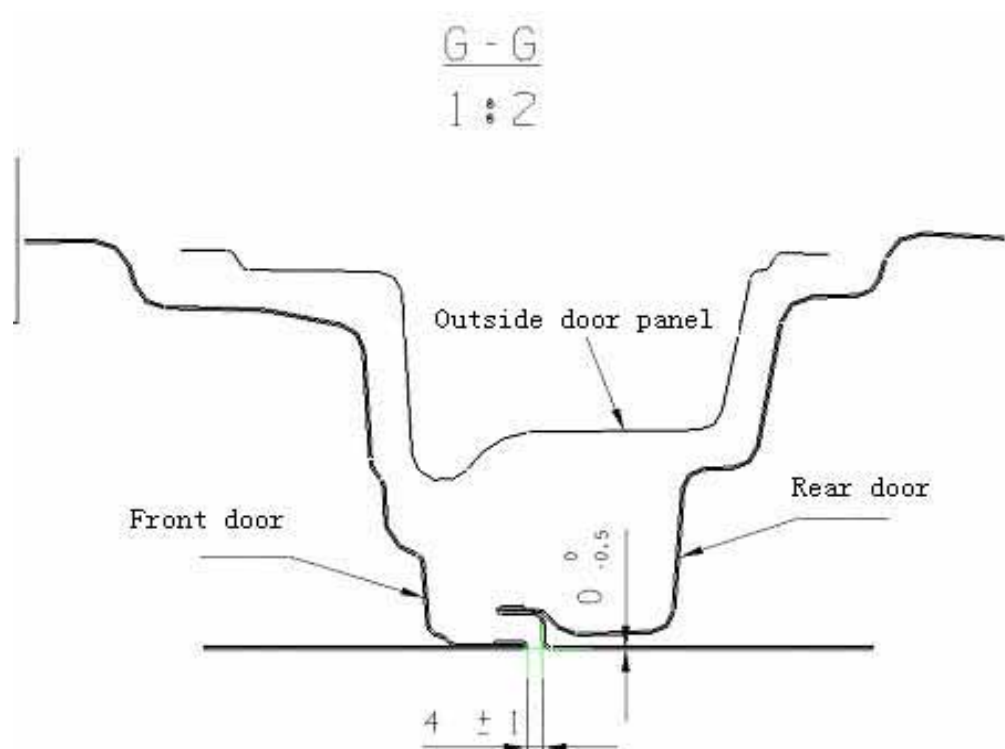
EE La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



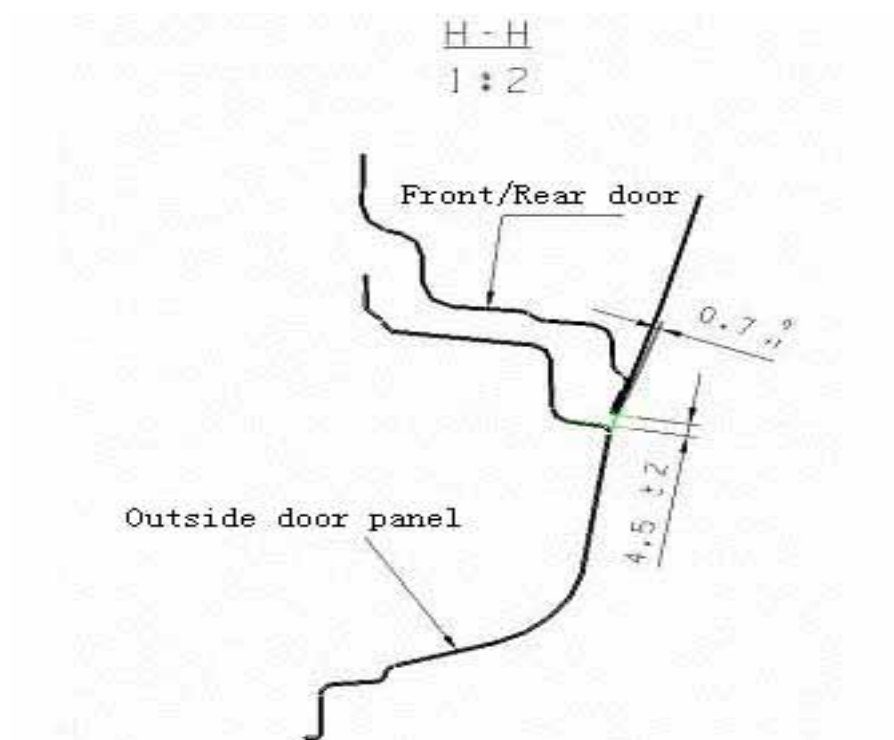
FF La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



La sección transversal GG, solicitud o autorización y la alineación

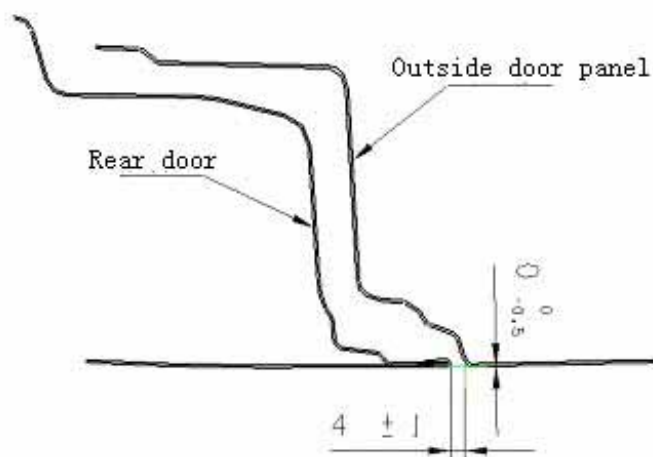


HH La sección transversal, la solicitud de autorización y avión

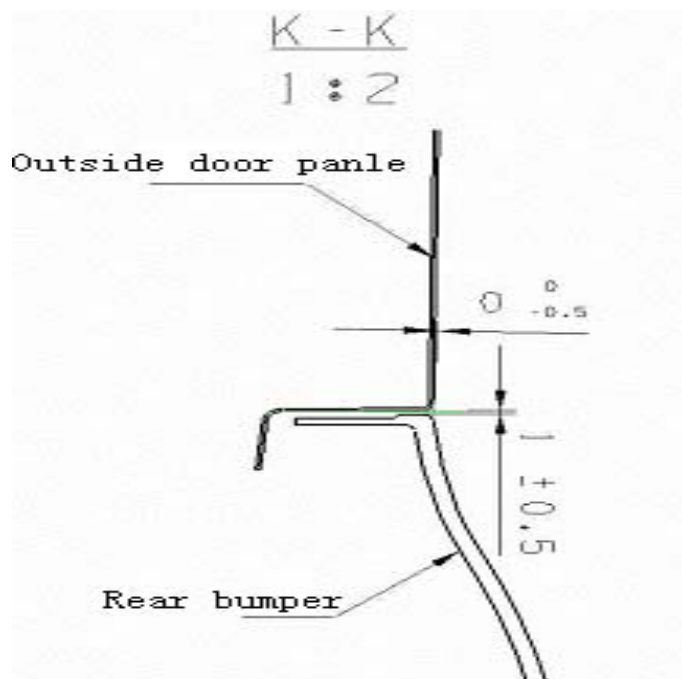


JJ La sección transversal, la solicitud de autorización y avión

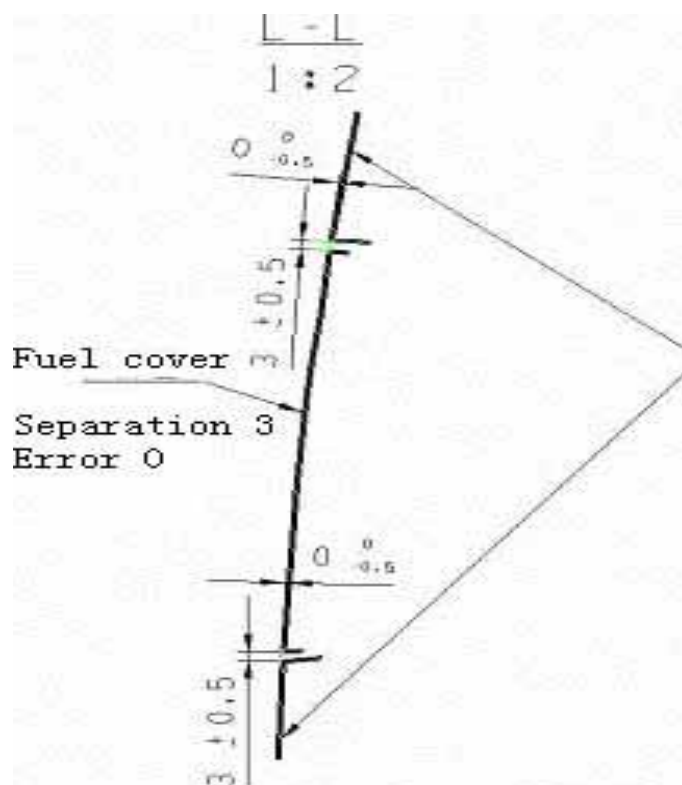
J-J
1:2



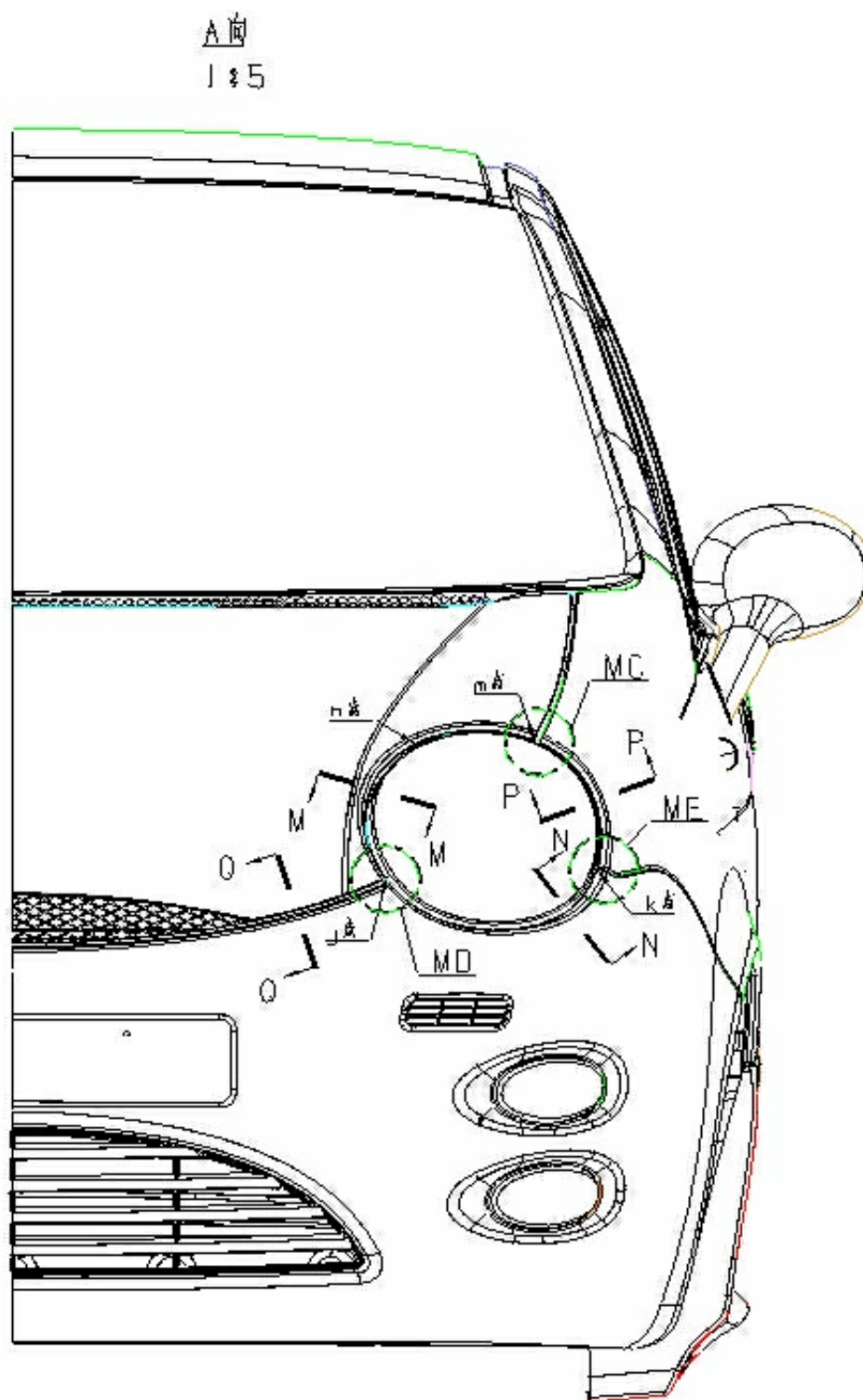
KK La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



LL La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



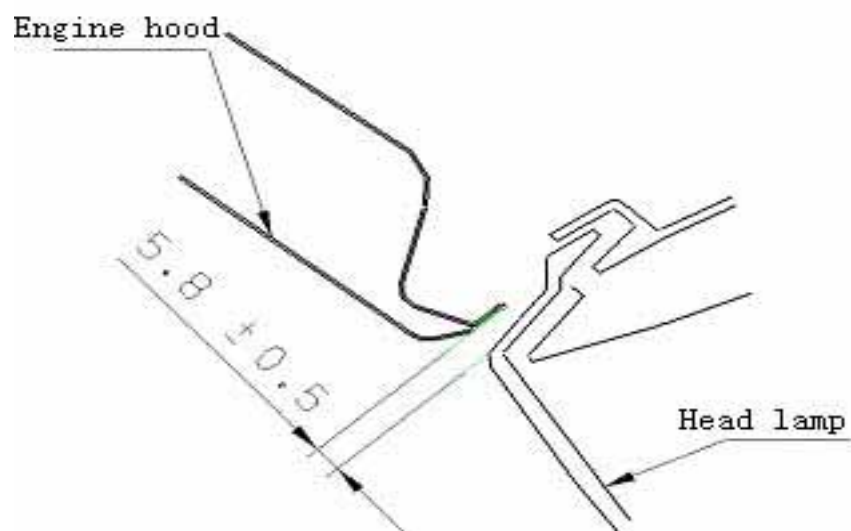
2.5.2.2 Vista frontal figura



En la figura: Desde el punto m señalar n, el aclaramiento es transitivo uniformemente de 3,6 a 5,8, desde el punto j al punto K, el pase es transitivo uniformemente desde 5,8 a 3,6.

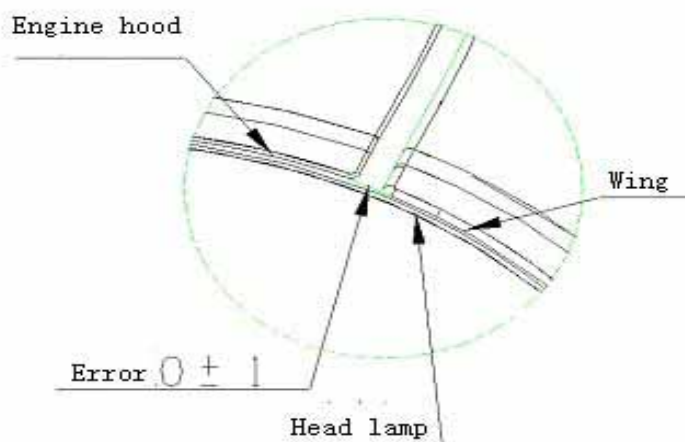
MM La sección transversal, la solicitud de autorización y avión

M - M
1 : 2

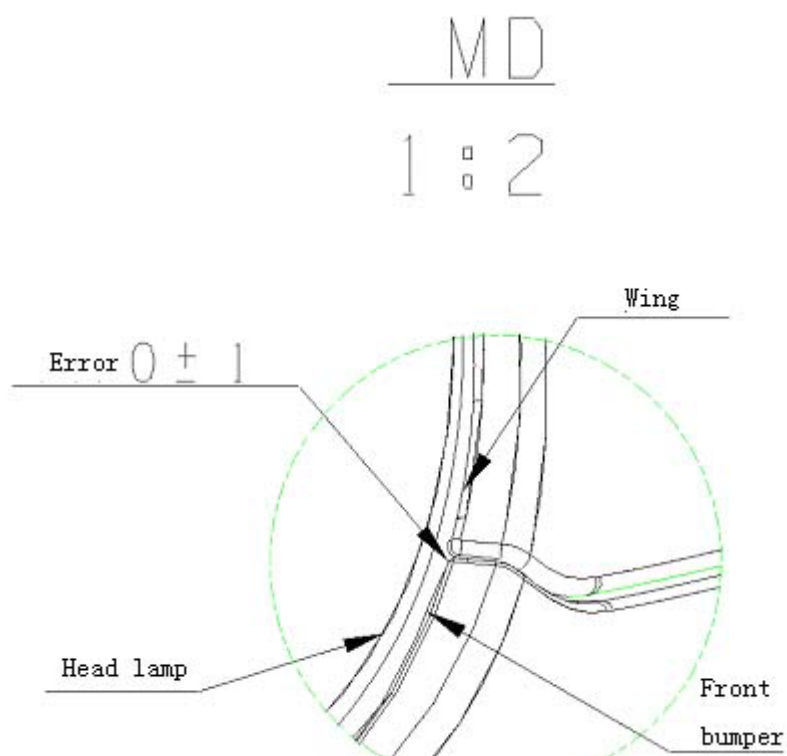


MC La sección transversal ampliación figura, solicitud de plano 0 ± 1

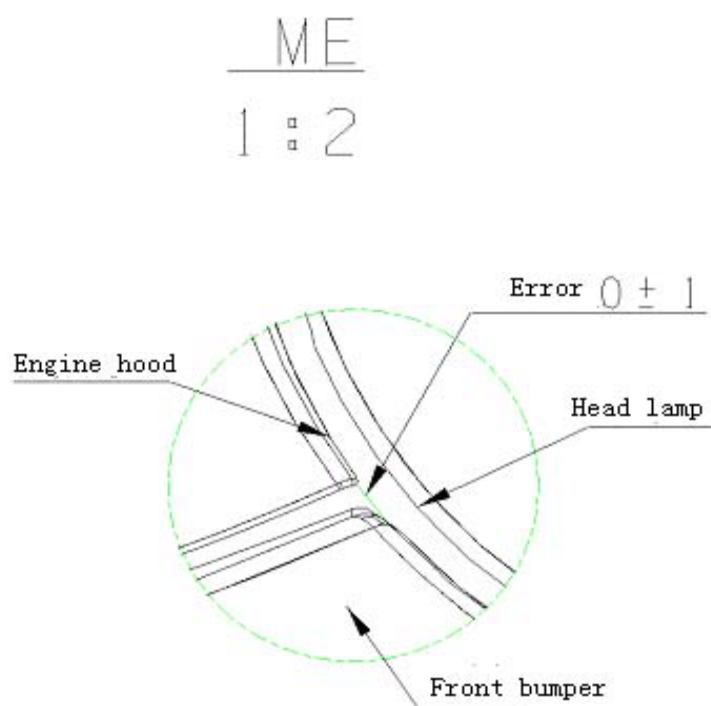
MC
1 : 2



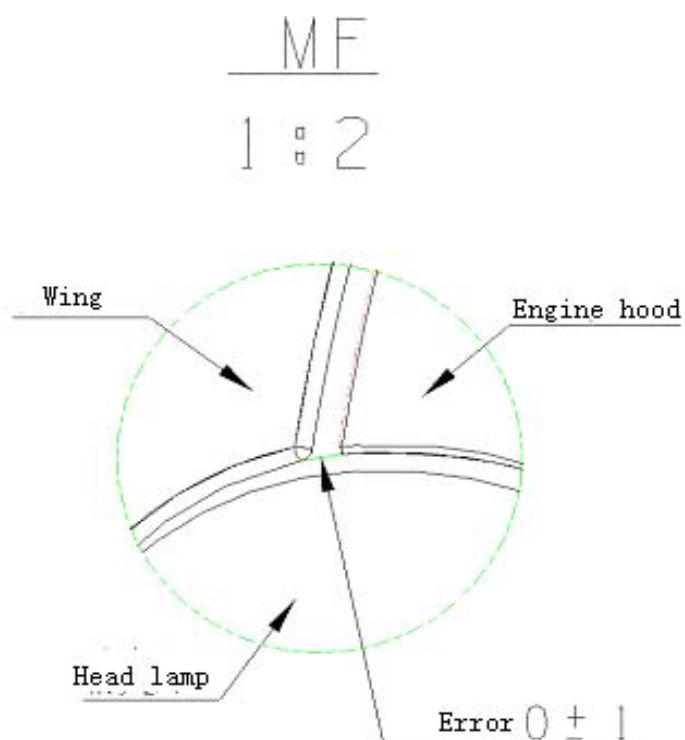
MD La sección transversal ampliación figura, solitud de avión es 0 ± 1



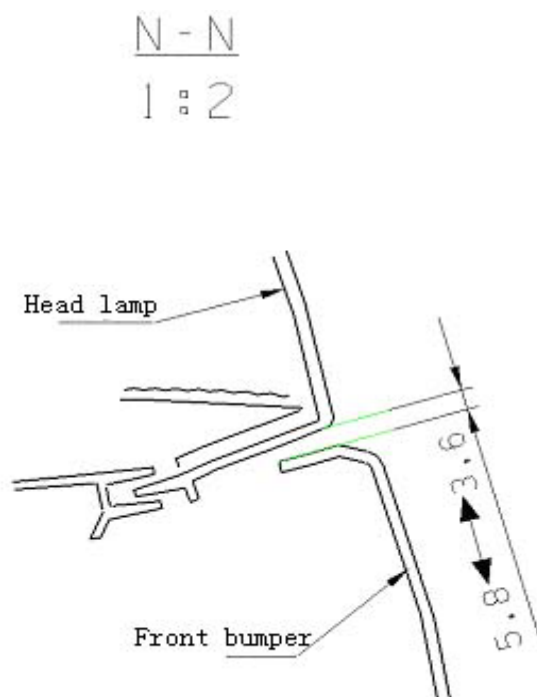
ME La sección transversal ampliación figura, solitud de avión es 0 ± 1



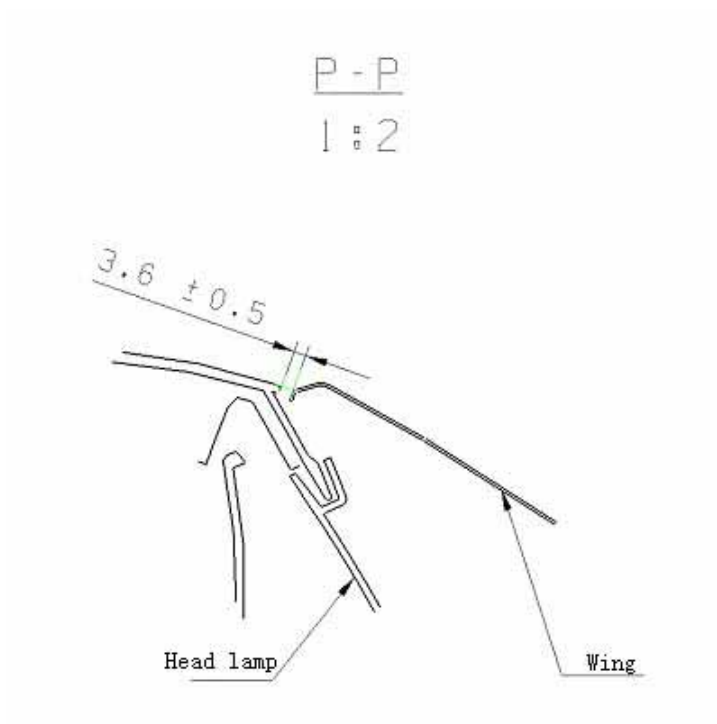
MF La sección transversal ampliación figura, solicitud de avión es 0 ± 1



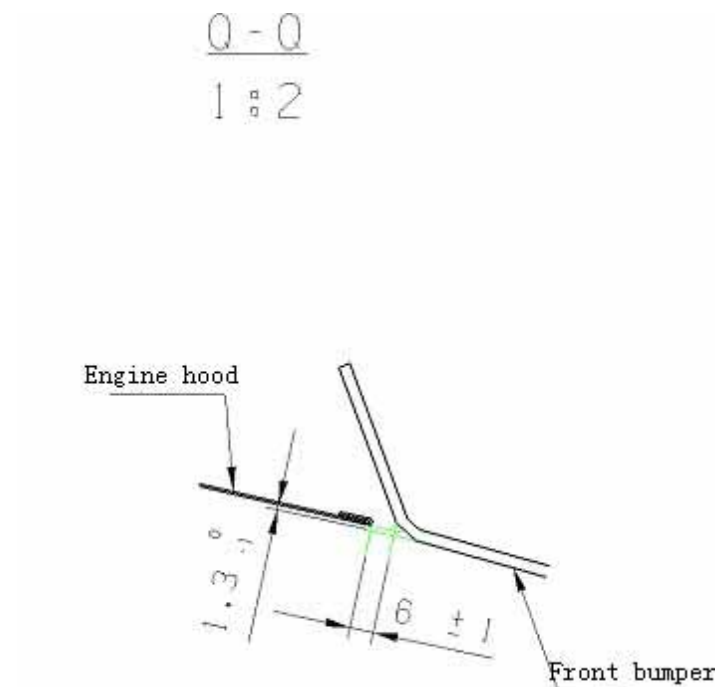
NN La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



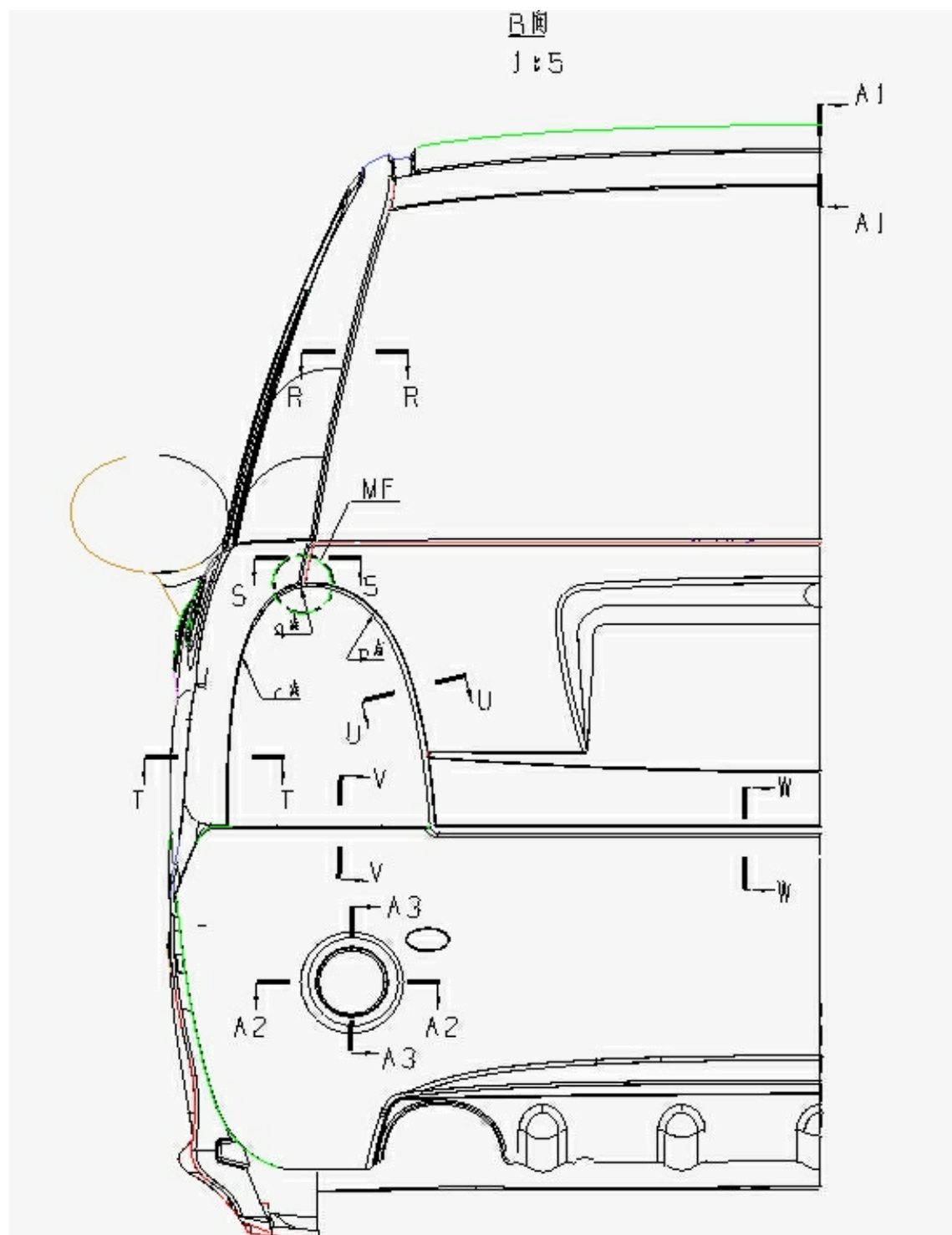
PP La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



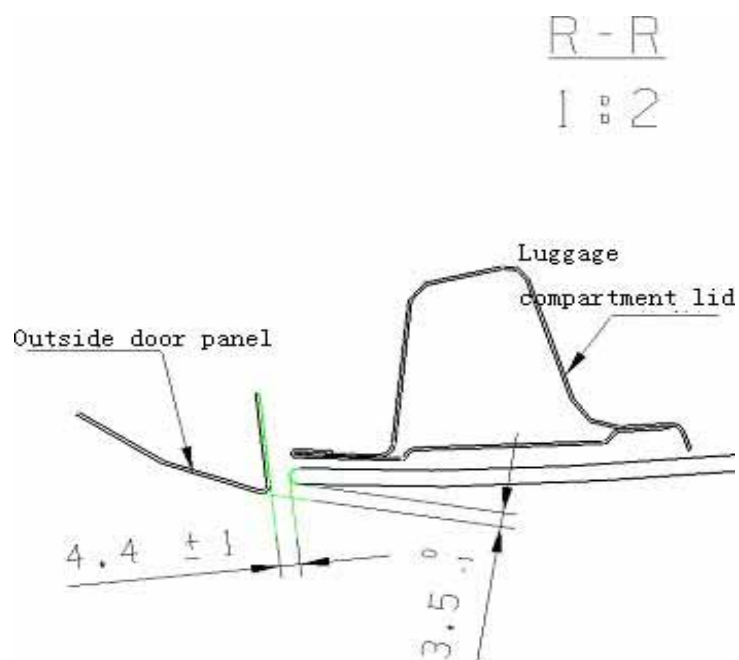
QQ La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



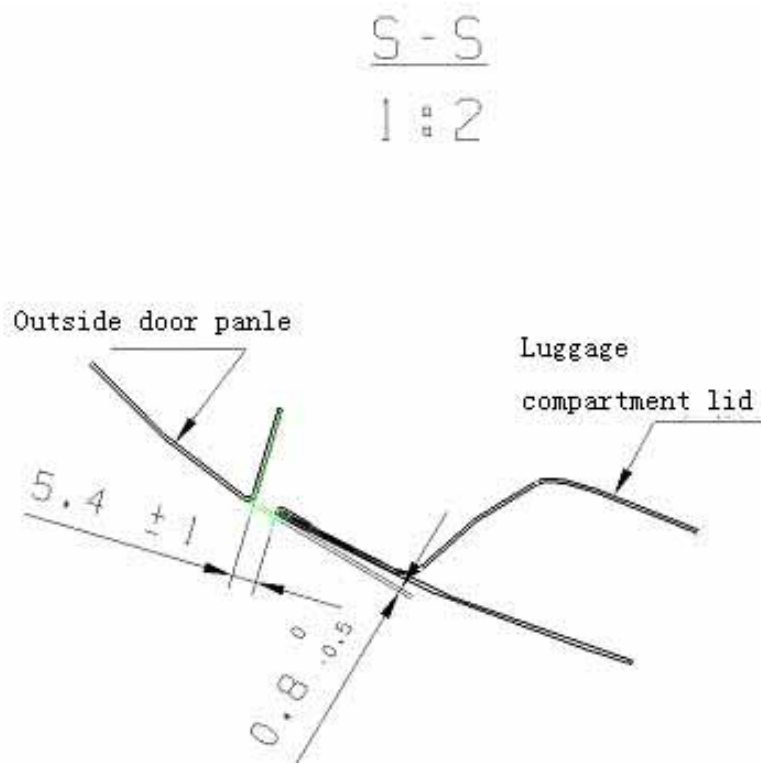
2.5.2.3 Vista posterior figura



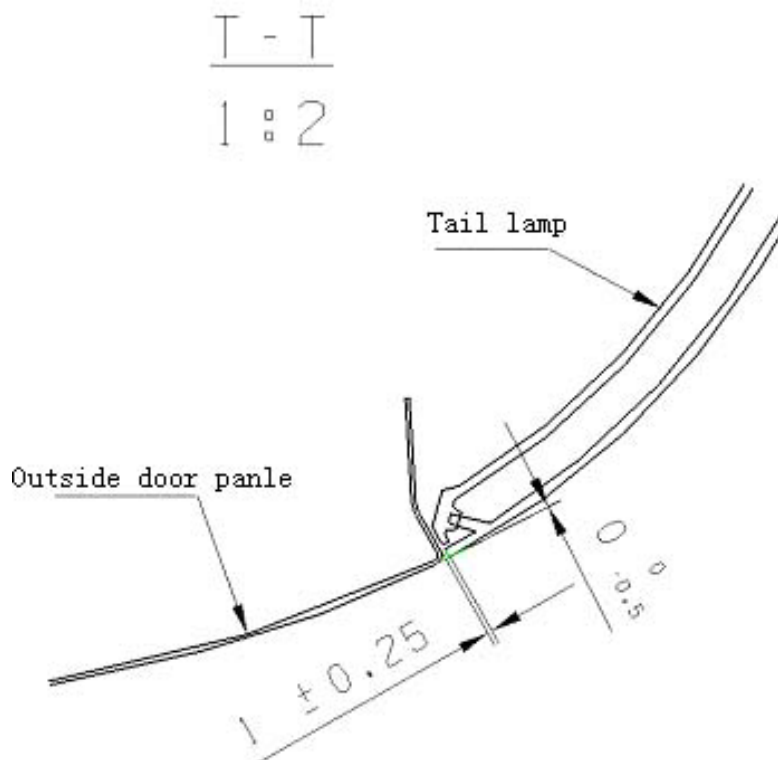
RR La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



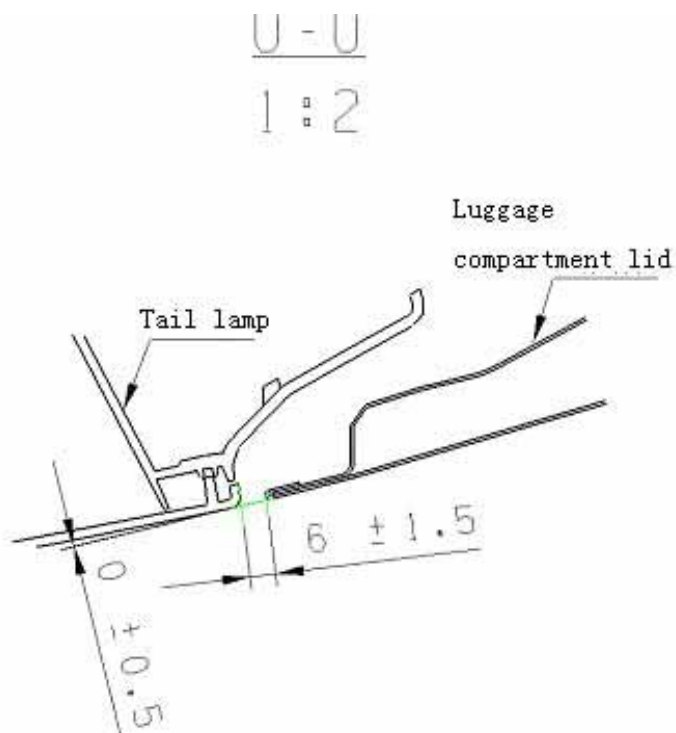
La sección transversal de las SS, la solicitud de autorización y avión



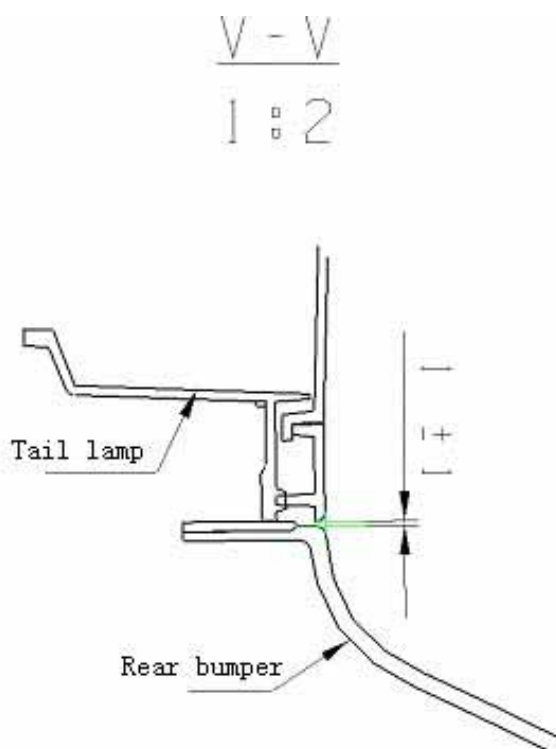
TT La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



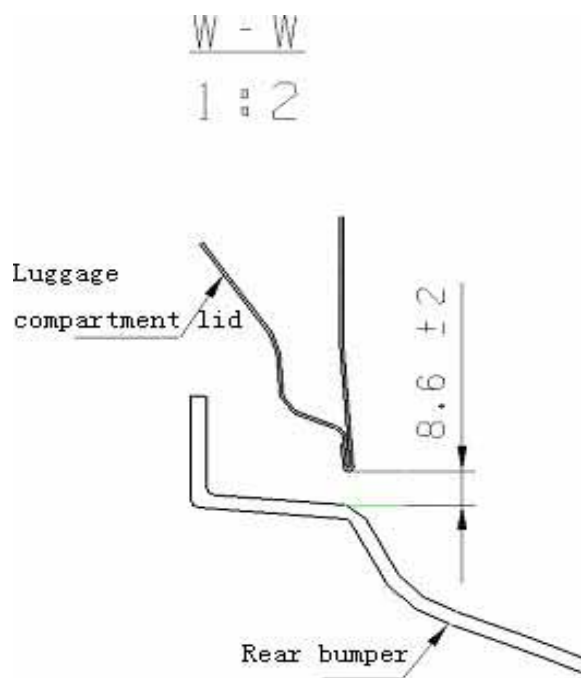
UU La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



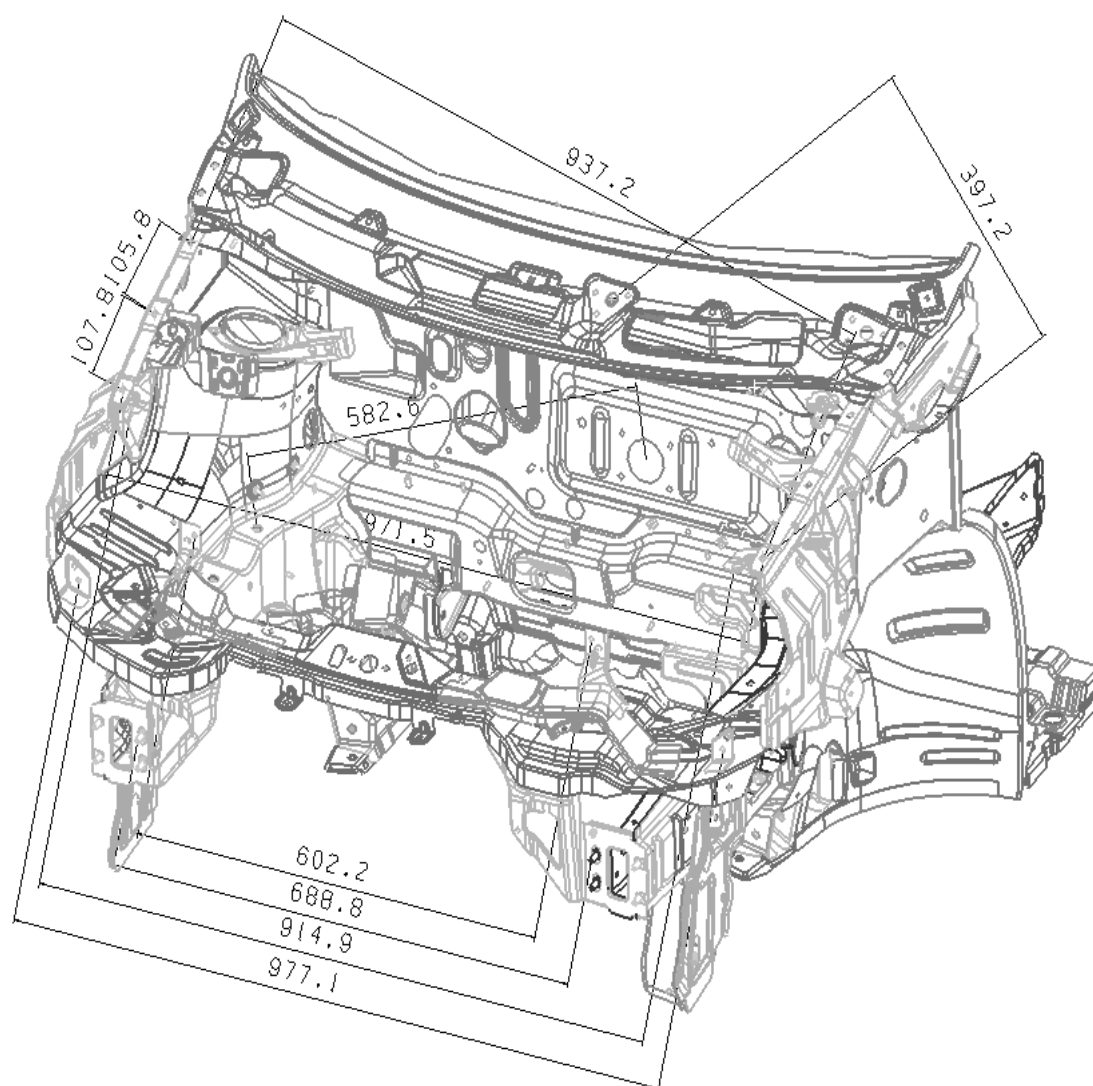
VV La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



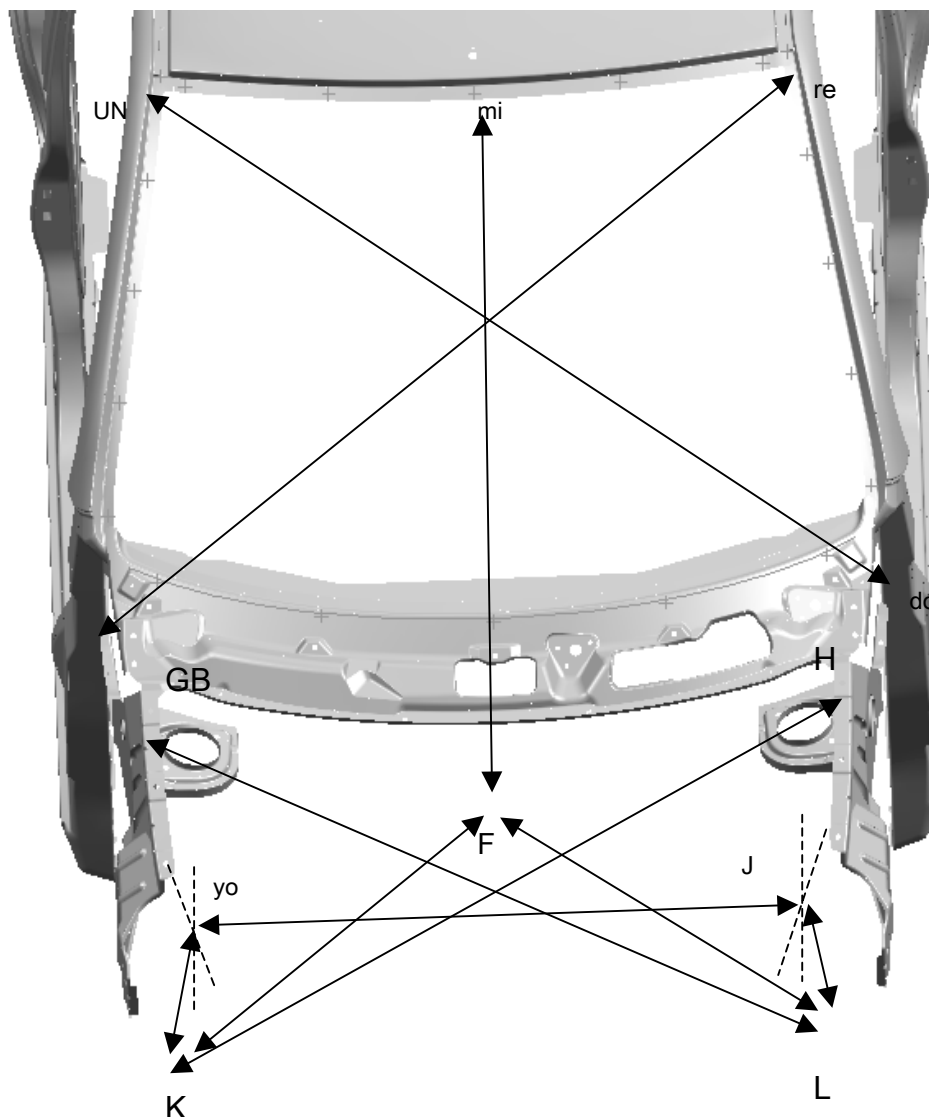
WW La sección transversal, la solicitud de autorización y avión



2.5.2.4 Dimensión de la sala de máquinas



2.5.2.5 medida de distancia entre dos puntos de cada parte



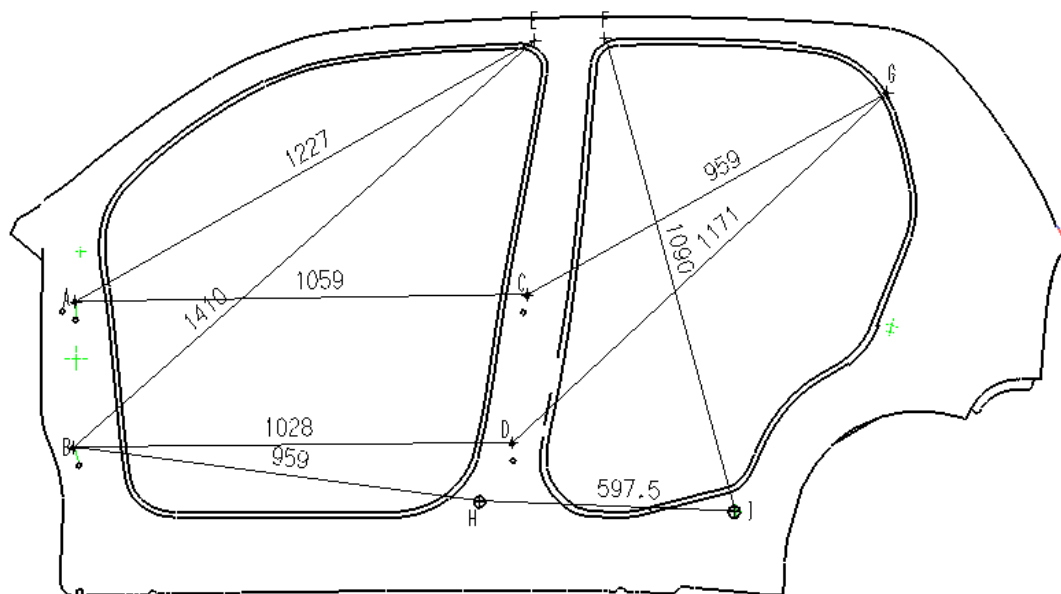
No.	dimensión de control	Observen AC
	1326,7 ± 1,5	parabrisas delantero diagonal
EF	908,8 ± 1	parabrisas delantero posición YO distancia
KI	345,7 ± 1	distancia central entre amortiguador delantero y la carcasa de la rueda delantera panel exterior puerto extremo delantero
KF	622,2 ± 1	distancia centro de pit cubierta frontal centro de cuerpo del miembro de alojamiento superior e rueda delantera panel exterior puerto extremo delantero
KH	1206,0 ± 1,5	distancia Diagonal desde el puerto superior cubierta frontal organismo miembro y el alojamiento de la rueda delantera panel exterior puerto extremo delantero
IJ	971,6 ± 1,5	la distancia entre centros de puerto absorbedor de Izquierda / Derecha choque frontal

Nota : AC = BD

Ki = LJ

KF = LF

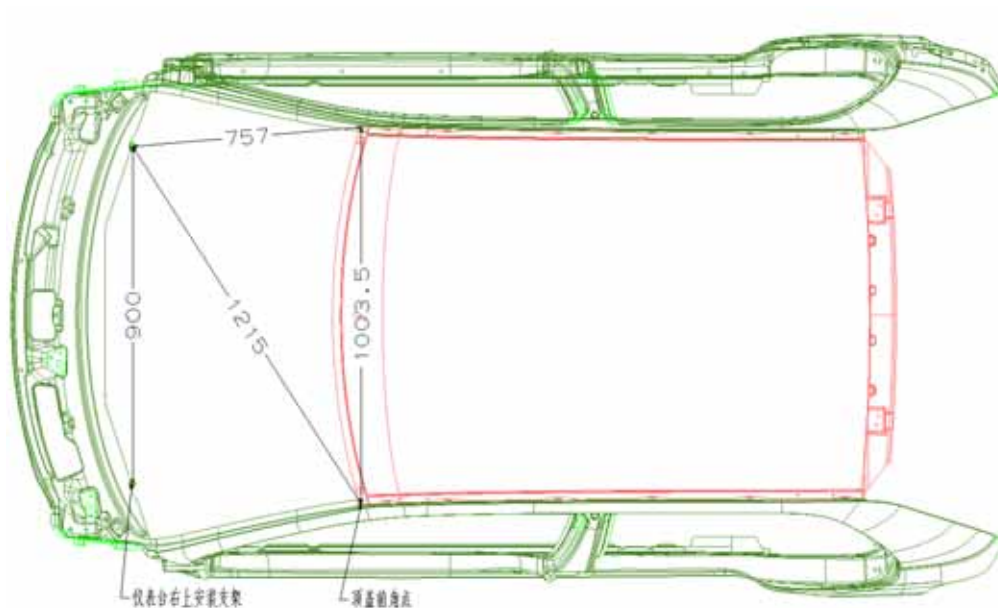
DH = LG



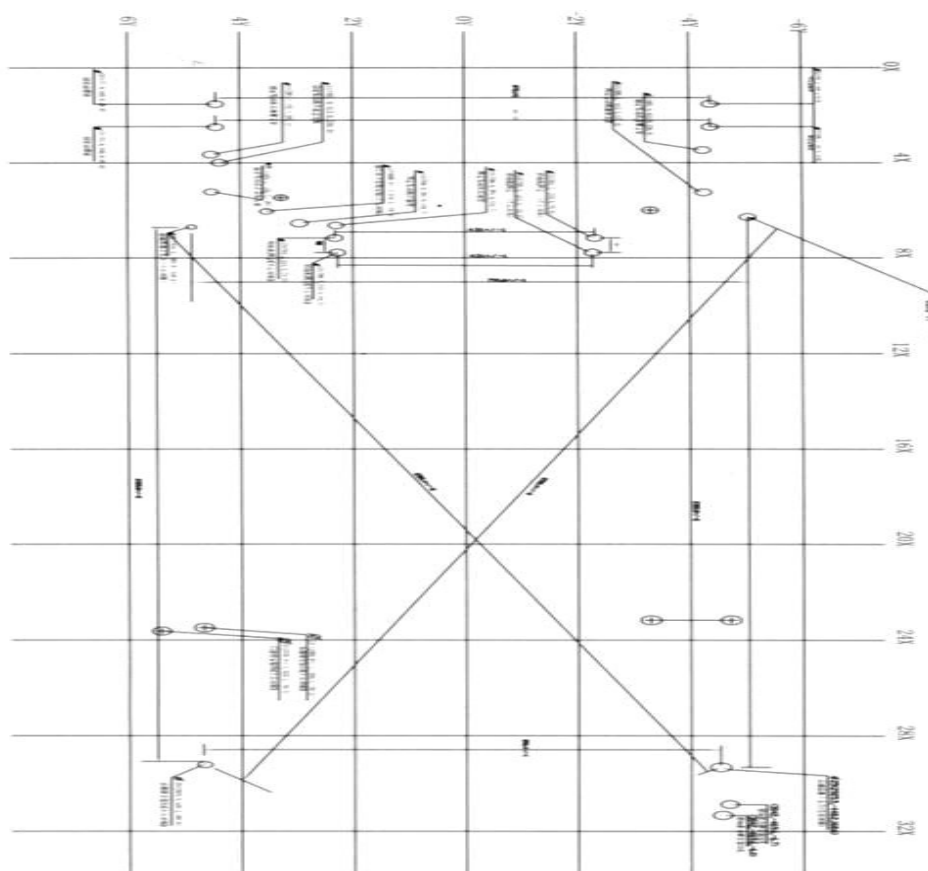
Dimensión de la carrocería del vehículo, Observación Izquierda / Derecha: Mayúscula Inglés símbolo del alfabeto muestra lado derecho de la carrocería del vehículo, letra pequeña muestra lado izquierdo de la carrocería del vehículo (Ver de la parte trasera del vehículo)

Automóvil club	Carrocería	desay	cc	dd	ee	ff	gg	S.S	ii
1323	1365	1356	1356	1049	1045	1137	1368	1363	

Nombre símbolo	Nombre apertura Símbolo	Abertura
Automóvil club puerta de entrada de la bisagra superior orificio de montaje	11 ff	puerta trasera del flanco bisagra punto angular superior delantero
Cama y desay Puerta principal inferior bisagra orificio de montaje	11 gf	puerta trasera del flanco bisagra punto angular superior trasera
cc	11 S.S	puerta trasera bisagra superior orificio de montaje puerta principal punto de apoyo
dd	11 ii	Puerta trasera inferior bisagra orificio de montaje Puerta trasera secundario punto
ee		La pared lateral corredera puerta principal punto angular superior



2.5.2.6 tamaño Crossbeam



2.5.2.7 Punto de referencia --- simetría

puntos de referencia simétricos

puntos de referencia simétricos se refieren a los dos puntos correspondientes que están situados simétricamente en la línea central con la misma longitud, anchura y altura; se puede hacer uso de los puntos de referencia simétricos para llevar a cabo de alta velocidad chequeo, con el fin de asegurarse de que el grado de daño de las piezas de configuración inferior de la carrocería del vehículo.

2.5.2.8 Puntos de referencia ___nonsymmetrical

puntos de referencia no simétricas

Los dos puntos son puntos de referencia no simétricas cuando los dos puntos poseen diferentes dimensiones. Si lleva a cabo verificación de alta velocidad y el resultado de la medición los valores son diferentes, debe comprobar el valor de medición de acuerdo con las dimensiones estándar de la carrocería del vehículo para ver si los puntos de medición son simétricos.

2.5.3 información y los procedimientos de diagnóstico

2.5.3.1 Inspección de la alineación

Usted debe asegurarse de que la alineación de la carrocería del vehículo inferior con la medición de calibre, mientras que lleva a cabo la medida recomendada y comprobar, medir el montaje de galga debe incluir el indicador vertical que se extienden hacia fuera 914mm. The siguiente medición puede llevarse a cabo con el calibre de medición:

- medición directa de punto a punto
- Llevar a cabo la medición de cálculo en la línea de referencia de la superficie de nivel que es paralela a la carrocería del vehículo inferior.

Configure uno de los siguientes indicadores en consecuencia para cada punto de medición:

- indicador de la altura
- indicador de verticalidad

Medir la distancia de punto a punto en las siguientes partes:

- piezas de dirección de estructura frontal
- piezas de suspensión

Asegúrese de que el indicador vertical está configurado de manera similar

Bajo algunas circunstancias determinadas, puede utilizar una de las siguientes herramientas para medir la distancia de punto a punto directamente:

- Cinta métrica
- herramientas de medición adecuados

Medir la dimensión desde el agujero para las siguientes posiciones:

- posición de Delantero o núcleo del agujero
- Alineación con el metal Ver superficie vecina “medición - carrocería del vehículo inferior” para la referencia, comprender la siguiente instalación:
- los puntos de medición dispuestos en orden alfabético
- conversión de datos de dimensión variable del sistema métrico al sistema de pesos americano



2.5.3.2 Inspección de la alineación - la carrocería del vehículo inferior

Tres métodos dimensionales

Es necesario para la reparación de equipos para medir la longitud, altura y anchura de los muchos puntos de medición simultáneamente, también es necesaria para que pueda medir 2/3 de la carrocería del vehículo para hacer las cosas conveniente para comparar la estructura de la carrocería del vehículo con precisión. sistema de medición de uso común combina el equipo uso con la técnica para llevar a cabo la medición dimensional incluyendo la medición de la longitud, anchura y altura.

2.5.4 Explicación y funcionamiento

2.5.4.1 Explicación de dato

Dato

línea de referencia es paralela a la carrocería del vehículo inferior o marco, y la superficie anteriormente mencionada es la de referencia para todas las mediciones vertical. línea de referencia es una superficie plana imaginaria, se localiza en la carrocería del vehículo inferior, al mismo tiempo, y es paralela a la carrocería del vehículo inferior. Los resultados de la altura de la distancia medida desde la línea de referencia a la cierto punto de medición especificado o el punto de referencia de la carrocería del vehículo inferior por medio de la medición vertical.

Dimensión de la altura se basa en el uso de equipos; decide la posición de línea de referencia. Por lo tanto, se puede establecer diferentes líneas de referencia para el mismo vehículo, puede más y restar el mismo valor numérico de toda la altura de establecer un nuevo dato que necesita.

Línea central

Línea central es una superficie vertical imaginario; es vertical con la dirección de la longitud de superficie de referencia, y pasa por el centro del vehículo. Línea central se refiere a las líneas rectas arbitrarias que pasan por el centro de la superficie de referencia del vehículo.

Formando y perforación

Formando y perforación es un proceso de fabricación, que puede formar una región en la estructura metálica fácil para usted para llevar a cabo tres mediciones dimensionales. Puede perforar un agujero o ranura en esa región fácil para medición dimensional y se unen con otras partes estructuralmente. Todos los resultados de medición pueden ser leídos de salida de la línea central de una superficie formada y el agujero.

Todas las dimensiones se pueden medir a partir de los siguientes aspectos:

- Longitud de la línea cero (1)
- Altura de la línea de referencia (2)
- Anchura a la línea central (3)

Todas las dimensiones son simétricos si no hay otras regulaciones.

SQR 472 Motor

(Manual de servicio para la parte mecánica)

Post-venta Departamento de Chery Automobile Sales Co., Ltd.

CONTENIDO

Capítulo 1 Instrucción de lectura	2
1) Método de lectura de Instrucción Mantenimiento	2
2) Significado de Marcas y abreviaciones	3
3) Herramienta especial Mantenimiento	4
Capítulo 2 desmontaje, montaje y mantenimiento	6
1) Correa dentada	6
1. Diagrama de la estructura	6
2. Desmontaje	7
3. Instalación	10
2) del árbol de levas	13
1. Diagrama de la estructura	13
2. Desmontaje	0.14
3. Instalación	dieciséis
4. La inspección de rutina de la válvula	19
3) Culata	22
1. Diagrama de la estructura	22
2. Desmontaje	0.23
3. La inspección de rutina	23
4) Bomba de agua	29
1. Diagrama de la estructura	29
2. Desmontaje	0.29
3. Limpieza de	29
4. La inspección de rutina	29
5. Asamblea	29
5) Bomba de aceite	29
1. Diagrama de la estructura	30
2. Desmontaje	0.30
3. Limpieza de	30
4. Desmontaje y montaje del motor de la bomba de aceite	0.43
4.1 Estructura Diagrama	42
4.2 Desmontaje	42
4.3 La inspección de rutina	42
4.4 Instalación	44
5. Desmontaje del sello de aceite	45
5.1 Estructura Diagrama	45
5.2 Desmontaje	46
5.3 Inspección	46
5.4 Montaje de sello de aceite	46
El conjunto 6	46
6) Crank mecanismo de biela	46
1. Diagrama de la estructura	48
2. El desmontaje de Crank mecanismo de biela	48
3. Limpieza de	49
4. La inspección de rutina	52
5. Asamblea de manivela mecanismo de biela	53

Capítulo 3 Tabla de los Principales ajuste de holgura para SQR472 motor	55
Capítulo 4 Tabla de parámetros de medida de SQR472 motor	59
Capítulo 5 Tabla de principal de ajuste de par motor para SQR472	61
Capítulo 6 posiciones en SQR472 motor a lubricar	62
Capítulo 7 posiciones en SQR472 motor a extenderse con sellador	sesenta y cinco

Capítulo 1. Lectura de instrucciones

1) Método de lectura de Instrucción Mantenimiento

1. 1 Materiales auxiliares

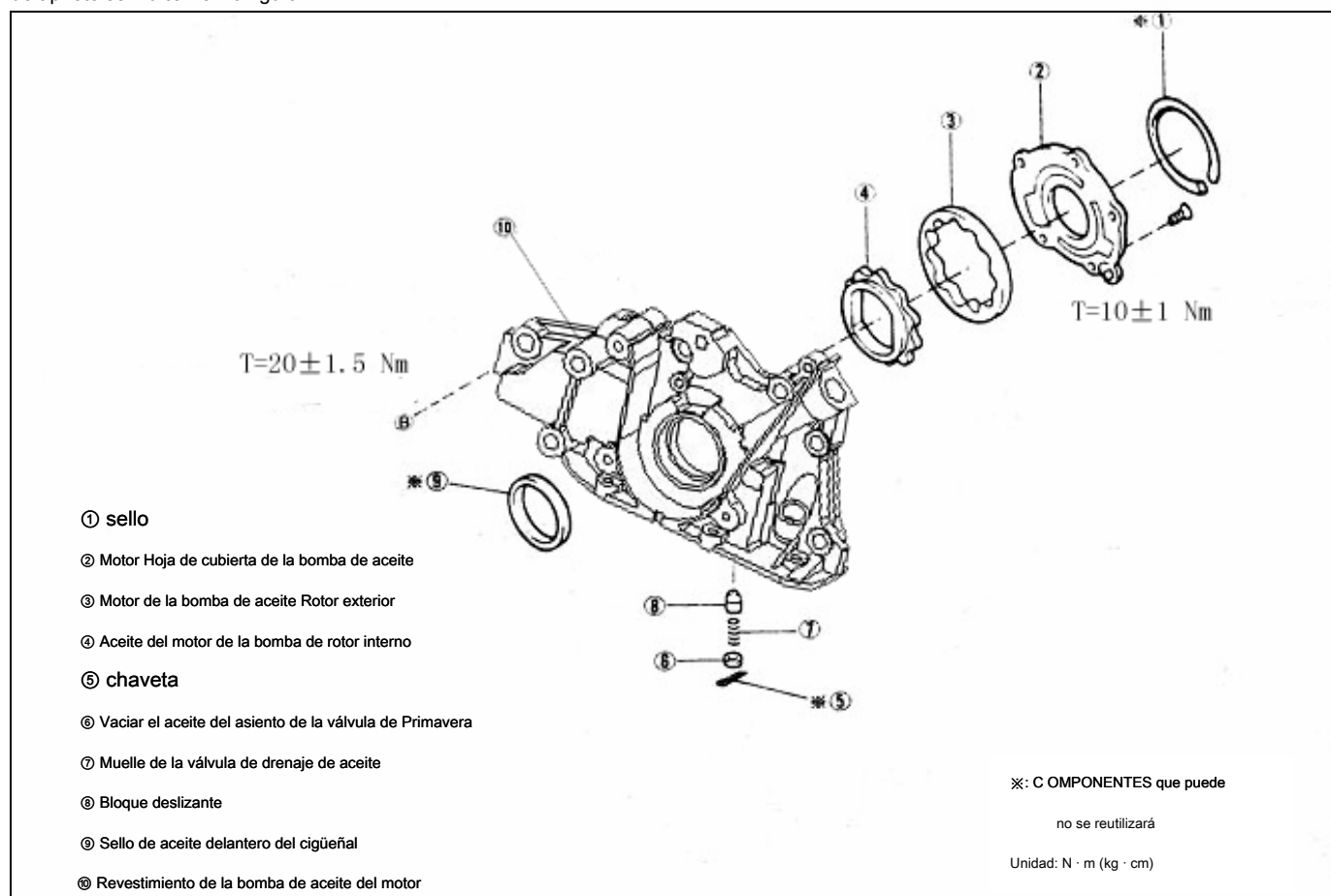
Si se requiere en la instrucción de la operación para preparar los materiales auxiliares, tales como herramientas especiales, herramientas, instrumentos de medición y la grasa de antemano, que debe enumerar todos los materiales auxiliares necesarios en una tabla antes de realizar cada operación.

Dado que las herramientas ordinarias, levantador y piezas de repuesto son materiales convencionales utilizados en el mantenimiento, se omiten aquí.

1. Secuencia 2 de funcionamiento y diagrama de la estructura

(1) El diagrama de la estructura y los componentes, el nombre de los componentes y estado de la instalación se exponen al comienzo de cada capítulo o sección.

(2) El número de la figura se refiere a la secuencia de desmontaje de cada componente. Los componentes que no pueden ser reutilizados y el par de apriete se indican en la figura.



1 0.3 Contenido omitidas en este manual

Los siguientes procedimientos de operación se han omitido en este manual, y deben ser llevadas a cabo en la operación real:

(1) Operación en relación con el elevador y el ascensor de pequeño tamaño; (2)

Limpieza y wipping de componentes comunes; (3) Inspección visual pertinente.

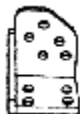
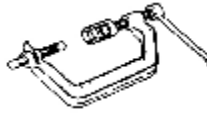
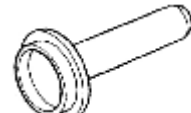
1 0.4 Definiciones

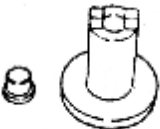
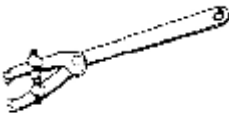
Valor estandar	Se refiere al valor permitido durante la inspección, mantenimiento y ajuste.
Límite	Se refiere al valor máximo o mínimo que no debe excederse durante la inspección, mantenimiento y ajustes
Referencia	Establecer el valor estándar para la medición simple de prevenir a sus dificultades de medición y la inconsistencia de los hechos.
differe NCE	Se refiere a la diferencia entre el valor máximo y el valor mínimo.
darse cuenta	Lleva a los casos de daños en el vehículo y las piezas por lo que debe prestar atención a la descripción de la operación.
Advertencia	En él se reproducen las descripciones de las operaciones de los casos sobre accidentes persona.

2) Significado de Marcas y abreviaciones

marca	Las palabras originales	INTERPRETACIÓN
RH	Mano derecha	Mano derecha
LH	Mano izquierda	Mano izquierda
FR	Frente	Frente
RR	Posterior	Posterior
EN	Consumo	Consumo
EX	Escape	Escape
SAE	Sociedad de Ingenieros Automotrices	Sociedad de Ingenieros Automotrices
API	Instituto Americano de Petróleo	Instituto Americano de Petróleo
ESPECIAL Herramienta especial Herramienta		Herramienta especial
T	Esfuerzo de torsión	Esfuerzo de torsión
Sí	Montaje	Montaje
S / A	Sub Asamblea	Sub Asamblea
W /	Con	Con
M / T Transmisión Manual		Transmisión manual
A	Transmisión automática	Transmisión automática
T / C	turbo cargador	turbo cargador

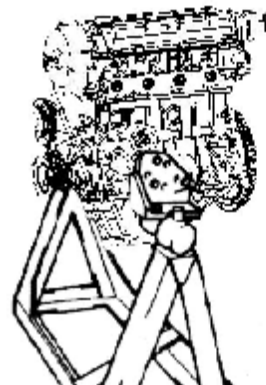
3) Herramientas de mantenimiento especiales:

	Vista exterior	Nombre o símbolo	Propósito
		desmontaje del motor y auxiliar de inspección dispositivo	Montar en el servicio de motor estar
		caballete de mantenimiento del motor	El desmontaje y montaje del motor
		Llave agujero de sujeción para engranajes de distribución del árbol de levas	El desmontaje del árbol de levas engranajes de distribución
		casquillo extractor de primavera	Asamblea de aceite del árbol de levas sello
		herramienta portero retire la válvula	Montaje y desmontaje de la válvula de bloqueo de retención de muelle
		herramientas auxiliares	
		abrazadera del volante	Montaje y desmontaje del engranaje del cigüeñal
		Válvula pasador guía del punzón	El desmontaje y montaje de guía de la válvula
		dispositivo de sustitución de la junta de aceite Axial	
		Aceite de accionamiento de la base del sello	

	Vista exterior	Nombre o símbolo	Propósito
		extractor de pasador de pistón	El desmontaje y montaje de pasador de pistón
		Embeded sello de aceite de combinación y helicoidal extractor de engranajes	La instalación del sello de aceite
		herramienta de sujeción polea del cigüeñal	El desmontaje y montaje de la polea del cigüeñal
		Llave inglesa	El desmontaje y montaje de engranajes del eje de transmisión
			Vuelva a colocar el juego de válvulas junta de ajuste
		bomba de agua de la llave de bloqueo de la polea	Montaje de la bomba de refrigerante
Herramientas de medición	galga. calibrador micrométrico. Gobernante. Medidor de reloj. calibre del cilindro. Calibre. Manómetro. Torque llave de torsión llave		
Herramienta	extractor de anillo de pistón		
Petróleo	Aceite del motor, el adhesivo		

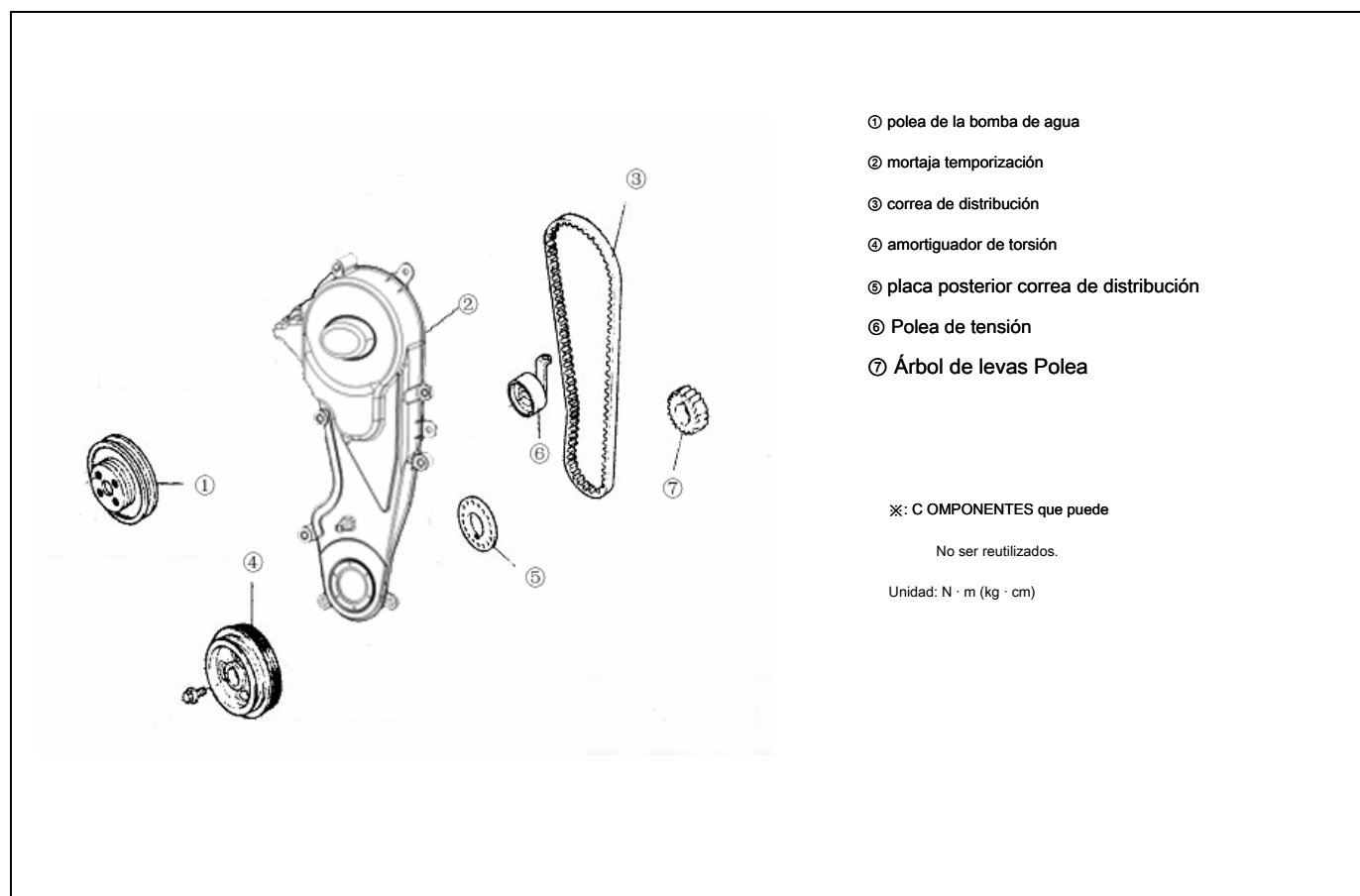
Capítulo 2. Desmontaje, montaje y mantenimiento

Desarmar o armar el motor con el rodillo sobre el soporte. Desarmar o armar las piezas del motor en cada renovación soporte.



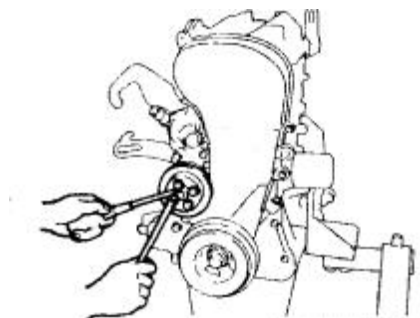
1) Correa dentada

1. Diagrama de la estructura



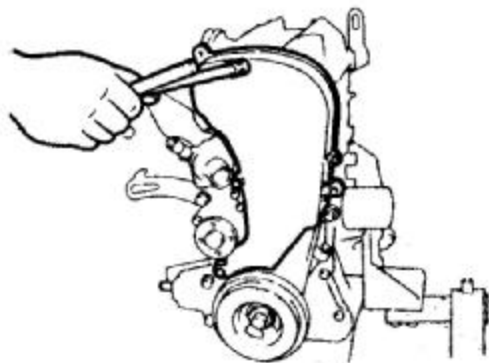
2. Desmontaje

2.1 Retire la polea de la bomba de agua como la vista que muestra. Será mejor de desmontaje con herramientas especiales. Par: $25 \pm 1,5$ Nm



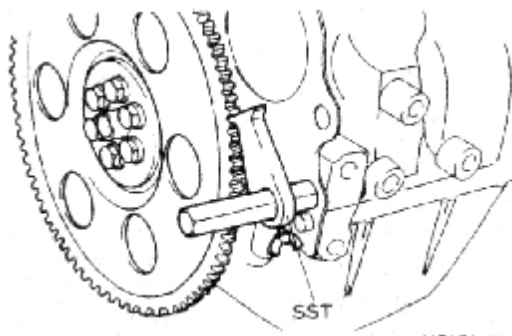
2.2 El desmontaje de la cubierta de correas dentadas

Par: 6 ± 1 N.m

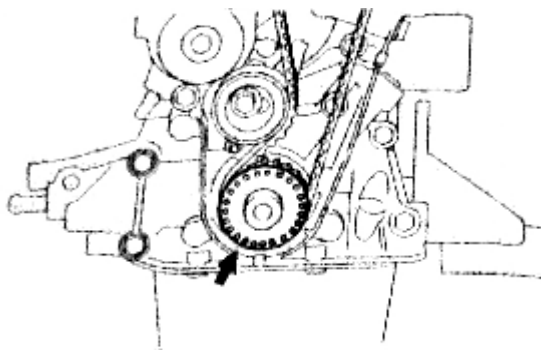


2.3 Desmontaje del amortiguador de torsión

Utilizar herramientas especiales para evitar que la corona dentada gire. Al desmontar los tornillos de fijación del amortiguador de torsión, asegúrese de que las marcas en el cigüeñal polea de temporización partido con las marcas de distribución de la bomba de aceite del motor.



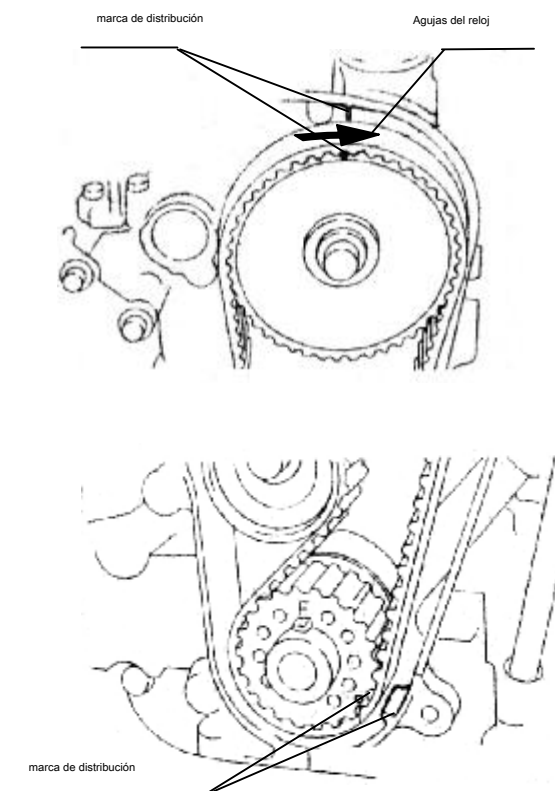
2.4 Retire la placa posterior correa de distribución.



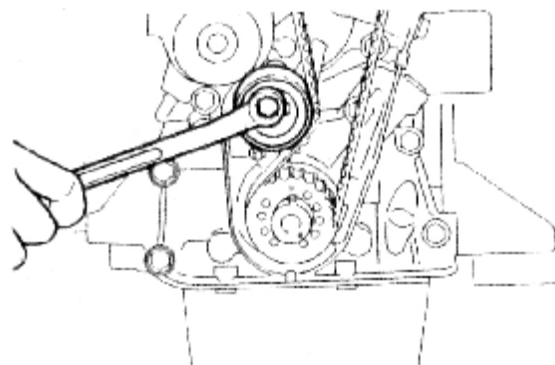
2.5 Desmontaje de polea de tensión

2.5.1 comprimir el centro muerto superior en el primer pistón del cilindro. Después del

desmontaje de cárter de distribución, tire del perno y hacia la derecha giran el engranaje de sincronización con la llave. Y luego alinear la marca de sincronización del engranaje de distribución del árbol de levas y la marca en relieve en la tapa del árbol de levas;



2.5.2 Desatornillar el perno de polea de tensión y retire la polea de tensión.



2.6 re isassembly de correa dentada

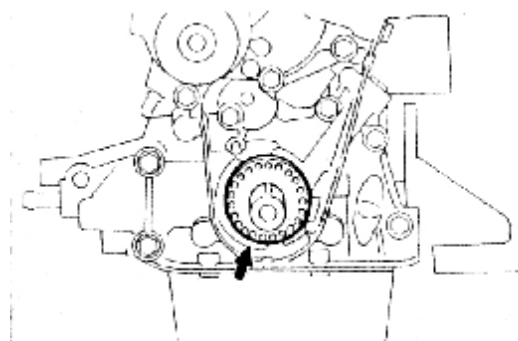
darse cuenta : No utilice herramientas afiladas como destornillador durante desmontaje de la correa.

darse cuenta : Prestar atención a los siguientes artículos durante el uso la correa de distribución:

I No doble el cinturón con pequeño ángulo, o en el aparejo cinturón se romperá.

I No contaminar la grasa y el agua debido a que el uso de la esperanza de la cinta es corto.

I Sólo las agujas del reloj girar el motor después de montar el cinturón.



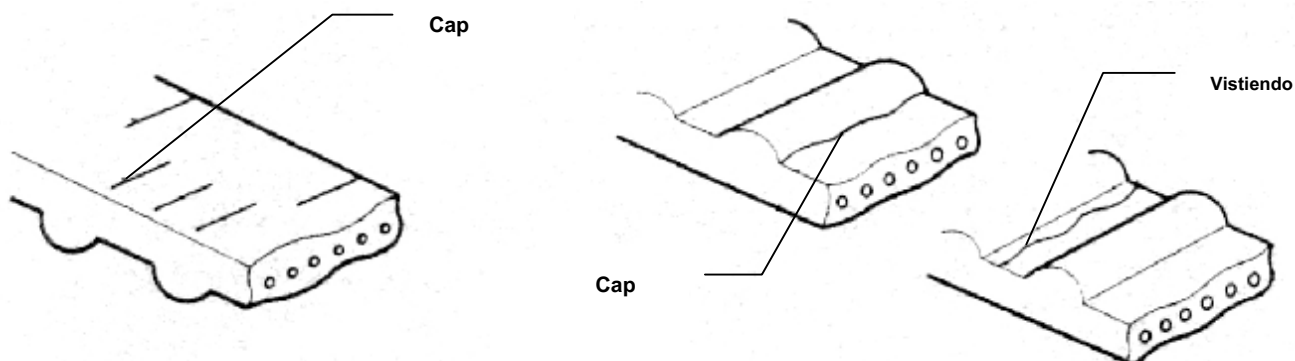
2.7 Desmontaje de los engranajes de distribución del cigüeñal

2.8 Inspeccionar la correa de distribución con cuidado, y sustituir nuevos componentes bajo cualquiera de las siguientes circunstancias o cuando el kilometraje es hasta las condiciones de sustitución:

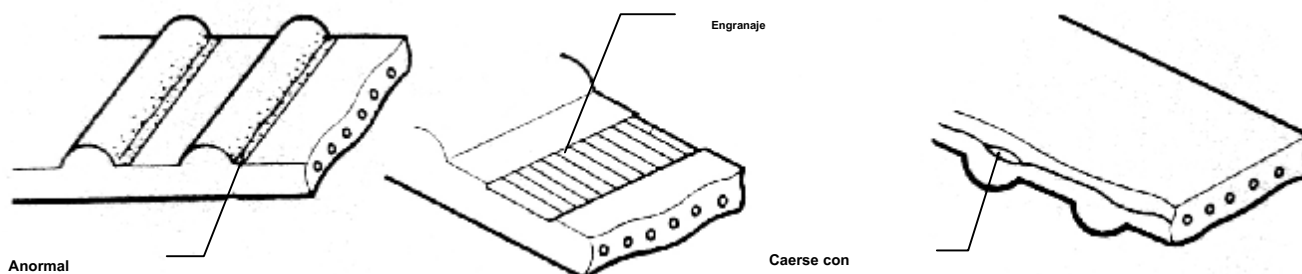
2.8.1 Chap de caucho-dorso

2.8.2 Chap de pie de diente, cap de tela de la cuerda separada.

2.8.3 El uso de engranaje, engranaje que falta e incompleta de tela de la cuerda.



2.8.4 Desgaste anormal del flanco de la correa.



2.8.5 Aviso: Reemplazar la correa como se produce cualquier situación siguiente, a pesar de que la abrasión no se puede encontrar directamente: La bomba de agua se fuga de agua hacia fuera, y requiere continua infusión. If la correa está manchado con manchas de aceite mucho, y el caucho puede ser dañada debido a la expansión, se debe reemplazar la correa.

Timing modelo de cinta y el tipo

número de parte	372-1007081
Ancho de la correa	25. 3mm

Polea tensora de Timing BeltRotate el perno de soporte de polea de tensión y escuchar si es ruidoso; comprobar la superficie de contacto

y Mira Si eso es damaged.Model y tipo de la polea de tensión de correa de distribución

número de parte	372-1007030
Anchura	27.0 mm
Diámetro externo	φ50mm

Comprobar Si el fuera es damaged.Timing cinturón modelo y tipo

ítem.	Tipo	EF
		GL, ZL, GS, ZS
diámetro del árbol de levas de temporización polea (mm)		φ110.7 + 0.1-0.2
diámetro del árbol de levas de temporización polea (mm)		φ54.65 + 0.7-0.13

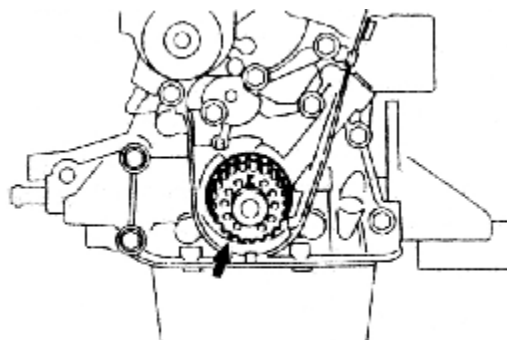
Consultar la placa posterior correa de distribución para cualquier deformación. El

tamaño estándar de engranajes de distribución del cigüeñal

Anchura	28,6 mm
---------	---------

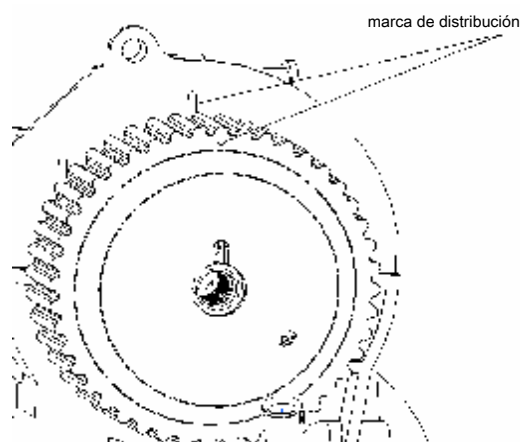
3. Instalación

3.1 Montaje de la polea de distribución del cigüeñal.

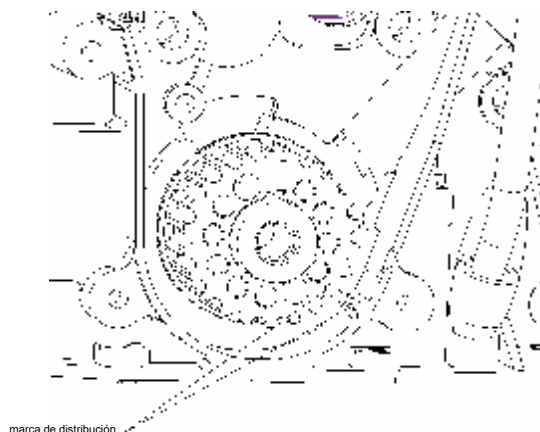


3.2 Instalación de la sincronización (en el punto muerto superior de la primera pistón del cilindro)

3.2.1 Coloque el engranaje de distribución del árbol de levas en el extremo delantero del árbol de levas de escape, alinee la ranura de localización en el engranaje con el pasador de posicionamiento en el extremo del árbol de levas, y a continuación, fijar el engranaje de sincronización con pernos. El par de apriete para los tornillos es de 100 ± 5 Nm.

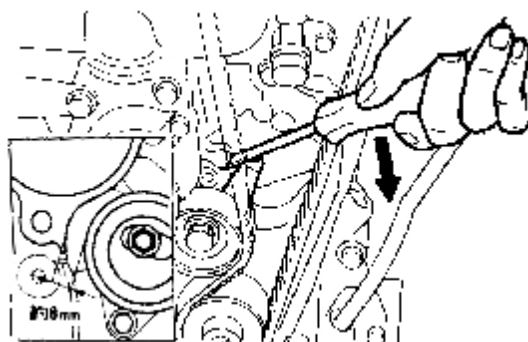


Asegúrese de que la marca de choque de la polea de distribución del cigüeñal se alinea con la marca de la bomba de aceite.



3.3 Instalación de la polea de tensión. Después de ajustar la tensión de la correa de distribución, instalar el perno de la polea de tensión y apretarlo con el par especificado. Ajustar la tensión de la correa dentada según la siguiente instrucción, e instalar la polea de tensión.

3.3.1 Como se indica en la figura, que la oscilación del tensor hacia la derecha con un destornillador de manera que la distancia entre el borde de la polea de tensión y el arco circular del cuerpo de la bomba de agua es de 8 mm, y luego apriete los pernos de tensión de la polea con el par de 25 ± 3 Nm.



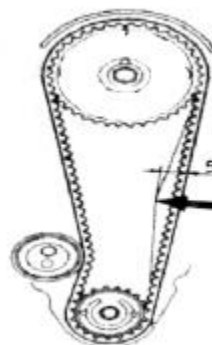
3.3.2 girar el cigüeñal a lo largo de la dirección de rotación del motor durante 2 rondas de modo que la marca de sincronización en el engranaje de sincronización de árbol de levas y el cigüeñal se igualaron respectivamente, y luego apriete los pernos de la polea del cigüeñal.

3.3.3 La fuerza requerida para presionar hacia abajo la posición central entre las 2 poleas en el lateral, en la tensión de la correa de distribución para aproximadamente 5 mm es:

[Referencia] 19.6-29.4N (2.0-3.0kg)

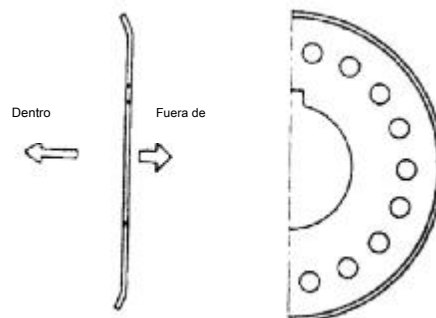
darse cuenta : Cuando la desviación no puede alcanzar el estándar, es necesario ajustar el perno de fijación de la polea de tensión mencionado anteriormente.

Apriete el perno de fijación de la polea de tensión con el par de torsión como se especifica. El par de apriete es de $25 \pm 3 \text{ N.m}$



3.4 UN samblea de la correa de distribución placa trasera.

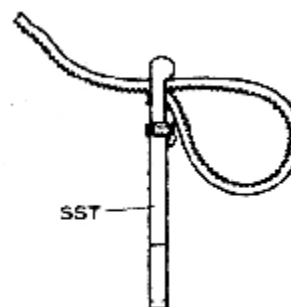
darse cuenta : Instalar la correa de distribución de placa trasera en la dirección como se indica en la figura de la derecha.



3.5 Instalar el amortiguador de torsión con herramientas especiales.

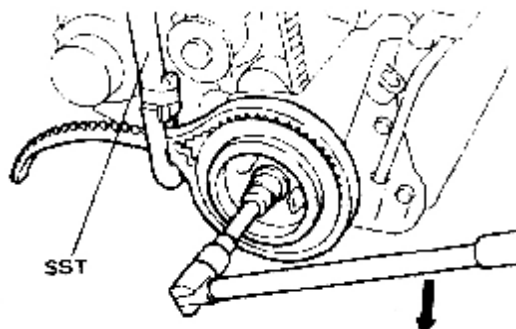
3.5.1 Sin volante de inercia

3.5.1.1 enganche la parte de la polea del cigüeñal con el cinturón de la herramienta especial.



3.5.1.2 HOLD en el mango de la herramienta especial y evitar que la correa dentada gire. Apriete los pernos con el par especificado.

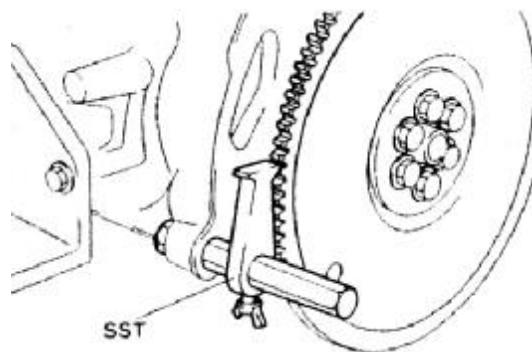
Esfuerzo de torsión : $98,0 \pm 10 \text{ N.m}$ {10} $\pm 1 \text{ kgm}$



3.5.2 Con el volante

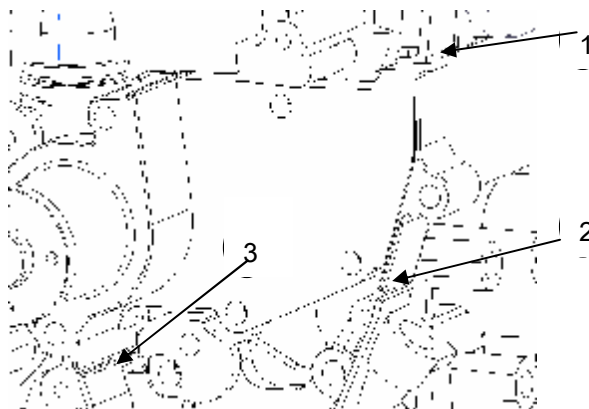
3.5.2.1 evitar que los engranajes giren con la herramienta especial.

3.5.2.2 luego el tornillo hacia abajo el perno de amortiguador de torsión.



3.6 Montaje de cárter de distribución.

Montar las bandas de sellado en las posiciones como se indica en la figura de la derecha. Las tiras de sellado en la posición 1 y 2 deben ser montados antes del montaje del conjunto de cabeza de cilindro, y la tira de sellado en la posición 3 se deben montar antes de apretar la bomba de agua.



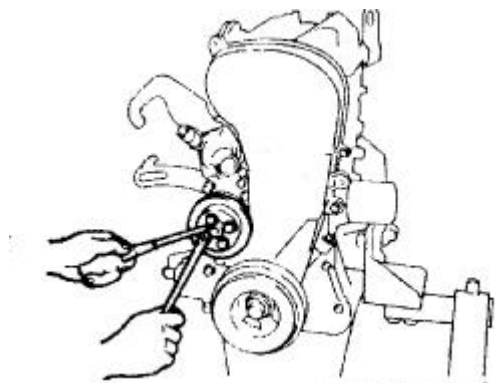
Instalar el cárter de distribución, el tornillo en los tornillos con la mano y

a continuación, tñg Hten ellos.

Esfuerzo de torsión : $6 \pm 1\text{N.m}$

3.7 En stalació de polea de la bomba de agua.

Esfuerzo de torsión : $6 \pm 1\text{N.m}$

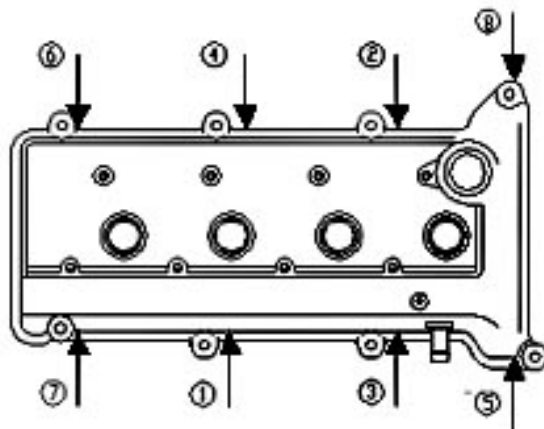


2. Desmontaje

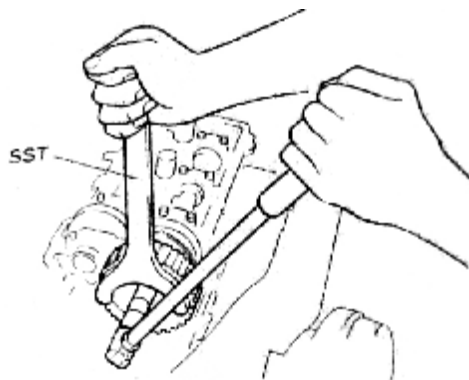
2.1 ① conjunto de tapa de la cámara de la culata;

② secuencia de desmontaje de la culata

tapa de la cámara;

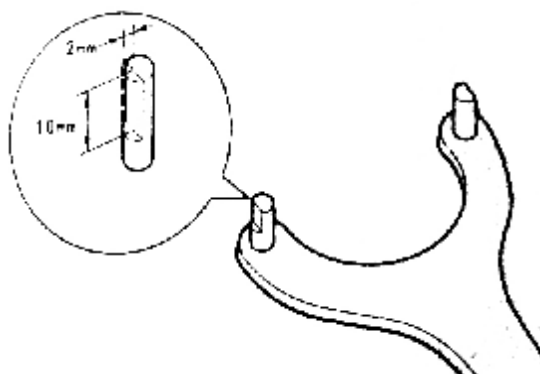


2.2 Retire el engranaje de distribución del árbol de levas con la herramienta especial.



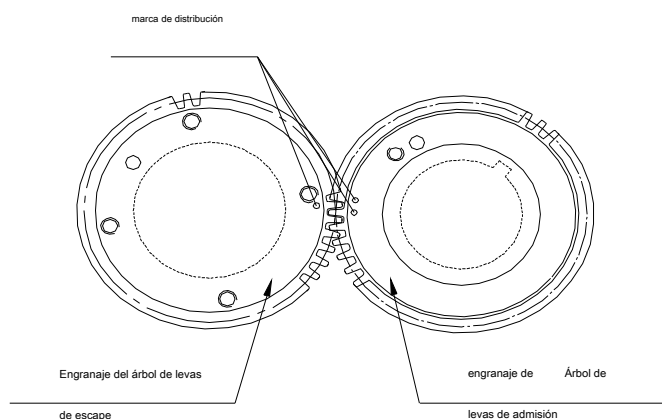
darse cuenta : La herramienta especial debe hacerse como se indica en la figura de la derecha.

· Utilice la herramienta especial para evitar que el árbol de levas gire.



2.3 Retirar la tapa del cojinete del árbol de levas

2.3.1 Las marcas en el engranaje del árbol de levas debe coincidir entre sí como se indica en la figura de la derecha.

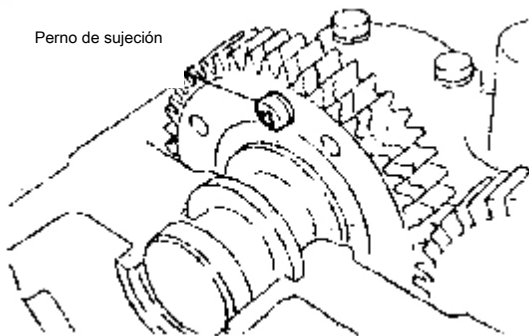


2.3.2 Posición del tren de aterrizaje principal del árbol de levas de admisión en la sub

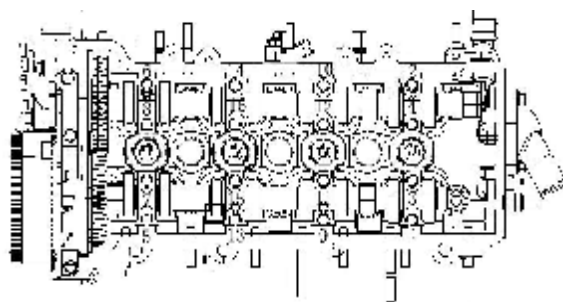
con B OLTS, como puede verse en la imagen de la derecha.

darse cuenta : A fin de eliminar la fuerza radial del árbol de levas, el árbol de levas debe mantenerse en la posición horizontal en el curso de desmontaje a fin de evitar el daño causado por la excesivamente alta fuerza radial.

Perno de sujeción



2.4 Desmontar los pernos en el orden como se indica en la figura de la derecha, y luego desmontar la tapa de cojinete del árbol de levas.



2.5 Retire la bujía

2.6 Desmontar el equipo de sub del árbol de levas.

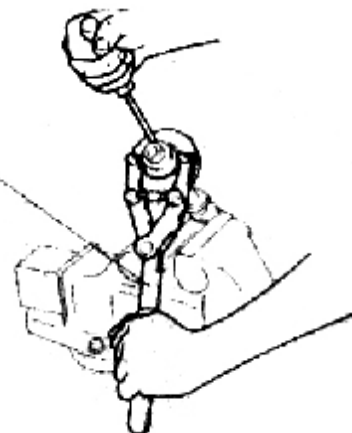
2.6.1 Si el uso de las herramientas especiales, funcionan como se indica en la figura de la derecha.

Sujetar el árbol de levas y conecte las clavijas de la herramienta especial en el agujero en el engranaje; girar el engranaje para mantener el engrane de engranaje accionado y el engranaje de accionamiento, y luego quitar la fijación

perno de engranaje accionado.

darse cuenta : La superficie del árbol de levas no puede ser dañado.

SST



2.6.2 Si no está utilizando las herramientas especiales, funcionan como se indica en la figura de la derecha.

(1) pernos de tornillo M6 en el engranaje sub del árbol de levas de admisión en la posición como se indica en la figura de la derecha. (2) Utilice el destornillador para girar el engranaje como se indica en la figura, y desmontar los pernos de fijación de la sub

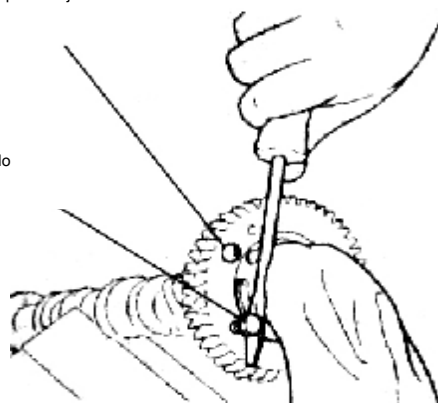
engranaje.

darse cuenta : La superficie del árbol de levas no puede ser dañado. (3)

Desmontar el anillo de retención elástica axial con tensor y quitar la arandela de resorte de silla de montar, el anillo de transmisión, y así sucesivamente.

para la fijación de

Tornillo



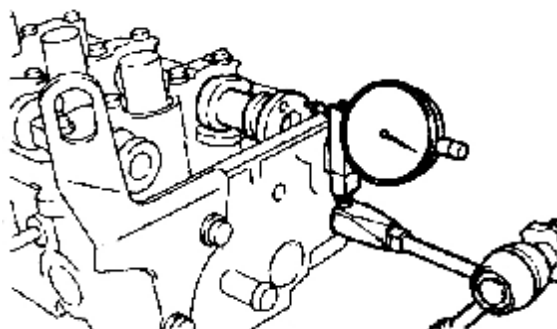
2.7 Árbol de levas

2.7.1 Medir el árbol de levas con el calibrador micrométrico. Si está por debajo del límite especificado, reemplace por uno nuevo. de árbol de levas

Unidad: mm

ítem	Tipo	EF	
		ZL, RL GL	GS, ZS
Valor estandar	EN	$\phi 23.0_{-0,02-0,033}$	
	EX	$\phi 23.0_{-0,02-0,033}$	
Límite: 0,10	EN	$\phi 22.9$	
	EX	$\phi 22.9$	

2.7.2 Inspección del aclaramiento de árbol de levas axial (1) Sustituir el árbol de levas cuando el valor de aclaramiento axial medido con medidor de cuadrante excede la holgura axial value. The estándar de árbol de levas de admisión es 0,1 ~ 0.170mm. El juego axial del árbol de levas de escape es 0,1 ~ 0.173mm. Límite: 0,18 mm.



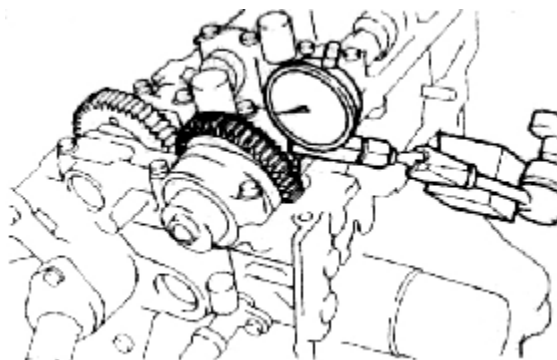
2.7.3 Inspeccionar la limpieza de los dientes de acoplamiento del árbol de levas (1)

Instalar el árbol de levas en la culata. (2) Para confirmar los delanteros marca en la tapa del cojinete, así como el número de eje y apriete los tornillos. (3) Medir el juego de dientes de acoplamiento de la ingesta

camsh popa con diámetro indicador.

darse cuenta : · Medir en 4 puntos de la circunferencia del pistón

- Gire el árbol de levas de admisión con herramientas especiales.
- Asegúrese de que las marcas en el engranaje accionado y el engranaje de accionamiento del partido del árbol de levas entre sí.



Inspeccionar la liquidación de t h e participar diente de árbol de levas:

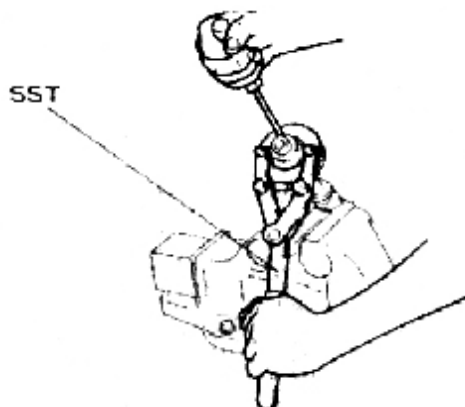
ítem	Valor estandar	Límite
tootj sola	0,04-0,13	0.30

3. Instalación

3.1 Bajo la circunstancia de que se utilizan herramientas especiales:

3.1.1 Fijar los 2 orificios (? 6) del conjunto de engranajes del árbol de levas con la herramienta especial.

3.1.2 Girar el engranaje conducido a la derecha con la herramienta especial y Tally el agujero marca de engranaje accionado con el de engranaje de accionamiento del árbol de levas, o su camino marcado cumple con la otra, fijar el engranaje accionado con tornillos (de rosca: M5; Paso de rosca: 0.8)



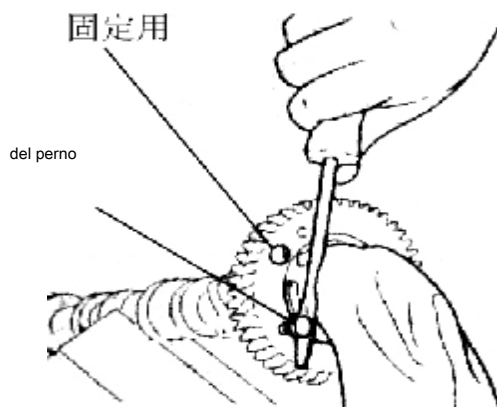
para la fijación de

3.2 Bajo la circunstancia de que las herramientas especiales que no están disponibles:

3.2.1 Tornillo de los pernos M6 en el engranaje del árbol de levas accionado a la posición indicada en la figura de la derecha. Introduzca un destornillador en el espacio entre el perno M6 y la revista árbol de levas y trun el engranaje movido hacia la derecha de modo que la marca de ajuste de los 2 engranajes coincida entre sí o la cabeza del diente del acuerdo de 2 engranajes entre sí, y

a continuación, fi x el engranaje accionado con tornillos (M5 × 0,8).

darse cuenta : No dañe la revista, ajustar el funcionamiento.



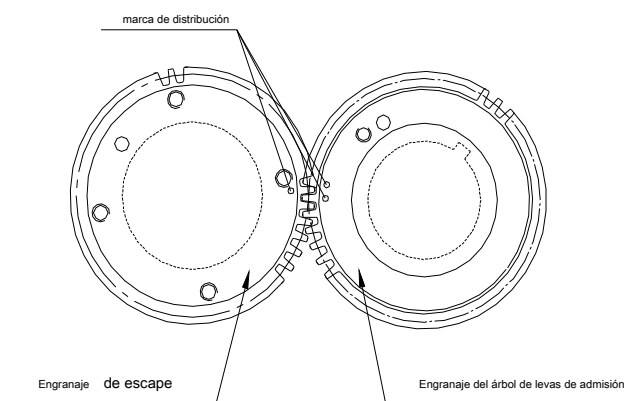
3.3 A SAMBLEA del árbol de levas

darse cuenta : Tener en cuenta el juego axial del árbol de levas

3.3.1 grasa Spread en el engranaje de árbol de levas y el axial de la cabeza del cilindro.

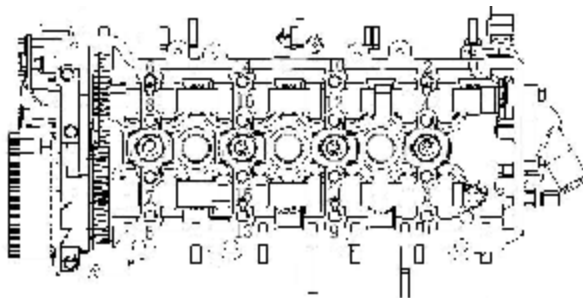
3.3.2 Retire los tornillos de fijación para el engranaje del árbol de levas accionado después de montar el árbol de levas.

3.3.3 Montar el árbol de levas, alinear las marcas de distribución como se puede ver en la imagen de la derecha

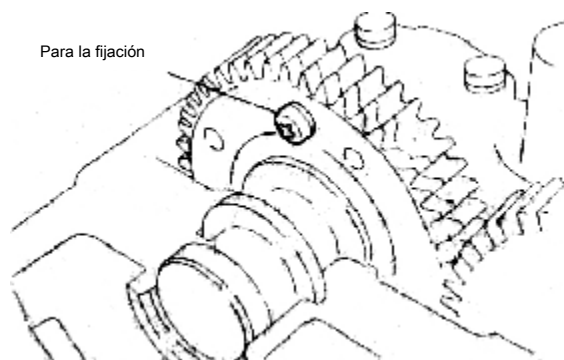


3.3.4 aceite Spread totalmente sobre la leva del conjunto de árbol de levas, engranajes y axial de la cabeza del cilindro.

3.4 Apriete la tapa de cojinete del árbol de levas por el orden de imagen de la derecha.



3.5 Desatornillar los pernos de fijación para el engranaje conducido del conjunto de árbol de levas de admisión.



3.6 Montaje de la ensenada del árbol de levas

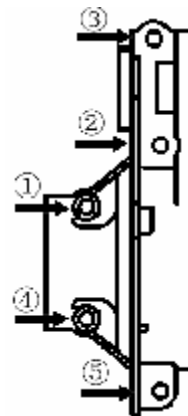
sellador extendido en la posición (ranura) de la tapa del árbol de levas como puede verse a partir de la imagen de la derecha.

Línea de dispersión de cola



3.6.1 Montaje de árbol de levas Cubierta

Apretar los pernos en el orden como se indica en la figura de la derecha y con el par especificado.



3.6.2 Después de difusión de aceite en la abertura de supresión de la cabeza del cilindro y la superficie de montaje de tapa ciega,

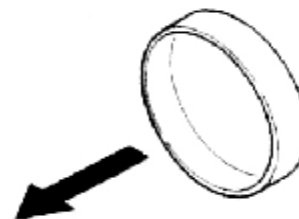
pulse t se tapa ciega con la herramienta especial.

darse cuenta : La tapa ciega se debe instalar en el

dirección como se indica en la figura de la derecha.

- Después de ser presionado, el obturador debe ser de 1 ± 1 mm más alta que la superficie de thecylinder cabeza.

Fuera de

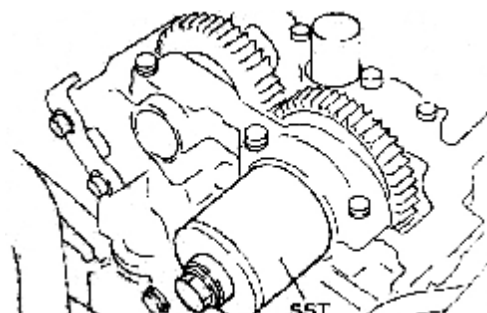


3.7 Extender el borde de la junta de aceite del árbol de levas con aceite, y presione en la cabeza del cilindro con M10 perno (longitud:

50-60 mm) y herramientas especiales.

darse cuenta : Si se vuelve a utilizar el sello de aceite, se extendió con aceite antes presionándolo en la culata.

- Después de retirar el perno, golpearlo con la mano de manera que se inspeccionar y confirmarlo.

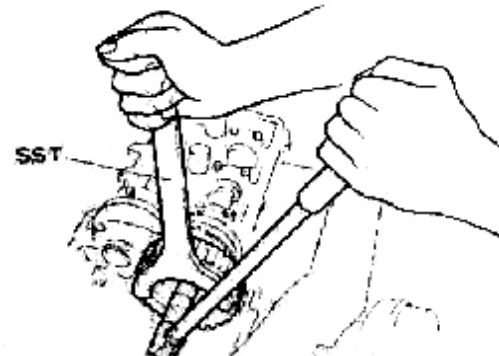


3.8 Montaje de engranaje de distribución del árbol de levas

Después de la difusión de sellador en el perno, impedir su rotación con la herramienta especial y atornillar el tornillo de árbol de levas

sincronización engranaje en par especificado.

Esfuerzo de torsión : 100 ± 5 N.m



darse cuenta : Procesar las herramientas especiales como se indica en la figura de la derecha antes de usarlos.



3.9 Instalación de la tapa de culata

3.9.1 El viejo amortiguador de la cubierta de correa de temporización que contacta con la tapa de la culata debe ser eliminado completamente.

3.9.2 poner el nuevo amortiguador en la gloove de la cubierta de correa de distribución con precisión.

3.9.3 Monte la tapa de la culata en la culata, y apriete los tornillos 8 en el orden como se indica en la fi derecha figura y con el par especificado.

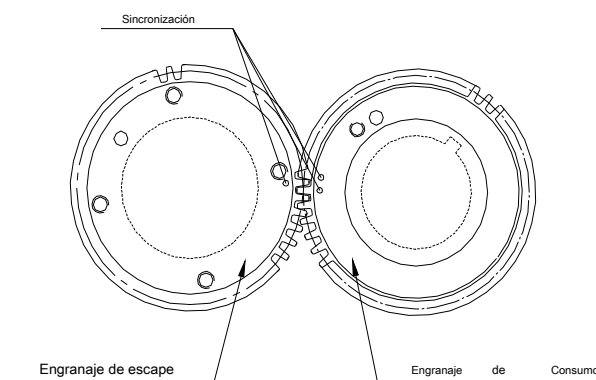
Esfuerzo de torsión : $6 \pm 1 \text{ N.m}$

4 Inspección de la válvula

4.1 Válvula Estándar despeje:

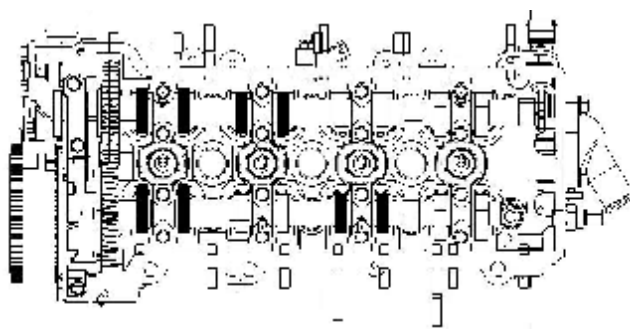
el juego de válvulas	EN	$0,18 \pm 0,05$
	EX	$0,25 \pm 0,05$

4.2 Asegúrese de que la marca de sincronización en el árbol de levas de accionamiento está alineada con la del engranaje del árbol de levas accionado.

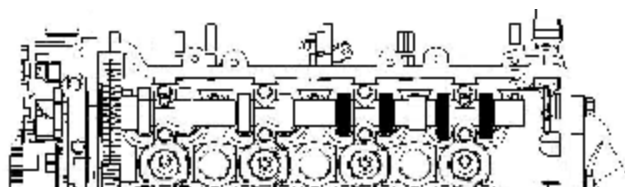


4.3 Inspeccionar la holgura de la válvula como se especifica en la siguiente figura con la galga de espesores

Cilindro 1				Cilindro 2				Cilindro 3				Cilindro 4			
EN	EX	EN	EX					EN	EX	EN	EX				
0	0	0	0												



4.4 Girar el árbol de levas para una ronda a la posición como se indica en la figura, y luego medir la válvula



despeje una vez más: Cylí norte der 1

Cilindro 2 Cilindro 3		Cy Linder 4	
EN EX	EN EX	EN EX	EN EX
-	-	-	-
		O	
		O - O O	

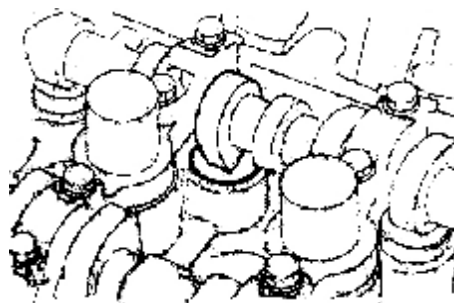
Si la holgura supera el valor normal, ajustarlo

cambiar aceite ng de la junta de ajuste.

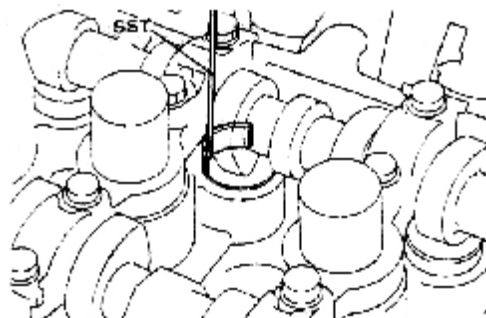
darse cuenta : La posición en la que el resultado de la medición es superior al valor estándar, así como el resultado de la medición debe ser registrada.

4.4.1 Girar el árbol de levas y crea la cabeza de la leva del cilindro que supera el valor estándar orientada hacia arriba y la abertura de la cara empujador de válvula hacia el interior.

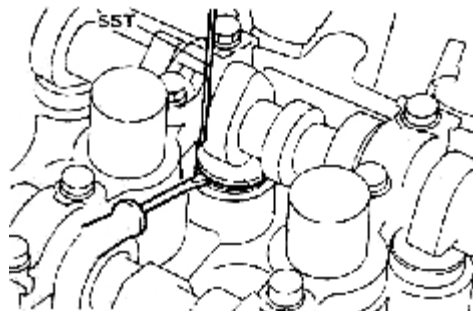
4.4.2 girar el cigüeñal y presione hacia abajo el empujador de válvula con el cabezal de corona de la leva de cilindro.



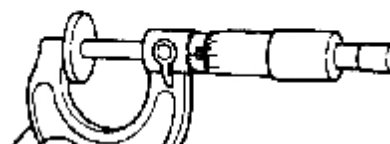
4.4.3 Como se indica en la figura de la derecha, poner herramientas especiales en y alrededor del vástago de la válvula desde el interior de la cabeza del cilindro, y luego gire el cigüeñal de manera que el cabezal de corona de la cara de leva hacia arriba. Presione el empujador de válvula con herramientas especiales y aferrarse.



4.4.3.1 extraer la junta de ajuste con un destornillador, retire la junta interior con imán.



4.4.3.2 Ajustar el espesor de la junta de ajuste con



calibrador micrométrico.

4.4.3.3 Seleccione la junta sobre la base de la norma

valor de empujador de válvula

① Válvula de admisión

Seleccione junta espesor = espesor Unload +

(Medido -0.25mm holgura de la válvula)

② Válvula de escape

Seleccione junta espesor = espesor Unload +

(Medido -0.25mm holgura de la válvula)

[Referencia] Los 32 tipos de junta con diferentes

espesor se enumeran y en la siguiente ficha LE:

2.18	2.40	2.62
2.20	2.42	2.64
2.22	2.44	2.66
2.24	2.46	2.68
2.26	2.48	2.70
2.28	2.50	2.72
2.30	2.52	2.74
2.36	2.58	2.80
2.32	2.54	2.76
2.38	2.6	

4.4.3.4 Ajuste la holgura de la válvula con seleccionado

ajustar junta ción.

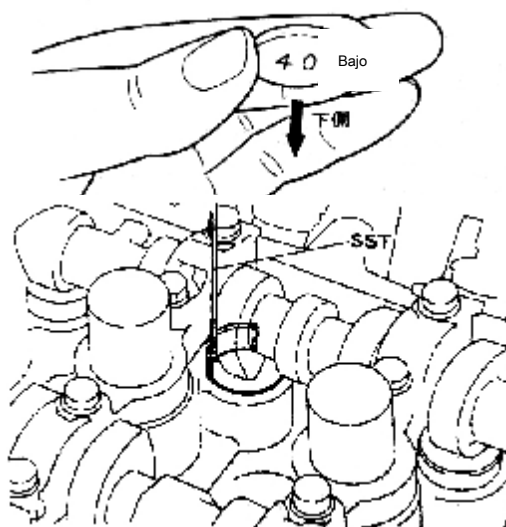
darse cuenta : Instalar la junta de ajuste con su marca de identificación orientada hacia abajo.

4.4.3.5 girar el cigüeñal de modo que la cabeza de la corona de la leva orientada

hacia abajo y presiona hacia abajo el de la válvula. Recoge la herramienta especial.

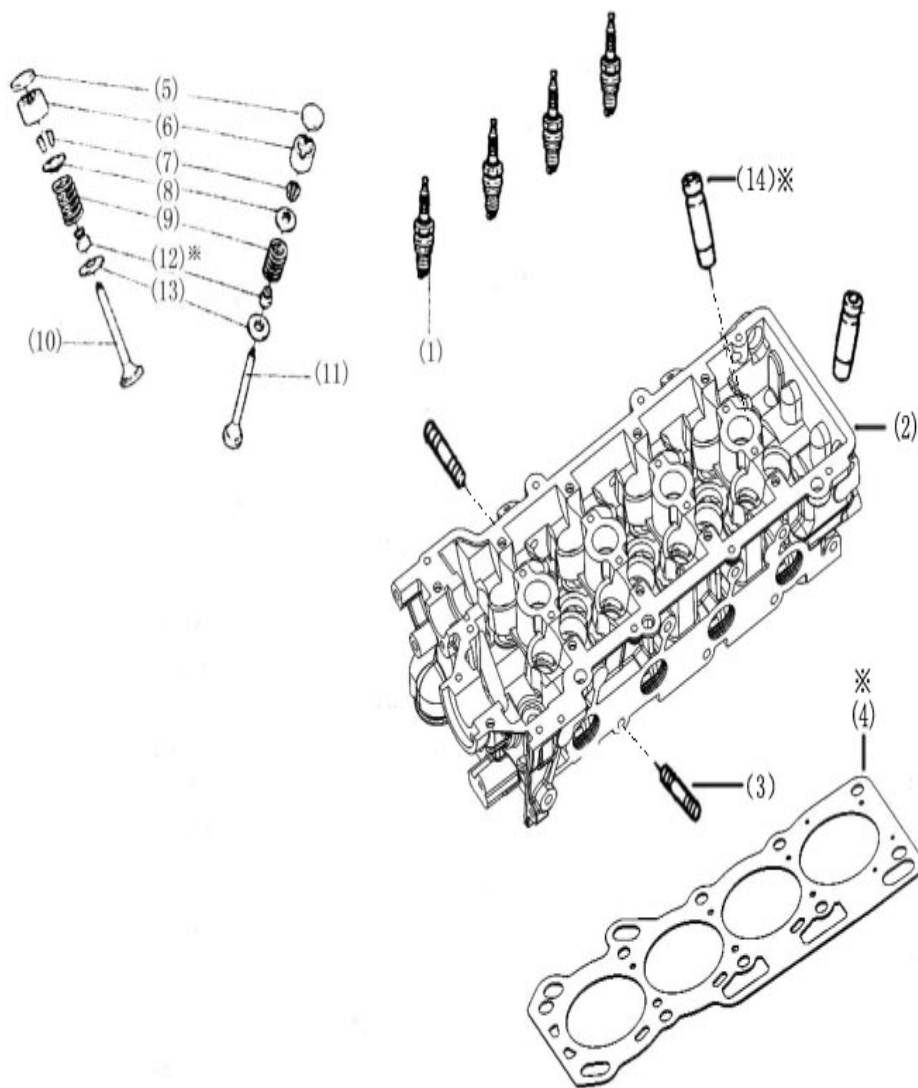
4.4.3.6 girar el cigüeñal durante 2-3 rondas y confirmar una vez más la holgura

de la válvula. Si todavía está más allá del alcance del valor normal, ajustar e inspeccionar la holgura de la válvula de acuerdo con la operación especificada en 4.1 a 4.4.



3) de la culata

1. Diagrama de la estructura



1 Bujía 20 ± 1 Nm 2 Culata 3
Tiempo Strip I 4 cilindro de
amortiguación 5 Ajuste junta 6
empujador de válvula

7 Válvula de retención de muelle 8
Válvula de asiento de muelle 9 Válvula de
resorte 10 de admisión de la válvula 11
Válvula de escape 12 del sello de aceite
de la válvula 13 Válvula de asiento de
guía 14 de la válvula

※ Los componentes que no pueden ser reutilizados

2. Desmontaje

2.1 El desmontaje de la bujía

2.2 Hay 8 Boltes sobre la cabeza del cilindro. En el curso

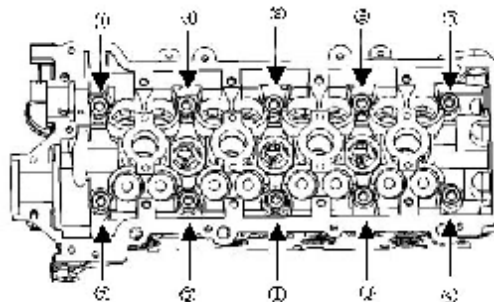


del conjunto de la cabeza de cilindro, apriete lentamente estos tornillos en el orden

como se indica en la figura de la derecha para varios

veces Ther hasta que se carguen debidamente apretado.

darse cuenta : Quitar los tornillos de culata con una llave de tubo de par en el orden contrario.



2.3 Desmontaje de la culata y la culata

empaquetadora

darse cuenta : La junta de culata es no reutilizable.

2.4 Desmontaje de la junta de ajuste de la válvula y el vástago de la válvula

2.5 Desmontar el cierre de resorte de válvula de retención, el retén de resorte, el asiento del resorte, resorte de la válvula, válvula de admisión y válvula de escape, etc, con herramientas especiales.

2.6 Desmontaje del sello de aceite de la válvula y la válvula de junta de primavera

2.7 Limpieza de

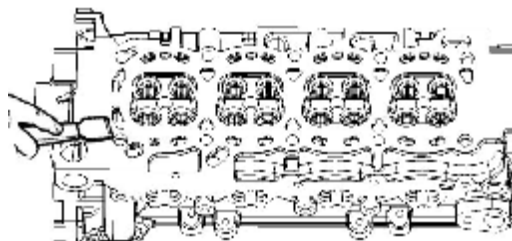
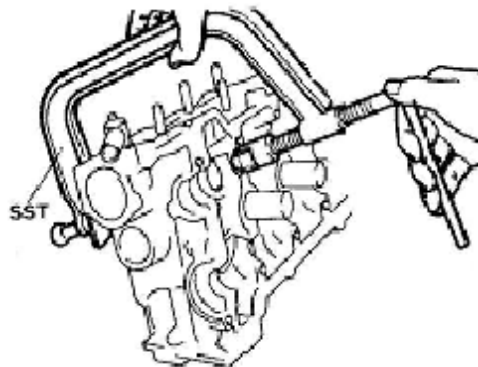
2.7.1 limpiar el polvo de carbono en la válvula.

2.7.2 Limpiar la superficie inferior de la cabeza del cilindro y el

superficie de admisión y colector de escape con el cuchillo rascador.

darse cuenta : La superficie de la culata de cilindro no se pueda rayar en el curso de la limpieza.

No contaminar el orificio de entrada y el paso del agua.

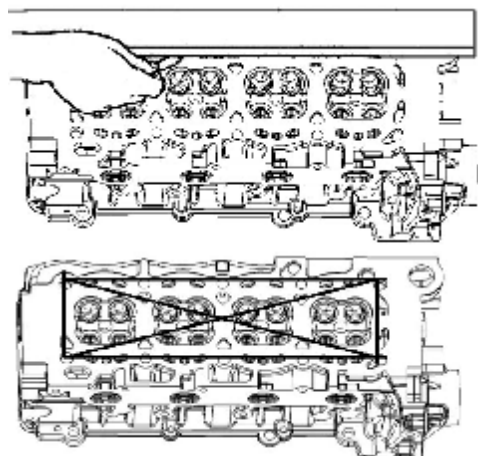


3. La inspección de rutina

3.1 de la culata

Medir la planeidad en cada punto con calibre de anillo, como se indica en la figura. culata: 0.10mm

Superficie de colector de admisión / escape: 0,10 mm .

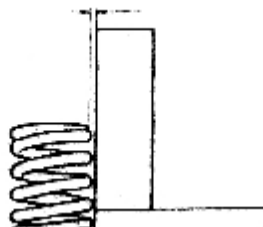


3.2 resorte de la válvula

3.2.1 medir el grado cuadrado de resorte de la válvula con

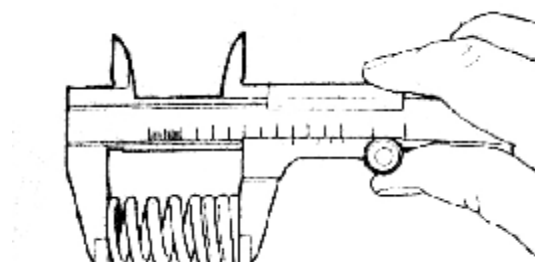
squar mi. Reemplazar si excede el valor especificado.

Límite : 1.2mm



3.2.2 Medida el estado libre del muelle.

Valor estandar : 37mm



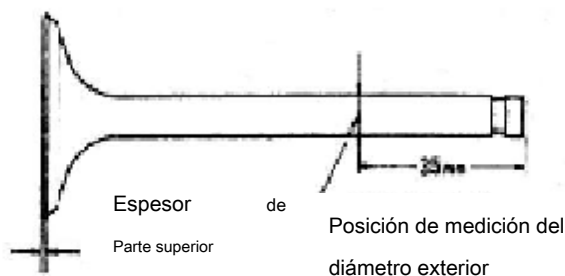
3.3 Inspección de la válvula

3.3.1 Comprobar si está deformado o raspa. Inspección

de la válvula

T NIT: mm

ít.		Valor estandar	Límite:
			0.10
Ancho de sello	EN	0.85 ~ 1.41	-
	EX	1.07 ~ 1.36	-
Espesor de la parte superior de válvula	EN	1,0 ± 0,2	0.75
	EX	1,0 ± 0,2	0.75



3.3.2 Controlar el juego de guía de la válvula y el vástago de la válvula.

3.3.2.1 medir el diámetro interior de la guía de válvula con medidor de cuadrante, el diámetro exterior del vástago de la válvula con el calibrador micrométrico.

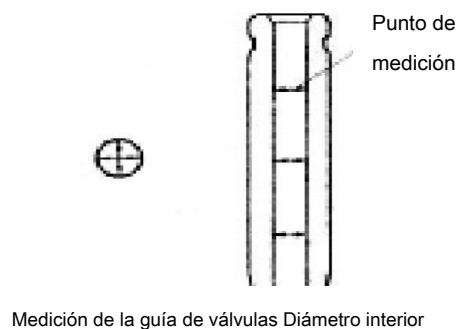
3.3.2.2 averiguar la diferencia de los valores medidos y la holgura. Si el juego está más allá de la especificada

valor, sustituir la válvula o guía.

darse cuenta : Como se puede ver en la imagen de la derecha, a medir

punto, funciona de la clara un na vez de la última abrasión parte.

ít.		Valor estandar	Límite: 0,10
guía de la válvula de diámetro interior (mm)		φ5.0	-
guía de la válvula diámetro externo (mm)		φ5.0	-
Despeje	EN	0,056 ~ 0,020mm	0.07
	EX	0,066 ~ 0,030mm	0.08



Medición de la guía de válvulas Diámetro interior



3.3.3 El reemplazo de la guía de válvula.

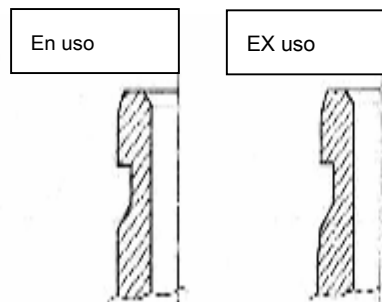
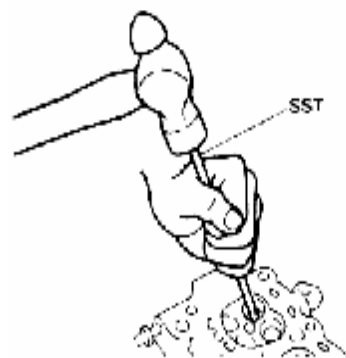
3.3.3.1 Heat la cabeza del cilindro con agua caliente a 80-100

°C.

3.3.3.2 sacar la guía de la válvula desde un lado de cámara de combustión con la herramienta especial, como puede verse a partir de

el aparejo foto HT.

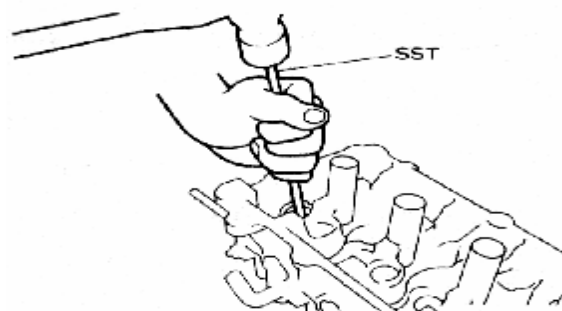
darse cuenta : La guía de válvula eliminado no puede ser reutilizado. La guía de válvula de admisión y la guía de válvula de escape pueden no ser instalados-MIS.



3.3.3.3 Monte la nueva guía de la válvula con la herramienta especial en el

la pla ce como puede verse en la imagen de la derecha.

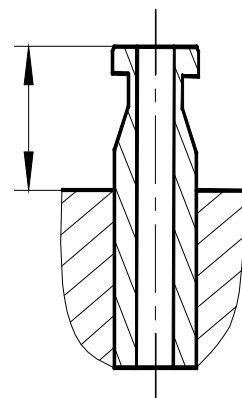
darse cuenta : Golpear el conducto lentamente a la posición en la culata; no golpee demasiado y tenga cuidado para el tamaño.



La altura de la parte de guía de la válvula golpeado en la cabeza del cilindro:

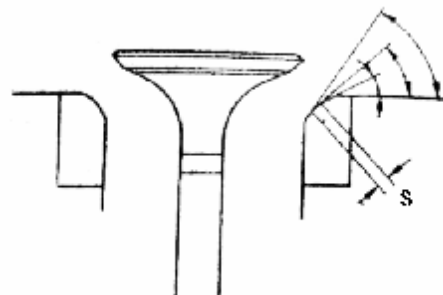
ítem.	Tipo	EF
		GL, ZL, RL, GS, ZS
Altura (mm)	EN	13,71 ± 0,25
	EX	12,11 ± 0,25

3.3.3.4 frotar el diámetro interior con fresa para alcanzar el valor de depuración estándar.



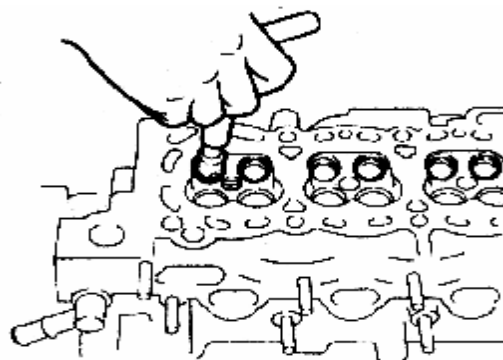
3.3.4 superficie Surtido de válvula

3.3.4.1 Spread con plomo rojo en la superficie de una variedad de válvula. No gire la válvula pero presione ligeramente y comprobar el surtido y anchura.



3.3.4.2 Reparación de inserto de asiento de la válvula

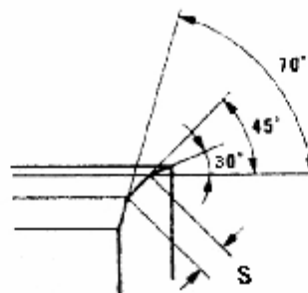
darse cuenta : La reparación de asiento de la válvula siempre se lleva a cabo en el curso de la inspección de la posición de montaje de la válvula. La superficie reparada debe estar libre de cualquier rotura. Sacarlo lentamente después de la inspección.



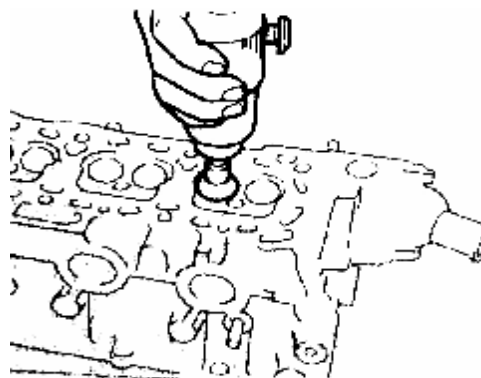
3.3.4.3 superficie 45wimble es el valor estándar de surtido.

3.3.4.4 Inspeccionar la posición de montaje de la válvula. La mejor posición es el centro de la válvula. Si no la válvula se debe ajustar.

3.3.4.5 superficie de corte wimble en la posición del centro de surtidos con interior 70 y exterior 30



3.3.4.6 Preparar para el pulido de sello de la válvula.



3.4 Montaje de culata

cabeza 3.4.1 Cilindro

Prestar atención a la siguiente para la instalación de la otra pieza auxiliar de culata:

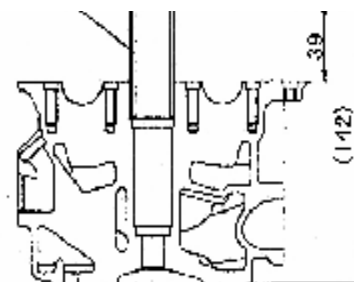
3.4.2 Tubo de protección de la bujía

1. Pulse el tubo de protección de la bujía en el agujero de tubo de protección en la cabeza del cilindro con la herramienta auxiliar especial. Antes de presionar, se extendió el tubo protector con el sellador. La profundidad de prensado se indica en la derecha

figura.

darse cuenta : Prestar atención a la profundidad de prensado y la rectitud de la parte superior de la culata de cilindros cuando se presiona. Durante el prensado, el tubo de protección no puede ser deformada, o fugas se produjo en la tapa de la culata.

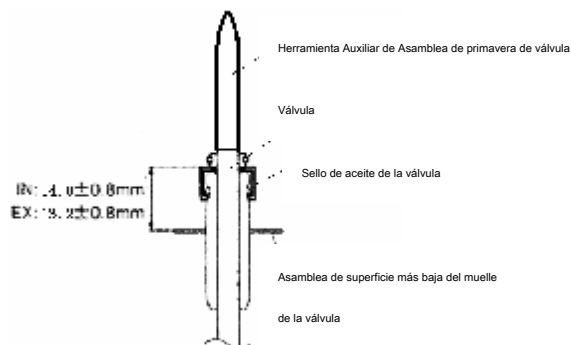
Tubo protector de la bujía



3.4.3 Instalación

3.4.3.1 Asamblea de arandela de resorte de la válvula y el sello de aceite de la válvula

3.4.3.1.1 Clamp la herramienta especial un equipo auxiliar en la parte superior del vástago de la válvula y el aceite extendido alrededor de la herramienta auxiliar y el interior del nuevo sello de aceite de la válvula. Entonces montarlo en la posición, como puede verse a partir de la imagen y tire de la herramienta auxiliar de montaje de sello de aceite de la válvula.



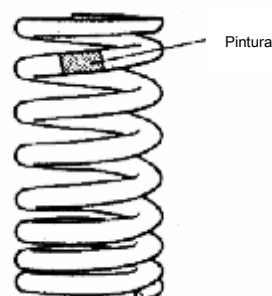
[Referencia] Después de ser presionado hacia abajo, el tamaño de

el sello de aceite debe cumplir con el valor indicado en la figura de la derecha.

3.4.3.2 Montaje de válvula de admisión y válvula de escape

3.4.3.2 Asamblea 0.1 de resorte de la válvula.

darse cuenta : La pintura se utiliza para el reconocimiento de los diferentes proveedores, por lo que el mismo motor debe utilizar el resorte de la válvula con misma pintura.

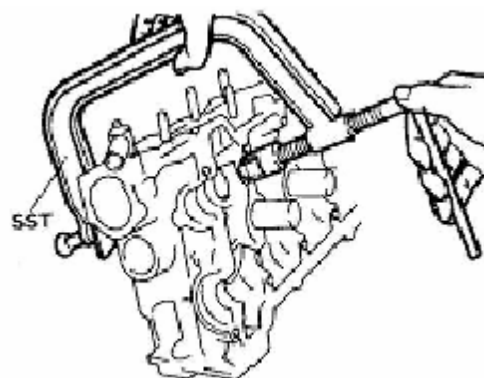


3.4.3.3 Montaje de válvula de arquero

Advertencia : Operar con gafas para proteger los ojos.

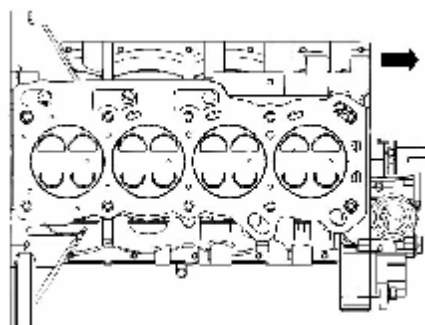
*Tenga cuidado para la primavera saltar.

Después del montaje de resorte de la válvula y su asiento, presione el resorte de la válvula con la herramienta especial y montar el meta de la válvula.



3.4.3.4 Montaje de vástago de la válvula y la válvula de ajuste de la holgura de junta

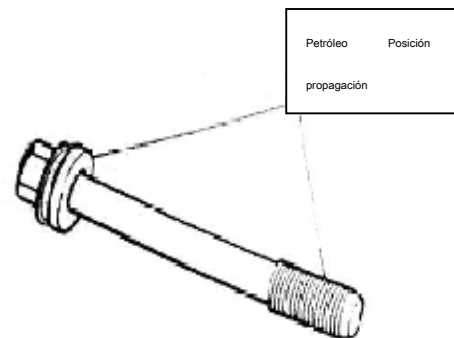
3.4.3.5 Monte la junta de culata y reconocer la dirección de la parte delantera y trasera.



3.4.4 Asamblea de sello contra el polvo y la culata

montaje

3.4.4.1 difundir un poco de aceite en el lado de la brida de perno y parte roscada

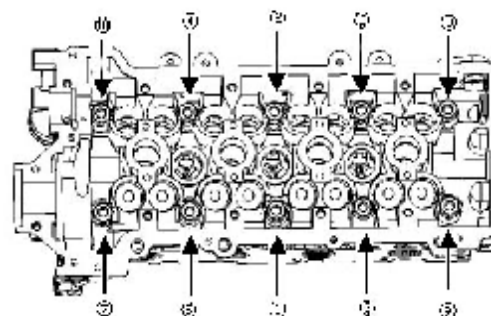


3.4.4.2 Apriete los pernos de cilindro en el orden indicado en la figura de la derecha por 3 veces hasta que el par alcanza el valor especificado. El par de apriete para cada vez que se establece como sigue:

La primera vez: 30 ± 2 Nm; segundo tiempo: 50 ± 3 Nm; tercera vez:

$70 \pm 3,5$ Nuevo Méjico

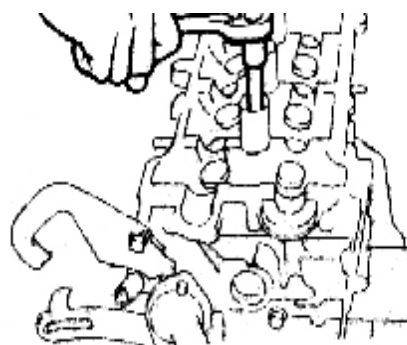
Esfuerzo de torsión : $70 \pm 3,5$ nm



3.4.4.3 Monte la bujía

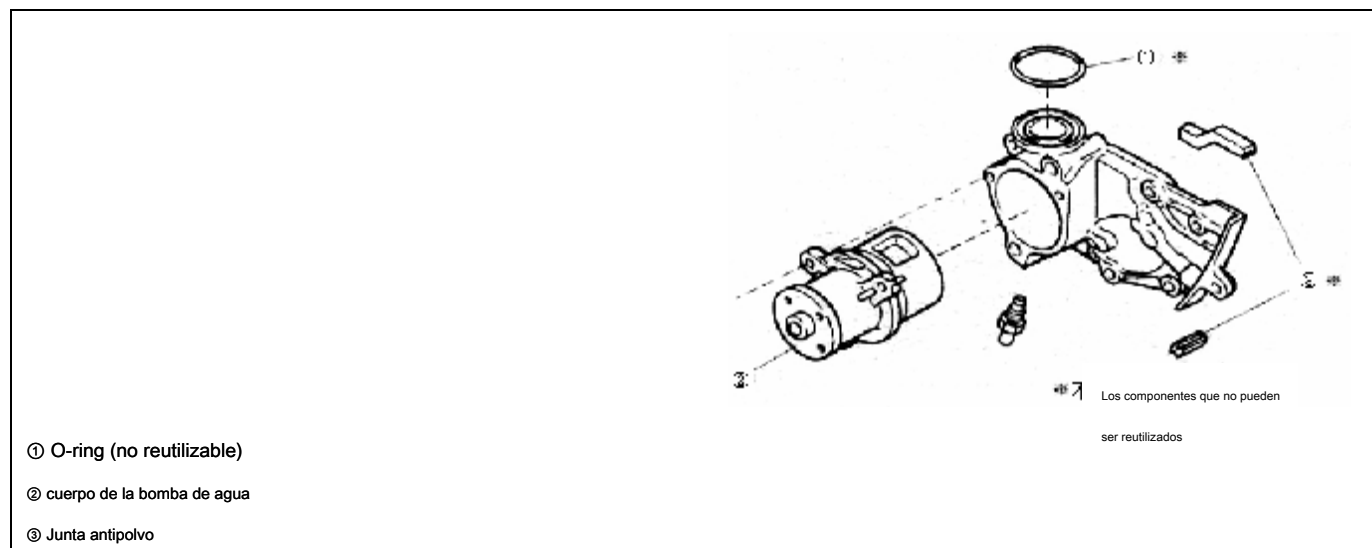
Esfuerzo de torsión : 1 Nm $20 \pm$

darse cuenta : Las herramientas deben ser vertical para evitar que el tubo de protección de la bujía de la distorsión o el aceite se escapará.



4) Bomba de agua

1. Diagrama de la estructura



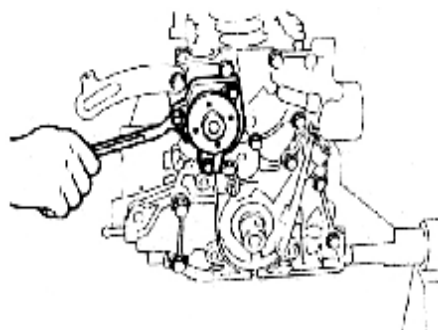
2. Desmontaje

2.1. 1 Desmontaje O-ring

darse cuenta : La junta tórica es no reutilizable.

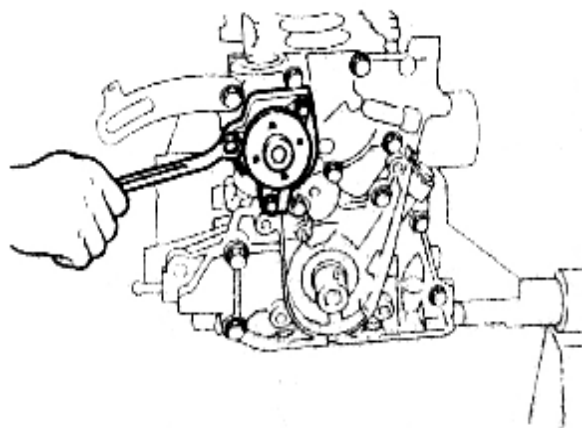
2.2 Desatornillar 3 tornillos y desmontar cuerpo de la bomba de agua.

2.3. El desmontaje de la junta antipolvo



3. Cleanup

3.1 bomba de agua limpia superficie de la articulación.



4. La inspección de rutina

4.1 Comprobar si está deformado.

4.2 Girar con la mano e inspeccionar si el rotor gira y se lubrica bien.

5 Asambleas

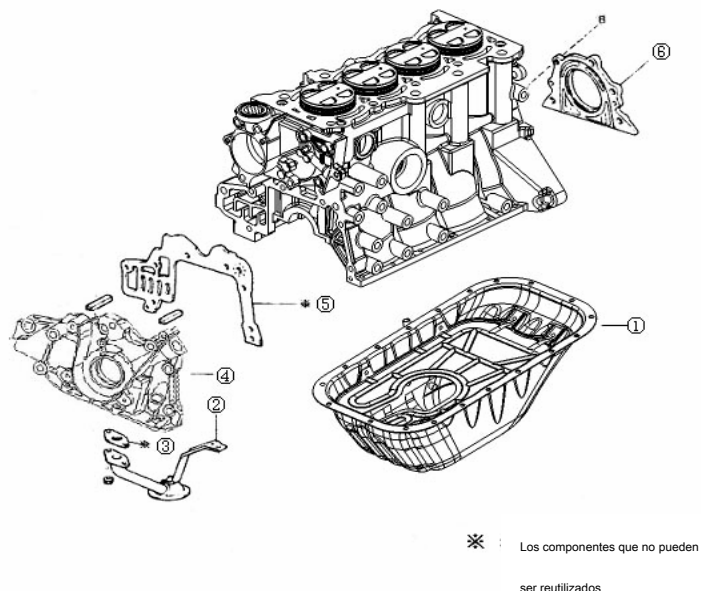
5.1 Junta Montar el polvo.

5.2 Cuerpo de la bomba de agua del montaje; par: $25 \pm 1,5$ Nm

5.3 montar el nuevo junta tórica.

5) la bomba de aceite

1. Diagrama de la estructura



- ① tornillo perno de cárter de aceite: 8 ± 2 Nm
- ② colector de aceite
- ③ colector de aceite espaciador (no reutilizable)
- ④ Bomba de aceite
- ⑤ Bomba de aceite espaciador (no reutilizable)
- ⑥ soporte de sello de aceite trasero

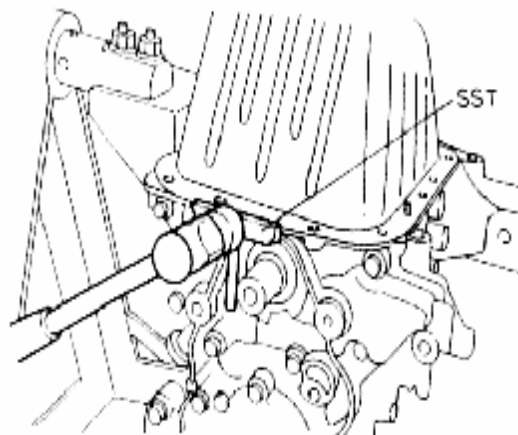
2 Desmontaje

2,1 desenroscar los tornillos y tuercas, y luego quitar el cárter de aceite del cuerpo

del cilindro con la herramienta especial (El motor es

metido en el estante desmontar al revés).

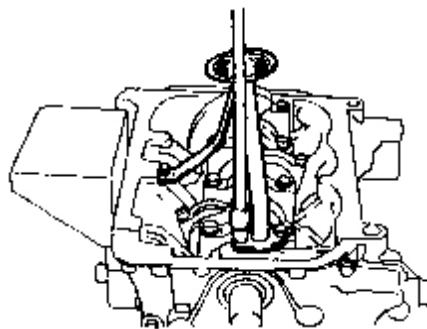
darse cuenta : No hacer la brida se deforman cárter de aceite.



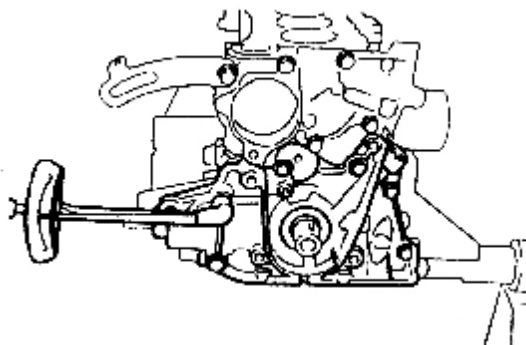
2.2 Retire el drenador de aceite del motor, colector de aceite del motor

empaquetadora

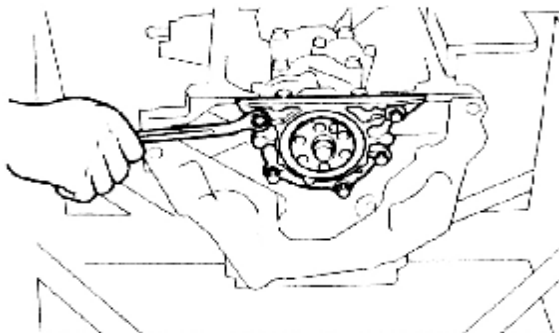
darse cuenta : La junta de colector de aceite es no reutilizable.



2.3 Retire el conjunto de la bomba de aceite del motor y la junta de la bomba de aceite del motor.



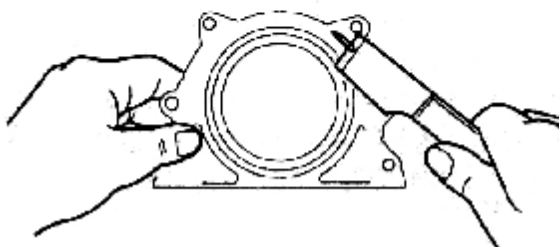
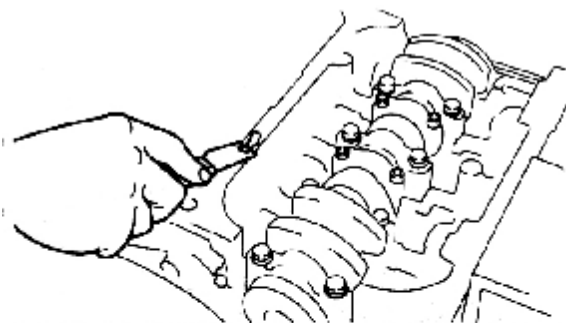
2.4 Retire el soporte de sello de aceite trasero.



3. Cleanup

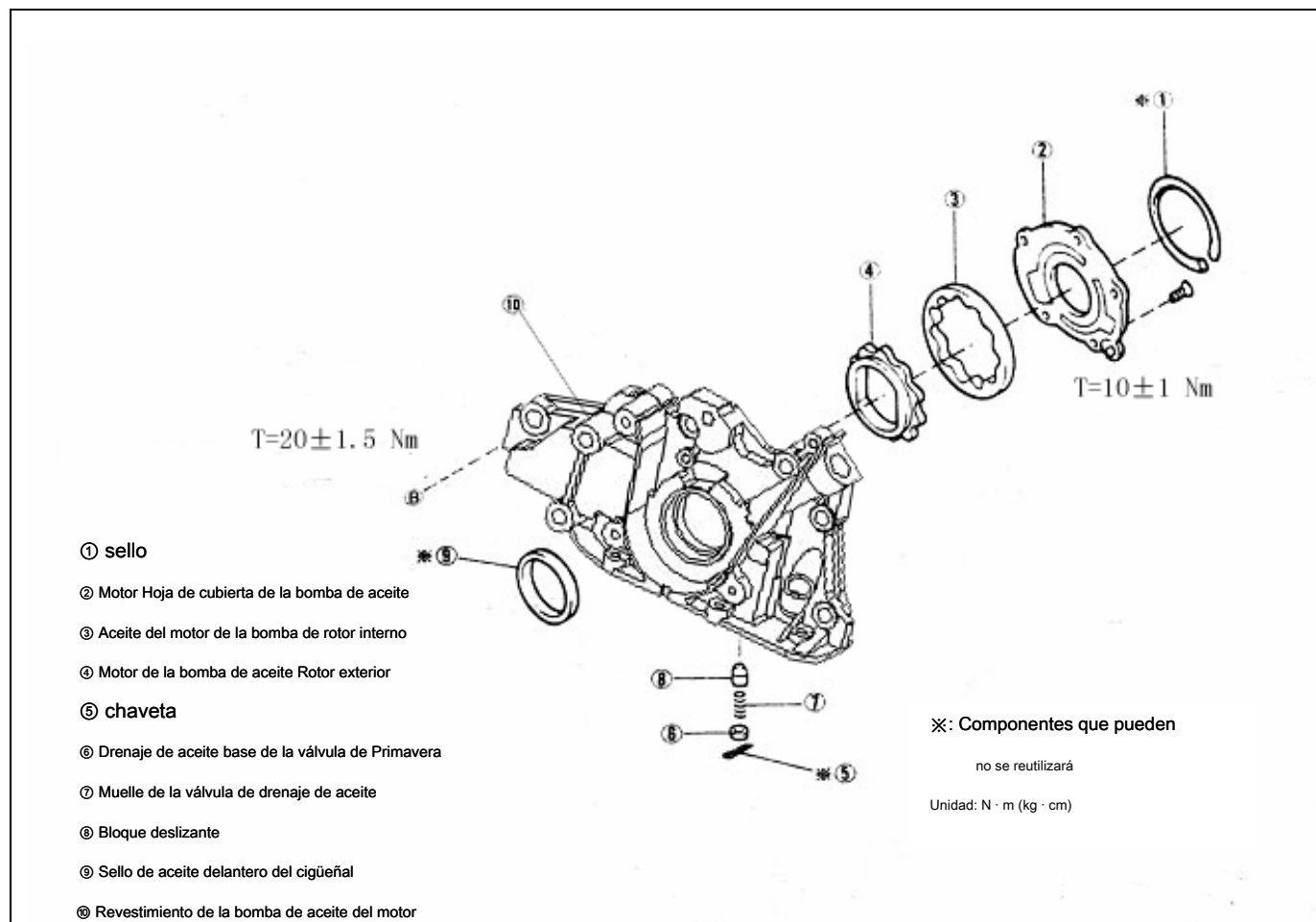
3.1 Retire el cojín del cárter de aceite, la bomba de aceite y el aceite soporte de la bandeja con un raspador o una pala.

darse cuenta : No deje que el fragmento de la caída de cojín en el cilindro.



4 Desmontaje y montaje de la bomba de aceite del motor

4.1 Estructura Diagrama



4.2 Desmontaje

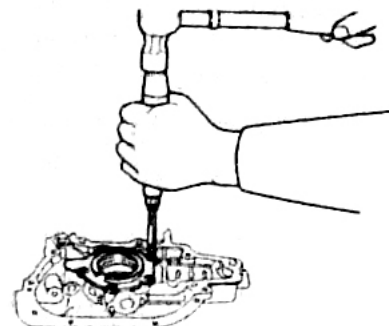
4.2.1 ① O-ring

darse cuenta : La junta tórica es no reutilizable.

4.2.2 Retire la tapa de la bomba de aceite

darse cuenta : Si se aprietan los tornillos, utilice un destornillador para eliminarlos como se indica en la figura.

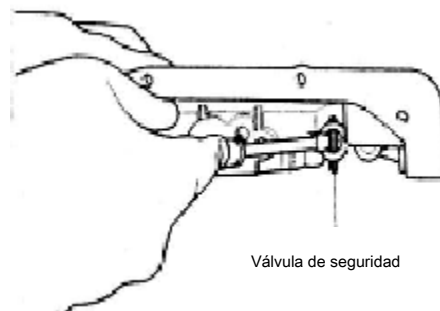
4.2.3 Retire el rotor interno, rotor exterior de la bomba de aceite del motor.



4.2.4 Retire el pasador de chaveta

darse cuenta El pasador es no reutilizable.

darse cuenta : Al retirar el pasador, tenga cuidado de no dejar que la primavera o el resorte del asiento del muelle hacia fuera o caiga bruscamente.



Válvula de seguridad

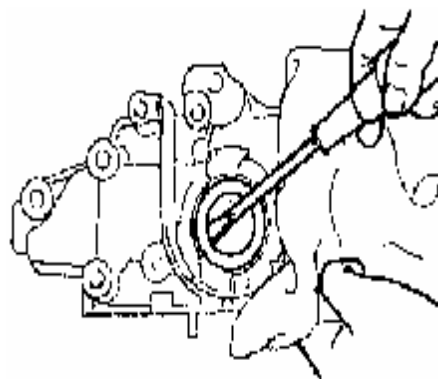
4.2.5 Retire el asiento de resorte de la válvula de alivio de presión de aceite para la bomba de aceite del motor, el muelle helicoidal, la bomba de aceite y la válvula de alivio de presión de aceite, etc.

Deslizamiento del asiento del bloque Alivio del resorte



4.2.6 Retire el sello de aceite delantero del cigüeñal.

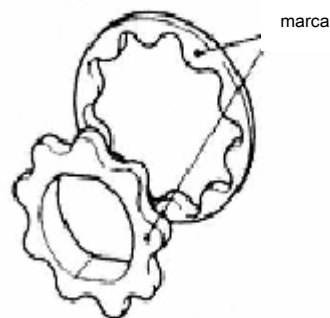
darse cuenta : El sello de aceite eliminado no puede ser reutilizado.



4.3 La inspección de rutina

4.3.1 Inspeccionar la bomba de aceite del motor para su despacho.

4.3.1.1 De acuerdo con las marcas de engranaje interior y el engranaje exterior en la bomba de aceite del motor, poner los engranajes en la bomba de aceite del motor que está en el bloque de cilindros.



marca

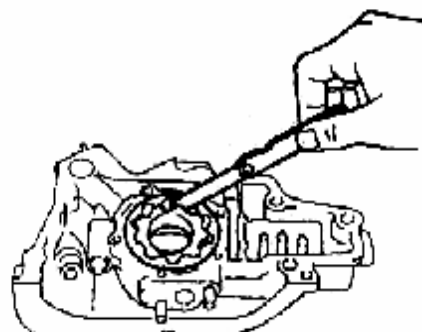
4.3.1.2 Medir la holgura entre el interior y

engranajes exteriores con una galga de espesores

Valor estandar : 0.05-0.18mm (valor medio de 9

positi ons)

Límite : 0,35 mm



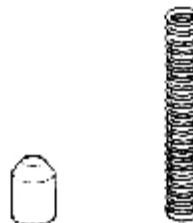
4.3.1.3 medir la holgura entre el rotor y el cuerpo de la bomba.

Valor estandar : 0,10-0,181mm

Límite : 0,25 mm

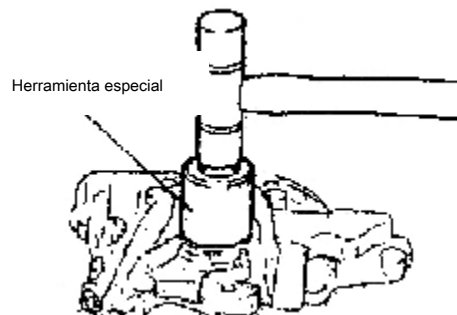
4.3.2 Inspeccionar la válvula de alivio de presión de aceite

4.3.2.1 No abrasión o raspado se pueden encontrar en la válvula de alivio de presión de aceite.



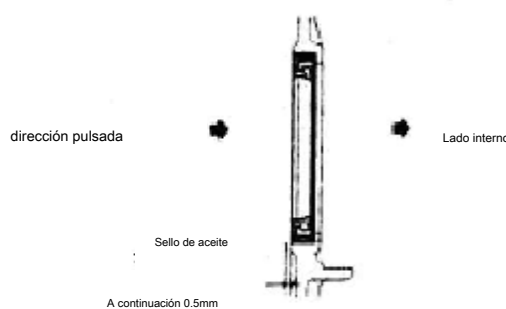
4.4 Instalación

4.4.1 Después de que el labio del nuevo sello de aceite de cigüeñal delantero se extendió con aceite de motor, solucionarlo con una herramienta especial.



darse cuenta : · Utilice el nuevo sello de aceite

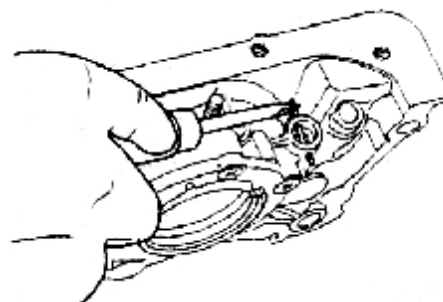
· El sello de aceite se debe dejar menos de 0,5 mm en su borde exterior después de que se presiona hacia abajo.



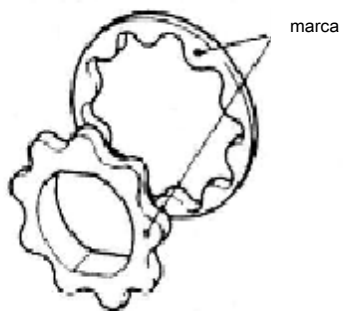
4.4.2 montaje de la válvula de alivio de presión de aceite para motor

aceite de la pU mp y el pasador de chaveta.

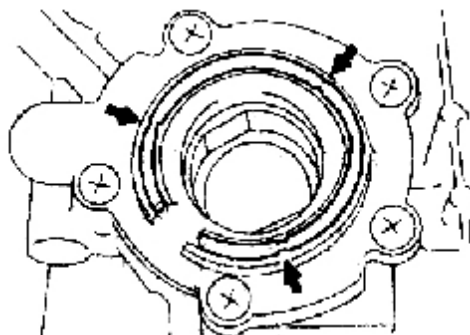
darse cuenta El pasador es no reutilizable.



4.4.3 Cuando el engranaje exterior o engranaje interior se pone en la bomba de aceite del motor, su marca debe ser visto.

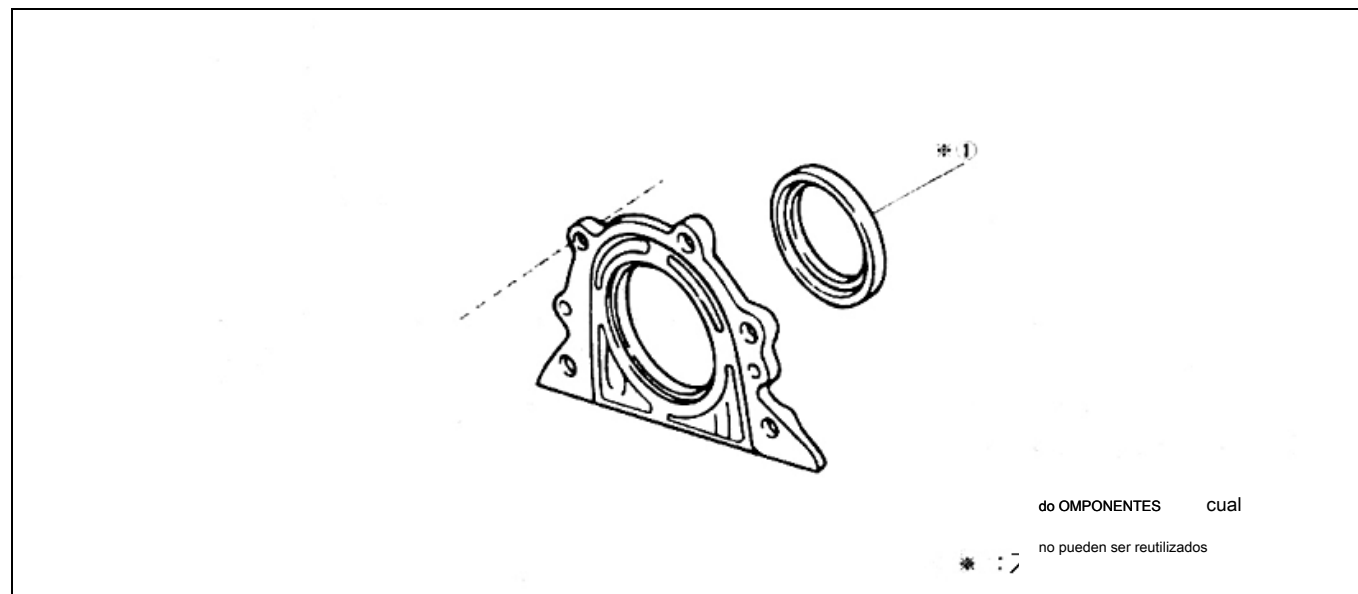


4.4.4 La nueva tira de tiempo debe fijarse en la ranura de la tapa de la bomba de aceite.



5. Desmontaje del sello de aceite

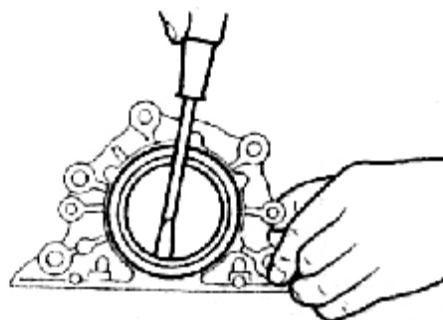
5.1 Estructura Diagrama



5.2 Desmontaje

5.2.1 Retire el sello de aceite trasero del cigüeñal con una screwdriver.

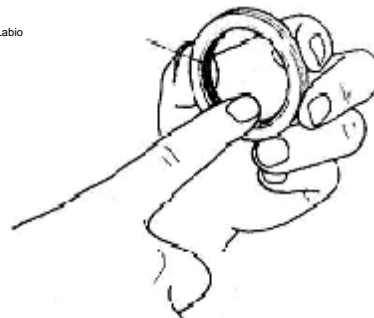
darse cuenta : El sello de aceite trasero del cigüeñal es no reutilizable.



5.3 inspección

Inspeccionar el sello de aceite para el daño y la abrasión en su labio.

Labio



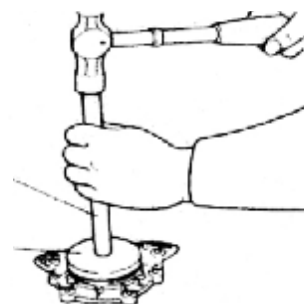
5.4 Montaje de la junta de aceite

5.4.1 Spread aceite de motor sobre el labio del nuevo sello de aceite.

5.4.2 Monte el sello de aceite con la herramienta especial como se indica en la figura de la derecha

Herramienta especial

Herramienta especial



6. Asambleas

6.1 Montaje del asiento del sello de aceite

sellador Spread sobre el asiento del sello de aceite como se muestra en la derecha figura.

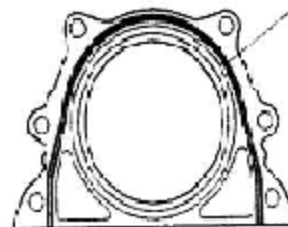
Grasa : Loctite 5699

darse cuenta : Extender el sellador líquido en la posición de la base del sello de aceite que es ponerse en contacto con el cuerpo del cilindro,

y make de que el ancho del sellador es de 3-4 mm.

Esfuerzo de torsión : 1,5 Nm 25 ±

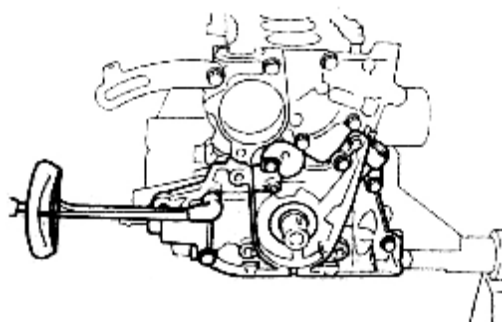
Línea de dispersión de cola



6.2 Montaje de la nueva junta de la bomba de aceite del motor y el

motor conjunto de la bomba de aceite.

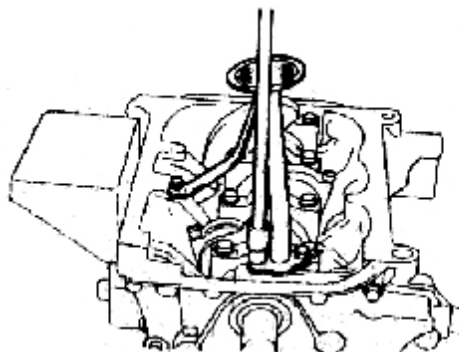
Esfuerzo de torsión : 1,5 Nm 20 ±



6.3 Montar la nueva junta de colector de aceite del motor y el

motor escurridor de aceite

Esfuerzo de torsión : $6 \pm 1\text{N.m}$



6.4 Montaje del cárter de aceite

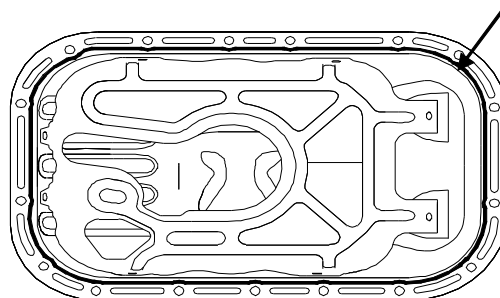
6.4.1 limpiar la superficie de la articulación entre el cárter de aceite con el cilindro.

6.4.2 sellador Spread, entonces ensambla.

Grasa : Loctite 5699

darse cuenta : La línea de sellado debe ser ininterrumpida con su diámetro ser $\phi 3\text{-}4\text{mm}$

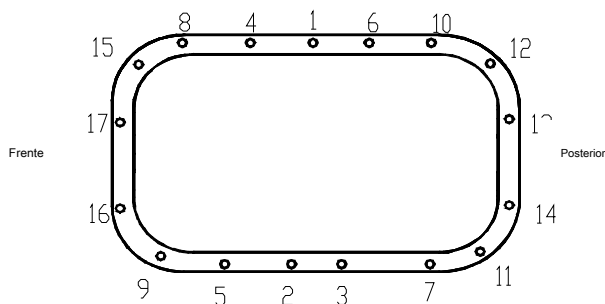
Asamblea debe tener lugar quince minutos después de encolado.



6.4.3 Apriete los pernos en el medio primero hasta el par especificado, entonces los pernos al lado de ellos como se muestra en

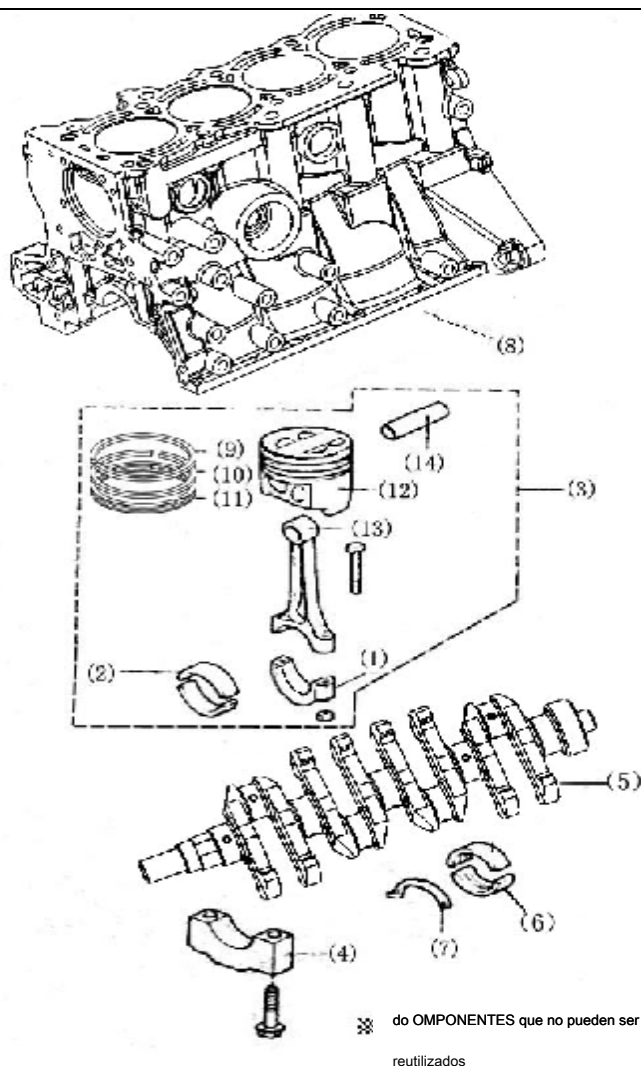
right t figura.

Esfuerzo de torsión : $6 \pm 1\text{N.m}$



6) Crank mecanismo de biela

1 Diagrama de la estructura



- ① tapa de biela
- ② Conexión de buje de la biela
- ③ Pistón conjunto de la biela
- ④ tapa del cojinete principal
- ⑤ Cigüeñal
- ⑥ casquillo de cojinete del cigüeñal
- ⑦ Placa de empuje
- ⑧ cuerpo del cilindro
- ⑨ primer anillo
- ⑩ segundo anillo
- ⑪ cinta de acero anillo de aceite combinado
- ⑫ Pistón
- ⑬ Biela
- ⑭ Pasador del pistón

2 Desmontar de Crank mecanismo de biela

2.1 Inspeccionar el impulso axial de la biela

2.1.1 Medir la holgura axial con un comparador o galga.

Valor estandar : Límite 0.15-0.25mm:

1.2mm

2.2 Inspeccionar el buje de biela por su holgura radial.

2.2.1 Retire la tapa de la boquilla.

darse cuenta : Los componentes de cada cilindro se colocan en orden.

2.2.2 Limpiar el casquillo de cojinete y el eje.

2.2.3 ajuste radial Conducta para el diámetro axial de la varilla de conexión con gálibo.

Apretar la tapa de casquillo con par especificado.

Esfuerzo de torsión : $40 \pm 2\text{N.m}$

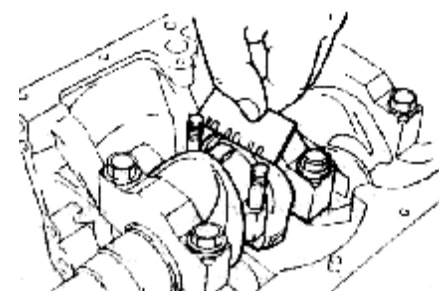
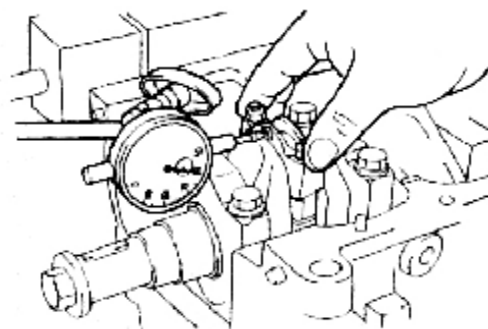
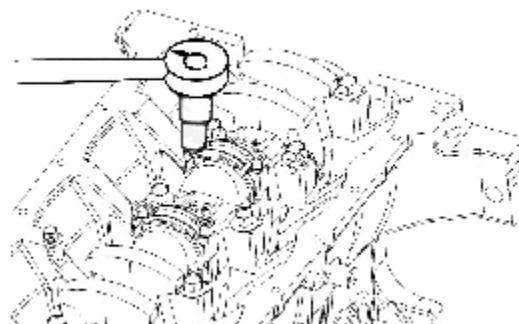
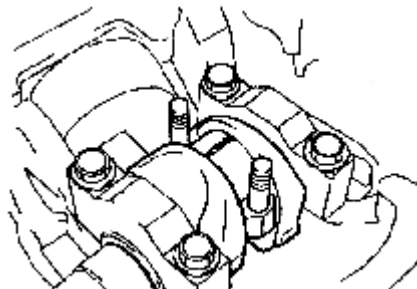
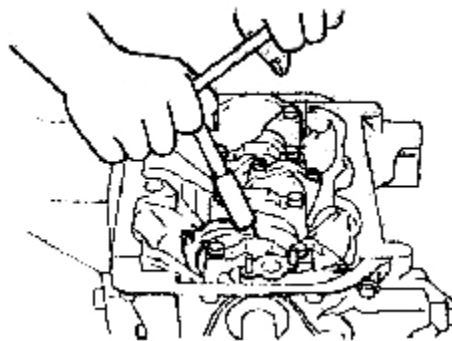
darse cuenta : El cigüeñal no puede girar.

2.2.4 Retire la tapa de casquillo, medir el máximo

espesor de la buscador.

Valor estandar : 0.020-0.044 mm

Límite : 0,07 mm

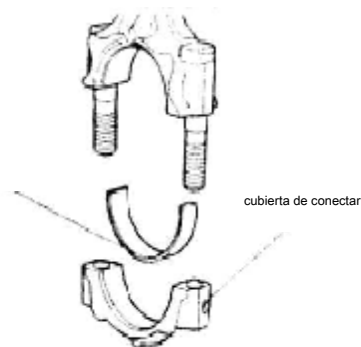


2.2.5 Si está más allá del límite, sustituir el cojinete

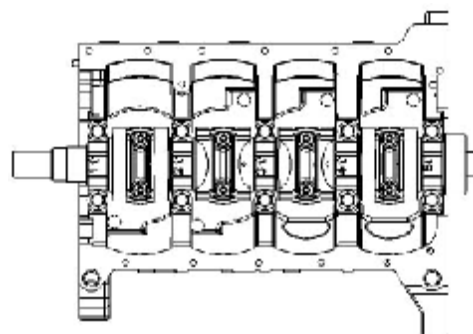
Bushin gramo.

darse cuenta : Sustitución del casquillo del cojinete con el producto de la marca del mismo fabricante. El espesor del casquillo de biela, que cumple los requisitos de holgura = diámetro de asiento extremo grande - diámetro axial de la varilla de conexión - valor estándar de juego de cojinete de casquillo

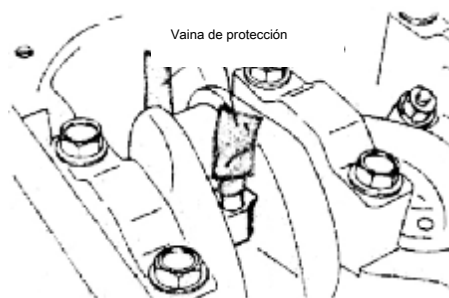
Biela



2.2.6 Retire la tapa de cojinete de la biela de conexión y la conexión de casquillo cojinete de la biela



2.2.7 Ponga Chaqueta de protección de vinilo-resina sobre la parte roscada del perno de varilla de conexión con el fin de evitar que los pernos de raspar el agujero de cilindro y el crannkshaft conexión revista varilla, y luego desmontar el pistón biela mediante el uso de la manija llamativo del martillo hacia fuera.



2.3 Inspeccionar el juego axial del cigüeñal

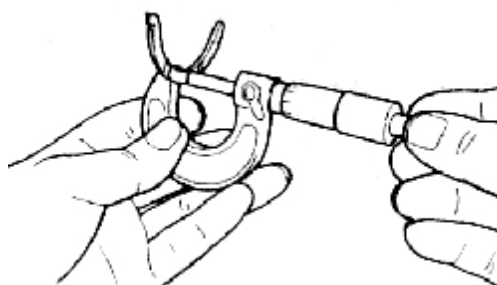
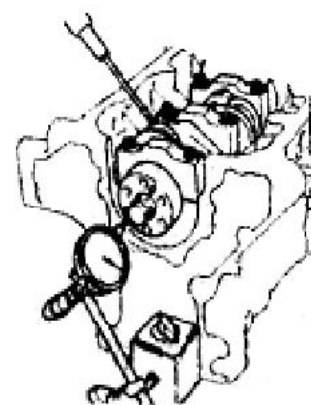
2.3.1 Medir el juego axial del cigüeñal con un comparador, si está más allá del límite, es necesario

sustituir el axial la placa de empuje o el cigüeñal.

Valor estandar : 0.089-0.211mm

Límite : 0.30mm

it.	Valor estandar
	1.9- 0,11 ± 0,03

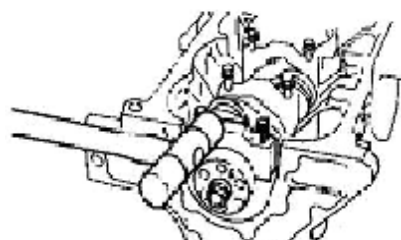
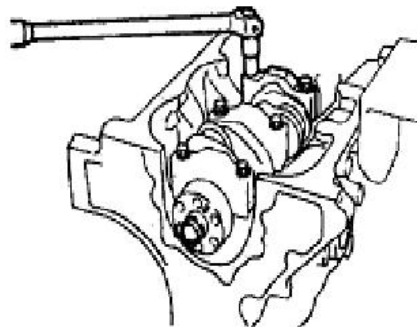


2.4 Inspeccionar el cigüeñal por su juego radial.

2.4.1 Retire la tapa de cojinete del cigüeñal tocando suavemente con un martillo de resina.

2.4.2 Limpiar el interior y la superficie del casquillo de cojinete, el interior y la superficie de la tapa del cojinete, la pared del cilindro y el diario.

Inspeccionarlos para la abrasión y daños cuidadosamente.



Vaina de protección

2.4.3 ajustar la holgura radial del cigüeñal con un gálipo, y apretar la cubierta casquillo de cojinete

pernos with el par especificado.

Esfuerzo de torsión : $70 \pm 3,5$ nm

darse cuenta : Después de apretar los tornillos, el par de rotación del cigüeñal debe ser inferior a 1 Nm

(El par de torsión de cigüeñal sin biela de pistón)



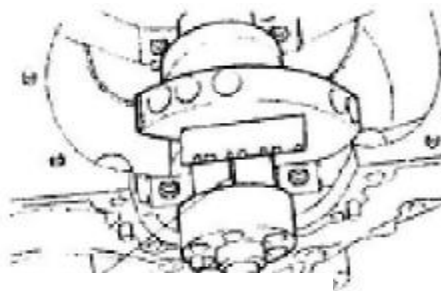
gálipo

2.4.4 Retire la tapa del cojinete y medir la anchura máxima con un gálipo. Si el resultado de la medición

excede el límite, sustituir el casquillo del cojinete.

Valor estandar : $0,025-0,069$ mm

Límite : 0.10mm

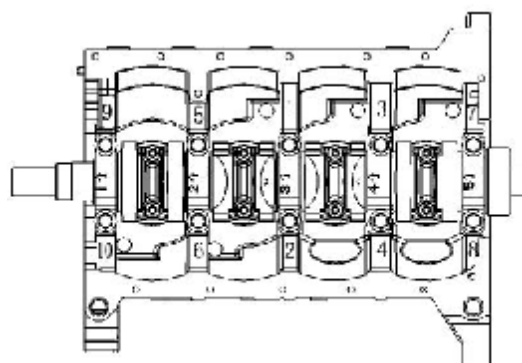


Ancho de comparación de Clearance Gauge

2.4.5 Retire la tapa principal casquillo de cojinete del cigüeñal, cigüeñal, casquillo de cojinete del cigüeñal y

manivelas haft placa de empuje axial

darse cuenta : Apretar los pernos de la tapa del cojinete del cigüeñal en el orden mostrado en la figura de la derecha. Apretar los pernos para tres veces, luego el par debe ser de hasta el valor especificado.

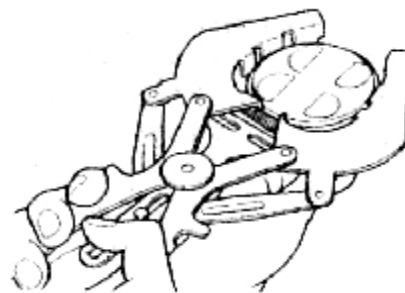


2.5 desmontaje y montaje de el pistón y conjunto de la biela

2.5.1 Retire el primer anillo, segundo anillo y el aceite

wi anillo th un par de alicates de anillo de pistón en movimiento.

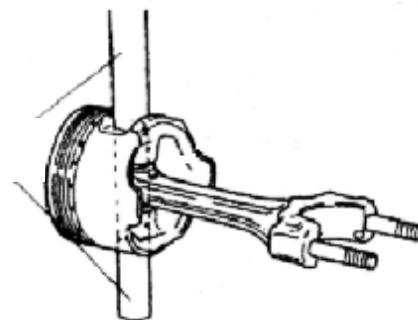
darse cuenta : No conseguir el anillo de pistón y el pistón de cada cilindro confundido.



2.5.2 Retire el pistón, biela y el bulón del pistón con la herramienta especial.

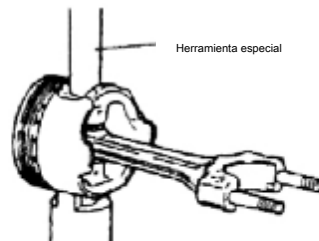
Desmontar el pasador de pistón con la herramienta especial como se indica en la figura de la derecha.

Herramienta especial



① Como se indica en la figura de la derecha, desmontar el pistón que se encuentra en dicho estado con herramientas especiales. Retire el pasador de pistón con la herramienta especial, y luego extraer el pistón y la biela.

Herramienta especial

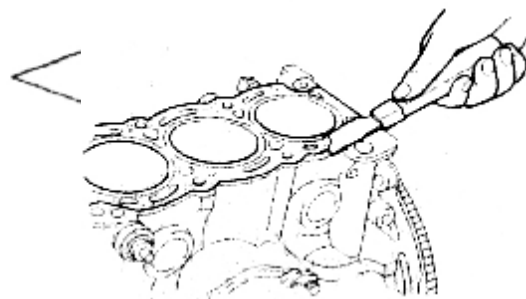


3 Cleanup

3.1 Cuerpo del cilindro

Advertencia: En el transcurso de la limpieza, proteger sus ojos con la lente.

3.1.1 Limpiar el cuerpo del cilindro, la culata, cárter de aceite, la bomba de aceite y el sello de aceite con una hoja plana.



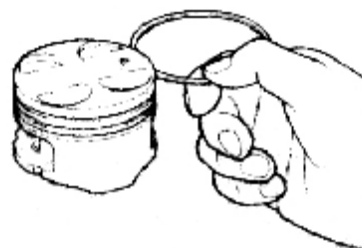
3.2 Pistón

Advertencia: En el transcurso de la limpieza, proteger sus ojos con la lente.

3.2.1 Use un anillo de edad para eliminar el carbono en la ranura del anillo.

3.2.2 Retire el carbono de piezas con scavenger.

darse cuenta : No utilice artículos duros como el cepillo metálico.



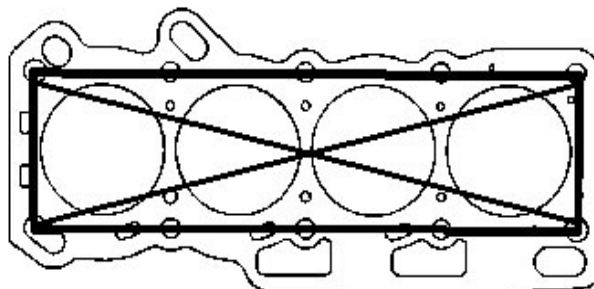
4 La inspección de rutina

4.1 Cuerpo del cilindro

4.1.1 Inspeccionar la superficie superior del cuerpo de cilindro por su planeidad (1) Medir en los seis puntos que se muestran en la figura de la derecha

con un regla y una galga de espesores.

Límite: 0.08mm



4.1.2 Uso de calibre taladro

Medir el diámetro interior del cilindro en las posiciones que se indican en la figura de la derecha con un calibre de orificio, y averiguar la diferencia entre el valor máximo y el valor minimum. Si la diferencia supera el límite, reparar o reemplazar

la **cy** Linder.

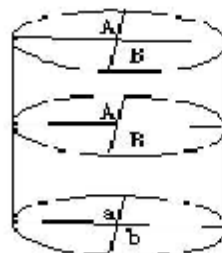
Límite: 0.03mm

[Referencia] Redondez: AB o ab

grado cilíndrico: Aa o

[Estándar de referencia diámetro de cilindro:

φ72.00-72.01mm



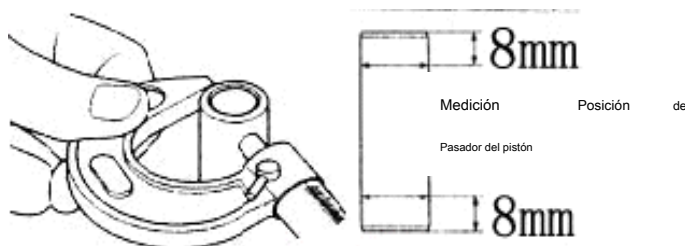
El tapón superior Posición del Pistón

Posición inferior del tapón de pistón

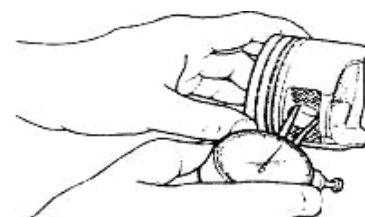
4.2 pistón

4.2.1 Inspeccionar el orificio del pasador de pistón para su aclaramiento

Mida el pasador de pistón en varias posiciones con un calibre micrométrico mostrado en la figura, que el valor máximo como el diámetro del pasador.



4.2.2 Medir el diámetro del pasador de pistón en varias posiciones con un indicador de cuadrante interior de diámetro como se muestra en la figura, que el valor mínimo como el diámetro del orificio del pasador.

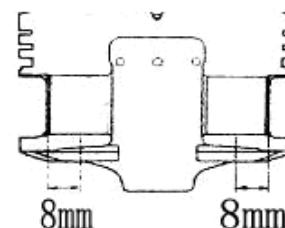


Calcula la holgura con la diferencia entre el diámetro diámetro del pasador y el agujero de alfiler, si la diferencia es

más allá del Stan Dard valor, reemplace el pasador del pistón o pistón.

Valor estandar : 0.004-0.009mm

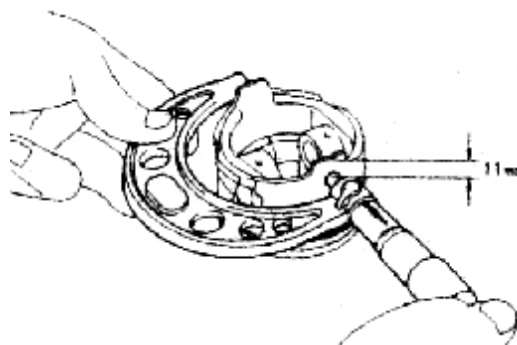
Límite: 0.015 mm



4.2.4 Medir el diámetro del pistón

4.2.4.1 Medida en alrededor de 11 mm a la parte inferior del pistón, a lo largo de la dirección vertical para el pasador de pistón.

Valor estandar : $72 \begin{smallmatrix} \varnothing \\ 013 \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} +0.025 \\ -0 \end{smallmatrix}$

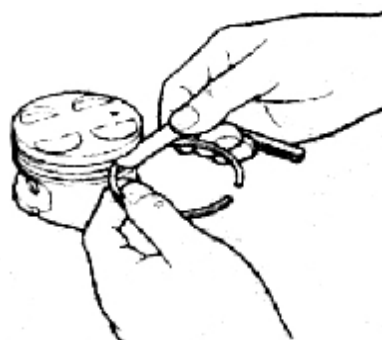


4.2.5 Inspeccionar la holgura entre el anillo de pistón y el anillo de gloove

4.2.5.1 Medida alrededor de la gloove anillo con un pistón

anillo y una fe galga eler

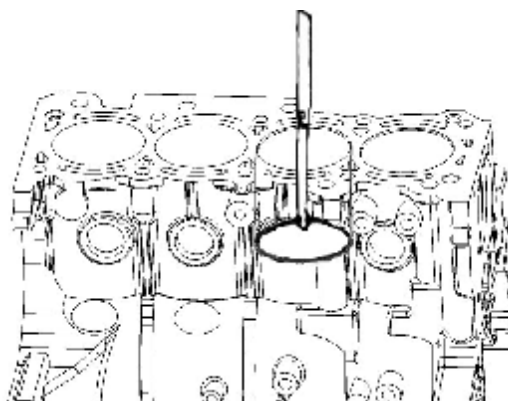
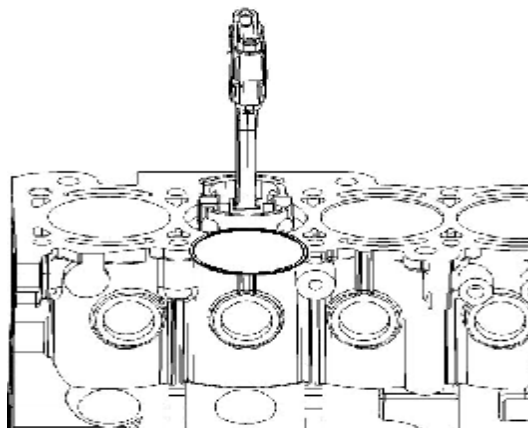
	Valor estandar (Mm)	Limit (mm)
primer anillo	0,03 ~ 0,06	0.12
segundo anillo	0,03 ~ 0,06	0.11



4.2.6 Inspeccionar el espacio final de anillo de pistón

4.2.6.1 Coloque el 45mm anillo de pistón por debajo de la superficie superior del agujero de cilindro. Presionar hacia abajo el anillo de pistón con la cabeza del pistón, y luego medir la abertura con una galga de espesores.

	Valor estandar (Mm)	Limit (mm)
primer anillo	0,25-0,40	0.65
segundo anillo	0.35 ~ 0.50	0.65
Anillo de aceite	0.20 ~ 0.70	1.00



4.2.7 Inspeccionar la holgura entre la pared del pistón y el cilindro

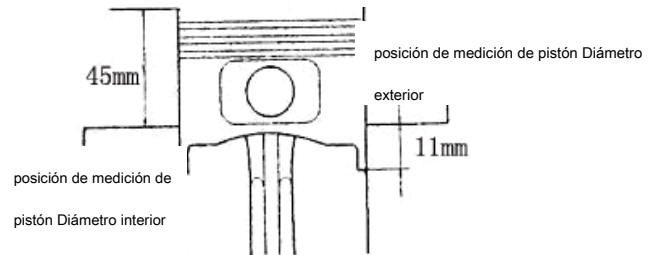
4.2.7.1 Medir el diámetro interior del cilindro y el diámetro exterior del pistón en las posiciones que se indican en la figura de la derecha. Si los resultados de las mediciones

Exceder el límite, sustituir el pistón o cilindro.

Valor estandar : 0,018 ~ 0,030

Límite : 0.10

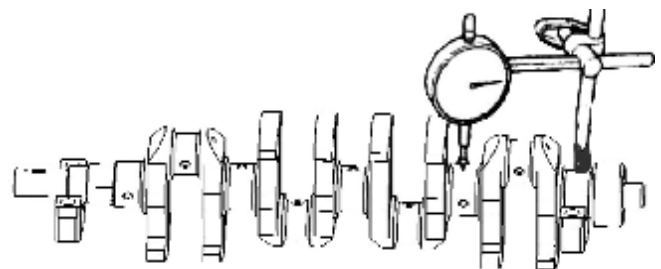
[Referencia] La holgura entre el orificio del pistón y el cilindro es controlado por la diferencia entre el diámetro interior mínimo de orificio del pistón y el diámetro exterior máximo del pistón.



4.2.7.2 Después de sustituir el pistón o el cuerpo del cilindro,

confirmar la CLEA Rance nuevo

Valor estandar : 0,018 ~ 0,030



4.3 cigüeñal

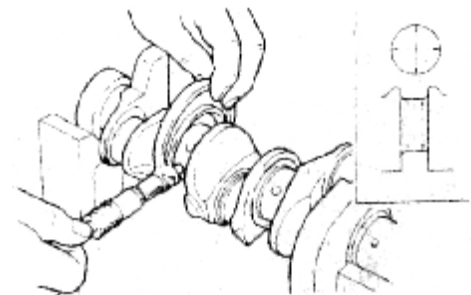
4.3.1 Inspeccionar la alineación apropiada del diámetro principal del eje.

4.3.1.1 Medir la alineación correcta con un comparador, si la alineación apropiada está más allá del límite, sustituir el

manivela eje.

Límite : 0.03mm

darse cuenta : El valor de flexión debe ser igual a un segundo el valor de serie de salida de cigüeñal que gira un círculo.

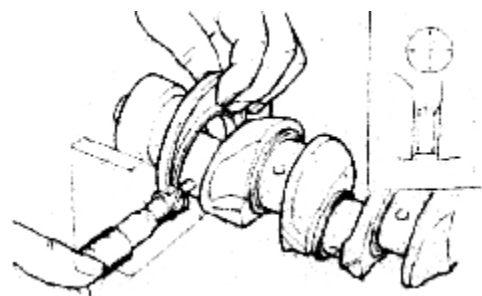


4.3.2 Inspeccionar el cigüeñal para la abrasión.

4.3.2.1 Medir la revista biela en las posiciones indicadas en la figura de la izquierda con un microcaliper,

y fi gurar la redondez y cilindridad.

Límite : 0.005 mm



4.3.2.2 Medir la revista biela en las posiciones indicadas en la figura de la derecha con un microcaliper,

y fi gurar la redondez y cilindridad.

Límite : 0.004 mm

Asamblea 5 de manivela mecanismo de biela

5.1 Montaje de la biela de pistón

5.1.1 Montar el pistón, la varilla de conexión y el pasador del pistón con la herramienta especial siguiendo las instrucciones siguientes:

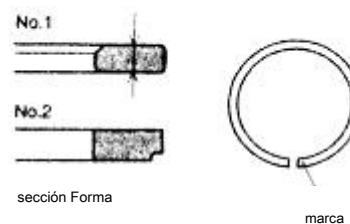
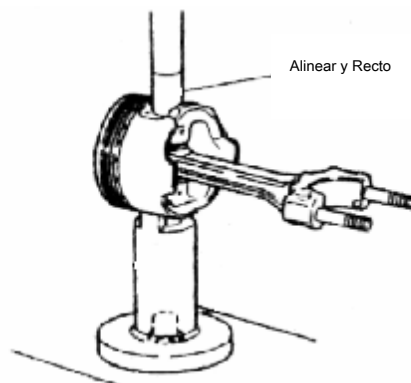
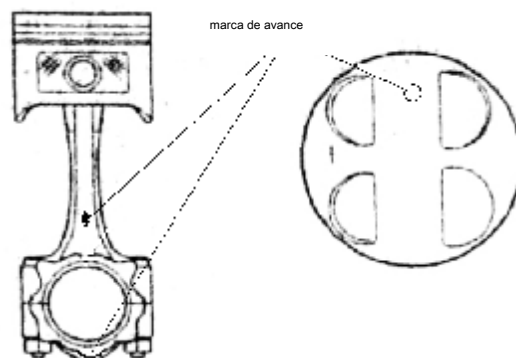
5.1.1.1 aceite del motor Repartidas en el orificio del pasador de la biela, montar de acuerdo con la marca de grupo y la marca de dirección del pistón y la biela.

5.1.1.2 Montar el pistón y la varilla de conexión con herramientas especiales que se muestran en la figura de la derecha.

5.1.1.3 ajustar y montar el vástago de pistón y la conexión como se indica en la figura de la derecha. Extender el pasador del pistón con aceite y luego montar el pistón y la biela con una máquina oressing.

darse cuenta : Al pulsar en el pasador del pistón, asegúrese de que la dirección de montaje es correcta.

· Cuando se presiona el pasador de pistón en el pistón, el extremo pequeño de la biela debe ser calentado a 300, y el pasador debe alinearse correctamente.

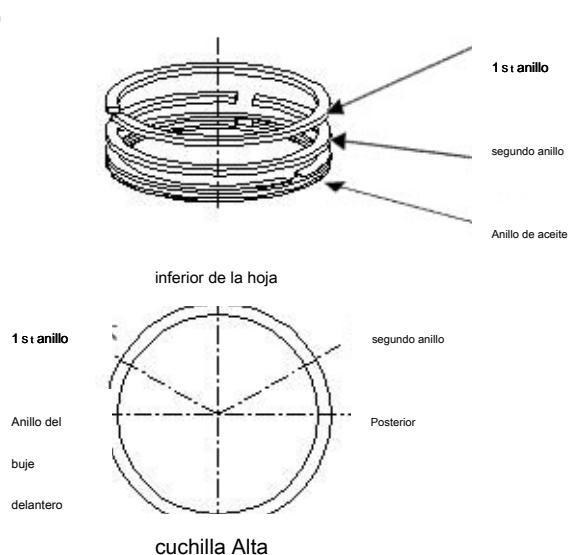


5.2 Instalar el primer y segundo anillo piston y el anillo de aceite de acuerdo con la siguiente instrucción:

5.2.1 Instalación de anillo de pistón

Hacer que el lado con las marcas de la cara hacia arriba, y luego fijarlo con las herramientas del pasador del pistón.

anillo de aceite combinado 5.2.2 montaje de cinta de acero (anillo de casquillo inferior, hoja inferior, hoja superior) en primer lugar, y luego montar el segundo anillo de gas, y finalmente el montaje del primer anillo de gas. ángulos de apertura de anillos se muestran en la figura:



5.3 Se asemejan a la tapa del cigüeñal del cojinete principal, el cigüeñal, casquillo de cojinete del cigüeñal y la placa de empuje del cigüeñal axial, prestar atención a lo siguiente:

5.3.1 Montaje del casquillo de cojinete, de su bloque de empuje elevada debe encajar en la ranura de posicionamiento en el cilindro

cuerpo.

darse cuenta : El casquillo de cojinete es del mismo fabricante.

5.3.2 desplegadas el casquillo de cojinete de cigüeñal (pieza superior) con aceite antes de montar el cigüeñal

5.3.3 Monte la placa de empuje en la base de apoyo del cuerpo de cilindro y asegúrese de que el lado con gloove aceite

(manivela vástago del eje) se enfrentan hacia el exterior.

darse cuenta : Extender el lado del guante de aceite con aceite

5.3.4 Fijar el casquillo de cojinete de cigüeñal (pieza inferior) en la tapa del cojinete, el casquillo de cojinete debe encajar en la ranura de empuje.

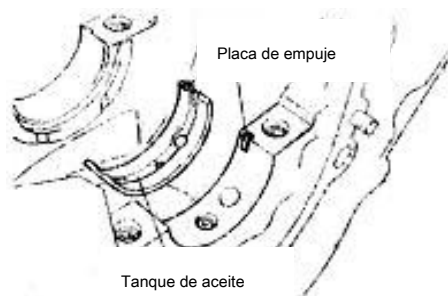
5.3.5 aceite de motor distribuido por la superficie de fricción del casquillo de cojinete de cigüeñal (pieza inferior), montar el casquillo de acuerdo con los delanteros marca en la tapa del cojinete principal del cigüeñal.

5.3.6 aceite Spread sobre los pernos, dentro de tres o dos veces,

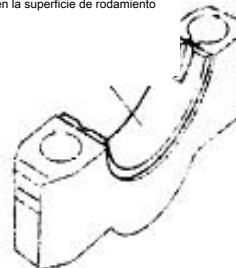
apretar con par especificado.

Esfuerzo de torsión : $70 \pm 3,5$ nm

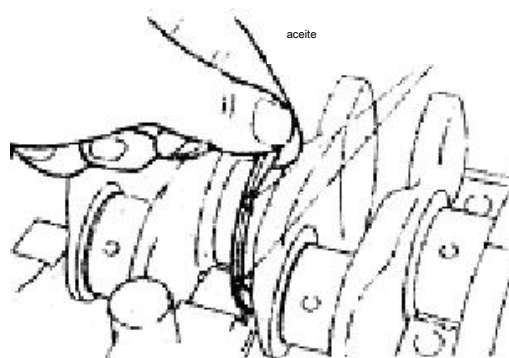
5.3.7 girar el cigüeñal después del montaje, se debe gira rápidamente, el par de rotación debe ser inferior a 1 nM.



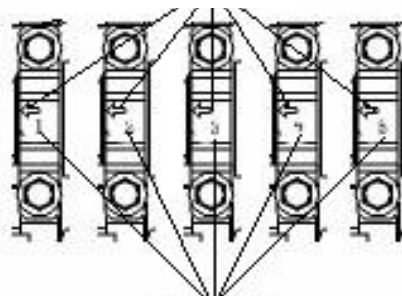
Untar de aceite en la superficie de rodamiento de casquillo



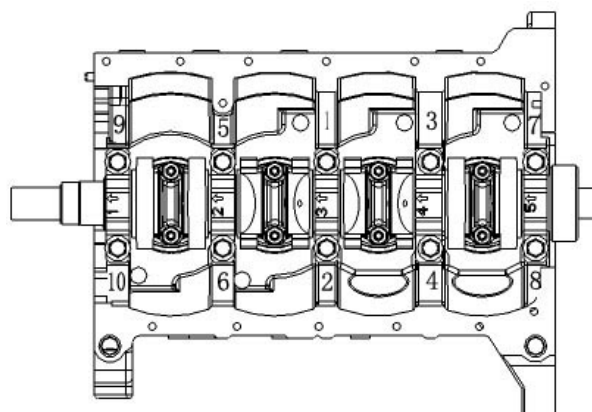
Adelante exterior del tanque de aceite



Marcos hacia adelante



Diámetro Eje Marcos



5.4 Montar el pistón y la biela, la conexión de casquillo cojinete de la biela y la tapa de cojinete de biela, prestar atención a lo siguiente:

5.4.1 La apertura del anillo de compresión y la apertura de anillo de aceite deben estar en la dirección especificada.

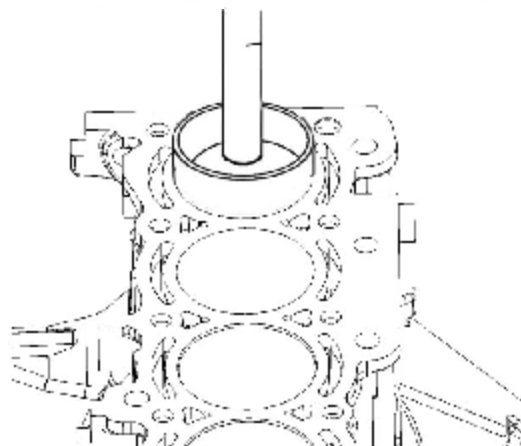
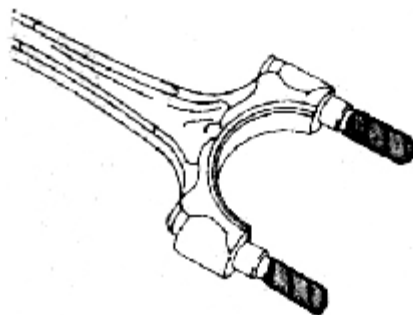
5.4.2 Los pernos de la barra de conexión deben estar cubiertos con mangas de nylon por temor a raspar el cuerpo del cilindro y el eje.

5.4.3 Las superficies de pistón y biela y otras superficies donde existe movimiento relativo se deben separar con aceite de motor.

5.4.4 Confirmar los delanteros marca de pistón y golpear en el cuerpo de cilindro con la sorprendente anillo de pistón

herramienta.

darse cuenta : El número de cilindro de el pistón y conjunto de la biela debe estar de acuerdo con el número de cilindro.



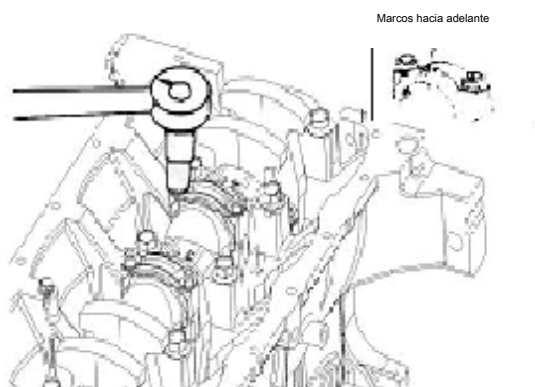
5.4.5 Montar la tapa de cojinete de la biela de conexión y la conexión de buje de la biela, prestar atención a lo siguiente:

5.4.5.1 a colocar la tapa sobre el perno según la marca hacia delante, repartidas de un aceite de motor de poco más de la superficie de unión entre la tuerca y su asiento.

5.4.5.2 apretar la tuerca de la derecha y la tuerca de la izquierda alternativamente para varias veces con par especificado.

Esfuerzo de torsión : $40 \pm 2 \text{ N.m}$

darse cuenta : La varilla de conexión y la conexión de buje de la barra deben ser del mismo subconjunto:



Capítulo 3. Tabla de los Principales ajuste de holgura para SQR472 motor SQR472

1 El espacio libre entre Cylindre y Hole y pistón Sk IRT (pistón al cilindro Clearance)

Nombre del Componente		El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
	agujero de cilindro	$\phi 72^{+0.01}$	Dividido en dos grupos: Despeje para el grupo X: $0.019\text{mm} \sim 0,03 \text{ mm}$ Liquidación de grupo S: $0.018\text{mm} \sim 0.029\text{mm}$	Grupo X: $72^{+0.005}_{-0}$
	falda del pistón	$\phi 72^{+0.015}_{-0.025}$		Grupo S: $72^{+0.005}_{-0.01}$

2 Liquidación del cigüeñal cojinete principal

Nombre del Componente		El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
	revista principal del cigüeñal	$\phi 42^{+0.016}_{-0}$	Liquidación $0,025 \sim 0,069$	
	casquillo de cojinete	$2^{+0.006}_{-0}$		
	Diámetro de cojinete principal cilindro $\phi 46^{+0.041}_{-0.025}$			

3 Liquidación del cigüeñal do conectando varilla Beari ng

Nombre del Componente		El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
	El cigüeñal revista varilla	$\phi 37^{+0.016}_{-0}$	Liquidación $0,025 \sim 0,069$	
	casquillo de cojinete	$1.5^{+0.006}_{-0}$		
	Diámetro de la conexión de cojinete del extremo rodbig	$\phi 40^{+0.041}_{-0.025}$		

4 El espacio libre entre pasador del pistón y del pistón Pin H viejo

Nombre del Componente		El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
	Pistón Estenoico	$\phi 18^{+0.007}_{-0.002}$	Dividido en twogroups Clearance para el grupo A: $0.004 \text{ mm} \sim 0.0085\text{mm}$; Espacio libre para el grupo B: $0.0045\text{mm} \sim 0.009 \text{ mm}$	Note: Cuando se instala con la mano, el pasador del pistón puede pasar a través de orificio del pasador de pistón sin problemas, sin alguna obvio obstrucción, de lo contrario el pasador del pistón debe ser reemplazado.
	Pasador del pistón	$\phi 18^{+0.004}_{-0.001}$		

5 Inteferece entre Pisto norte y extremo pequeño de C conectando varilla

Nombre del Componente		El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
	biela agujero extremo pequeño	$\phi 18^{+0.026}_{-0.014}$	Valor de Interferenc $0,021 \sim 0,043$	

	Pasador del pistón	$\phi 18_{-0.001}^{+0.005}$		
--	--------------------	-----------------------------	--	--

6 Liquidación ajuste entre do onectando varilla Bo re Y agujero y perno de espada

Nombre del Componente	El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
Conexión agujero cuerpo de la varilla	$\phi 8.08 H_7^{+0.015}$	Valor de Interferenc 0,008 0,032 ~	El agujero debe ser procesado junto con el cuerpo de la varilla de conexión.
perno Bar	$\phi 8.08 S_6^{+0.032}_{+0.023}$		

7 Liquidación ajuste entre do onectando de Rod Co v er agujero de pernos y Ba r

Nombre del Componente	El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
Conexión de orificio de cubierta varilla $\phi 8.08 H_7^{+0.015}$		Despeje 0,005 0,029 ~	El agujero debe ser procesado junto con el cuerpo de la varilla de conexión.
barra de perno	$\phi 8.08 f_6^{-0.005}_{-0.014}$		

8 holgura radial de Ca Teniendo mshaft

Nombre del Componente	El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
Consumo	Cabeza de cilindro $\phi 26 H_7^{+0.021}_{-0.000}$	Despeje 0,020 0,054 ~	1 s: tapa de cojinete
	Árbol de levas $\phi 26 f_6^{-0.020}_{-0.033}$		1 s: tapa de cojinete
	Cabeza de cilindro $\phi 23 H_7^{+0.021}_{-0.000}$	Despeje 0,020 0,054 ~	2 Doble del Norte, 3 rd, 4 * y 5 * tapas de cojinete
	Árbol de levas $\phi 23 f_6^{-0.020}_{-0.033}$		2 Doble del Norte, 3 rd, 4 * y 5 * tapas de cojinete
Escape	Cabeza de cilindro $\phi 29 H_7^{+0.021}_{-0.000}$	Despeje 0,020 0,054 ~	1 s: tapa de cojinete
	Árbol de levas $\phi 29 f_6^{-0.020}_{-0.033}$		1 s: tapa de cojinete
	Cabeza de cilindro $\phi 23 H_7^{+0.021}_{-0.000}$	Despeje 0,020 0,054 ~	2 Doble del Norte, 3 rd, 4 * y 5 * tapas de cojinete
	Árbol de levas $\phi 23 f_6^{-0.020}_{-0.033}$		2 Doble del Norte, 3 rd, 4 * y 5 * tapas de cojinete

9 juego de ajuste entre T appet agujero y Ta PPET

Nombre del Componente	El tamaño y la Tolerancia	Liquidación o Valor de Interferenc	Observación
Culata agujero	$\phi 28 H_7^{+0.021}_{-0.000}$	Despeje 0,020 0,054 ~	
Alzaválvulas	$\phi 28 f_6^{-0.020}_{-0.033}$		

Observaciones: En las tablas anteriores, la letra mayúscula y un sufijo siguiendo los tamaños (por ejemplo, H7 de $\phi 28H7$) significa la precisión del proceso, que son indiferentes con el mantenimiento y puede ser ignorada en el curso de mantenimiento.

Capítulo 4. Tabla Medición de parámetros de SQR472 EngineSQR472

No.	Los productos que medir	Observación valor de aceptación	
1	Juego axial del CRA nkshaft	0.089-0.211mm	
2	Montar el cigüeñal y apriete el perno principal tapa de cojinete	$\leq 1 \text{ Nm}$	
	Torque de cigüeñal cuando gira a velocidad uniforme	$\leq 5.5 \text{ Nm}$	
	Montar el émbolo de conexión conjunto de la varilla y apriete el perno de biela	$\leq 6 \text{ Nm}$	
	Instalación de correa de distribución y la bujía	$\leq 26 \text{ Nm}$	
	Montar la válvula, el resorte y el árbol de levas (con exclusión de la correa de distribución y la bujía) en la cabeza cylinder, apriete el perno de árbol de levas, y luego medir el par de torsión del árbol de levas que gira a velocidad uniforme	$\leq 32 \text{ Nm}$	
3	Distancia entre el borde exterior de la bola de acero y el extremo frontal del árbol de levas	$5,65 \pm 0,5 \text{ mm}$	
4	Distancia entre el borde exterior de la bola de acero y el extremo posterior del árbol de levas	$8,65 \pm 0,5 \text{ mm}$	
5	Juego axial del árbol de levas de admisión	$0,10 \sim 0,179$	
6	Juego axial del árbol de levas de escape	$0,10 \sim 0,253$	
7	Saltando cantidad de superficie de instalación del volante de inercia que llevaba pieza	0.10 mm máx	
8	altura de saliente de la chaveta del cigüeñal	$2 \sim 2.20 \text{ mm}$	
9	juego de las válvulas de admisión	$0,18 \pm 0,05 \text{ mm}$	
10	holgura de la válvula de escape	$0,25 \pm 0,05 \text{ mm}$	
11	La tensión de correa de distribución (Cuando se presiona hacia abajo la parte media del lado right para 4-5mm)	$200 \sim 280 \text{ N.m}$	
12	presión de compresión de cilindro	$10 \sim 14 \text{ bares}$	
13	La tensión de la correa del generador (Cuando la parte entre la bomba de generador y el agua se presiona hacia abajo para 4-5mm)	98 N.m	
14	Recarga de cantidad de aceite del motor (incluyendo el filtro)	$3,5 \text{ Litro}$	

Capítulo 5. Tabla de los Principales Montaje de par de los SQR472 EngineSQR472

No.	Nombre	Especificación	Cantidad de fijación	Par (Nm)	Observación
1	principal perno de la tapa de cojinete	M10x1.25	10	70 ± 3,5	
2	Conexión de perno de la cubierta varilla	M8X1	8	40 ± 2	
3	perno de bomba Aceite	M8X1	6	20 ± 1,5	
4	Nut (colector de aceite - pbomba aceite)	M6	2	6 ± 1	
5	Perno (colector de aceite - cuerpo del cilindro)	M6	1	6 ± 1	
6	perno de la bomba Agua	M8X1	6	25 ± 1,5	
7	posterior perno de soporte de sello de aceite	M8	5	25 ± 1,5	
8	enchufe Drain	M12	1	45 ± 3	
9	perno del cárter de aceite	M6	19	6 ± 1	
10	perno de conexión del árbol de levas de escape con brida (hexagonal)	M6	4	6 ± 1	
11	de escape tuerca de árbol de levas de bloqueo	M40X1.5 (L)	1	100 ± 5	
12	perno de cabeza Cilindro	M10x1.25	10	70 ± 3,5	
13	del árbol de levas perno de la tapa de cojinete	M6	19	9 ± 1	
14	Cilindro perno tapa de la cámara de cabeza	M6	8	4,5 ± 0,5	
15	del árbol de levas perno sensor de posición	M8	1	10 ± 1	
16	Tornillo (sensor de detonación)	M8	1	20 ± 1,5	
17	del árbol de levas perno de engranaje de sincronización	M12x1.25	1	100 ± 5	
18	perno de la polea Tension	M10	1	25 ± 3	
19	perno de la cubierta Timing	M6	7	6 ± 1	
20	Perno de tubo indicador de aceite	M6		6 ± 1	
21	Flywheel perno de montaje	M10x1.25	6	70 ± 3,5	
22	perno Termorregulador shell	M8	2	10 ± 1	
23	filtro de aceite conncetor	3/4" -16		40 ± 2,5	
24	de filtro de aceite	3/4" -16		20 ± 1,5	

25	Admisión / espárrago de escape	M8	dieciséis	10 ± 1	Extienda el pegamento
26	tuerca de tubo de admisión	M8	8	25 ± 1,5	
27	Bobina de encendido perno conjunto de soporte	M8	2	20 ± 1,5	
28 Frente	perno de elevación orejeta	M8	2	20 ± 1,5	
29 de escape	tuerca de tubo	M8	8	25 ± 1,5	
30 Tubo de escape	perno cubierta térmica	M6	3	6 ± 1	
31 Perno	de la polea del cigüeñal y amortiguador de torsión montaje	M12x1.25	1	100 ± 5	
32 Agua	perno de la polea de la bomba	M6	4	6 ± 1	
sensor de temperatura 33	del agua	M12x1,5	1	15 ± 1,5	
34 interruptor	de presión de aceite		1	30 ± 2	
enchufe 35 Spark		M14X1.25	4	20 ± 1	
36 perno	de fijación de la placa de cubierta de la bujía)	M6	8	2,5 ± 0,5	
37 Tornillo	(soporte delantero del tubo de admisión)	M8	1	20 ± 1,5	
38 Tornillo	(soporte trasero del tubo de admisión)	M8	4	20 ± 1,5	
39 Tornillo	(cable del acelerador)	M6	2	6 ± 1	
40 Tornillo	(soporte spearator gas-aceite)	M6	2	6 ± 1	
41 Tornillo	(carcasa de la válvula de mariposa)	M6	4	6 ± 1	
sensor 42 Oxygen		M18x1.5	1	40 ± 2	
43 Tornillo	(temperatura de admisión y el sensor de presión)	M4	1	3 ± 1	
44 Perno	de fijación de carril de guía de combustible	M6	2	7 ± 1	
45	perno de la bobina de encendido	M6	3	5 ± 1	

Capítulo 6. Las posiciones sobre SQR472 motor a lubricar

Tipo de aceite lubricante: Motor de lubricación Designación de aceite de aceite

lubricante: SAE10W / 30-50 (SF Clase) No.

	Posición que debe lubricarse	Observación
1	superficie de la articulación de la varilla connectong cabeza	
	del perno 2 Anillo de conexión de perno de la varilla	
3	Exicrcle de pasador de pistón 4	
	La pared interior de agujero de pasador	
	de pistón 5	
	Pistón y pistón anular 6	
	La pared interior de agujero de cilindro 7	
	Cigüeñal principal cuello 8	
	Conexión de cuello eje de varilla	
	9 superior e inferior casquillo de cojinete principal (interior) 10 superior e inferior casquillo de	
	cojinete de biela (interior) 11 del cigüeñal de empuje placa (el lado de gloove aceite) 12 sello	
	de aceite delantero y el cigüeñal revista sello de aceite delantero 13 del sello de aceite	
	trasero y de aceite trasero del cigüeñal sello revista 14 válvula del agujero de asiento	
	empujador y el tubo de la válvula del agujero 15 de la válvula 16 excircle y	
	el agujero de empujador de válvula 17 Diario del árbol de levas y teniendo	
	base del agujero de 18 engranaje de accionamiento del árbol de levas 19	
	Edge y excircle de sello de aceite 20 Aceite revista sello y agujero de la	
	base del filtro de aceite 21 de la superficie del sello de aceite junta de	
	estanqueidad	

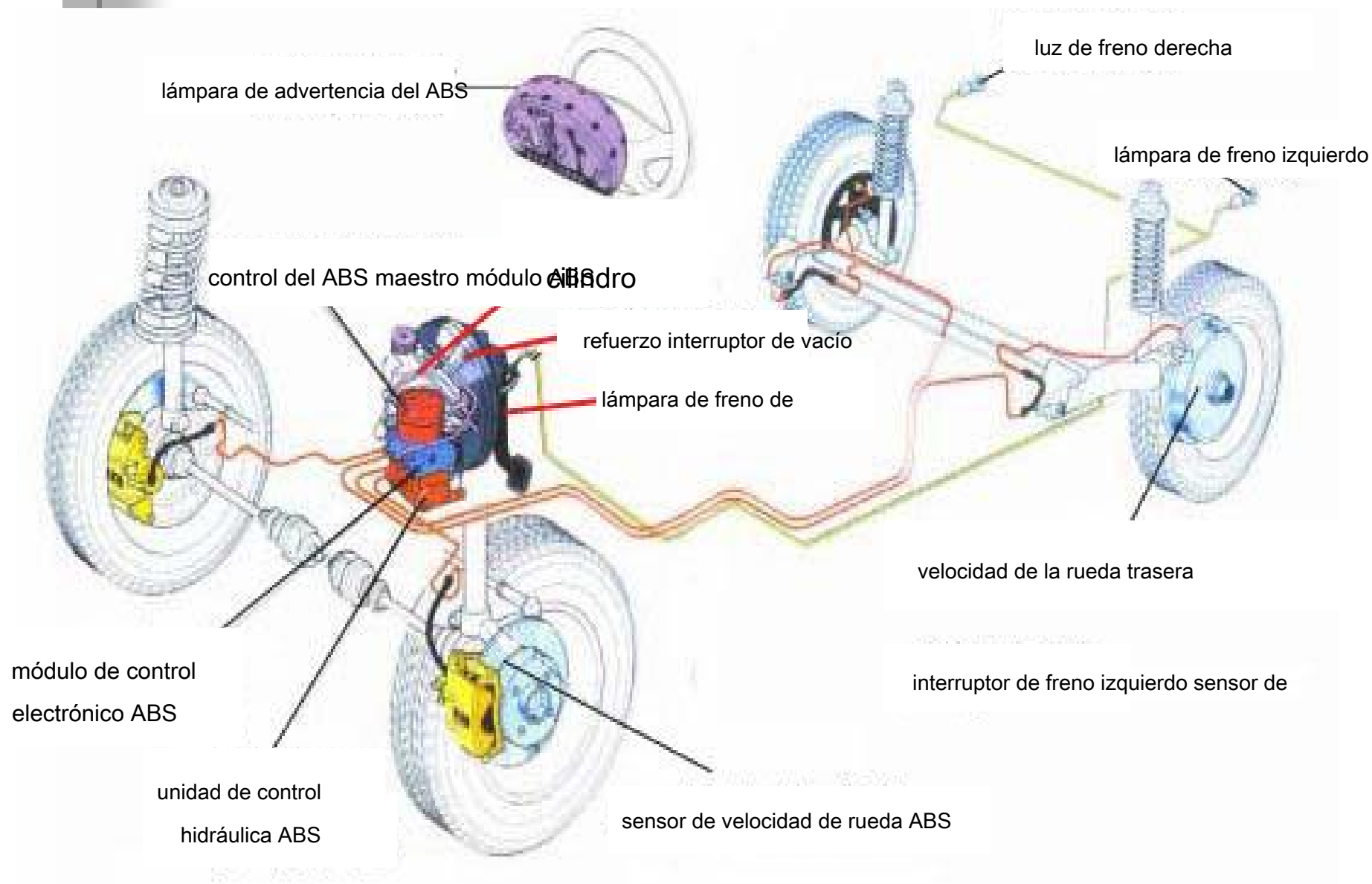
Capítulo 7. Las posiciones sobre SQR472 motor debe esparcir sellador SQR472

No.	Cargo que se extendió con sellador	Formulario tipo de sellador y la cantidad de sellador (referencia)	Observación	
1	Joint superficie del cárter de aceite	Loctite 5699	ϕ (3 ~ 4) mm	
2	soporte de sello de aceite 2 Rear	Loctite 5699	ϕ (3 ~ 4) mm	
3	tapa de la cámara de la válvula	Loctite 5699	ϕ (3 ~ 4) mm	
4	superficie de la articulación si tapa de la cámara de engranajes de distribución	Loctite 5699	ϕ (3 ~ 4) mm	
5	superficie de la junta de la tapa del árbol de levas	Loctite 5699	ϕ (3 ~ 4) mm	
6	superficie de la forma de cuenco de sellado enchufe de la culata	Loctite 11747	extender uniformemente	
7	perno del volante	Loctite 204	0,125 (ml) x 6	Previamente esparcido @ 3
8	Stud tubo de admisión	Loctite 262	0,125 (ml) x 7	La parte atornillado en la cabeza del cilindro
9	Tubo de escape espárrago	Loctite 262	0,125 (ml) x 6	La parte atornillado en la cabeza del cilindro
10	del árbol de levas perno de engranaje de sincronización	Loctite 243	0,2 ml	
11	Aceite espárrago colector	Loctite 243	0,08 (ml) x 2	La parte atornilla en la bomba de aceite
12	Tornillo de termorregulador shell perno de sujeción	Loctite 243	0,08 (ml) x 2	La parte atornillado en la cabeza del cilindro

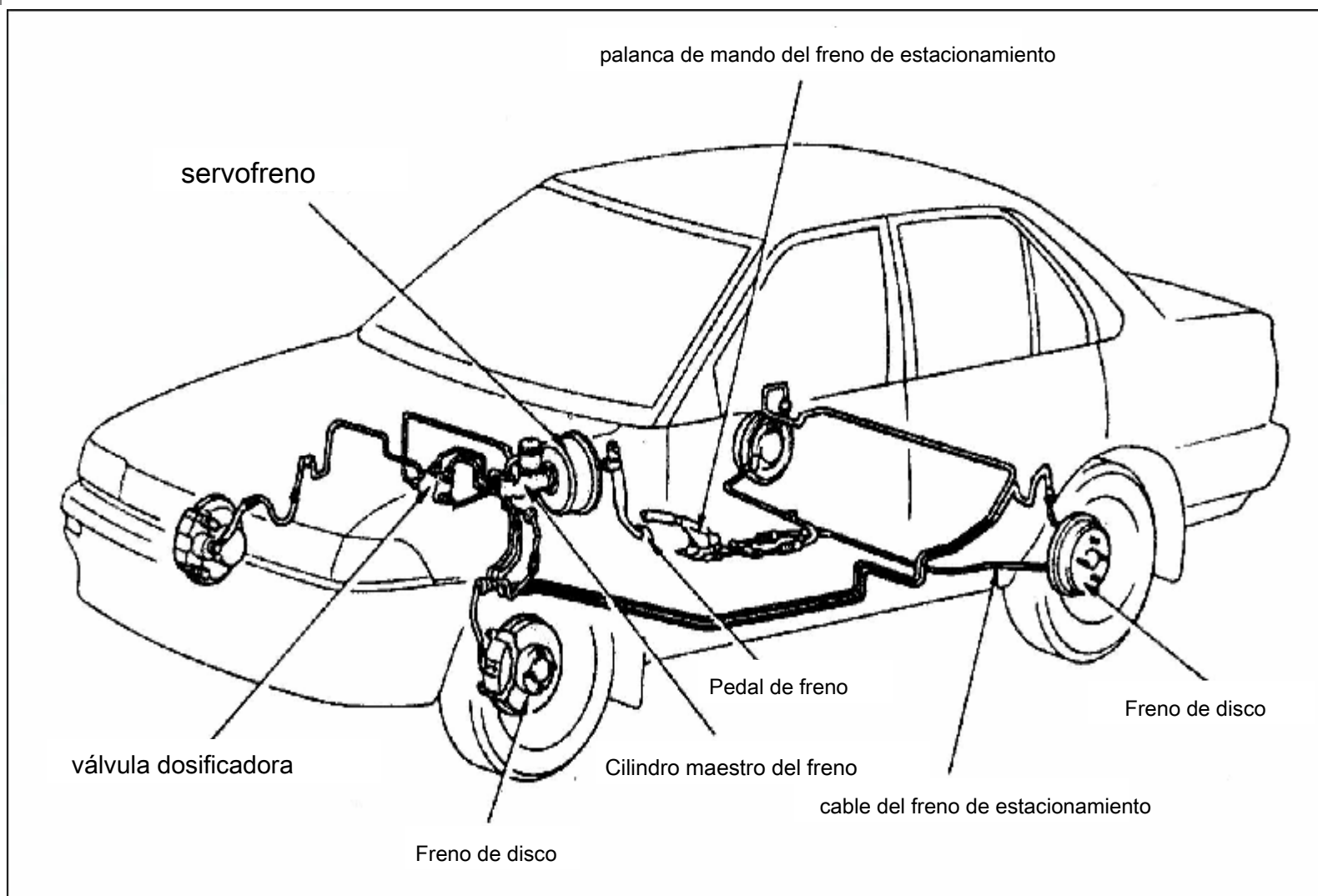
Sistema de frenos S11



S11 Sistema de frenos Introducción



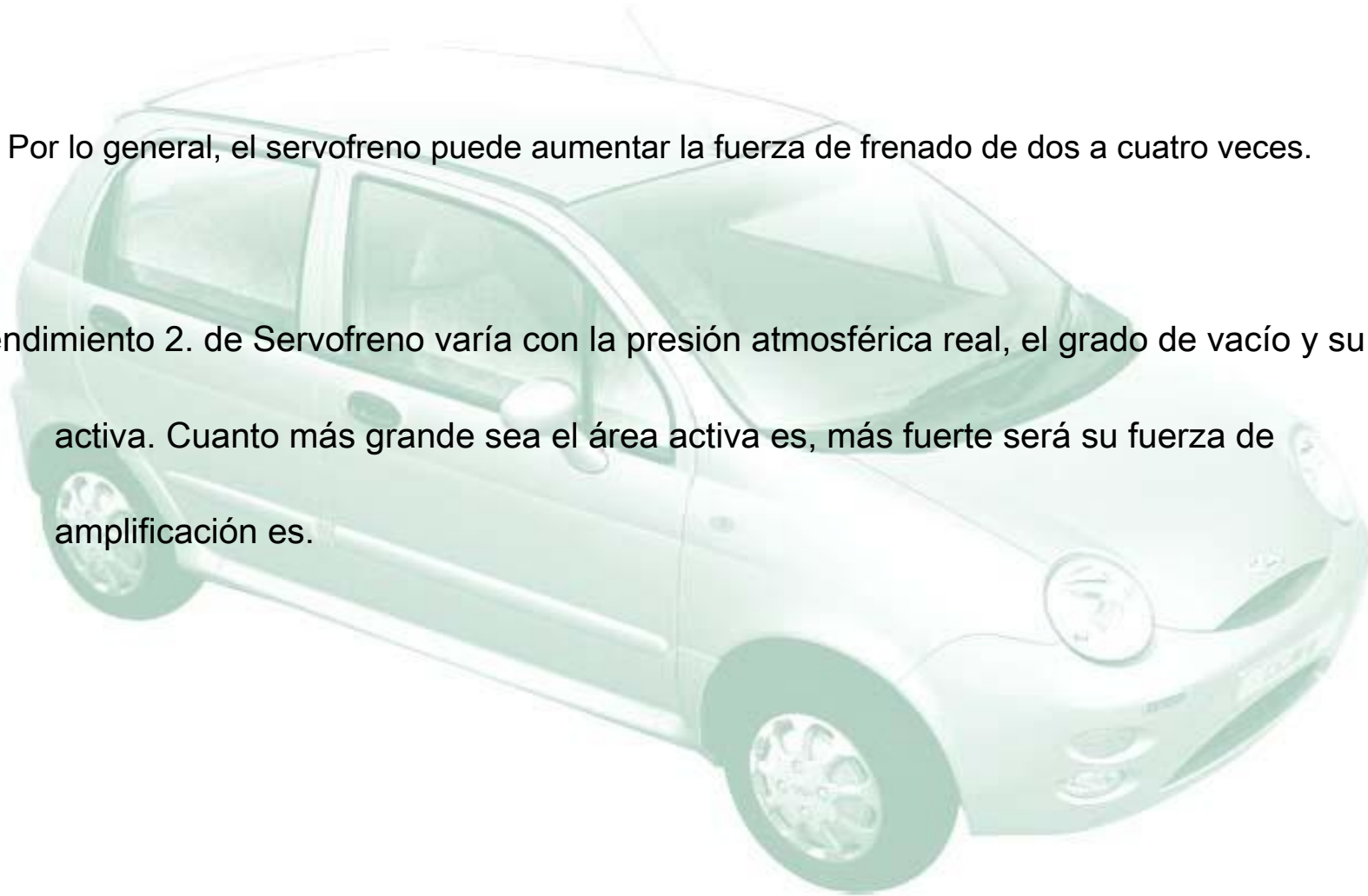
Composición del Sistema de frenos ordinario



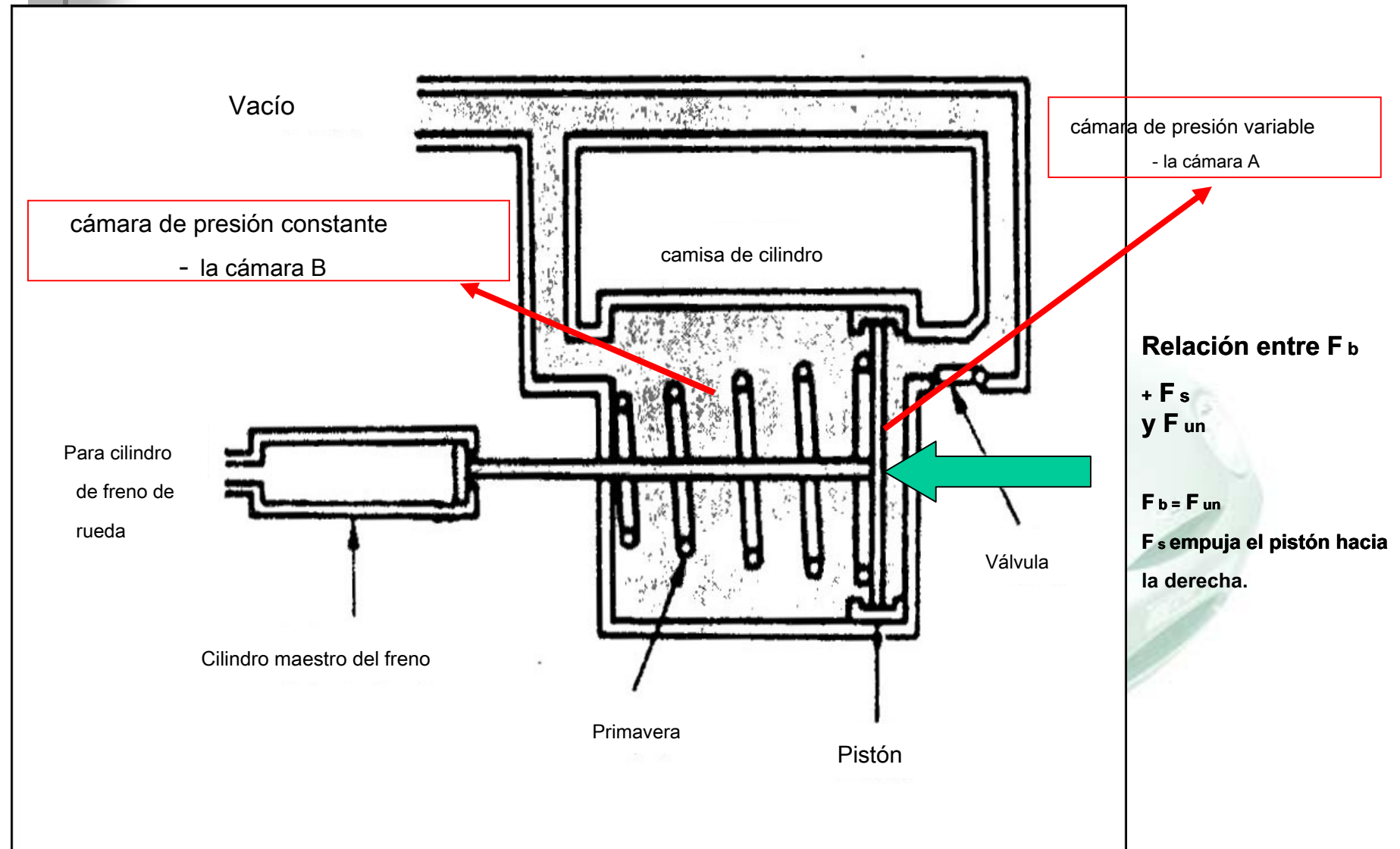
servofreno

1. Por lo general, el servofreno puede aumentar la fuerza de frenado de dos a cuatro veces.

rendimiento 2. de Servofreno varía con la presión atmosférica real, el grado de vacío y su área activa. Cuanto más grande sea el área activa es, más fuerte será su fuerza de amplificación es.



El freno no Booster en el frenado



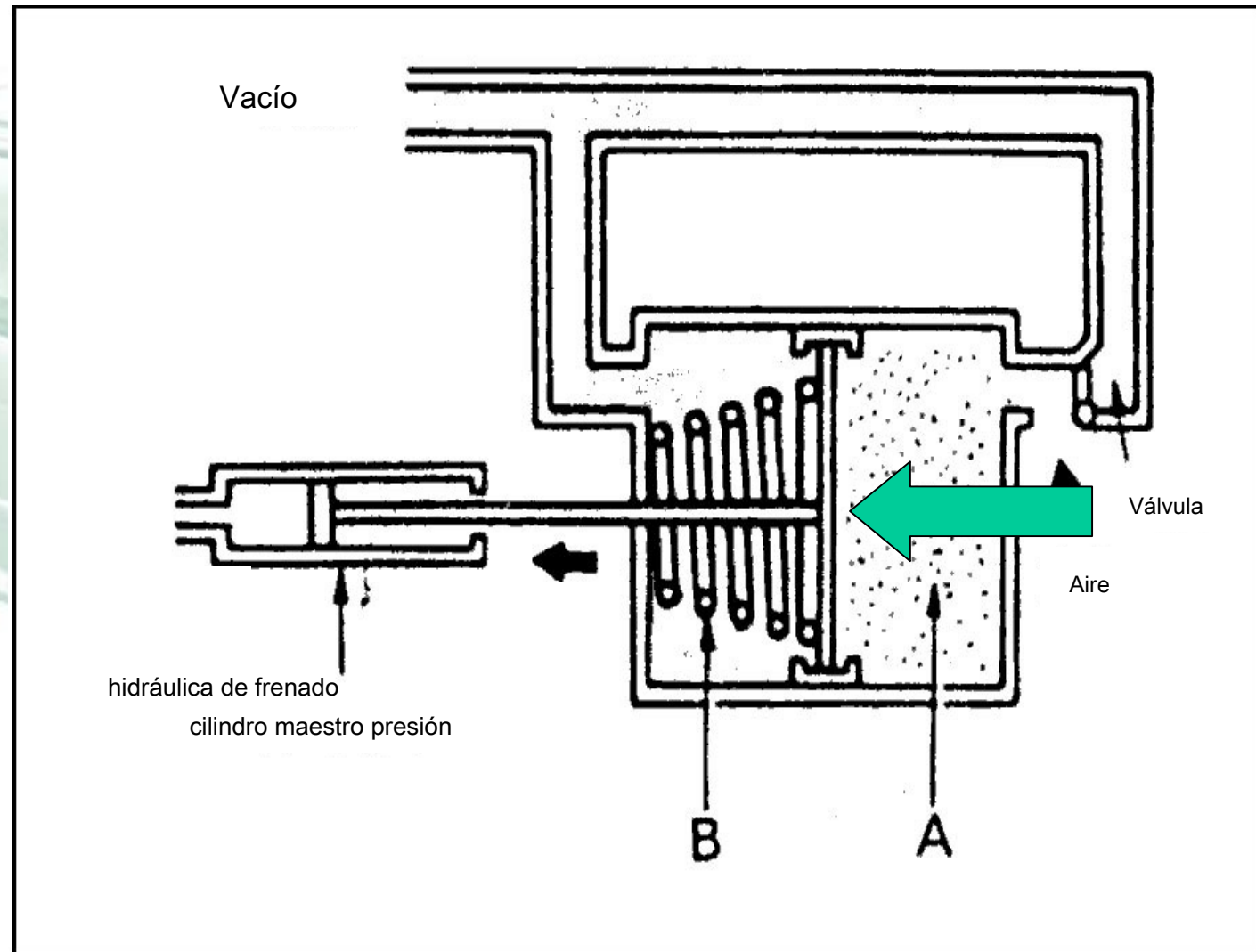
Servofreno de frenado

Relación entre F_b

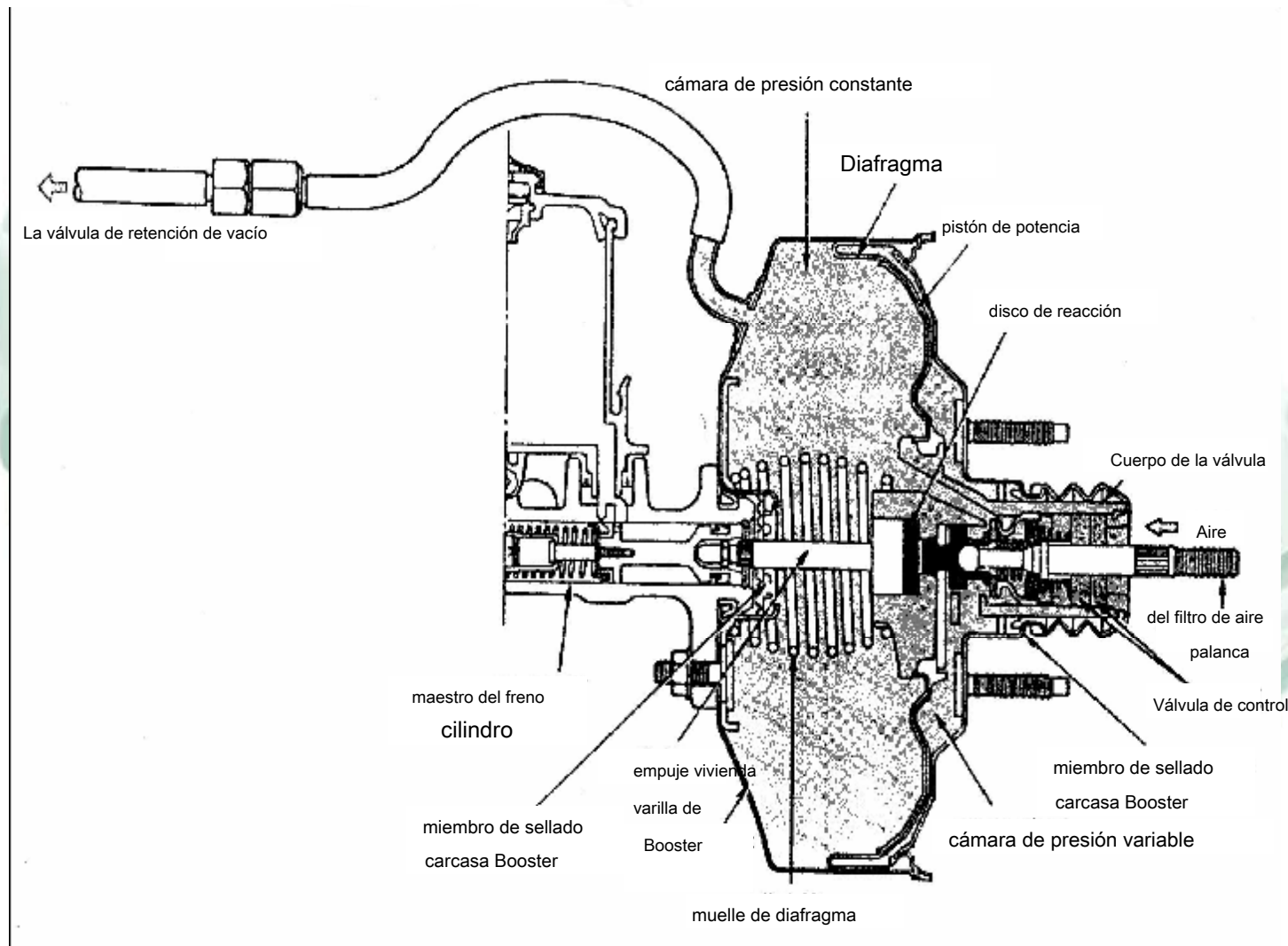
+ F_s
y F_{un}

$F_b + F_s < F_{un}$

F_{un} empuja el pistón hacia
la derecha



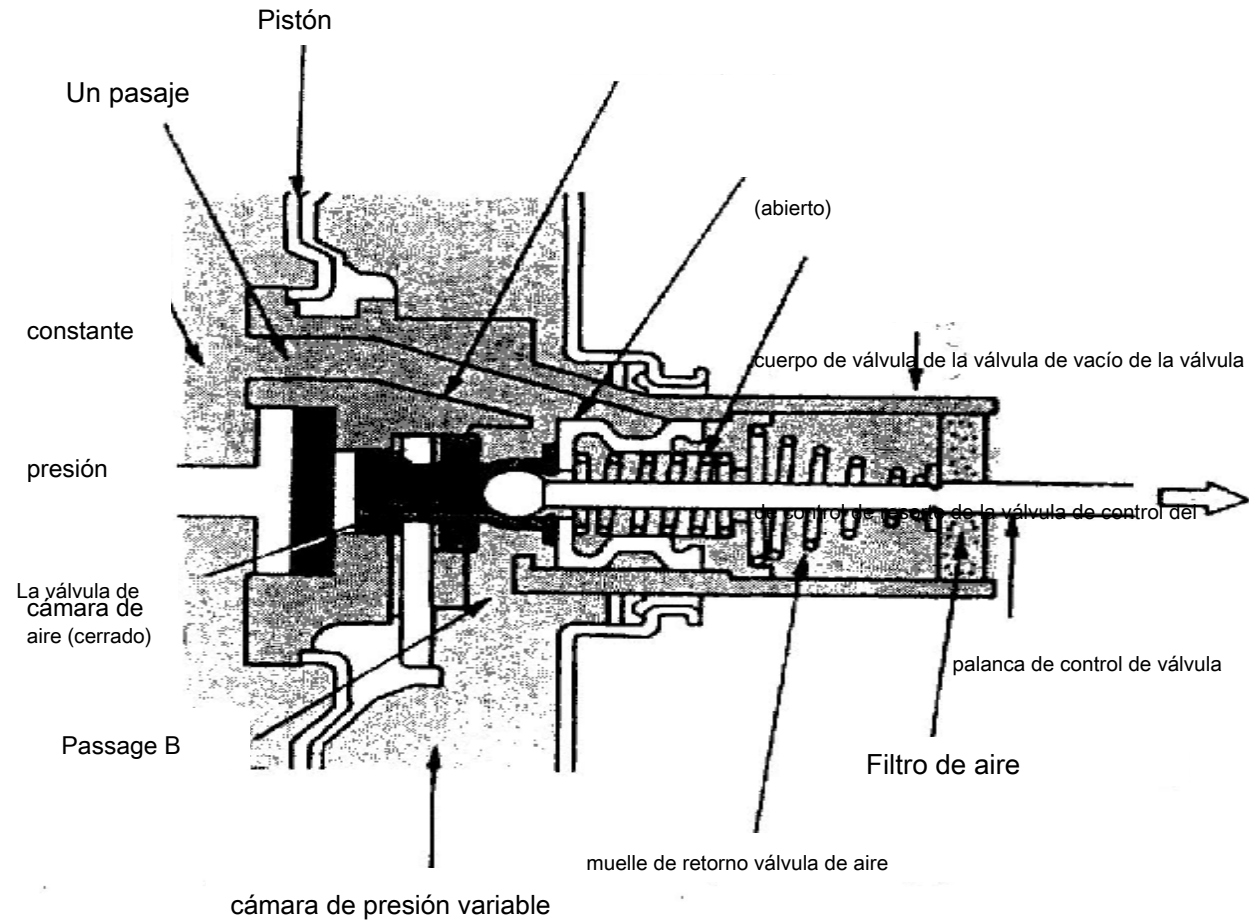
Estructura Servofrenos



1. No Servofrenos de frenado

válvula de vacío abierta y
la válvula de control

A está conectado
con B

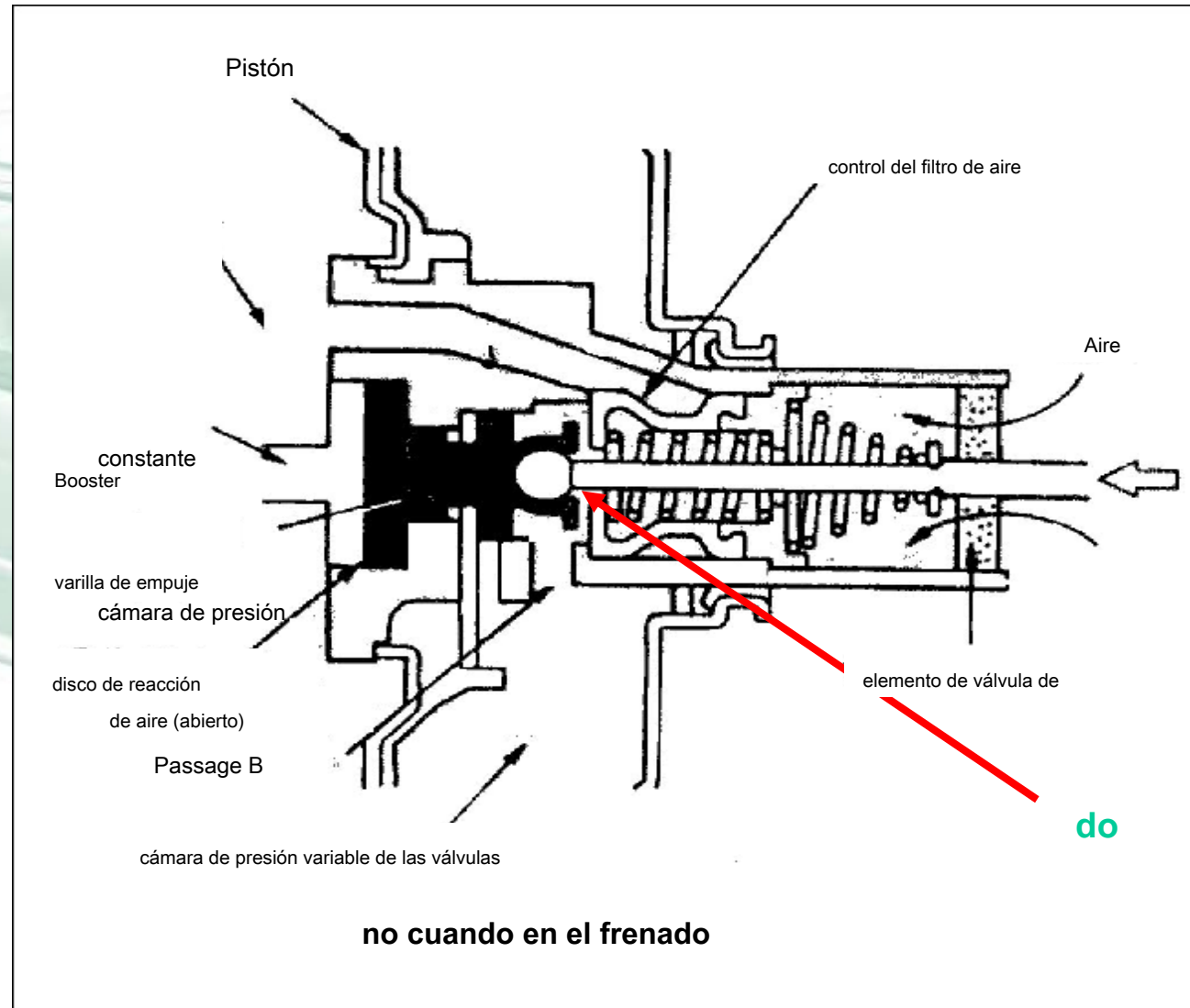


no cuando en el frenado

2. Booster freno en el frenado

Closed válvula de vacío
y la válvula de control

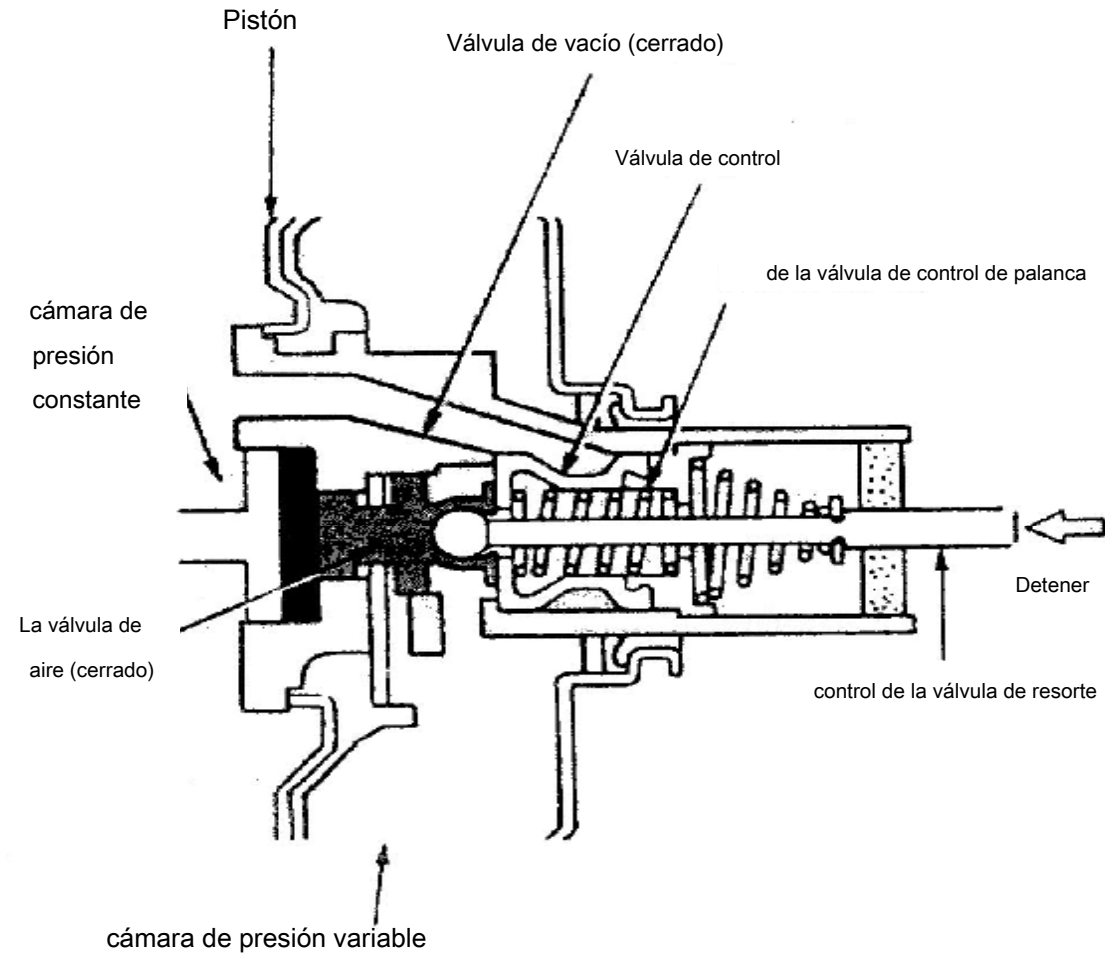
A no está conectado con
B
B está conectado
con C



3. Servofrenos en la posición de retención

Closed válvula de vacío
y la válvula de control

A no está conectado
con B o C

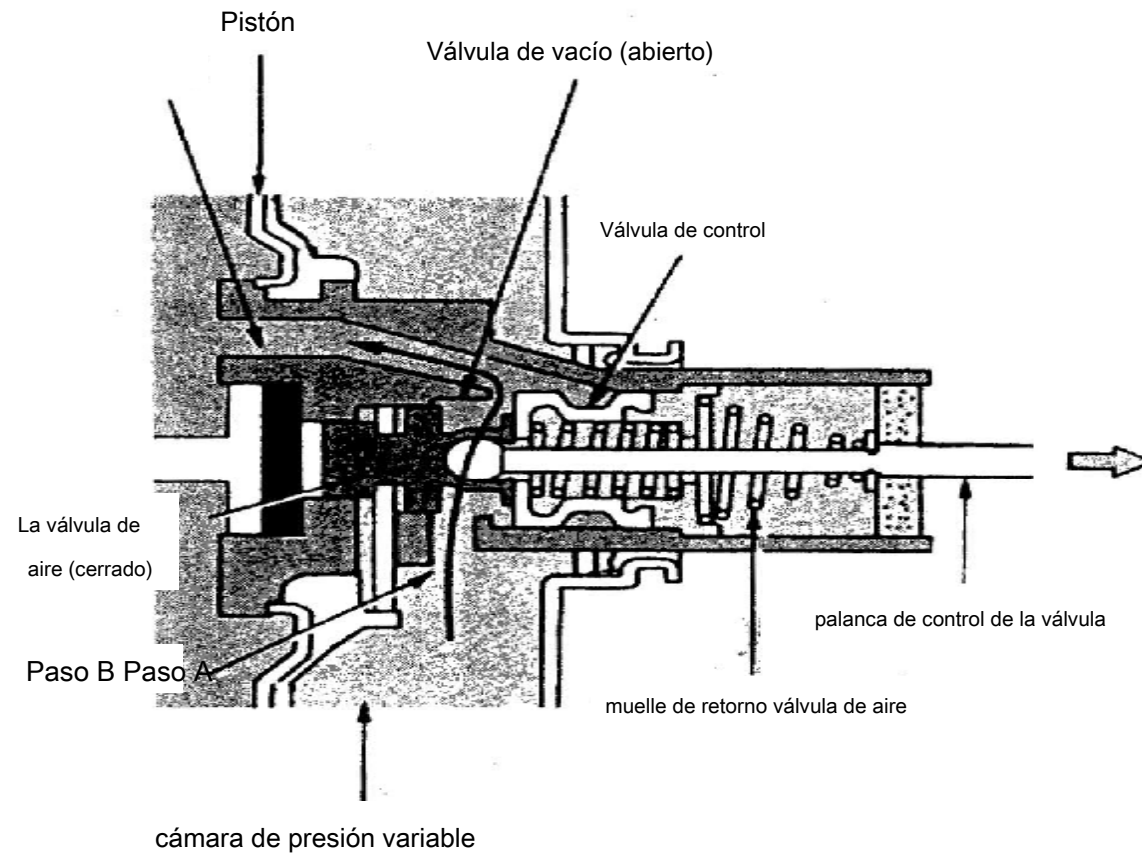


Cuando en la posición de retenida (fuerza de frenado)

4. Servofrenos en la posición liberada

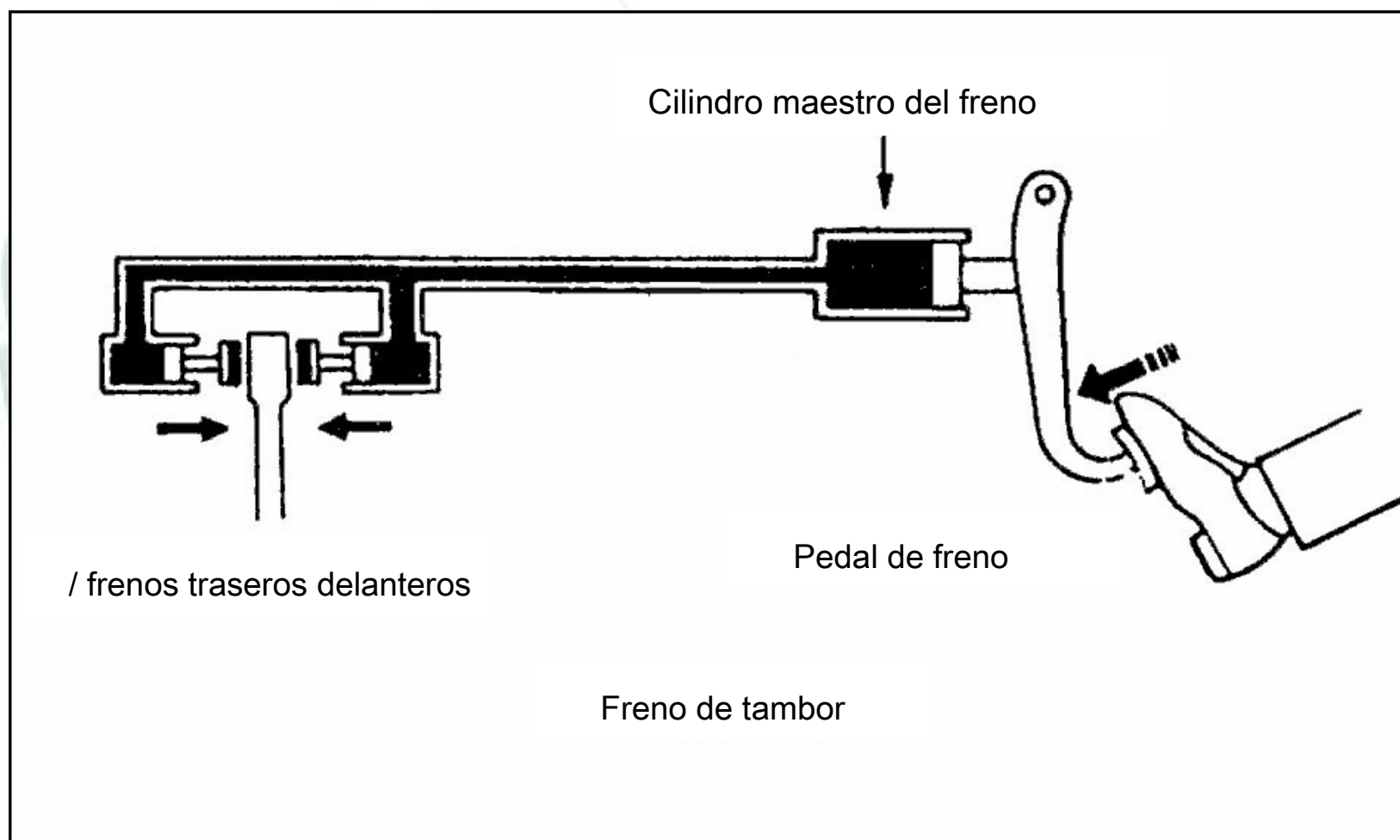
válvula de vacío abierta y
la válvula de control

A está conectado
con B y C

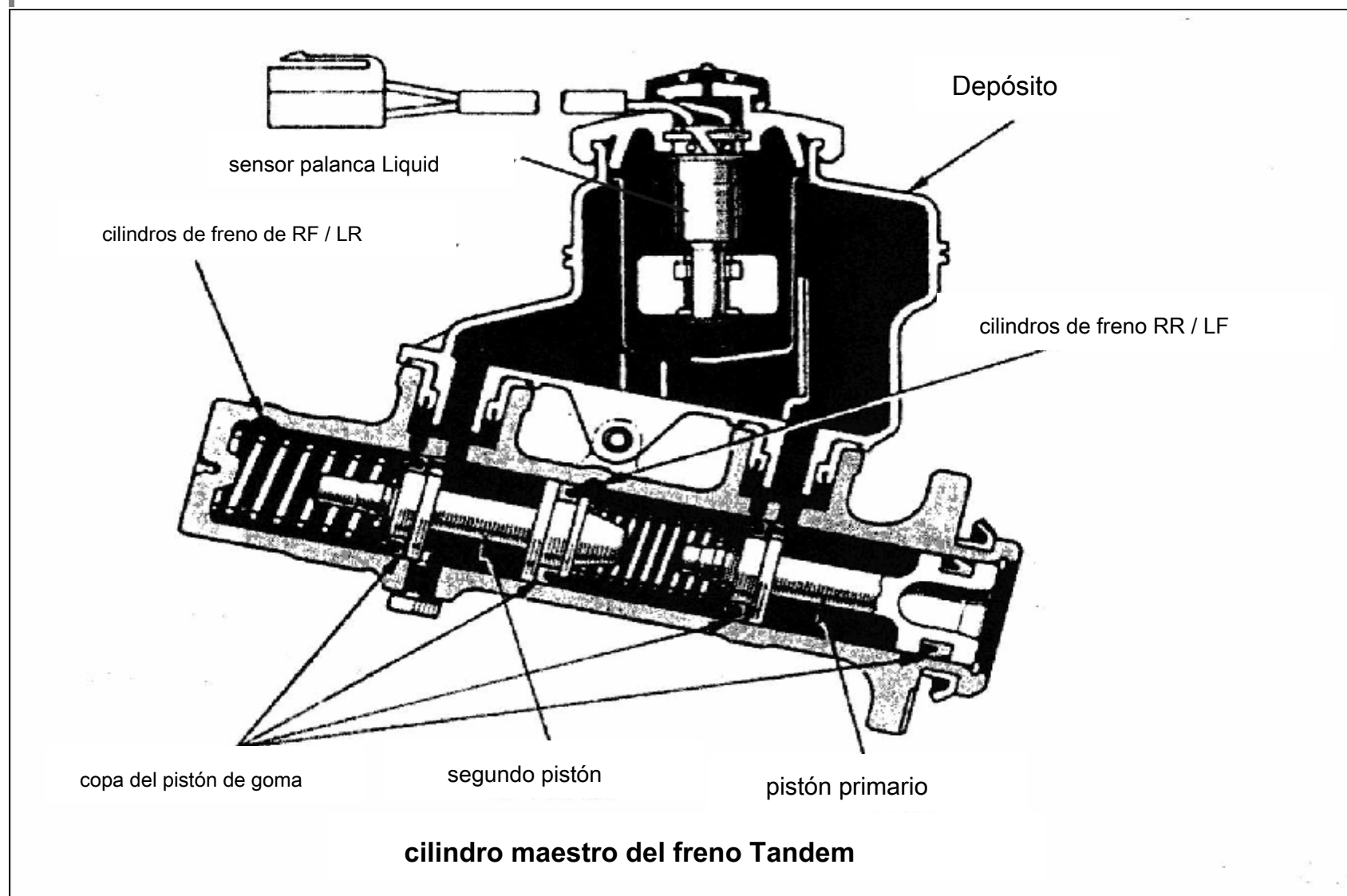


Cuando en la posición liberada (freno)

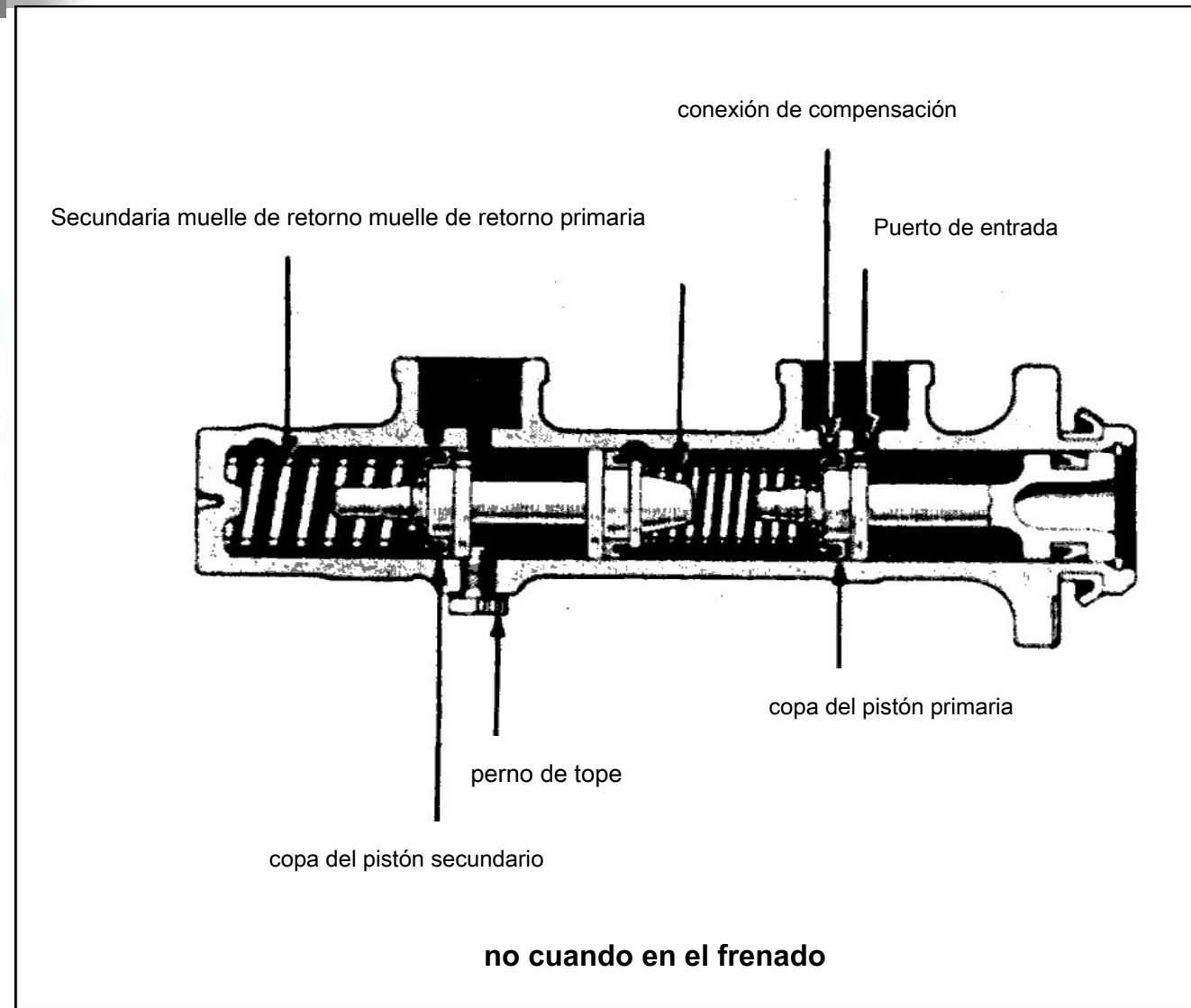
Propósito de cilindro maestro de frenos



Estructura cilindro maestro del freno



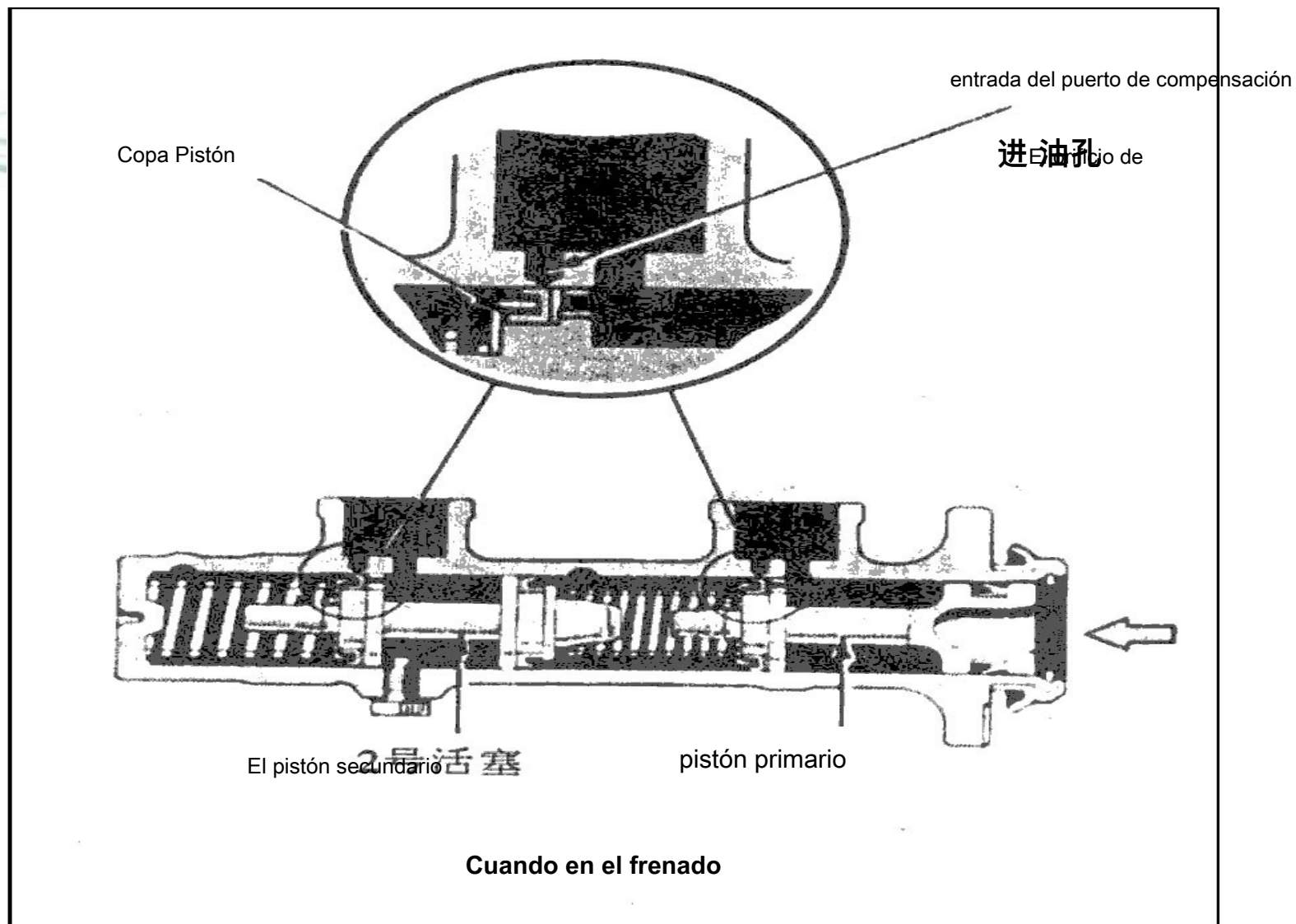
1. Cilindro maestro de freno no en el frenado



copa del pistón está
situado entre el puerto
de entrada y el puerto de
compensación

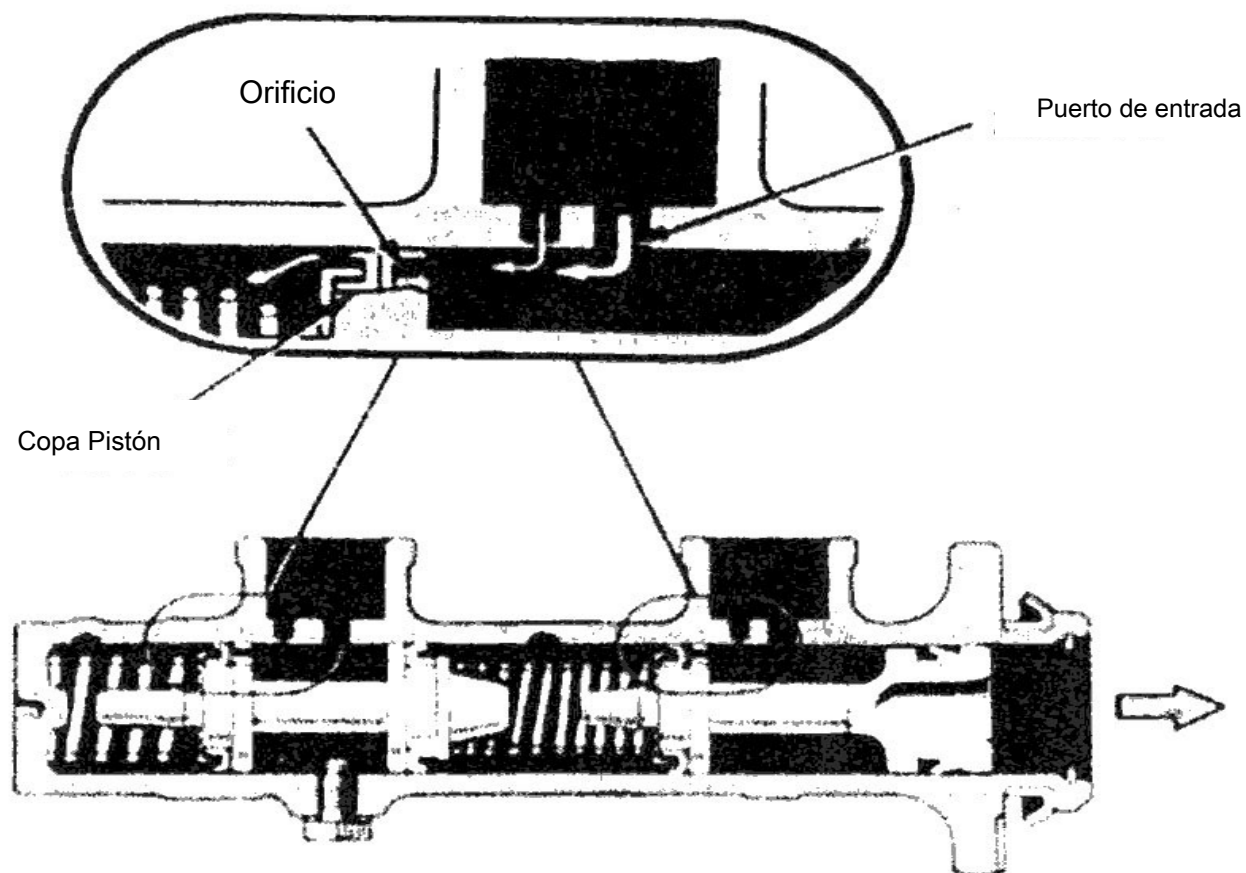
2. cilindro maestro del freno en el frenado

Tanto el puerto de
entrada y
puerto de
compensación están
cerrados con la
presión de aceite
aumentado



3. cilindro maestro del freno al soltar (1)

El orificio en el pistón
se abre y el líquido de
frenos fluye de vuelta
al lado del pistón-cup



Cuando el pedal de freno se libera (1)

4. cilindro maestro del freno al soltar (2)

los

puerto de

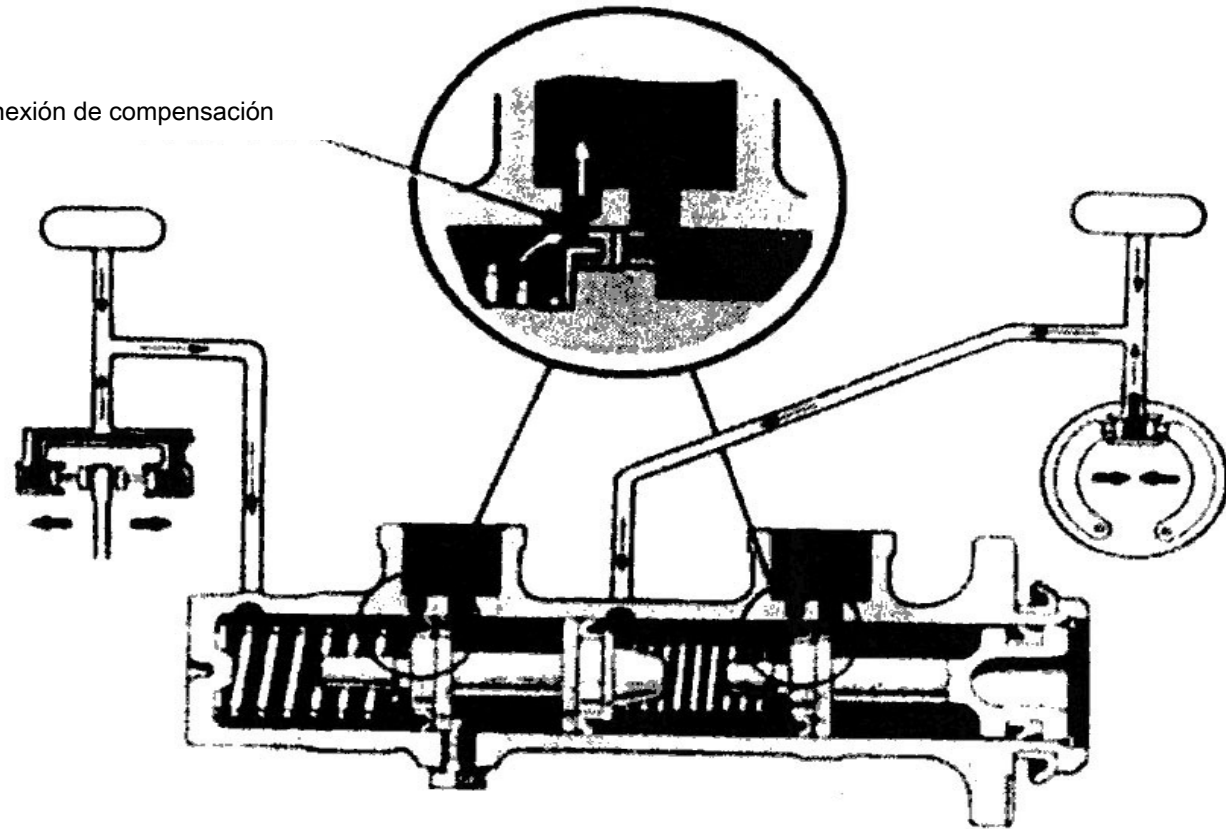
compensación permite

que el fluido excedente

fluya de vuelta al

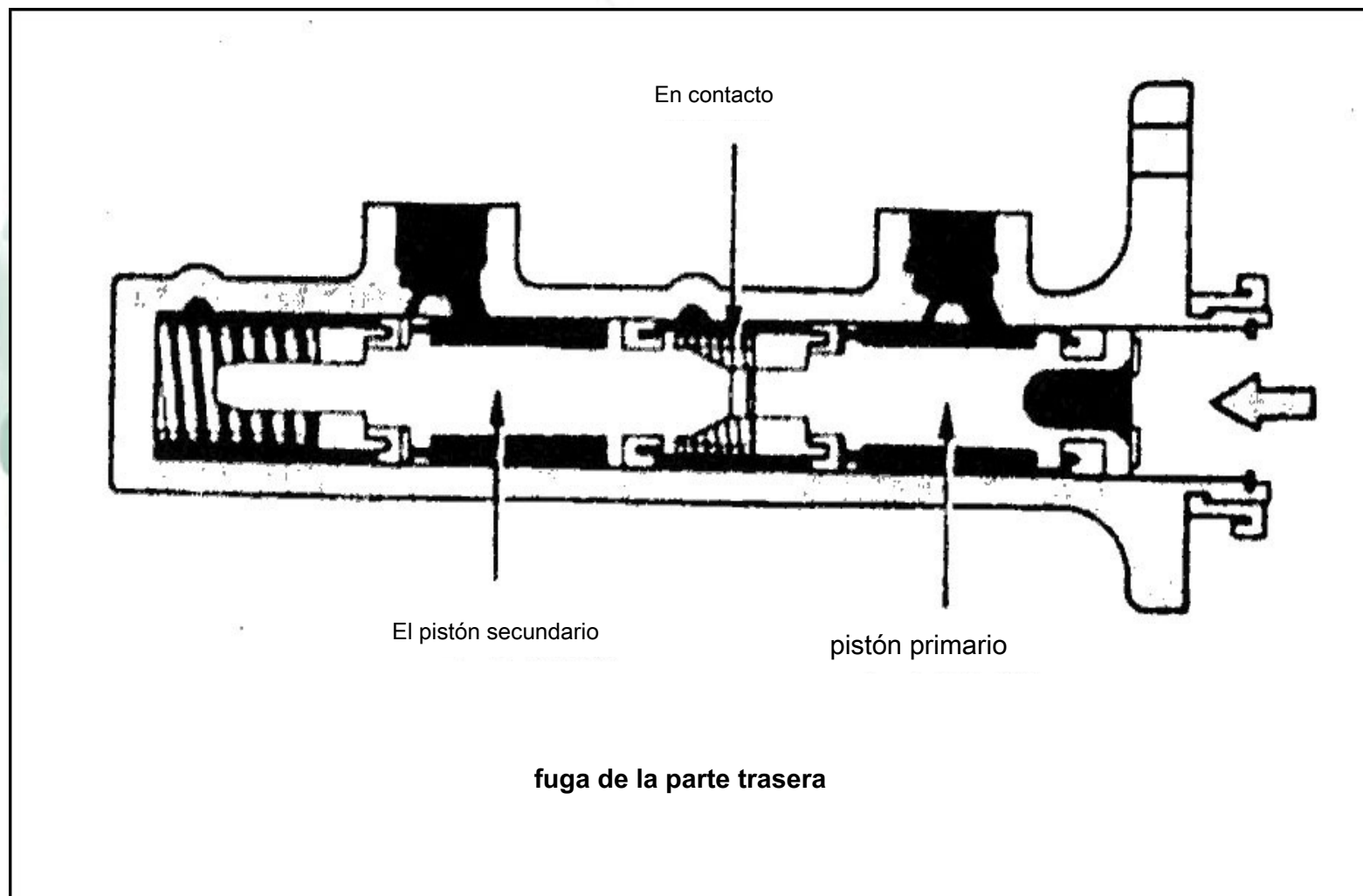
depósito

conexión de compensación

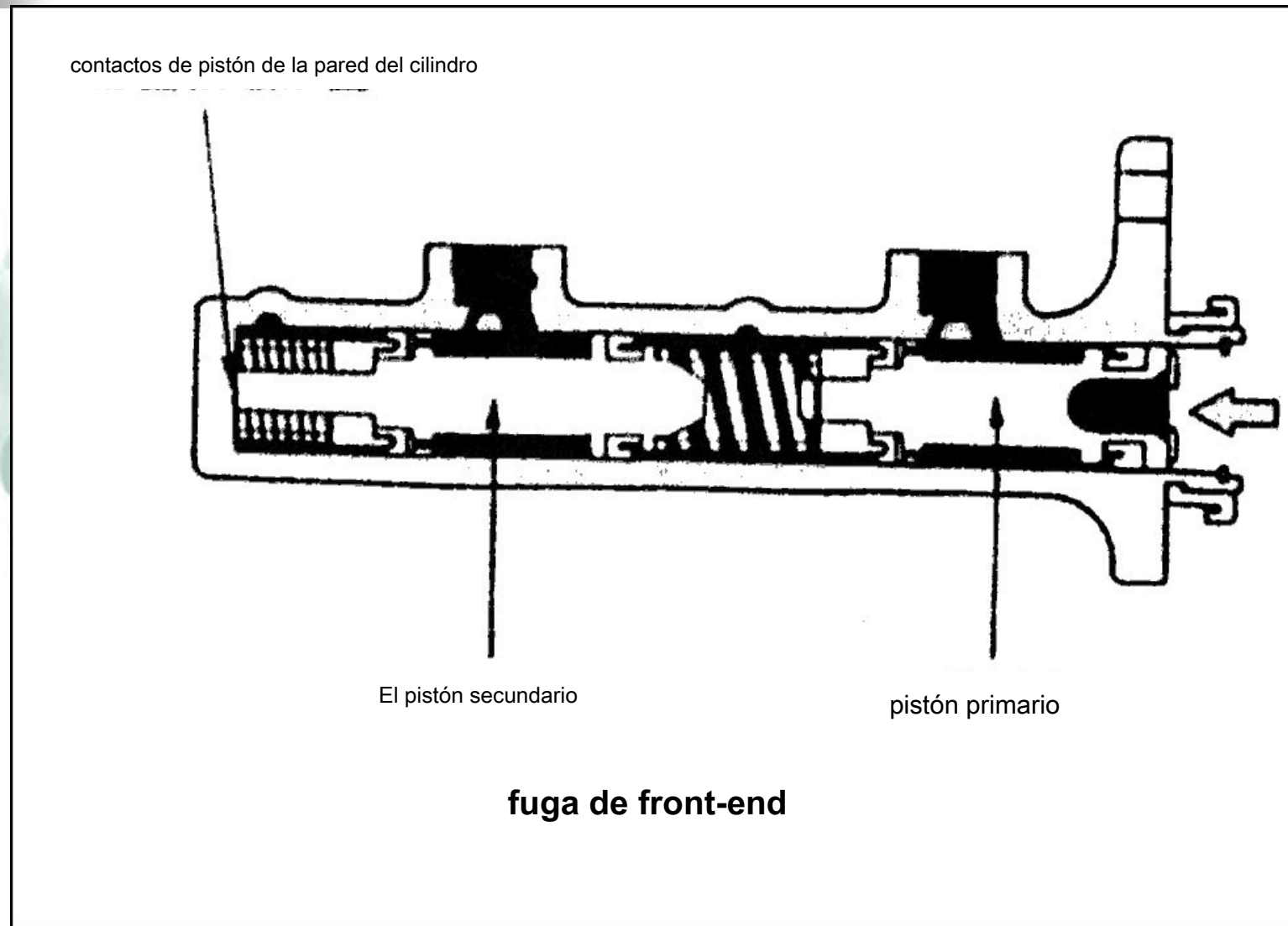


Cuando el pedal de freno se libera (2)

5. extremo posterior de fuga



6. La fuga de Front-end



Válvula dosificadora



Importancia de la válvula dosificadora

1. Las cargas en las ruedas delanteras y traseras son diferentes

Las ruedas delanteras del vehículo llevan más del peso del vehículo que sus ruedas traseras. Además, su centro de gravedad se desplazará hacia adelante cuando en el frenado, que resulta en aumento de la carga sobre las ruedas delanteras y la reducción de la carga sobre las ruedas traseras. Cuanto más grande es la fuerza de frenado, la más evidente de este cambio es.

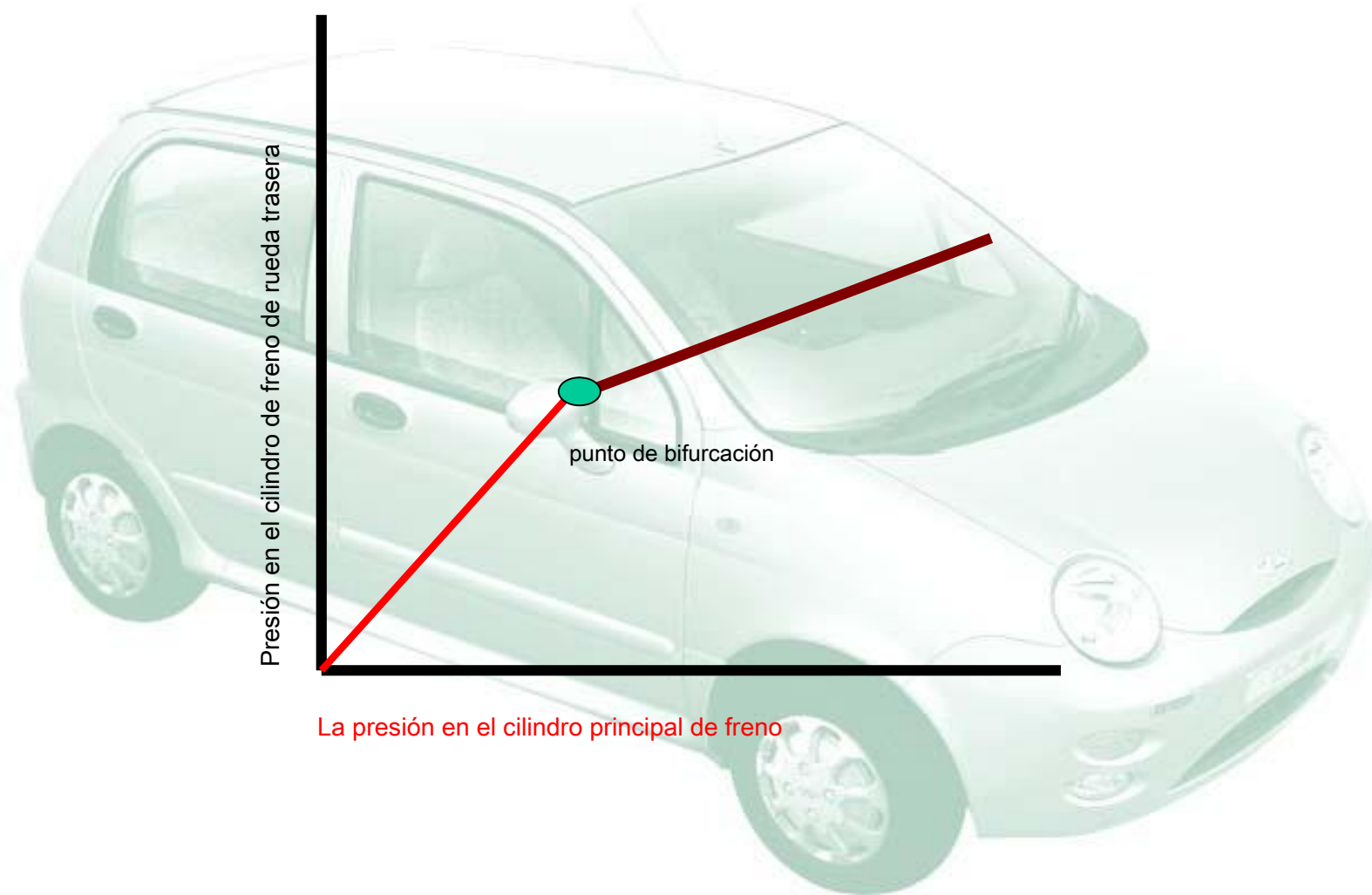
2. El riesgo de bloqueo demasiado pronto de las ruedas traseras

Cuando en el frenado, la carga sobre las ruedas traseras es la luz, y esto hace que se pueden bloquear fácilmente demasiado pronto, lo que resulta en vaivén lateral de mitad posterior de la carrocería del vehículo.

3. Medir para evitar el problema anterior suceda

válvula dosificadora: para reducir automáticamente presiones hidráulicas entregados desde el cilindro maestro del freno de la rueda trasera cilindros de rueda de freno. La reducción de presión es proporcional a la fuerza de pisar el pedal del freno.

Requisitos sobre las ruedas traseras de fuerza de frenado



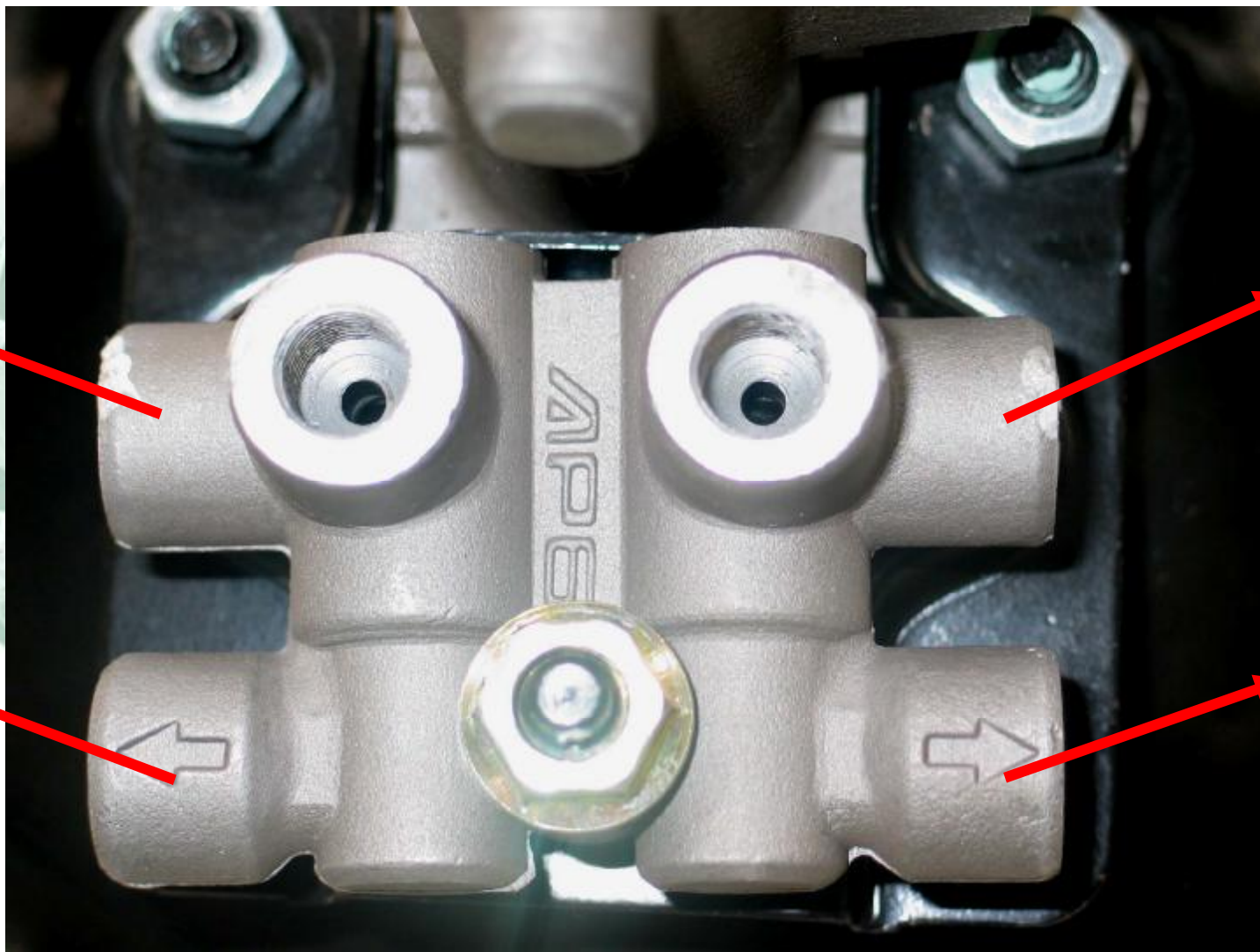
Válvula dosificadora

rueda de LF

rueda de RF

rueda RR

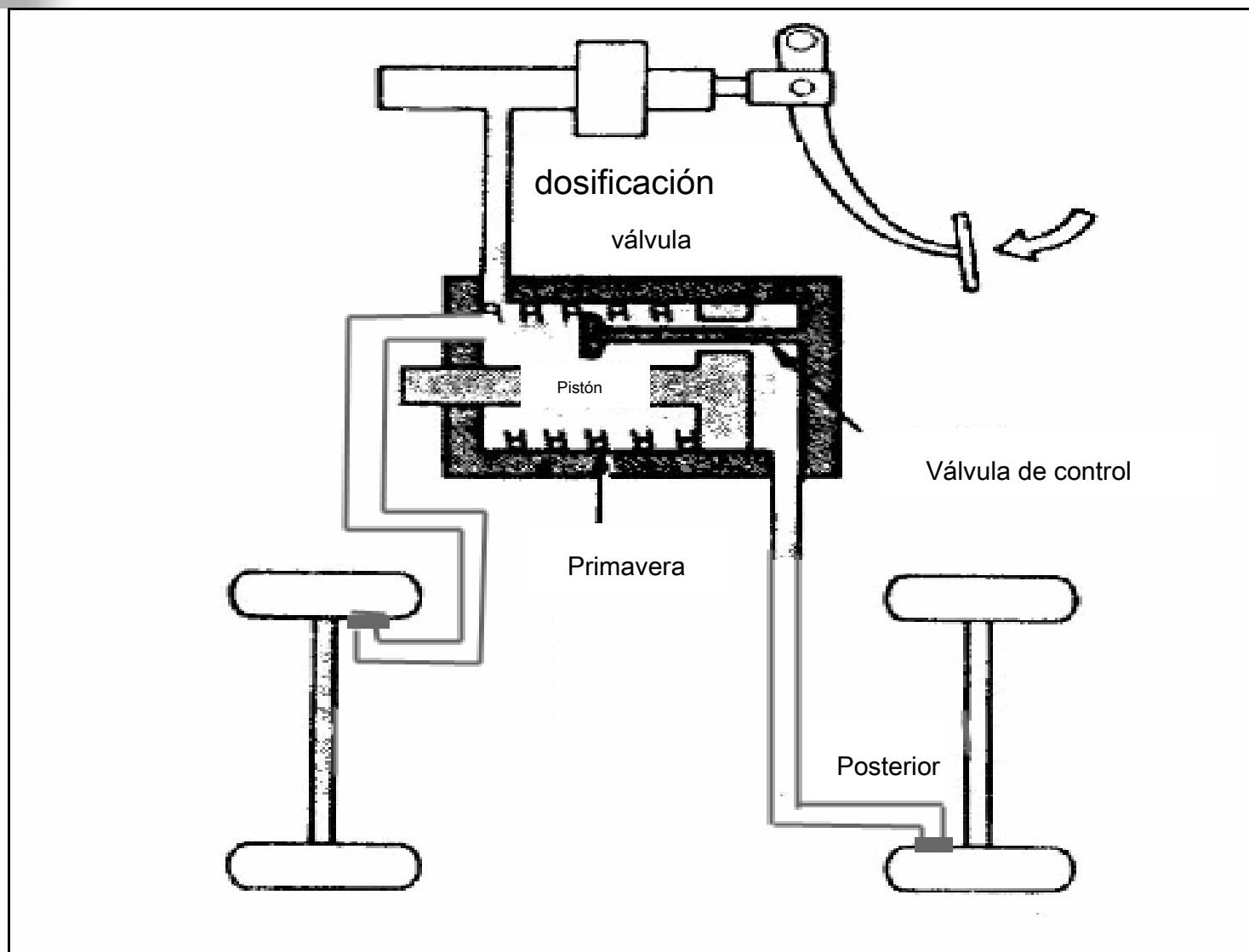
rueda de RF



Principio de funcionamiento de la válvula dosificadora

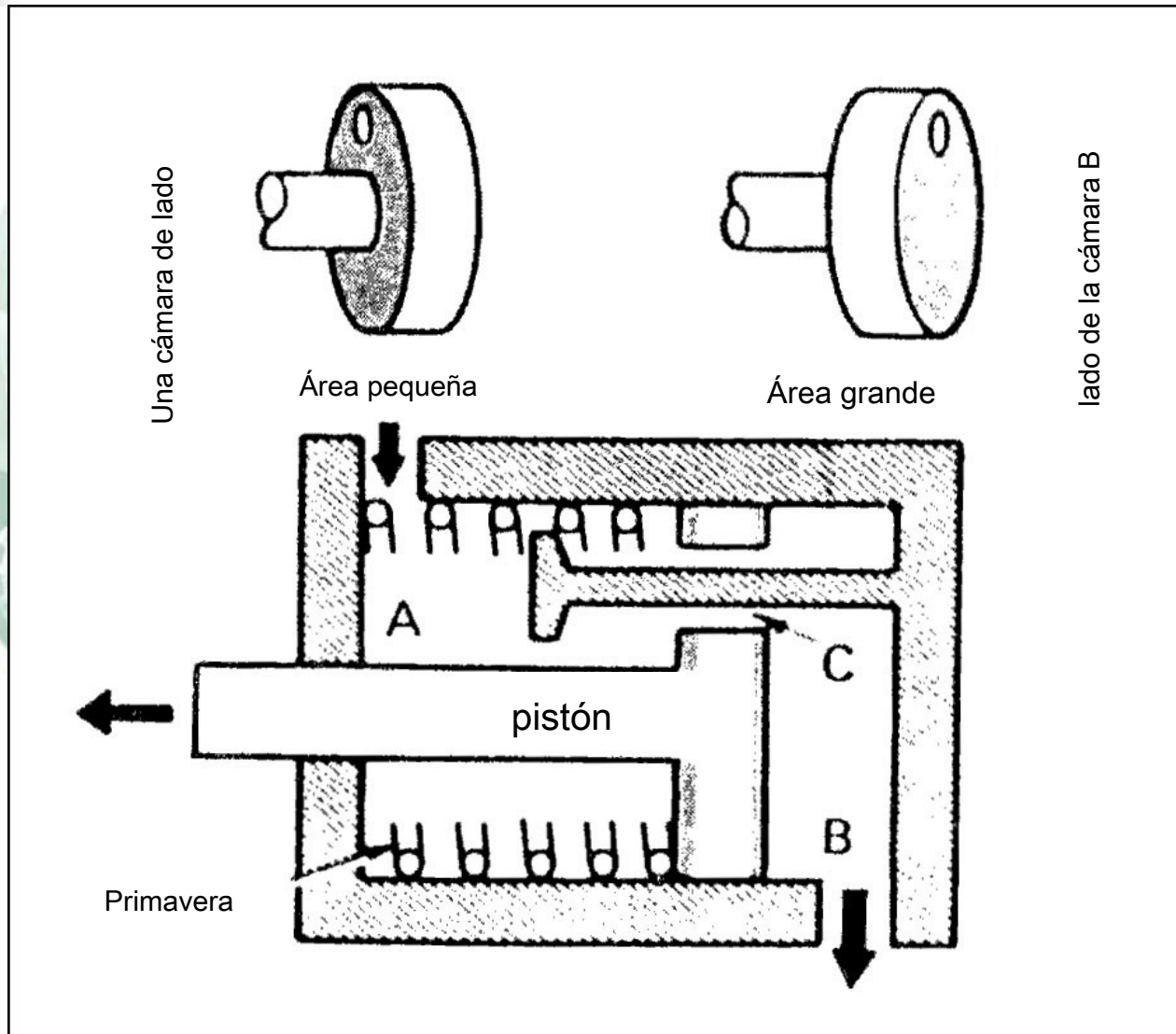


- Cuando la presión es cero



Principio de funcionamiento de la válvula dosificadora

- Cuando la presión es baja



$$F_a + F_s = F_{\text{segundo}}$$

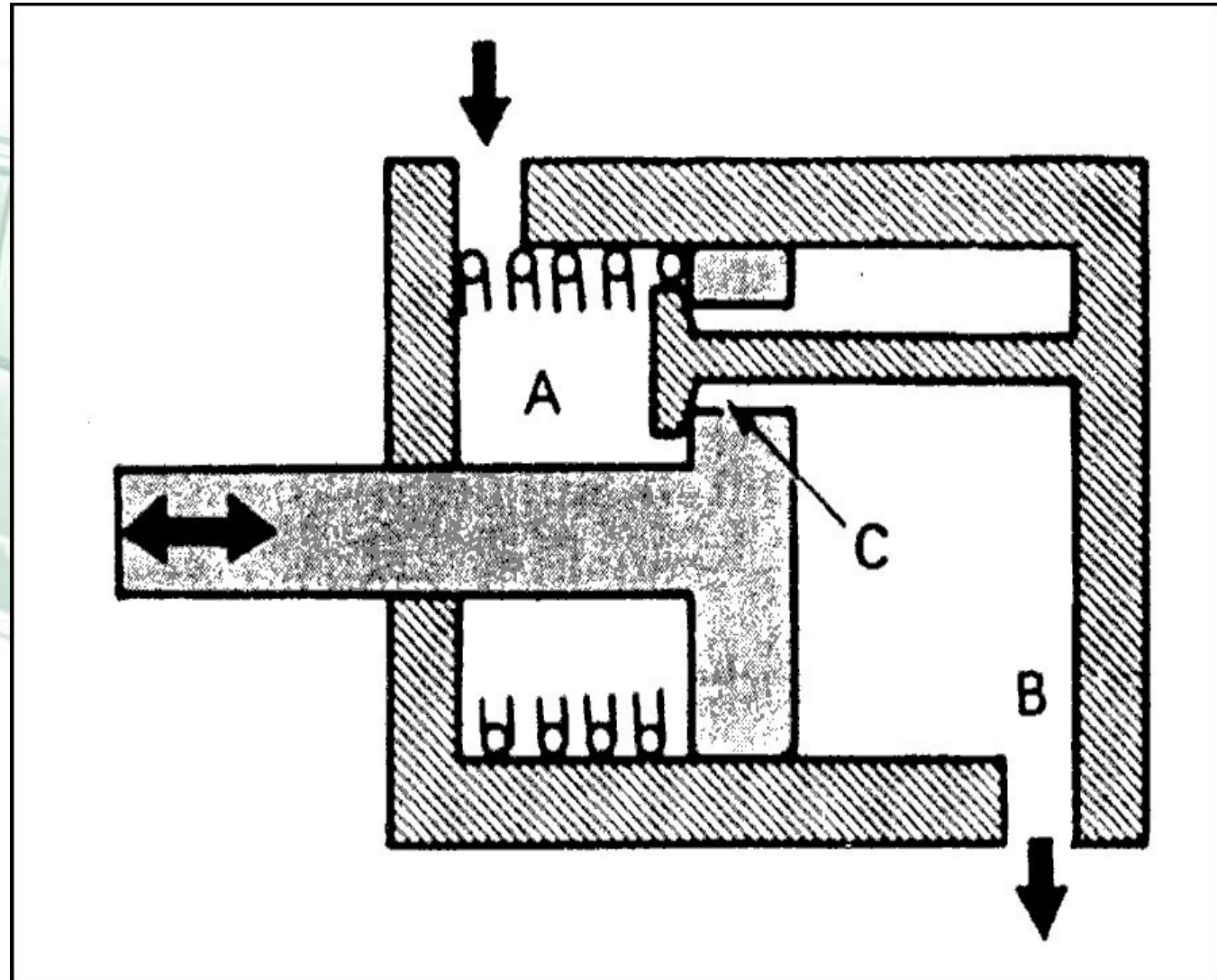
Principio de funcionamiento de la válvula dosificadora



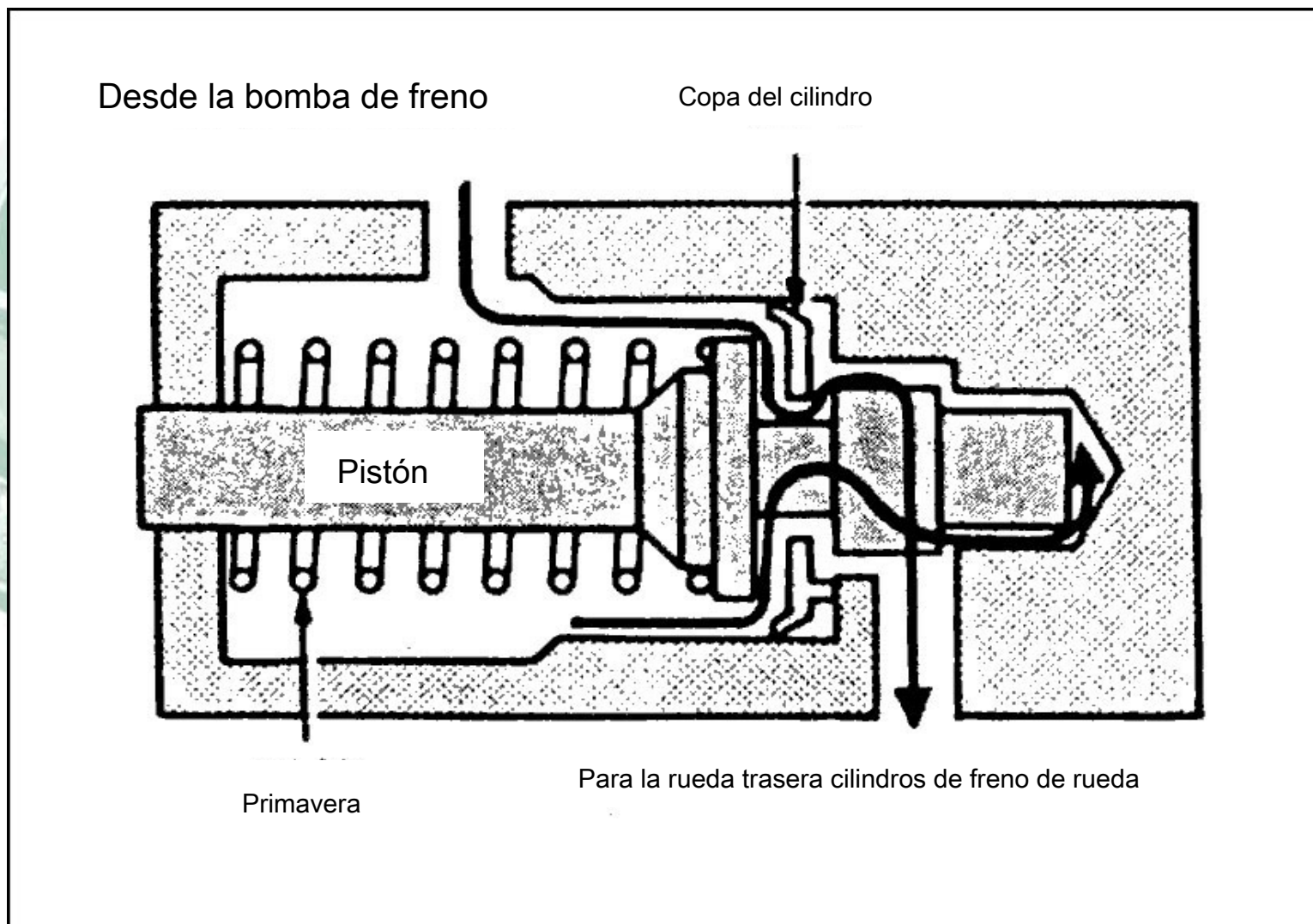
- Cuando la presión es alta

$$F_a + F_s < F_{\text{segundo}}$$

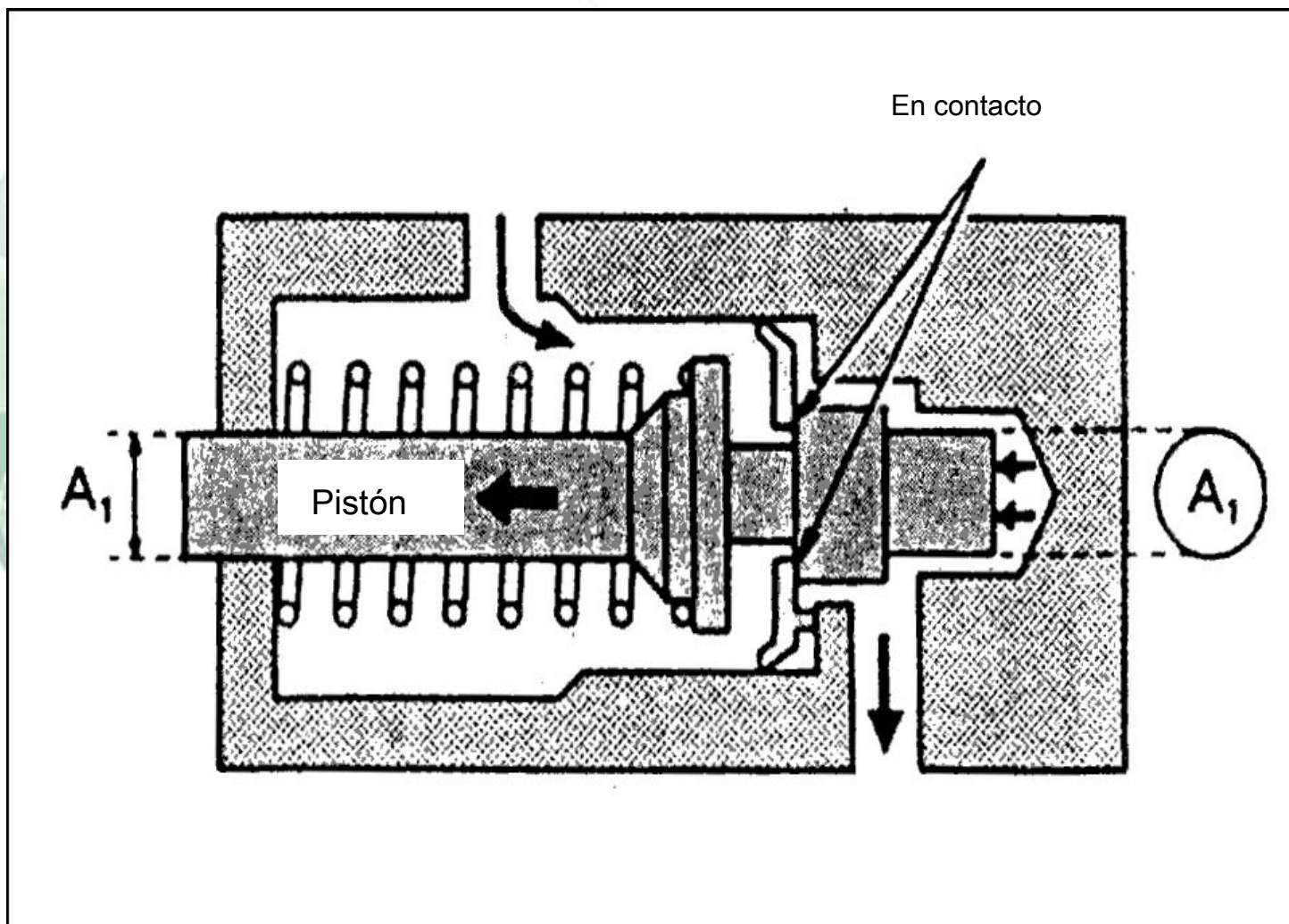
Cuando la presión es mayor que un cierto punto, la diferencia entre las cámaras A y B será superar la fuerza elástica del resorte para hacer el movimiento del pistón hasta el puerto C está cerrada.



1. Cuando la presión de frenado es baja

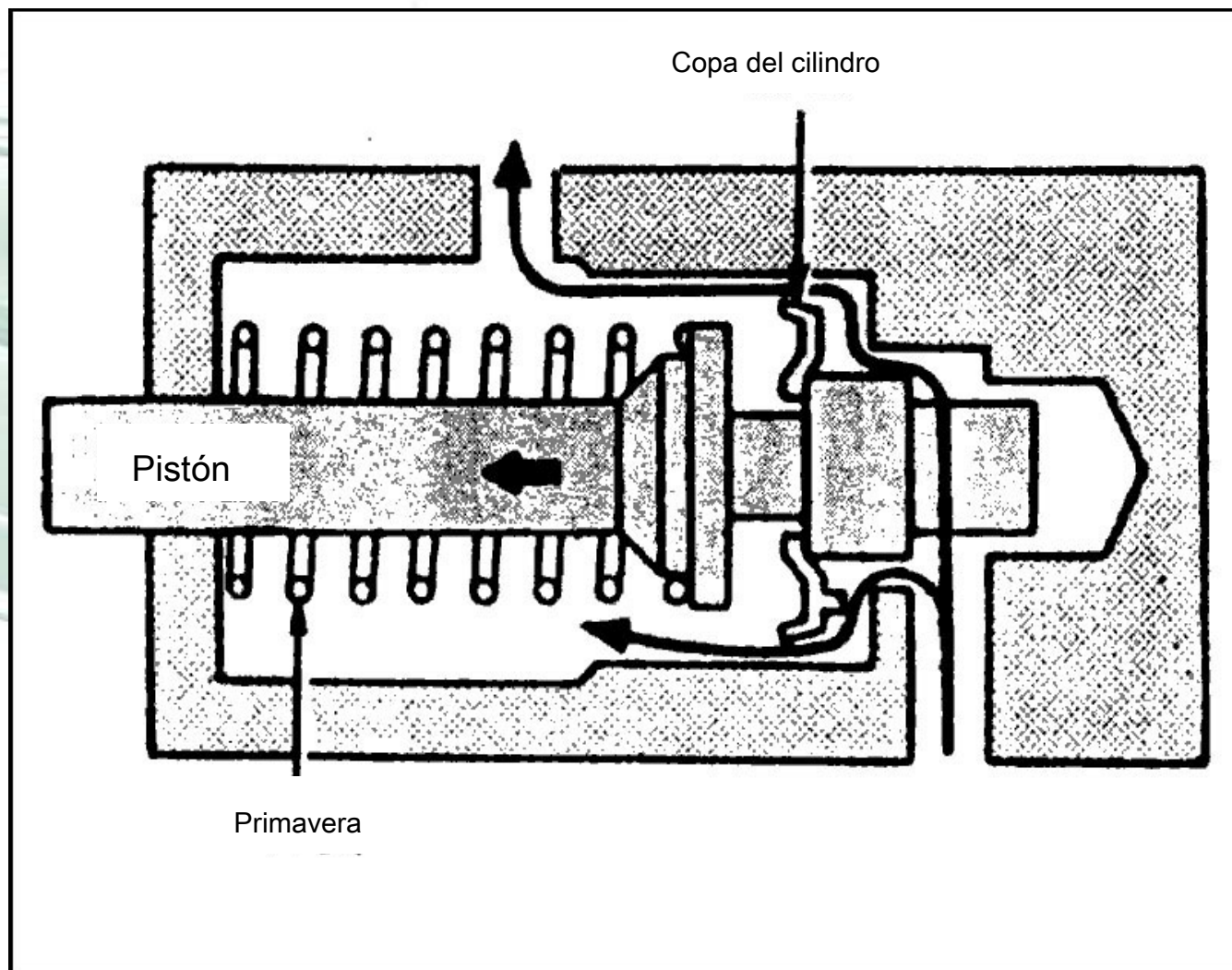


2. Cuando la presión de frenado es alta

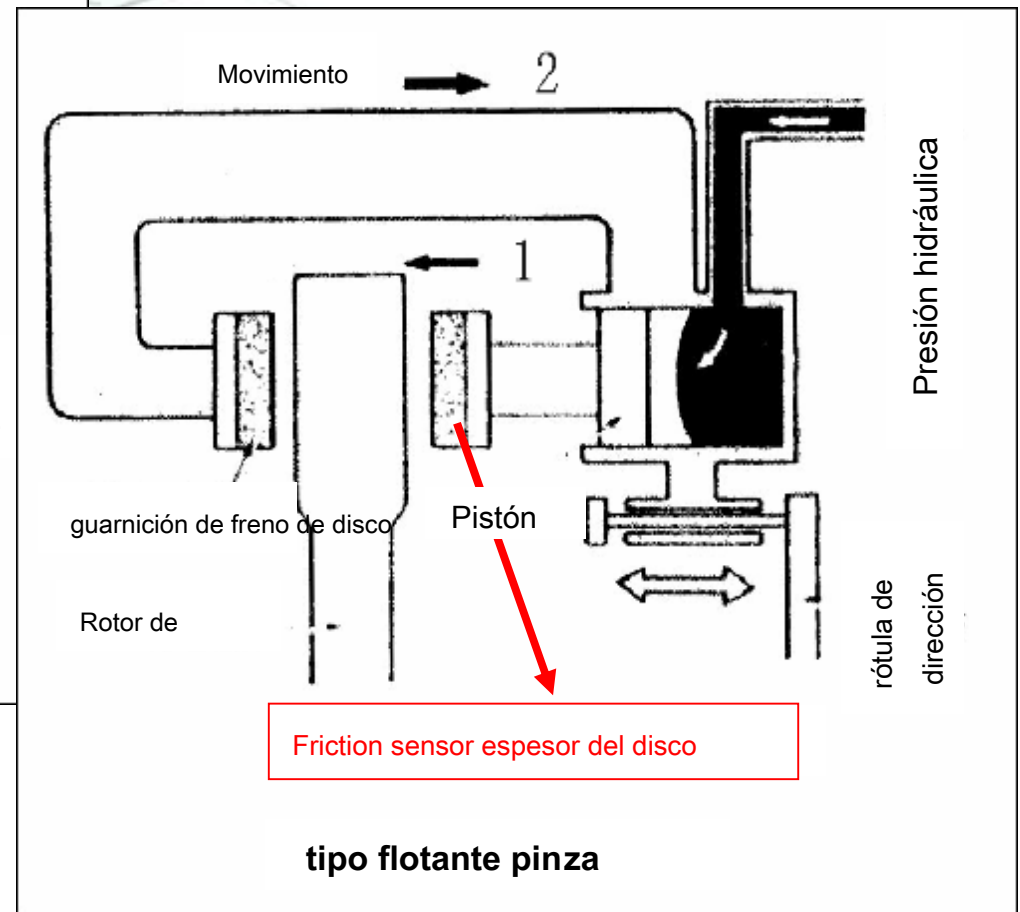
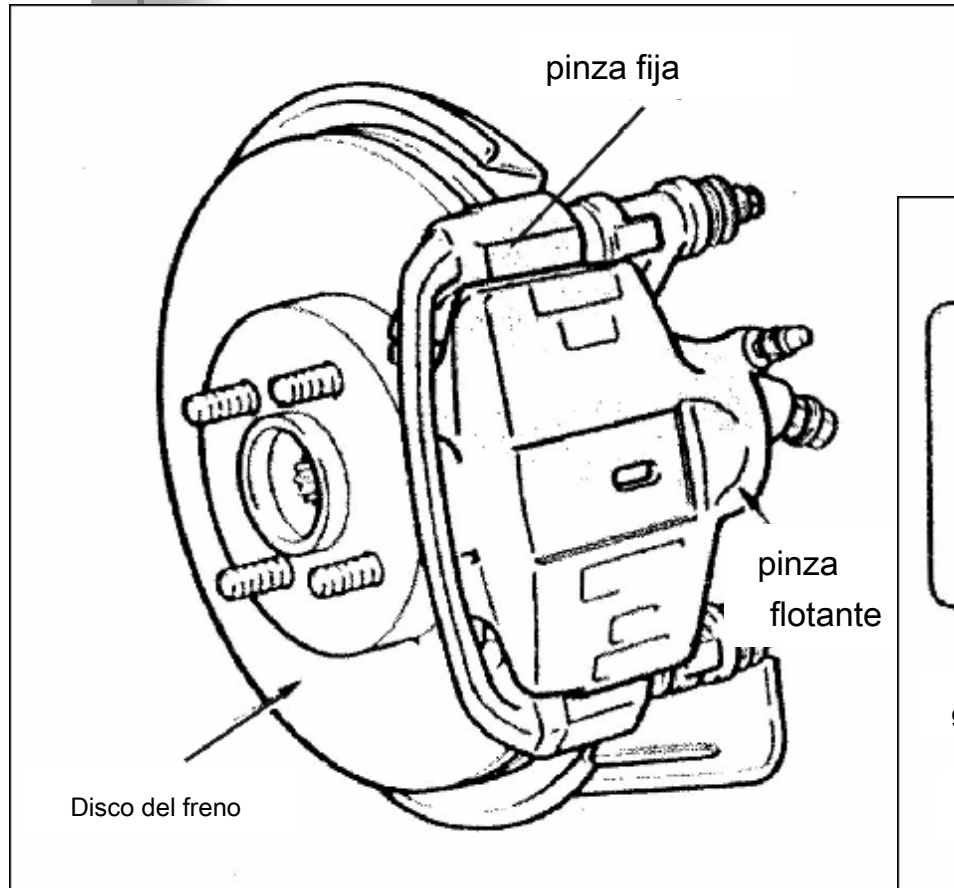


3. Cuando el pedal de freno se libera

Cuando se suelta el pedal de freno, la caída de presión en la cámara de la izquierda hará que el pistón se mueva a la izquierda.



Freno de disco



Freno de la rueda delantera



Rueda trasera de freno



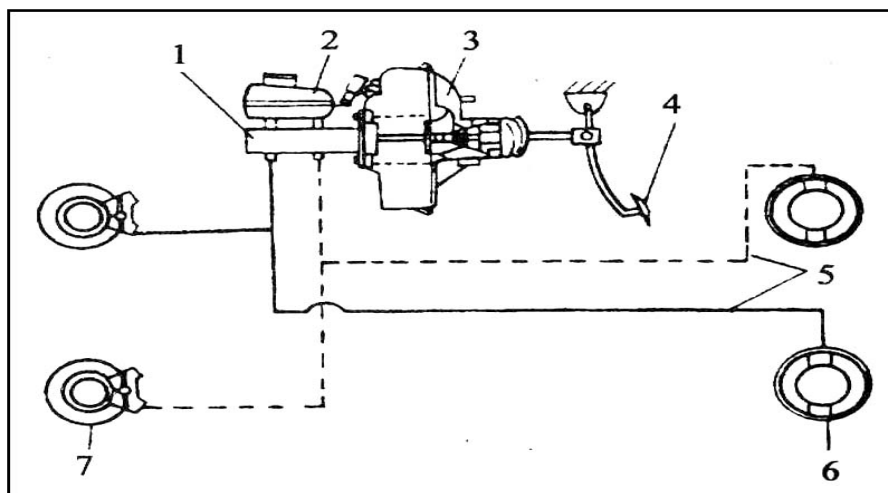
Capítulo 1 Sistema de frenado

Sección uno: frenos hidráulicos

I. Las características especiales de la configuración del sistema de frenos

modelo QQ está equipado con diagonal-split de doble circuito del sistema hidráulico impulso de vacío. El sistema de frenado consta de dos dispositivos de frenado para la conducción y el aparcamiento respectivamente. La rueda delantera adopta el freno de disco, mientras que la rueda trasera adopta el freno de tambor con las pestañas dispositivo automático de ajuste. Todo el sistema está equipado con el reforzador de vacío altamente eficiente y de doble circuito de cilindro maestro hidráulico.

Los coches QQ (para algunos modelos) también están equipados con el sistema ABS. Mediante la aplicación del sistema ABS, el control para la dirección en el proceso de frenado, así como la eficiencia de frenado se ha mejorado mucho. La adopción del sistema de ABS puede evitar el frenado abrupto de las ruedas, y mantener los neumáticos siempre en el estado de máxima fuerza de adhesión vertical, que garantiza tanto la capacidad de funcionamiento de las ruedas delanteras y la prevención de resbalones laterales de las ruedas traseras de manera que para asegurar que el freno de coche puede hacerse bajo los factores de adhesión máxima superficie de la carretera.

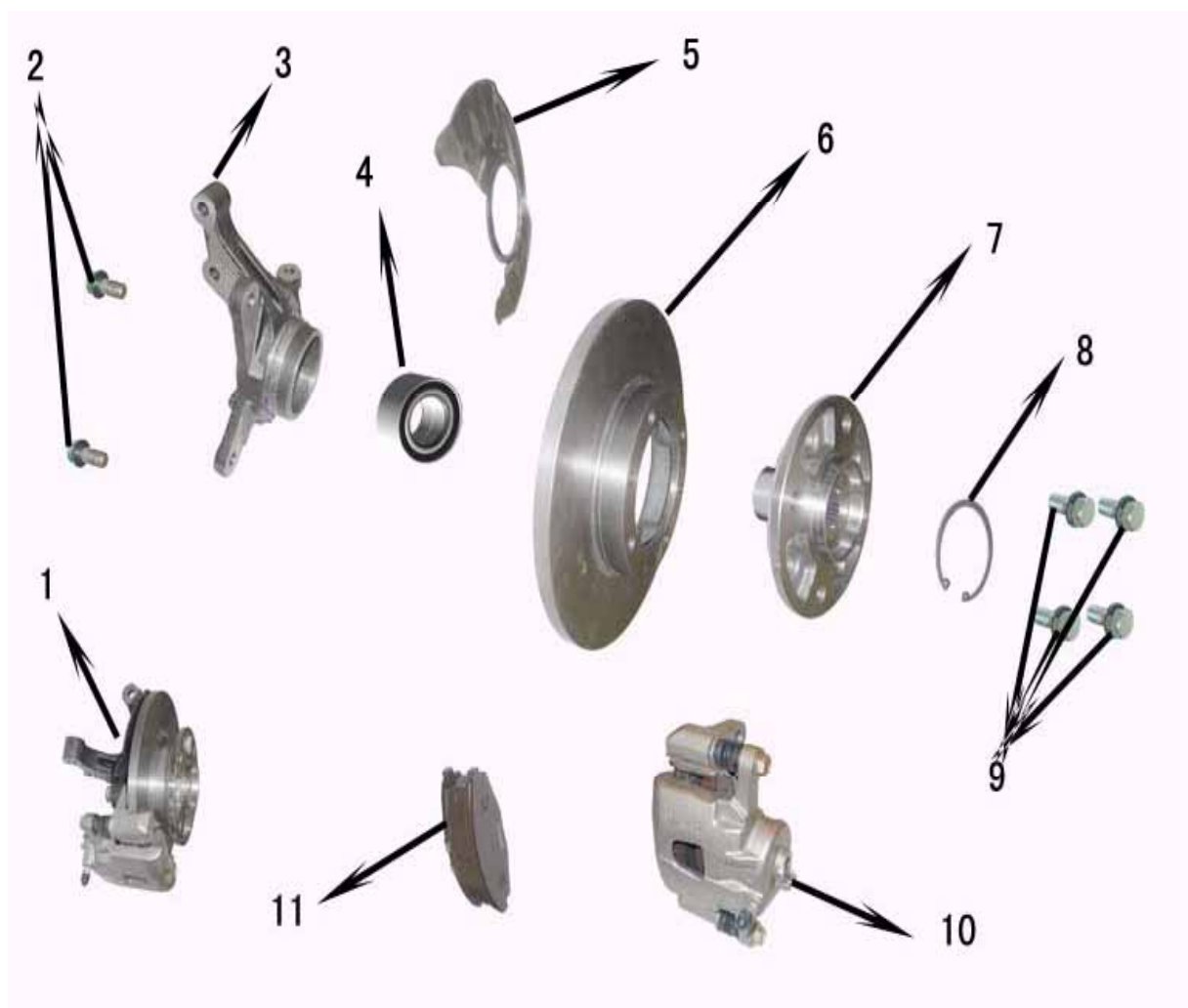


Sistema de freno del coche QQ

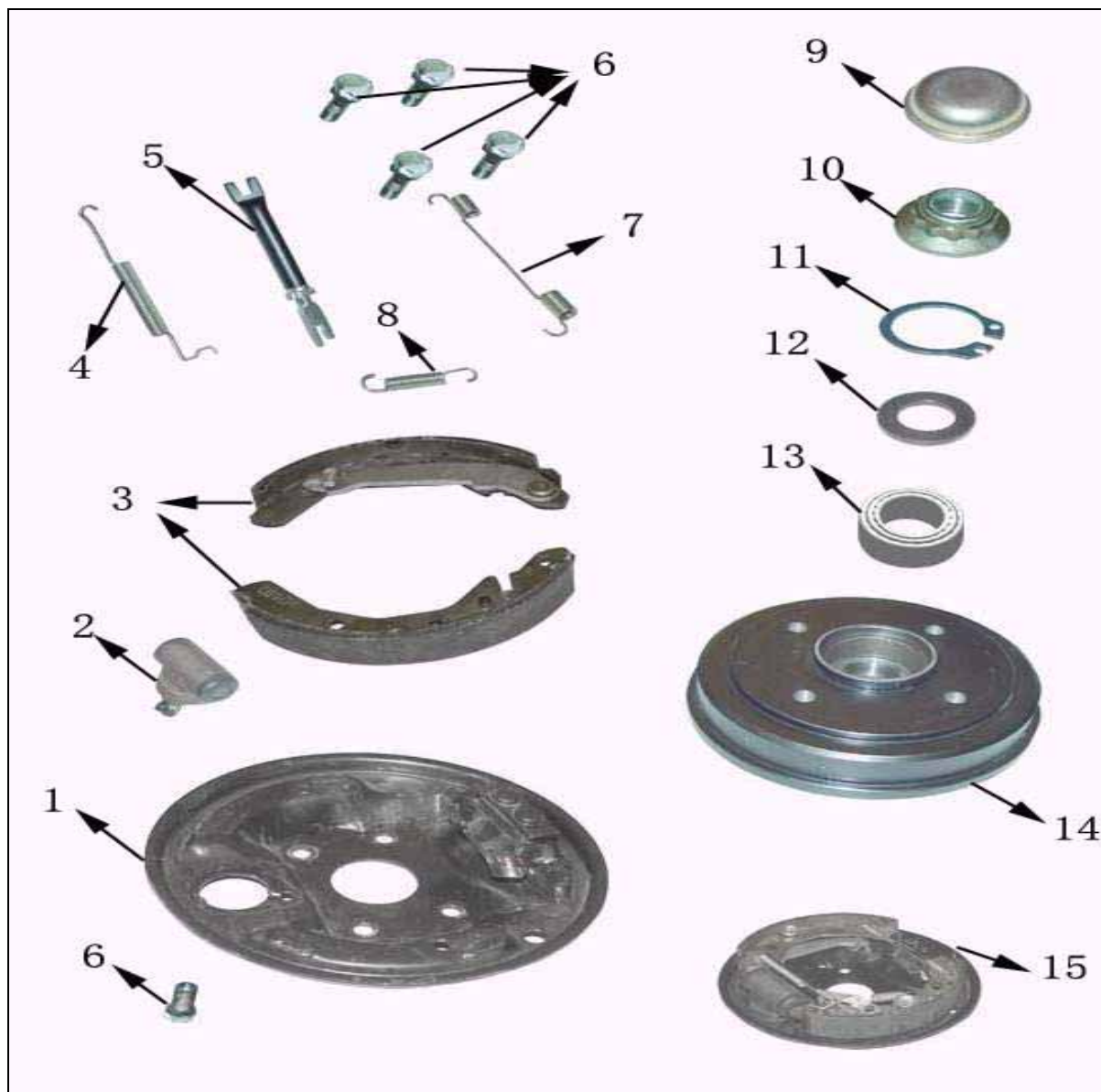
cilindro de mástil 1-Brake; tanque de almacenamiento 2- líquido; 3 accionador -Vacío; 4-Brake pedal; línea 5-B de rastrillo; freno de rueda del tipo de tambor 6-posterior; freno de la rueda tipo disco 7-Front;

Los mecanismos de control de estado estático de frenado están dispuestos en entre los asientos delanteros, que actúan directamente sobre los brazos de freno de las dos ruedas traseras por medio de los cables enfundados con pequeña resistencia a la fricción. El freno de la rueda trasera también

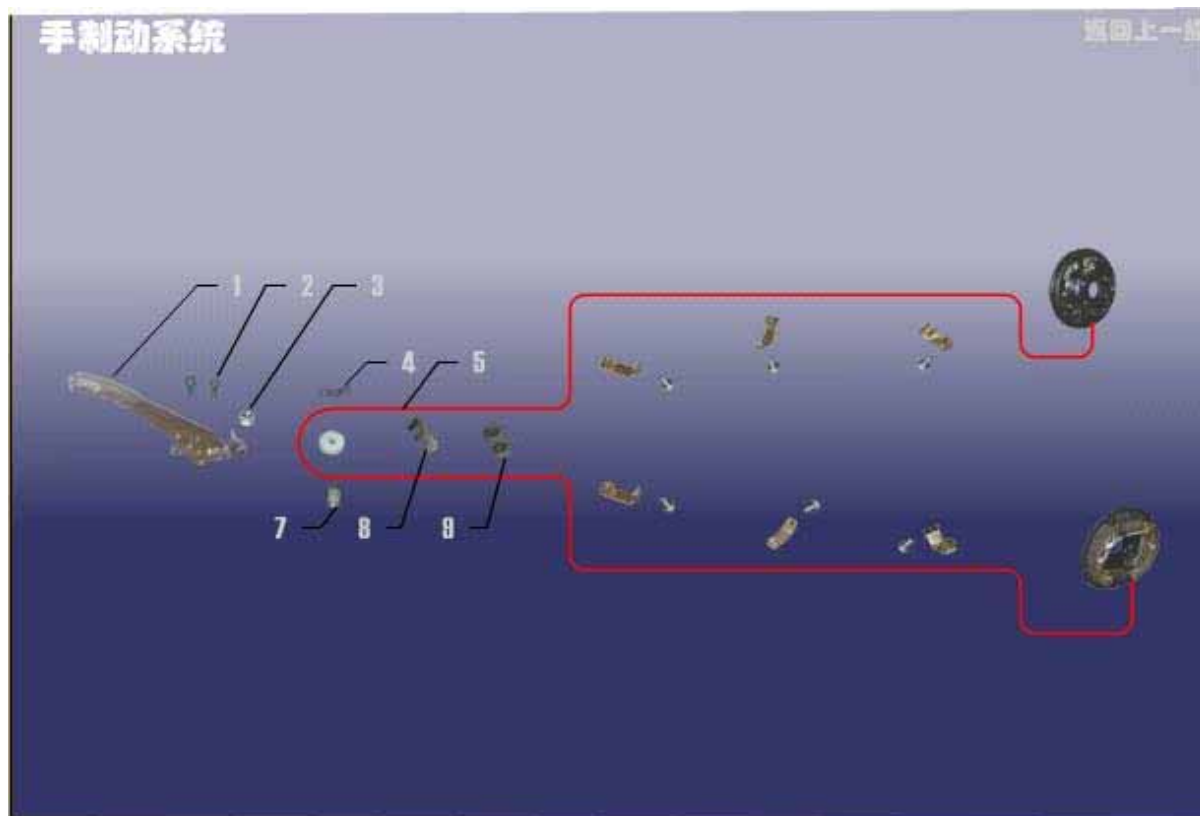
actúa como el freno de estado estático, que ofrece una configuración sencilla y practicidad así como una alta eficiencia en las operaciones. El sistema de tuberías de frenado de los coches QQ adopta el sistema de frenos de doble circuito en diagonal dispuestos. La cámara delantera del cilindro principal está conectado al freno de la rueda delantera izquierda y el freno a la derecha del eje trasero. La cámara trasera del cilindro principal está conectado a los frenos de la rueda delantera derecha y la rueda trasera izquierda. Tal disposición se basa en la idea de una configuración sencilla. En el caso de que cualquiera de bucle deja de funcionar adecuadamente, la fuerza de frenado restante se mantendrá hasta el 50% del valor normal. Eso significa que no importa qué bucle deja de funcionar, los requisitos básicos para el frenado todavía puede ser satisfecho.



1, muñón de la dirección frontal y conjunto de freno de tipo de disco; tornillo de fijación 2, el trinquete de frenado; 3, rótula de dirección; 4, Teniendo; 5, escudo de polvo; 6, el disco de freno; 7, el cubo de la rueda delantera; 8, Saltar anillo; 9, Tornillo de fijación; 10, el frenado de la bomba rama; 11, el bloque de fricción;



1. Placa de base de freno; 2. Bomba de Rama; 3. Zapata de freno; 4. Alto restablecer primavera de zapata de freno; conjunto de ajuste de espaciado auto 5. freno; 6. Perno; 7. Bajo muelle de retroceso de zapata de freno; 8. primavera; 9. cubierta a prueba de polvo; 10. Freno de tuerca de tornillo de tambor de bloqueo; anillo 11. salto; anillo de guarda 12.; 13. Teniendo; tambor 14. freno; 15. trasero conjunto de freno de rueda;



1. Aparcamiento sistema de frenos; 2. Tornillo; 3. Tuerca; 4. Pasador de bloqueo; 5. cable de freno de estacionamiento;
7. Eje pasador; 8. Ap ron; 9. vaina de goma Cable

1. Diagrama esquemático del sistema de alarma de freno

- 1). Consulte la “Diagrama esquemático de Instrumentos” para el sensor de líquido de freno y freno estático interruptor de circuitos eléctricos;
- 2). Consulte el Diagrama esquemático de las luces de freno para los circuitos eléctricos del interruptor del freno.

2. La información y los procedimientos de diagnóstico

- 1). Lista de control para el sistema de diagnóstico de freno hidráulico



Paso	Operación	resultado normal	resultado anormal
1	Comprobar el nivel de líquido de los frenos en el interior del tanque de almacenamiento de petróleo	A la altura normal	Demasiado baja
2	Apague el interruptor de encendido Asegúrese de que el freno de retención está flojo Activar el motor	El alarmante que indica la luz se enciende cuando el motor está activado. La luz se enciende cuando el motor se activa, y sale después de arrancar el motor.	La luz no se enciende cuando el motor está activado. La luz está encendida después de arrancar el motor.
3	Pase el pedal de freno hasta el extremo	El pedal se mueve de forma estable hacia el suelo. El pedal se detiene y se resiste a la presión.	El pedal se mueve inestablemente; El pedal es demasiado suave o demasiado cerca del suelo.
4	Suelte el pedal de freno El pedal vuelve a su posición original.	El pedal vuelve a su posición original.	El pedal no vuelve a la posición original.
5	Pruebe el sistema de freno hidráulico	La acción de frenado es operada inmediatamente cuando se pisa el pedal. El funcionamiento del freno es suave y normal sin ningún bloque y la vibración del pedal. El volante y el pedal de freno no vibran cuando se pisa el pedal. El coche se detiene sin utilizar demasiada fuerza en pisar el pedal. El coche se mueve constantemente hacia adelante durante frenado operación. Los frenos delanteros y traseros trabajan simultáneamente. El freno no tiene mucho ruido de funcionamiento. El freno no se demora en el reinicio después de soltar el pedal.	Los retrasos de acción de frenado después de que el pedal se pisa. El freno funciona más o menos cuando el pedal se pisa con suavidad. El volante o el pedal del freno vibra cuando se pisa el pedal. Es difícil pasar el pedal y para detener el movimiento del automóvil. El coche se mueve hacia un lado cuando se aplica el freno. El freno delantero y el trabajo del freno trasero de forma desigual. Hay mucho ruido de funcionamiento del freno. Los retrasos de freno para volver a la posición original, después de que se suelta el pedal.

Para verificar el resultado de las pruebas, hacer comparaciones entre los resultados verificados con las del coche / sistema del mismo modelo en funcionamiento.



Consulte la tabla de diagnóstico de fallos relacionados con el resultado operacional.

2) Factores externos que tienen Imp

actúa sobre las prestaciones de frenado neumáticos

Las diferencias de los contactos con la superficie de la carretera, así como las diferencias en las fuerzas de adhesión para varios neumáticos pueden conducir a las diferencias en las prestaciones de frenado. En las siguientes circunstancias, algunos impactos desfavorables podrían ser causados a la eficacia de los frenos.

Diferencia en la suficiencia de llenado de aire a los neumáticos; Diferencia en tamaños de neumáticos; Las diferencias en los patrones de la superficie de los neumáticos

cargas de los vehículos

vehículos de carga pesados necesitan grandes fuerzas de frenado. Para los vehículos con cargas desiguales, la rueda sujeta a las cargas máximas necesidades de fuerza de frenado mayor que las otras ruedas.

posicionamiento de la rueda

Las pruebas para el sistema de frenado debe hacerse sobre la superficie de la carretera que cumplan las siguientes condiciones.

Lavado en

seco

adecuadamente leveled

Horizontal

Las pruebas no son para ser hechas en las siguientes superficies de la carretera, ya que los neumáticos no uniformemente se adhieren a la superficie del suelo.

mojado

resbaladizo

Cubierta de terreno blando y suelto Si las protuberancias superficie de la carretera, lo que hace el peso de la carga desequilibrada hacia las ruedas de un lado, los impactos desfavorables serán causados a las pruebas. Si la superficie de la carretera no está nivelado, lo que hace que el rebote de la rueda y saltar, impactos desfavorables también serán causados a las pruebas.

Bajo diferentes velocidades de automóviles, las pruebas en el sistema de frenado se pueden hacer a través de las fuerzas del pedal de freno para el frenado y el punto de frenado brusco. Se recomienda no aplicar el freno de una manera constante, firme o para hacer que los neumáticos se deslizen por el remolque. La distancia de frenado para las rotaciones de la rueda en la acción de frenado abrupto será más corto que el otro para el movimiento muerto de las ruedas. Por lo tanto, el freno aplicado mortal y los neumáticos deslizamiento no pueden reflejar realmente las prestaciones de frenado y eficiencia.

3) Las pruebas para el sistema de frenado

Las pruebas para el sistema de frenado debe hacerse sobre la superficie de la carretera que cumplan las siguientes condiciones.

A menos que bajo reducción de la velocidad extrema, el sistema de freno tiene que ser equilibrada a fin de evitar el disco

sentimientos del pedal del freno cuando se aplica acción de frenado brusco y muertos.

4) Stroke de pedal de freno

El exceso de carrera corta del pedal de freno es causada principalmente por la acción del aire en el interior del sistema de frenado. Descargar el aire dentro del sistema hasta que se descarga completamente todo el aire. Consulte la sección "Descarga de aire para sistemas hidráulicos" para más detalles. Las razones extraordinariamente visto a causa de la carrera excesivamente larga del pedal de freno son los siguientes:

Exceso de lágrimas y lleva de la guarnición de fricción

Las fugas en el sistema hidráulico realizar mediciones regulares y periódicas de los golpes de pedal de freno, que se refieren a las distancias para el pedal para moverse desde una posición completamente liberada al suelo.

tanque. Si el nivel de líquido es demasiado baja, que hará que el freno de luz de indicación alarmante para estar en, lo que significa que puede haber fugas internas o externas para el sistema hidráulico.

Compruebe si hay alguna fuga en las juntas de la tubería de frenado y el tubo de frenado. Compruebe el par de las piezas de fijación o reemplazar el tubo de aceite y tubo.

Compruebe si los componentes de conexión del freno están dañadas o no. Reemplazar los componentes si es necesario.

Compruebe si hay alguna fuga en la tapa de protección del cilindro de sujeción y la rueda. En su caso, sustituir las piezas necesarias.

5). Frenado fuga de líquido

Deje el motor en funcionamiento de marcha en vacío y dejar el eje de transmisión en el " engranaje loco " posición. Pisar el pedal del freno y mantener la fuerza de escalonamiento no reemplazada. Si el pedal se baja lentamente bajo la fuerza no reemplazada, significa que no puede haber fuga en el sistema hidráulico. Realiza las siguientes comprobaciones visuales para ver si hay alguna fuga:

Comprobar el nivel de líquido dentro del depósito de almacenamiento de líquido de la bomba principal del sistema de frenado. las lágrimas normales y lleva de la guarnición de fricción

dará lugar a la ligera reducción del nivel de líquido en el almacenamiento

II. Guide al mantenimiento de freno hidráulico

bomba maestra 1.El del sistema de frenado

1). Recarga del tanque de almacenamiento de líquido para la bomba de frenado maestro

Advertencia: No llene el líquido en exceso, que puede resultar en el desbordamiento del líquido de frenado para el motor u otras partes de la cabina delantera durante el funcionamiento del sistema de frenado. El líquido de frenado es corrosivo y combustible en la naturaleza, que puede provocar corrosiones a las otras partes y componentes. Si entra en contacto con el sistema de extracción de aire del motor, que podría dar lugar a riesgos de incendio o lesiones humanas.

El tanque de almacenamiento de líquido y la bomba principal están conectados y sellados por medio de sellado de la envoltura de caucho, sujeta con tornillos. El tanque de almacenamiento de líquido se encuentra en el lado izquierdo del vehículo y debajo de la cubierta de la cabina del motor. nivel suficiente de líquido de frenado se debe mantener en el depósito de la bomba principal. Por lo tanto, en condiciones normales, el tanque de almacenamiento de líquidos no necesita mantenimiento. Cuando el nivel de líquido de frenado en el interior del tanque de almacenamiento es excesivamente baja, el sensor de nivel de líquido hará que la señal de alarma oportuna.



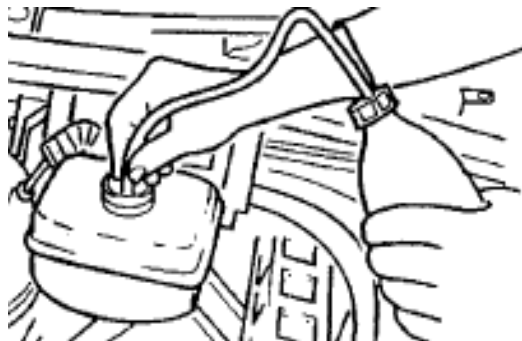
Rellenado de líquido de frenado

Limpiar las superficies exteriores antes de abrir la tapa del depósito de almacenamiento de líquido a fin de evitar la entrada de polvo en el depósito.

Abrir la tapa roscada El líquido rellenos no debe exceder el nivel máximo de líquido en el interior del tanque de Re-instale la tapa atornillada

2) Sustitución del depósito de almacenamiento de líquido de la bomba maestra

1. Quitar el tapón de alambre del sensor de nivel de líquido del depósito de almacenamiento;





2. Retirar la cubierta exterior del tanque de almacenamiento, extraer el líquido de frenos en el interior del tanque por medio de un tubo de succión. Cuanto más a fondo la descarga del líquido de frenado, mejor.

Puntos de atención:

Cuidado con el desbordamiento del líquido de frenado.

No permitir que el líquido de frenado a mancha en la superficie de la pintura o de las otras partes y componentes a fin de evitar la posible corrosión. Si las manchas de líquido de frenado en la superficie de las otras partes y componentes, una limpieza inmediata se debe hacer para hacerlos desaparecer.

3. Utilizar un destornillador para quitar el tornillo de fijación entre el depósito de almacenamiento de líquido y la bomba principal.

4. Separar el tanque de almacenamiento de la bomba maestra.

5. Extraer la funda de goma de sellado entre el tanque de almacenamiento y la bomba principal.

6. Compruebe si hay grietas o deformaciones del tanque de almacenamiento.

7. Compruebe la tapa del tanque de almacenamiento de líquidos.

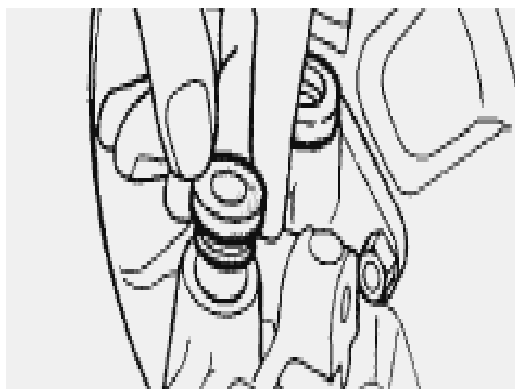
Hacer reemplazos adecuados si hay daños de la siguiente manera.

Cortar aberturas grietas y
huecos raspaduras
Deformaciones

8. Limpiar el depósito de almacenamiento de líquido con el aire comprimido que no contiene agentes lubricantes.

Pasos de la instalación

1. Aplique agente adhesivo para el frenado de las bombas principales (o líquido de frenado limpio) en la nueva envoltura de sellado, e instalar la funda de goma en la bomba principal, y luego instalar el tanque de almacenamiento de líquido.



2. Fijar la bomba principal de frenado y el tanque de almacenamiento con tornillos, y apretar el tornillo con un par de 23-27N.m.
3. Conectar la clavija del sensor de nivel de líquido del depósito de almacenamiento.
4. Vuelva a llenar el líquido de frenado.
5. descargar el aire en el interior del sistema de frenado, y comprobar para ver si hay alguna fuga. Consulte la sección "Descarga de aire del sistema de frenos" para más detalles.



3) Desmontaje e instalación de la bomba principal de frenado

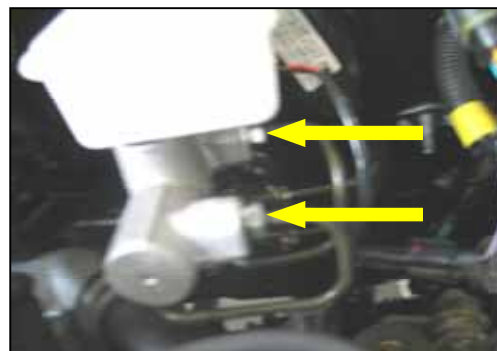
I. Desmontaje del maestro

bomba

1. Quitar el tapón de alambre del sensor de nivel de líquido del tanque de almacenamiento.
2. Retire la cubierta exterior de la tanque de almacenamiento, y extraer el líquido de frenos dentro de la misma con un tubo de succión.

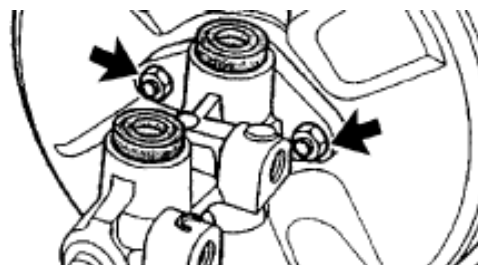


Cuanto más a fondo la descarga del líquido de frenado, mejor.



Atención: Cuidado con desbordamiento de líquido de frenado.

- 3, el uso de la llave de tubo de aceite para aflojar los dos tubos de salida de aceite en la bomba principal.
- 4, afloje el tuercas de fijación de los tornillos de la bomba de accionamiento de la bomba de freno y de vacío.
- 5, Retire la bomba maestra.



**4) Instalación de la bomba principal de frenado**

1. Compruebe si hay daños en el anillo de sellado en la sección de unión de la bomba principal y la bomba de actuador de vacío. Hacer el reemplazo adecuado si el anillo está dañado.

2. Monte la bomba principal en el actuador de vacío. Instalar el soporte de válvula de distribución proporción, con dos tuercas de los tornillos de fijación. Apriete con un par de 23-27N.m.

3. Girar las dos tuberías de frenado unos pocos hilos manualmente, luego apriete la tubería con una llave con un par de 14-18N.m.

Atención:

Las juntas de los tubos de frenado deben estar limpias;

Primera vuelta a las tuberías de unos pocos hilos con manos cuando la conexión de los tubos a fin de evitar cualquier posible daño a las juntas de la tubería.

4. Conectar el enchufe del sensor de nivel de líquido.

5. Vuelva a llenar el líquido de frenado. Descargar el aire del sistema de frenos, haciendo referencia a la "descarga de aire para el sistema de frenado". Compruebe si hay alguna fuga en el sistema.

Atención: No está permitido el uso de aceite de absorción o los aceites minerales líquidos que contiene. No se permite usar el líquido de frenos contenida en los vasos que una vez que contenían mineral

aceites o que se ha hecho mojado por el agua, debido a que los aceites minerales podrían conducir a la expansión o deformación de las piezas de caucho en el sistema de frenado, y el agua se disolverán el líquido de frenado, lo que reducirá el punto de que el líquido de frenado de ebullición. Para evitar contaminaciones a partir, por favor atornillar la tapa del tanque de almacenamiento de líquidos con fuerza.

Está estrictamente prohibido el uso de líquido de frenado mixto. Se recomienda utilizar el líquido de frenos Shell-marca DOT-4.

2, Pedal de freno reemplazar

1, eliminación de la lámpara de parada enchufe del interruptor. 2, Retire el pasador de aletas para el pedal de freno y la bomba de accionamiento de vacío, luego tomar del perno pin

3. Freno suelta la tuerca del eje del pedal, de eje del pedal derecho unsling

4. Eliminación del pedal y la primavera

Pasos de la instalación

1. Utilice lubricante especial para lubricar eje de pedal. 2. conjunto de Sustitución con casquillo de freno cuando la sustitución del pedal de freno. 3.

Instalar pedal y el resorte en posición de instalación, e insertar eje de pedal en el apoyo. 4.

Nota para instalar las arandelas en los dos lados durante la instalación del pedal y la primavera.

5. Fijar eje del pedal con nueces al apoyo. torque del tornillo es 30-40N.m.

6. Conectar vacío booster espeque a pedal de freno. Inserte los pasadores de resorte a espeque.



3, la válvula dosificadora reemplazar desmontaje de procedimiento Puntos de atención:

No limpie la válvula en cualquier líquido de limpieza.

1. Retire la tapa del depósito. Bombear líquido de frenos en el depósito. Mientras más, mejor.

2. Vehículo de apoyo.

3. Limpiar quita el polvo en el cilindro de freno, la tubería y la válvula.

4. Uso llave para quitar el conector entre la válvula y el cilindro de freno.

5. Quitar el tubo de freno entre la válvula de cuatro cilindros de rueda.

6. Retire las tuercas de la válvula, y retire la válvula.



Pasos de la instalación

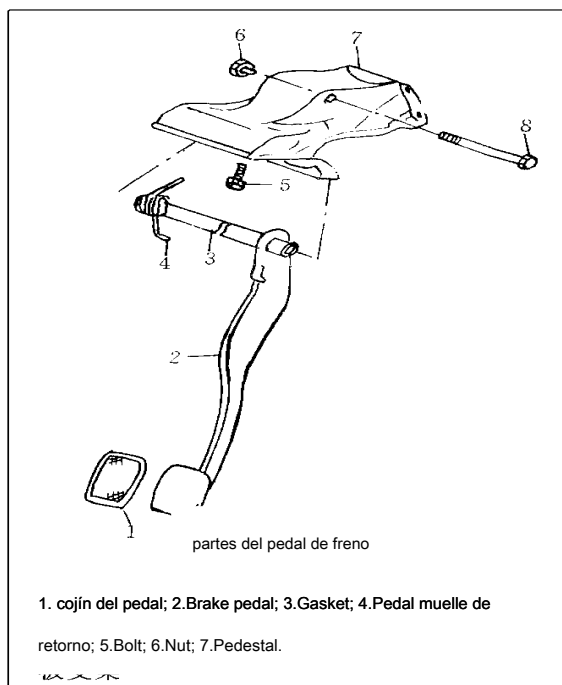
1. Ponga la válvula de Bush en la tuerca de apoyo con la mano, pero no la atornille firmemente.

2. Poner cuatro conectores de freno en la válvula con la mano. Ponga tubería que conecta con el cilindro de freno y la válvula con la mano.

3. tuercas del tornillo de la válvula con 10N.m. torque

4. Uso llave para fijar el conector en el cilindro de freno y la válvula con 23-27N.m torque.

5. Llenar el líquido de frenos. Consulte "drene fuera del sistema hidráulico" cuando se drena fuera de presión.



4, Freno tubo reemplazar 1), la

verificación en línea de frenado

Compruebe si la manguera del freno está agrietado, dañado, o proyecta filtró. Compruebe 2 veces al año. Compruebe si la tubería de freno está agrietada, dañada, se filtró u oxidadas.

2), la tubería de freno reemplazar

Advertencia: Debe utilizar tubería de acero de doble pared al sustituir la tubería de frenado. No utilice otro tipo de tubería, de lo contrario, dará lugar a un mal funcionamiento de sistema. El uso de piezas de fijación correctos durante la sustitución. Colocar el tubo en la posición original. Mala instalación de tubería provocará interferencias para dar lugar a un mal funcionamiento de sistema.

Atención: Utilice la llave de tubo. No utilice la herramienta sola hoja.

1) Sustituir la manguera de freno delantero

procedimiento de desmontaje

Advertencia: No mueva el vehículo antes de que el pedal del freno es estable. El aire en el sistema de frenos causar mal o lesionar personal.

Atención : No suspender partes de la manguera. Esto puede dañar la manguera.

1. Aflojar cubierta del depósito y llenar de fluido a nivel máximo. Cubrir el depósito con otra cubierta.
2. Soporte y elevador de vehículos.
3. Retire las dos ruedas delanteras. Consulte "quitar e instalar las ruedas".
4. suciedad y el polvo en Borrar manguera y conector.
5. Use una llave para quitar la tubería de freno de la manguera.



6. Retire la manguera de instalar la tarjeta de soporte fijo,

No doble tubo de freno o el soporte

7. Retire el soporte de la manguera
8. A partir de la pinza 2 retire la unidad por debajo

tornillo de la manguera del freno 4
de la manguera 5 Dos juntas 3

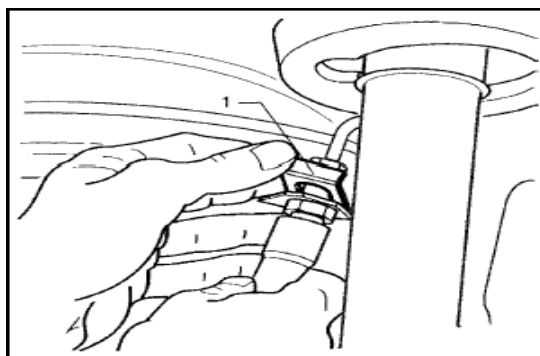
Pasos de la instalación

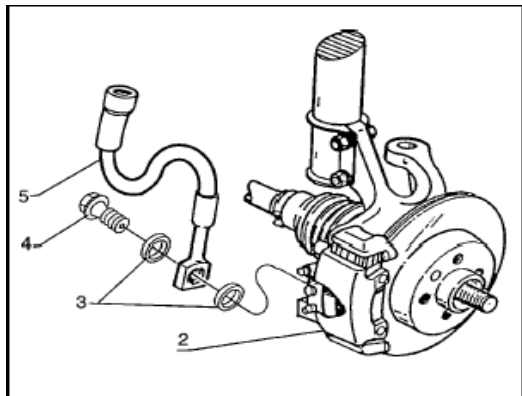
1. Instalación de pinza de tornillo de la manguera 2 de freno 4 de la manguera 5 Dos nuevas juntas 3
2. Use líquido de frenos para lubricar la rosca de tornillo

Accesorio

freno de tornillo de fijación de la manguera de meter a 23-27N.m

3. Instalar la manguera del freno en el apoyo sin ningún tuerca para la manguera.





4. Fijar la tubería de freno en la manguera del freno con los dedos.

5. Instalar la manguera del freno en el apoyo

6.

Utilice la llave para abrir conector de la manguera.

No doble o tubo de soporte

Accesorio

Fijar tuercas del conector del tubo de freno a 16N.m.

7. Consulte "Extracción e instalación de la rueda" antes de instalar la rueda.

8. Asegúrese de que no hay ningún toque de la manguera y el sistema de suspensión. Compruebe condiciones de trabajo en las mangueras derecho e izquierdo. Si no hay ningún toque de la manguera y el sistema de suspensión, retire la manguera y corregirlo.

9. Baje el vehículo.

10. Drenaje entrada de aire en el sistema de frenos. Por favor, consulte "Desagüe la entrada de aire en el sistema hidráulico".

2) del freno de la rueda trasera reemplazar

Procedimiento de desmontaje Advertencia: No mueva el vehículo antes de la carrera del pedal de freno es estable.

El aire en el sistema de frenos resultará defectuoso para freno o personas heridas.

Atención: Cualquier manguera de freno no se puede doblar para evitar la no-frenado.

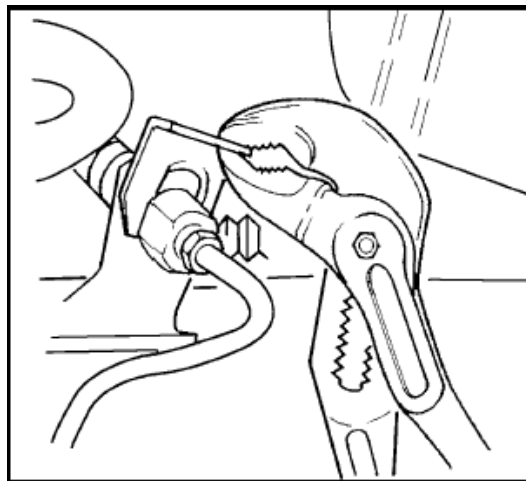
1. Vehículo de apoyo y ascensor.

2. Borrar los polvos en el conector de la manguera y el tubo.

3. Use una llave para quitar la tubería de freno de la manguera. No doble tubo o apoyo.

4. Retire la abrazadera de la manguera del freno.

5. Retire la manguera de apoyo.



Pasos de la instalación

Accesorio

1. Instalar la manguera del freno en el apoyo con cualquier tuerca para la manguera.
2. Fijar la tubería del freno en la manguera del freno.
3. Instalar la tarjeta fija en el conector de la manguera.
- 4.

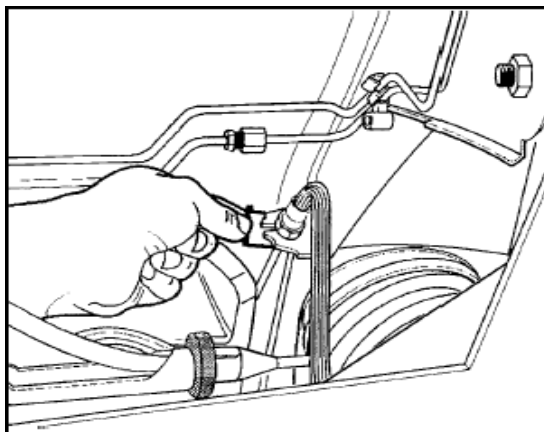
Utilizar llave inglesa a abierto manguera conector.

No doble soporte o tubo.

Accesorio

Fijar tuercas del conector del tubo de freno a 16N.m.

5. Baje el vehículo.
6. Dejar salir el aire del sistema de frenos. Por favor, consulte "Desagüe la entrada de aire en el sistema hidráulico".



5, el sistema de frenado hidráulico

Advertencia de escape: No mueva el vehículo antes de que el pedal no es estable. El aire en el sistema causará defectuosa freno o daño personal.

Advertencia: Utilice sólo limpia OPEL DOT 4

fluido en el recipiente sellado. No utilice líquido contaminado, si no causará daño a las piezas, mala freno o daño personal.

Advertencia: No llene de líquido a mucho. Fluirá a las piezas de escape del motor para provocar un incendio.

INSINUACIÓN: Si el aire entra en el sistema de frenos durante la reparación, llevar a cabo el drenaje completo del procedimiento aire.

INSINUACIÓN: Evitar la pulverización del fluido en la pintura de la superficie, cables y conectores. Enjuague las piezas si cualquier fluido pulverizado en el vehículo.

INSINUACIÓN: Estrictamente observar el proceso de drenaje de aire. Cuando el aire entra en el sistema hidráulico, deben ser drenadas cuatro sistemas hidráulicos. Si la manguera o el freno se abre en una sola rueda, solamente drenar aire durante esta rueda. Si la manguera se abre en cualquier conector entre el cilindro principal y el freno, sólo se drene sistema relacionado con el aire.

1) HINT de escape de presión: Para un vehículo con ABS, aplicar ABS automática de drenaje a cabo el proceso de aire. Compruebe si el ABS es normal antes de drenar hacia fuera.

1. Comprobar el nivel de líquido y llenar de líquido al nivel correcto si es necesario.
2. Retirar la tapa del tanque.
3. Conector 1 Se utiliza para conectar la unidad de drenaje con el depósito.
4. Aplique presión en el sistema.
5. Esperar 5 minutos. A continuación, comprobar todo el sistema para asegurarse de que no hay ninguna fuga. Si el líquido pasa, el servicio a la vez.

Atención: Limpiar el líquido volado.

Accesorio

6. uno Lentamente abierto de la tubería de frenado

conector de regulador ABS fluya hacia fuera del fluido.

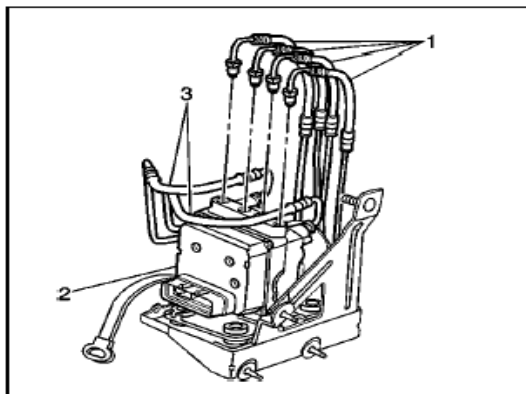
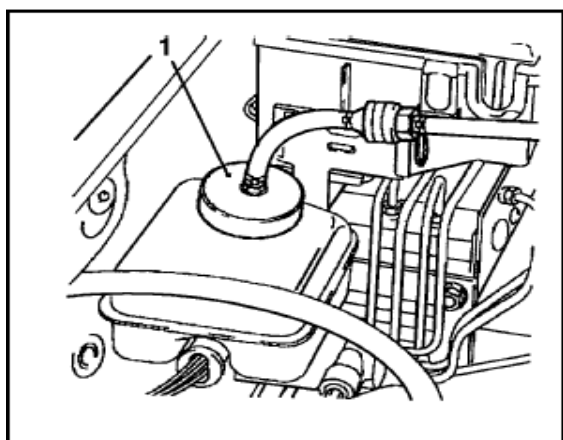
7. Cuando no aparecen burbujas en el, cerca de conexión de tubería de freno de fluido en el regulador de ABS.

Accesorio

Tornillo de conexión de tubería de freno en el regulador de ABS a 8N.m.

8. Por otro conector, repita el paso 6 y el paso 7.

9. Soporte y elevador de vehículos.



10. Retire la cubierta de la válvula de escape del freno trasero derecho. Ponga la manguera transparente a la válvula.

11. poner un extremo de la manguera en el recipiente con líquido de frenos claro.

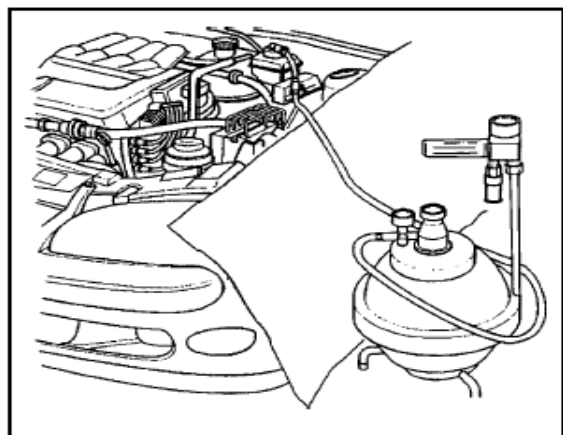
12. Abrir lentamente la válvula a fluir fluido.

13. Cierre la válvula cuando aparecen burbujas.

14. Fijar la válvula para 6N.m.

15. Quitar la manguera transparente de la válvula.

16. Repetir los pasos anteriores para freno trasero izquierdo, delantero derecho abrazadera y la abrazadera delantera izquierda hasta que no aparecen burbujas.



Puntos de atención:

Asegúrese de que no hay fugas en la válvula.

17. Quitar la manguera de plástico transparente de la válvula.

18. Baje el vehículo.

19. Nota restante en el depósito cuando las unidades de escape quitar la presión.

20. Comprobar y llenar de fluido a un nivel adecuado en el depósito.

21. Instalación de cubierta del depósito.

22. Arranque el motor y ejecutar al menos 10 s.

23. Apague el interruptor de encendido.

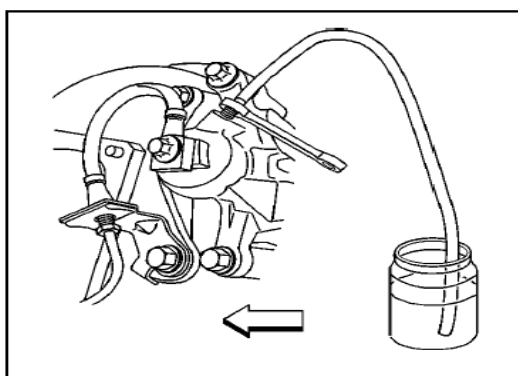
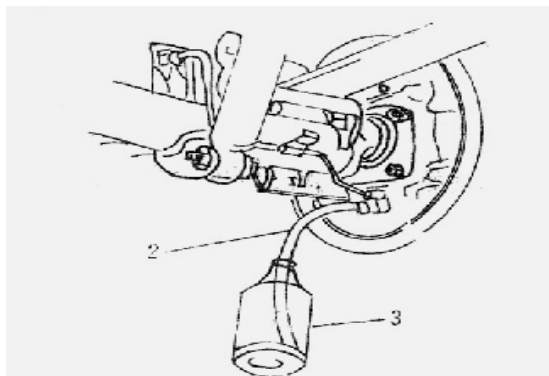


24. Comprobar la vibración del pedal de freno y el accidente cerebrovascular.

Si el pedal de freno se siente estable y la carrera no exceda de un valor especificado, vaya al paso 25. Si el pedal de freno se siente suave y la carrera excede el valor especificado, no conduzca vehículo y vaya al paso 26.

25. Arranque el motor y compruebe el pedal. Si el pedal se siente estable, vaya al paso 27.

Si el pedal se siente suave, no conduzca vehículos y llegó a la etapa 26 de nuevo.



26. Asegúrese de que la mala sensación del pedal y la mala accidente cerebrovascular no son causadas por el mal ajuste de línea de fricción u otro mal funcionamiento mecánico. Repita el drenaje a cabo el proceso de aire para el sistema de frenos y vaya al paso 1 de nuevo.

Advertencia: No mueva el vehículo antes de que el pedal del freno no es estable. De lo contrario causará accidente o daño personal.

27. Vehículo de ensayo en la carretera a la velocidad media a vehículo de freno (sin ABS) con el fin de asegurarse de que el sistema de frenos es normal.

2) Procedimiento de trabajo de escape mano Sistema de frenado

p hacia abajo del pedal de freno cuando el drenaje de aire para el sistema.

Puntos de atención : Asegúrese de que la mala sensación del pedal y la mala accidente cerebrovascular no son causadas por el mal ajuste de línea de fricción u otro mal funcionamiento mecánico. Repita el drenaje a cabo el proceso de aire para el sistema de frenos y vaya al paso 1 de nuevo.

1. check el nivel de líquido y llenar de líquido al nivel correcto si es necesario.

2. Lentamente uno abierto del conector de la tubería de frenado en el regulador de ABS para verter en el fluido.

3. Paso a fondo el pedal hasta el 75% de la carrera entera y tener un período de tiempo.

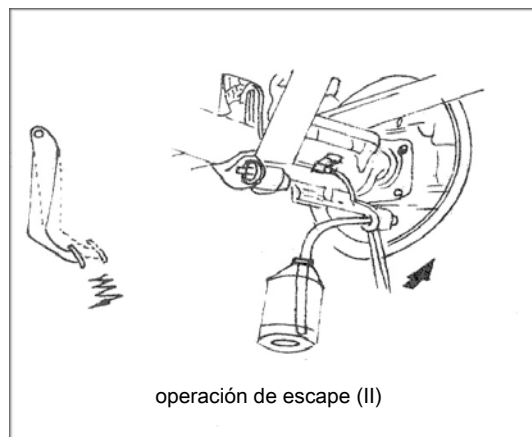
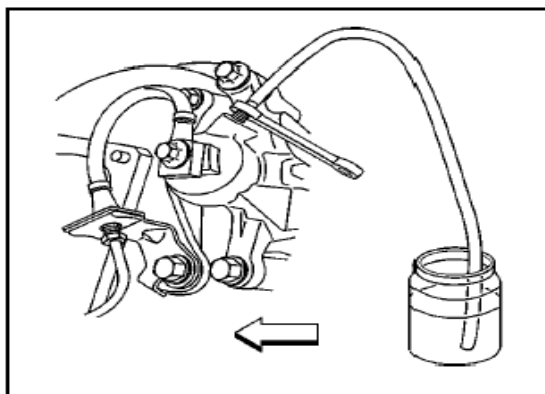
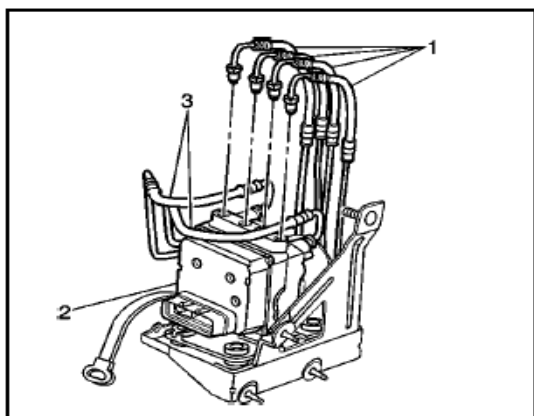
4. Cuando no hay ningún burbujas en el conector de líquido de frenos, cerca en el regulador ABS

Accesorio

Nm.Screw conector de tubería de frenado en el regulador de ABS a 16N.m.

5. Por otro conector, repita el paso 2 al paso 4.

6. Comprobar y rellenar de líquido a un nivel adecuado.
7. Ascensor y vehículo de apoyo.
8. Instalar la manguera de plástico transparente a la válvula trasera derecha.
9. Ponga otro extremo de la manguera en el contenedor con líquido limpio.
10. Paso a fondo el pedal varias veces y mantener el paso hacia abajo. Aflojar la válvula.
11. Cuando la válvula no drene fluido, cerrar la válvula.
12. Repetir el paso 10 y el paso 11 hasta que no todas las burbujas en la tubería de frenado.
13. Paso hacia abajo el pedal y seguir para atornillar la válvula.



6, sistema de frenado hidráulico

enjuague

1) enjuague de presión Advertencia: Sólo utilice limpio fluido OPEL DOT 4 en envase cerrado. No utilice líquido contaminado, si no causará daño a las piezas, mala freno o daño personal.

Advertencia: No llene demasiado fluida. Fluirá a las piezas de escape del motor para provocar un incendio.

Atención: La unidad de drenaje de aire comprimido puede ser utilizado para el sistema de resina. El aire comprimido debe estar limpia y seca. Evitar que el aire húmedo o otro tipo de suciedad al sistema de contaminar.

1. cubierta del depósito y vecino partes líquido claro.
2. Retire la cubierta.
3. Escurrir cabo cualquier fluido en el depósito.
4. Uso líquido de frenos limpio para llenar el depósito hasta el nivel adecuado.
5. conector 1 Se utiliza para conectar el drenaje unidad y el depósito de conexión ..
6. Aplicar presión al sistema.
7. Soporte y elevador de vehículos.

8. resina el freno de acuerdo a los siguientes pasos.

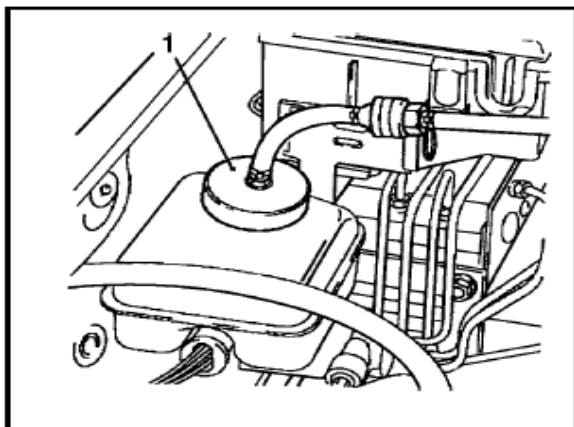
- Derecho trasero
- izquierdo trasero
- derecho e izquierdo
- frontal delantera

9. Instalación de manguera de plástico transparente a la válvula trasera derecha.

10. Poner otro extremo de la manguera en el contenedor con líquido limpio.

11. Abrir lentamente la válvula a fluir fluido.

12. Cierre la válvula cuando no aparecen burbujas. fijar la válvula a 8 Nm



Retirar el conector de la válvula de escape

14. Si sustituir imperativamente la siguiente manera todas las piezas de goma.

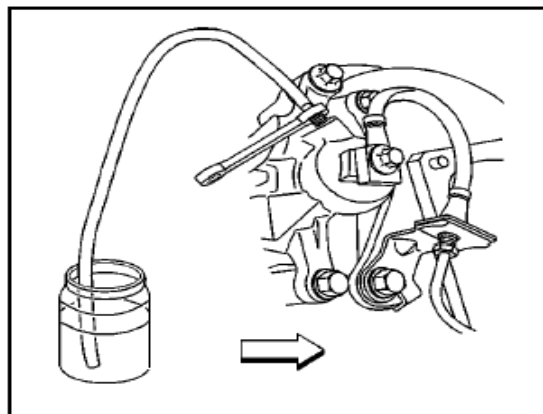
- conjunto de la manguera del freno. piezas de goma cilindro de freno principal.

alicates de freno y el sello tambor de freno.

15. Comprobar el nivel de líquido y llenado de fluido hasta el nivel correcto si es necesario. 16. Instalar la cubierta de depósito.

17. Drenaje entrada de aire en el sistema de frenos. Por favor, consulte "Desagüe la entrada de aire en el sistema hidráulico".

18. Baje el vehículo



2) Puntos de enjuague de trabajo de la mano de la atención :

Utilizar el contenedor y el paño adecuado al absorbedor líquido de frenos y evitar que el fluido en contacto con cualquier superficie de la pintura.

1. cubierta del depósito y vecino partes líquido claro.
2. Retire la cubierta.
3. Escurrir cabo cualquier fluido en el depósito.
4. Uso OPEL DOT 4 de fluido de frenos limpio para llenar el depósito hasta el nivel adecuado.

5. Coloque la cubierta.
6. Ascensor y apoyar el vehículo.
7. Enjuague el sistema de frenos de acuerdo a los siguientes pasos:

- Derecho trasero
- izquierdo trasero
- derecho e izquierdo
- frontal delantera

8. Instalar manguera de plástico transparente a la derecha de la válvula de escape trasero.

9. Colocar el otro extremo de la manguera en un recipiente con líquido limpio.

10. Abrir lentamente la válvula a fluir fluido.

11. Cuando el fluido limpio comienza a fluir hacia fuera, cerrar la válvula.

Accesorio

Tornillo de la válvula de escape para 8N.m.

12. Si sustituir imperativamente como sigue todas las piezas de caucho.

conjunto de la manguera del freno. piezas de goma cilindro de freno principal.

alicates de freno y el sello tambor de freno.

13. Drenaje entrada de aire en el sistema. Por favor, consulte "Desagüe de aire en el sistema".

14. Comprobar el nivel de líquido en el depósito.

Llenar el líquido al nivel correcto si es necesario.

15. Instalación de cubierta del depósito.

16. Baje el vehículo

Comprobar si la fuga

1. Conectar el tubo de prueba con pinzas de freno y tambor de freno.

2. Instalar medidor de presión para visualizar la presión.

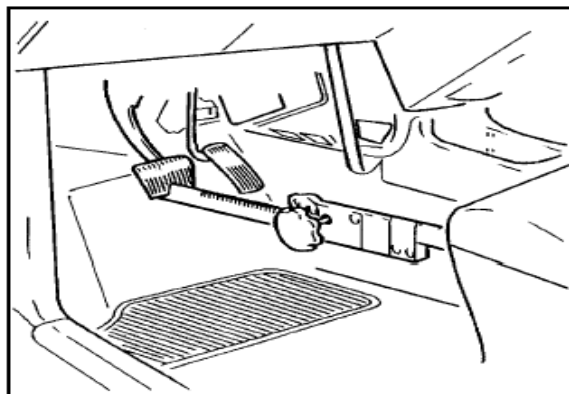
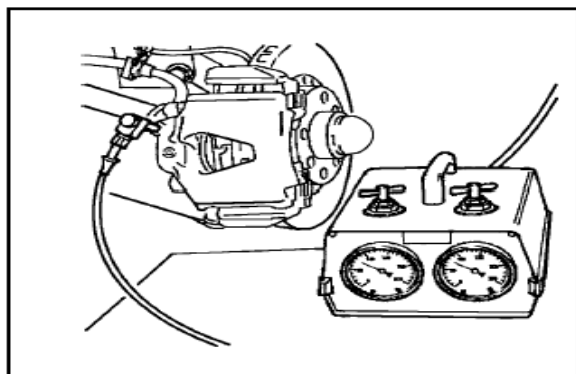
3. Repite el paso hacia abajo el pedal difícil de configurar una presión de 20 Pa.

4. Instalar el tensor de pedal entre el asiento del conductor y el pedal.

5. El tiempo de prueba está durando aproximadamente 5 minutos.

6. Si no hay fuga en el sistema, la presión establecido mantendrá constante.

7. Si la presión está cayendo, comprobar si cualquier fuga en el sistema. Drenar el aire en el sistema.



7, el actuador de vacío reemplazar

Procedimiento de desmontaje

1, retire el cilindro maestro y la válvula de prorrato de reforzador de vacío.

Puntos de Atención

No retire la tubería de frenado desde el cilindro principal y la válvula de prorrato. 2, Retire la manguera de vacío del reforzador de vacío.

3, Retire el conector del interruptor de luz de freno. Girar el interruptor de la luz de sacar.

4, Retire pasadores de resorte de pedal de freno y la palanca de reforzador de vacío y tire de pasadores.

Atención: Eliminar reforzador de vacío solamente se desconecta la palanca y el pedal.

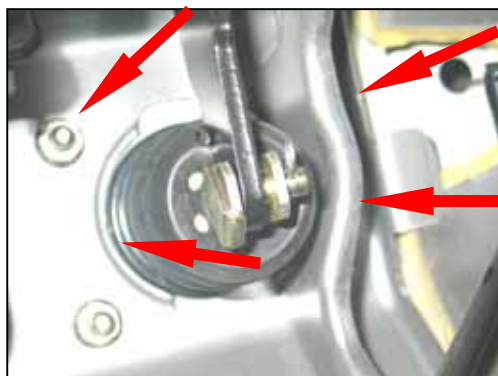
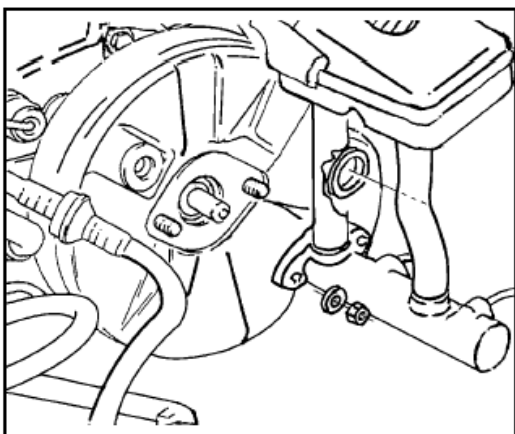
5, Aflojar 4 tornillos en reforzador de vacío. 6, tire de reforzador de vacío de izquierda de motor.

cheque actuador de vacío

Hay dos métodos para el control de reforzador de vacío. Uno es utilizar probador. El otro está confirmando condiciones de trabajo sin probador.

Atención :

Asegúrese de que no todo el aire en el sistema durante la comprobación.



Comprobación de la amortiguación de aire

1, en marcha el motor;
2, funcionar el motor durante 1-2 minutos después de arrancar el motor; 3, el paso en el pedal de freno repetidamente con fuerza igual como de costumbre, y observar la carrera del pedal. Si la carrera por primera escalonamiento es grande, mientras que los trazos para el

paso a paso subsiguiente se reduce gradualmente, significa que la amortiguación de aire se ha establecido.

4, si los golpes por el pedal no tienen sustituye en absoluto, esto significa que la amortiguación de aire no se ha establecido.

Atención:

Si los controles fallan, serán necesarias las inspecciones sobre el tubo de vacío y las partes de sellado.

Hacer reemplazos adecuados de las piezas defectuosas. Repetir todas las pruebas después de reemplazar las piezas.

Comprobación de las operaciones

1, Dejar el motor en el modo de parada. Pisar el pedal varias veces con la misma fuerza y asegúrese de que no hay sustituye en el golpe de pedal. 2, después de arrancar el motor, paso el pedal una vez más. Si la carrera se incrementa ligeramente, la operación estará a salvo; si no hay sustituir en la carrera, por favor, póngase en contacto con el mantenimiento

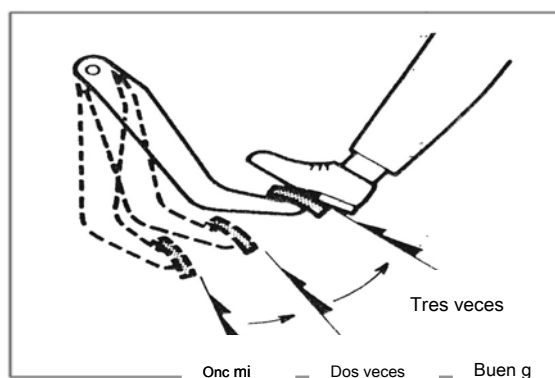
estación o el

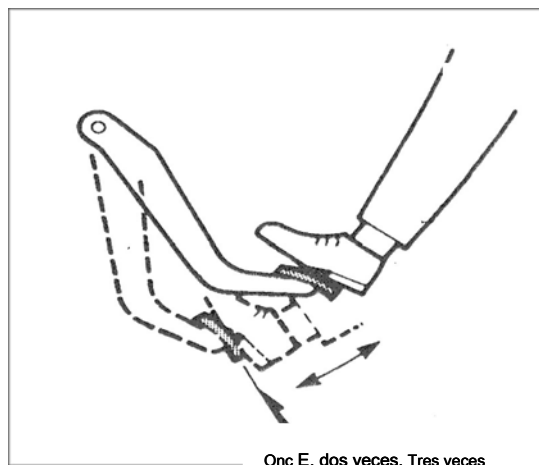
fabricante.

Atención:

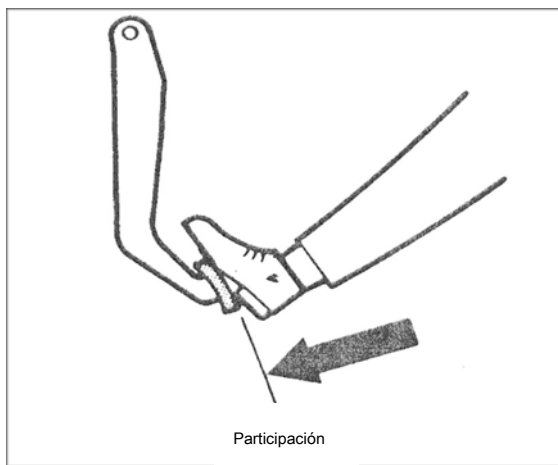
Si los controles fallan, serán necesarias las inspecciones sobre el tubo de vacío y las partes de sellado. Hacer reemplazos adecuados de las piezas defectuosas.

Repetir todas las pruebas después de reemplazar las piezas.

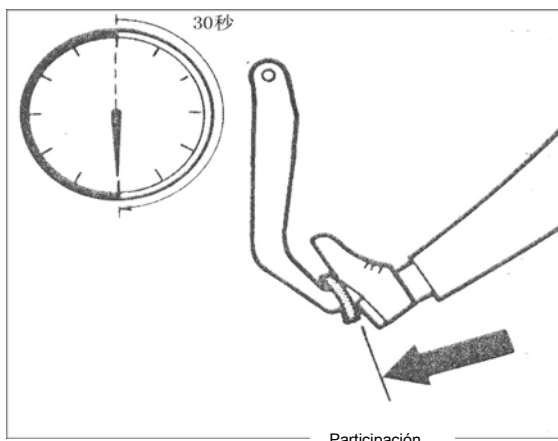
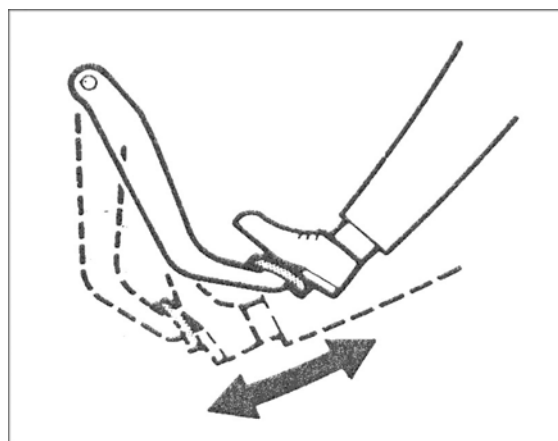




Onc E, dos veces, Tres veces



Participación



Participación

3, cuando el motor está en marcha, pisar el pedal del freno, y detener el motor, mientras que pisar el pedal del freno.

4, el paso en el pedal y mantener durante 30 segundos.

Si no hay sustituir en la altura del pedal, significa que el funcionamiento es normal. Si el pedal sube, significa que la operación no es normal.

Atención: Si los controles fallan, serán necesarias las inspecciones sobre el tubo de vacío y las partes de sellado. Hacer reemplazos adecuados de las piezas defectuosas. Repetir todas las pruebas después de reemplazar las piezas.

Pasos de la instalación

1. Alinear 4 tornillos en reforzador de vacío en el compartimento motor izquierdo a 4 agujeros en la tarjeta de frente.
2. Tornillo 4 pernos con 23-27N.m torque.
3. Utilizar pasadores para conectar la palanca del pedal y de refuerzo de vacío e instalar pasadores.
4. Instalar interruptor de luz de freno. Ajustar la posición de la luz. Inserte el conector del interruptor.
5. Instalar el cilindro principal y la válvula de prorrato a la dosis de refuerzo. Tornillo 2 pernos con 16N.m.
7. Conectar la manguera de aspiración en el refuerzo.



8, Descripción y funcionamiento

1) de la bomba de freno bruto

Puntos de atención

Use líquido limpio para lubricar las piezas de goma para montar fácilmente. No utilice aire comprimido con lubricante en las piezas del freno. Desagüe de aire para el sistema total o parcial después de la eliminación de cualquier piezas hidráulicas. El par de apriete especificado se utiliza en la luminaria seco.

Operar en el escritorio limpio y sin aceite mineral.



El cilindro maestro consiste en depósito de plástico y la cubierta de aluminio. El pistón principal se utiliza para el freno delantero y del freno trasero. El pistón secundario se utiliza otro freno delantero y del freno trasero. sensor de nivel de fluido en montado en depósito. Válvula proporcional está montado debajo del cilindro maestro. La válvula se utiliza para ofrecer un mejor equilibrio de freno delantero / trasero de carga pesada.

válvula dosificadora

Puntos de atención

No limpie la válvula en cualquier fluido de lavado. La válvula se encuentra por debajo del cilindro maestro. El fluido puede dañar la pintura y el elemento eléctrico. Resina las partes si el líquido pulverizado en el vehículo.



Sensor de nivel

sensor de nivel en montado en el cilindro maestro. interruptor de sensor está en depósito. Si el nivel es demasiado bajo, el sensor se encenderá la luz de advertencia sobre. Cuando el nivel es correcto, la luz está apagada. Por favor, consulte la sección "sistema de alerta de freno" en "Diagnóstico para el sistema eléctrico".



2) Descripción actuador de vacío Puntos de atención

Use líquido limpio para lubricar las piezas de goma para montar fácilmente. No utilice aire comprimido con lubricante en las piezas del freno. Desagüe de aire para el sistema total o parcial después de la eliminación de cualquier piezas hidráulicas.

El par de apriete especificado se utiliza en la luminaria seco.

Operar en el escritorio limpio y sin aceite mineral.

el nivel del líquido de frenos es demasiado bajo. ECU y la tierra cuadro de instrumentos.

3) Descripción de sistema de freno precaución

La luz de advertencia del ABS de color amarillo se utiliza en el sistema ABS. La luz está en el panel de instrumentos. La luz trabajará bajo siguiente proceso:

1. Encienda el interruptor de encendido y el motor no se pone en marcha, la luz se encenderá.

2. La luz se enciende cuando el motor de arranque.

3. La luz se apagará después del arranque del motor.

La operación de la luz es una parte importante para el diagnóstico del sistema ABS. Si la luz está encendida durante la marcha, significa que el sistema es culpa. Por favor, consulte el apartado "Diagnóstico de ABS" en el "sistema ABS".

Descripción circuito del sistema de cuidado de ejecución del circuito de frenos 5.1.6.4

La luz de advertencia en el tablero de instrumentos estará en virtud de las condiciones siguientes:

A su vez en contacto en la posición de partida.

Conjunto de freno de estacionamiento.

La sección dos Freno de disco

1, Especificaciones

Especificaciones de la unidad

Solicitud	Especificaciones dimensión
diámetro del pistón Caliper	48mm
diámetro del disco de freno	236mm
disco de freno rechazan comentario profundidad	16mm
Disco de freno profundidad mínima	17mm
profundidad proceso Disco de freno	18mm
profundidad del disco de freno de nuevo	20mm
desviación de profundidad	0.01mm
hop transversal Maximal	0.03mm
montaje hop transversal Maximal	0.1mm
cero máxima	0.4mm

Solicitud	Especificaciones de torque
Caliper pin perno de espiga	30N.m
perno de soporte de la pinza	95N.m
Pinza de freno manguera vinculación	40N.m
Válvula de escape	8N.m
Disco de freno delantero	6N.m
Placa de cubierta	6N.m
tornillo de la rueda	110N.m
ABS perno sensor delantero	10N.m
profundidad junta de freno	16mm
profundidad junta de frenado mínimo	7mm

información y procedimiento 2.Diagnosis

1) de retención de disco de freno profundidad desviación

Medir la profundidad del disco de freno en 4 puntos o más para comprobar desviación profundidad disco de freno. Utilice micrómetro para medir todos los valores de misma distancia del borde del disco de freno.

2) del disco de freno hop transversal cheque Atención: Al

retirar el disco de la brida de cojinete de rueda, desactive el óxido o la suciedad en la interfaz del disco. Deja rueda en el vehículo para comprobar salto transversal con el fin de obtener hop más preciso en la condición real de frenado. Si no hay unidades de verificación en cualquiera de las ruedas del vehículo, retire la rueda para comprobar. Mantener la posición de la pinza para asegurar lecturas exactas.

procedimiento de desmontaje

1. Soporte y elevador de vehículos.
2. Marque puntos en la rueda y cubo de la rueda.
3. Retire la rueda.
4. Superficie clara del disco.
5. Instalar y atornillar las tuercas de rueda.
6. Fix micrómetro al nodo de dirección. Debe mantener el contactor de contacto con el micrómetro 10 mm del borde de la superficie del disco.
7. Conjunto micrómetro a cero.
8. Encienda rueda un círculo. Compruebe el salto en micrómetros. Si el salto es superior a 0,1 mm, reparar o reemplazar el disco. Si hop total es superior a 0,1 mm, ajustar o reemplazar el disco.

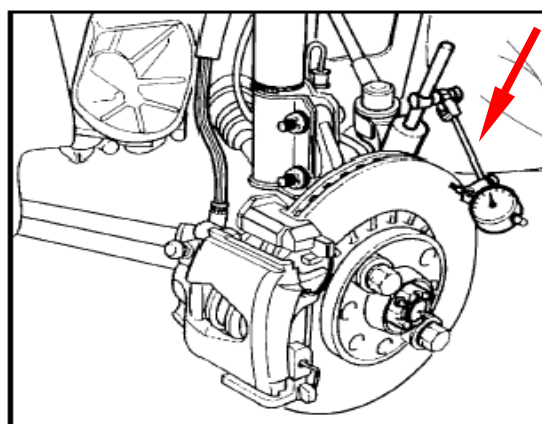
En algunas condiciones, la sobre hop transversal puede ser mejorada por demarcar la posición del disco en el cubo de la rueda. Si el salto no se puede mejorar de esta manera, comprobar si el salto del cubo de la rueda es demasiado grande o demasiado flojo. Si el salto excede de 0,05 mm, cubo de rueda

debe ser reemplazado. Si el salto se satisface la petición, el disco de freno podría ser reparado o reemplazado.

Pasos de la instalación

1. Retire las tuercas de rueda de fijación del disco en el cubo de la rueda.
2. Por favor, consulte "Instalación y extracción de neumático y rueda" cuando se instale neumático y rueda. Alinear las ruedas y los neumáticos con las marcas originales.

vehículo 3.Lower



guía 3.Service

1) Comprobación de la junta de freno

Compruebe guarnición de freno una vez cada 10,000-15,000km conducción. Compruebe guarnición de freno una vez que la sustitución de la rueda o neumático.

Compruebe dos extremos de la pinza y dos extremos del revestimiento a cabo. Peor desgaste es por lo general en esta posición. Comprobar el espesor de revestimiento para asegurar el revestimiento no se usa temprano. Algunos revestimientos tienen una capa de aislamiento térmico. No se debe confundir la capa de forro. Forro interior se puede comprobar a través de orificio de control en la parte superior de la pinza.

Reemplazar revestimiento cuando su espesor es inferior a 7 mm. Si el revestimiento se fija mediante remaches, al alinear la posición de desgaste es de 0,5 mm de remache, la guarnición y reemplazar todos los revestimientos en el disco.

2) la junta de freno reemplazar

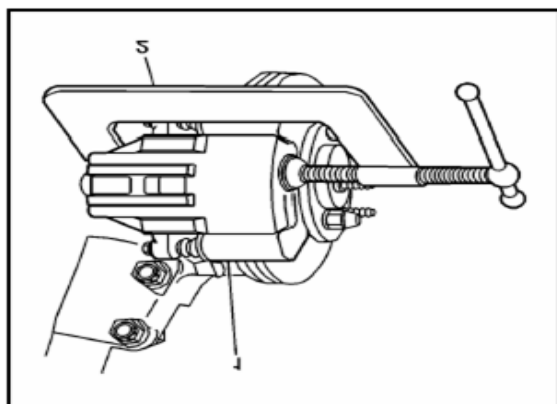
Procedimiento de desmontaje

Para todos los vehículos producidos por Chery Automobile Company, los forros de freno de fricción o de otras partes producidas por Chery se deben utilizar para asegurarse de que el saldo de freno delantero / trasero. De lo contrario, se cambiará la función de frenado.

1. Desagüe 2/3 de fluido desde el cilindro más.
2. Soporte y elevador de vehículos.
3. Marcar la posición de la rueda al cubo de rueda.
4. Retire neumático y rueda. Ver "Extracción e instalación de neumáticos y ruedas."
5. Poner el pistón en el cilindro para separar la guarnición y el disco de freno. Ir a los siguientes pasos:

Instalar una gran pinza de C en la parte superior de la cáscara hasta el pico posterior del revestimiento exterior.

Lentamente tornillo C pinza hasta que el pistón entra en el cilindro lo suficientemente profundo para extraer la pinza desde el disco.



5. Retirar los pernos en el extremo inferior de la pinza.

INSINUACIÓN: Convertir la pinza con cuidado para evitar daños perno capó.

7. Gire la pinza hacia arriba para reparar forro.

8. Quitar el revestimiento de soporte de la pinza.

9. Retire los dos abrazaderas de soporte. 10, compruebe si se cortan las piezas siguientes, crack o desgaste.

Cambiar las partes defectuosas:

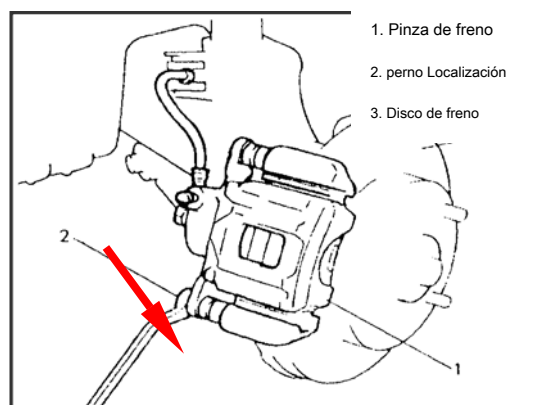
La campana perno de soporte. protector de pistón 11, Compruebe si los pernos están dañados. Vuelva a colocar uno nuevo si perjudicial.

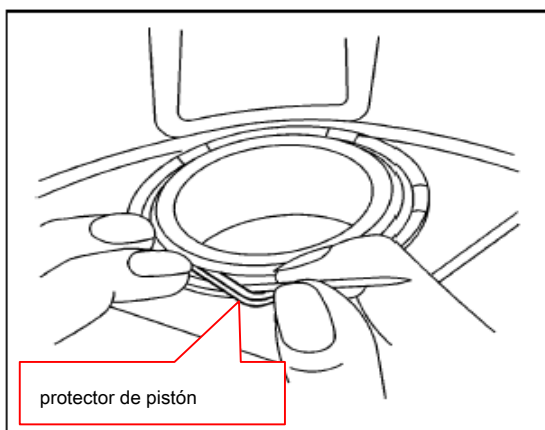
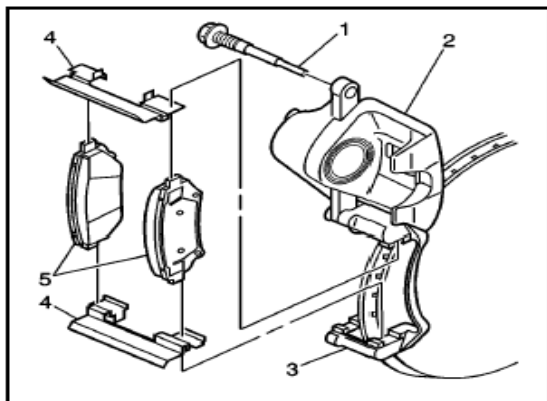
3) junta polaco y disco de freno

Pulir la superficie del disco después de reemplazar forro. Polaco superficie del disco nuevo después de sustituir el disco. nueva guarnición polaca 2 veces a 48km / h.

Aplique presión media en el pedal de freno.

Mantenga suficiente enfriamiento entre dos de frenado.





4) Pinza de freno reemplazar

Procedimiento de desmontaje

1, drene 1/3 de fluido en el cilindro principal.

2, soporte y vehículo elevador. 3, Mark la posición de la rueda al cubo de rueda.

4, Retire neumático delantero y el conjunto de rueda. Ver "Extracción e instalación de neumáticos y de la rueda".

5, instale un gran pinza de C en la parte superior de la cáscara hasta el pico posterior del revestimiento exterior. 6, lentamente tornillo C pinza hasta que el pistón entra en el cilindro lo suficientemente profundo para extraer la pinza desde el disco.

INSINUACIÓN: No utilice la manguera flexible para suspender la pinza, de lo contrario,

manguera de daños.

7. Si quitar la pinza de vehículo a reparar o reemplazar, tendrá que retirar los pernos de la manguera y la manguera abierta. Si tan sólo la sustitución de la guarnición de freno, que necesita para no abrir la manguera.

8. Bloque shell pinza y salida de la tubería para evitar que el fluido fluya hacia fuera.

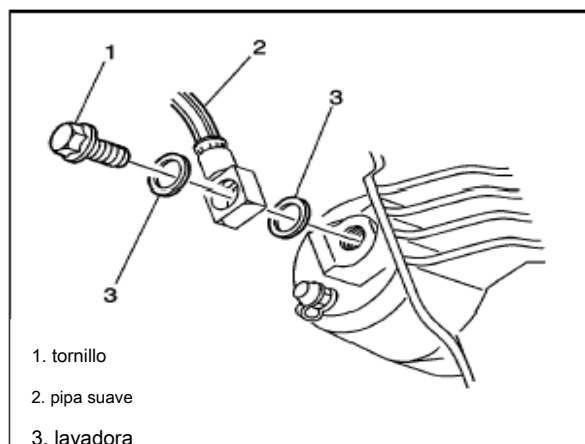
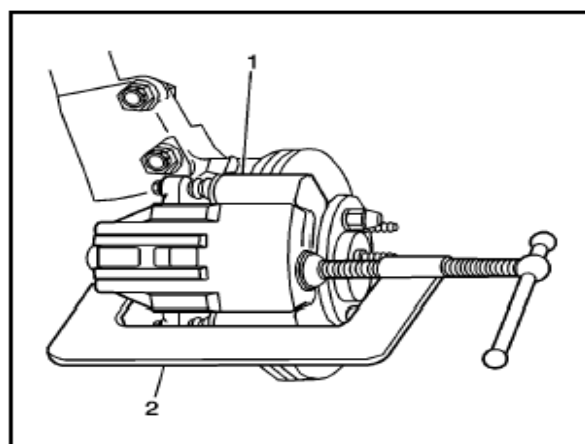
Perno de la pinza 9. Removal

10. Quitar la cáscara de la pinza.

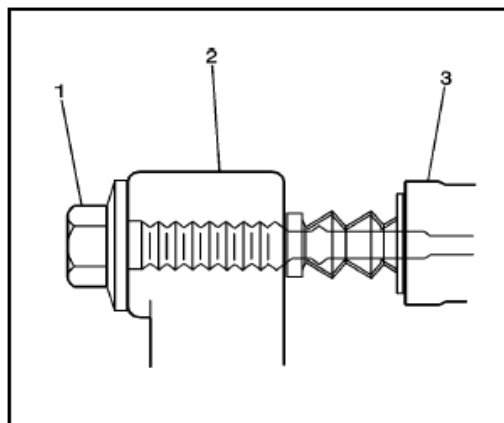
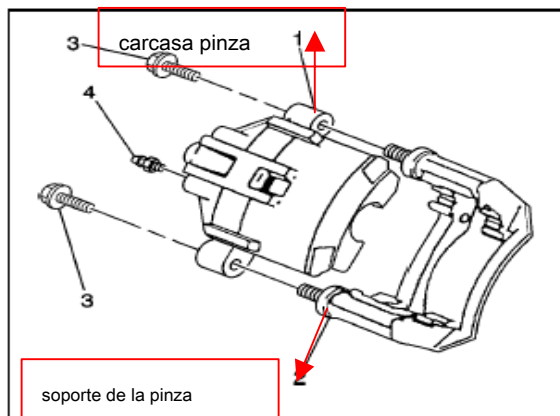
11. Comprobar si se cortan Cubiertas de tornillos, grieta o desgaste. Reemplazar cualquier cubierta dañada.

12. Comprobar si se cortan tapas de pistón, grieta o desgaste. Reemplazar cualquier cubierta dañada.

13. Comprobar si los tornillos están dañados. Vuelva a colocar uno nuevo si perjudicial.



- 1. tornillo
- 2. pipa suave
- 3. lavadora



Pasos de la instalación

1. Instalar la cáscara pinza en el soporte de disco y el calibrador para asegurarse de que Bush está en la posición correcta. 2, Lubricar perno calibrador. 3, Lubricar dos campanas de perno. 4, Instalar perno calibrador.

Accesorio

torque del tornillo es 85N.m. 5, instalar pernos de manguera.

Accesorio

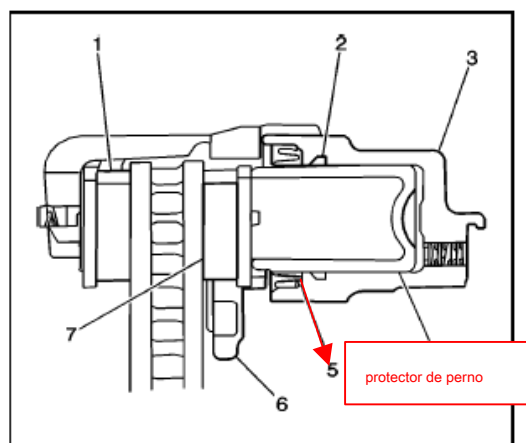
El par de tornillo de perno de manguera es 85N.m.

6. tornillos de rueda Remove

7, Eliminar neumático delantero y el conjunto de rueda. Ver "Extracción e instalación de neumáticos y de la rueda".

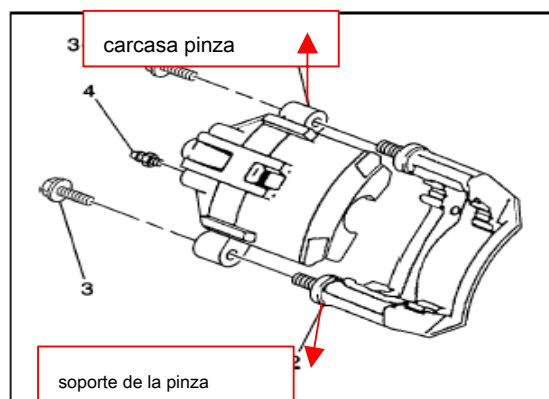
8. Vehículo de Baja

9, relleno de líquido de frenos en el cilindro principal al nivel correcto.



10. Al retirar los pernos de manguera, que necesita para drenar hacia fuera el aire en la pinza.

11. Comprobar si pérdida de líquido en el sistema hidráulico. Consulte "Comprobación de fugas de líquido en el sistema hidráulico".



5) Procedimiento de la pinza de freno

revisión Desmontaje

Retire la pinza de freno. Ver "Retirar la pinza de freno"

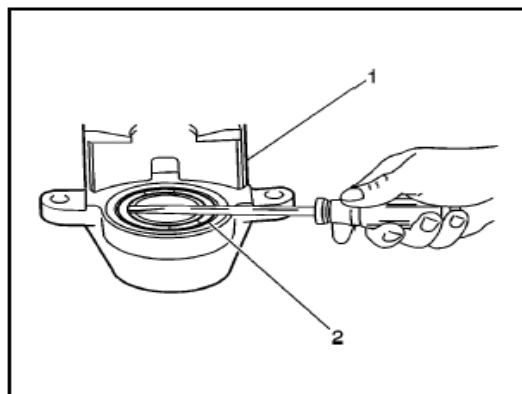
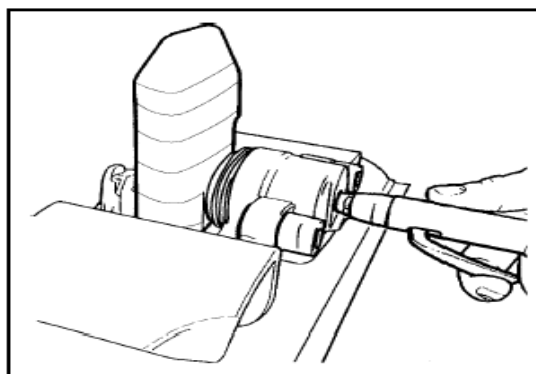
Advertencia: No utilice los dedos para mantener el pistón, causará graves heridas personales.

Atención: Tenga cuidado de eliminar pistón del cilindro.

1, Retire pistón. pinza de sujeción. Use aire comprimido para eliminar el pistón desde

cilindro.

Atención: Si el pistón está dañado, se debe reemplazar toda la pinza. No raye cilindro durante la sustitución.



3, el uso pequeña herramienta de madera o de herramientas de plástico para eliminar anillo de sello.

Atención: No utilice la herramienta de metal para quitar. Será rayar cilindro o ranura de junta.

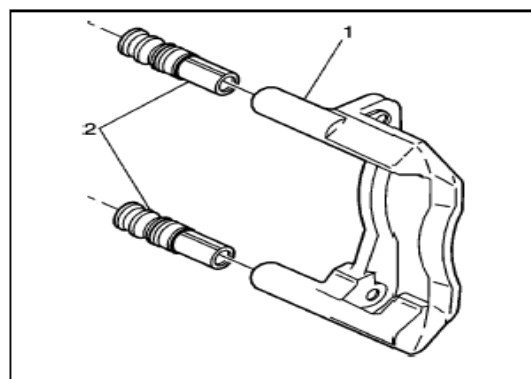
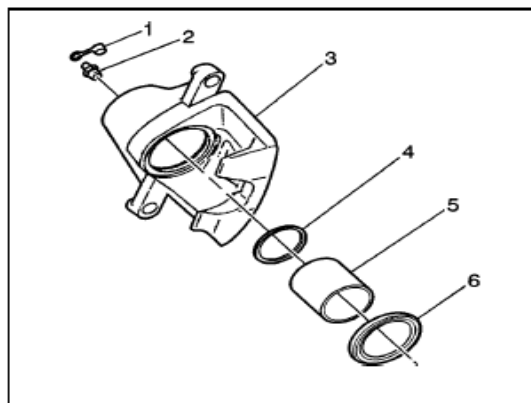
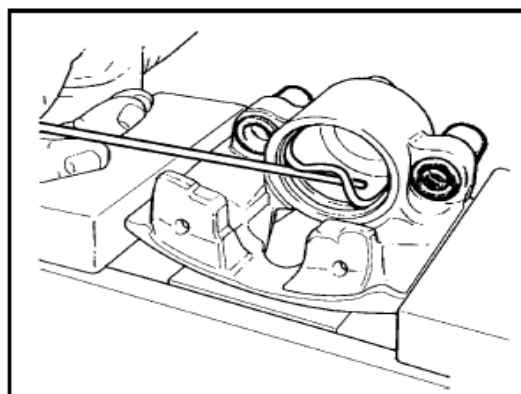
4, comprobar si se corta pistón, grieta o desgaste. Reemplazar cualquier pistón dañado. 5, compruebe si se cortan cilindro o ranura de junta, grieta o desgaste.

6, el uso de arenas finas de papel para pulir ligera corrosión.

7, si la corrosión no se puede pulir, reemplace shell pinza.

8, comprobar si se corta Pin de la capilla, grieta o envejecimiento.

9, Reemplazar vieja campana. 10, Compruebe que la pinza pernos son la corrosión o dañado. Cambiar los pasadores corruptos. 11, Compruebe si la ranura del sello pinza está rayado. Vuelva a colocar uno nuevo. 12, retire la tapa de la válvula y de la válvula. 13, Limpiar todas las piezas con alcohol. 14, Seque todas las piezas con aire comprimido limpio.



6) soporte de la pinza de freno reemplazar

desmontaje de procedimiento Puntos de atención: No

desconecte la manguera de la pinza. No suspender la pinza en la manguera. 1, Retire la pinza. Ver "Retirar la pinza".

Advertencia: Vuelva a colocar todas las piezas del accesorio si están flojos o eliminado, si no causará daño personal o daños al vehículo.

Puntos de atención: Nuevos tornillos de la pinza han sido untada pegamento sello del perno. 2, retirar los pernos de soporte de la pinza. 3, retirar los pernos de soporte de la pinza. 4, retirar los tornillos Hood y arbusto de apoyo.

5, comprobar si el apoyo se rompe. 6, Reemplazar nuevo soporte si es necesario.

Pasos de la instalación

1, Use lubricante para lubricar partes. 2, Instalar siguiente partes sobre el apoyo.

Perno protector de

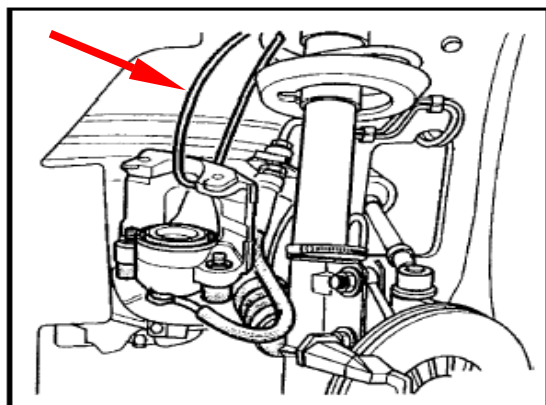
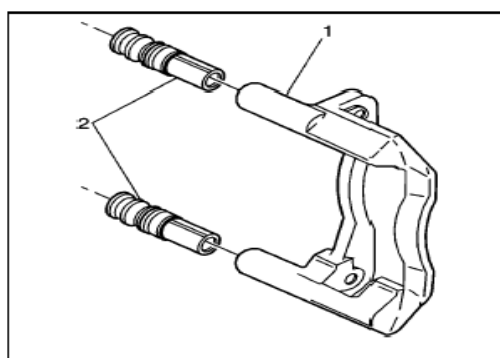
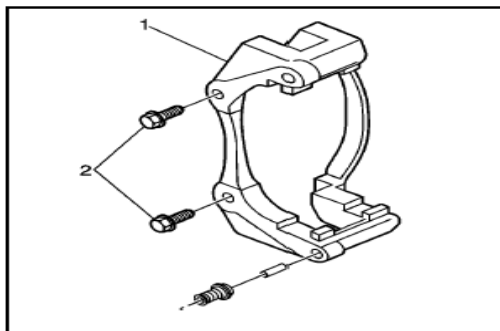
Bush

3, pernos tornillo para fijar soporte de la pinza.

Accesorio

Tornillo de par: 165N.m.

4, Instalar pinza. Consulte "Sustituir la pinza de freno".



7) del disco de freno reemplazar

Procedimiento de desmontaje

1. Soporte y elevador de vehículos.
2. Retire neumático y rueda.
3. Comprobar el espesor de disco de freno.
4. Retire la pinza de freno.
5. Retire soporte de la pinza.
6. Retirar los pernos de disco de freno y disco de freno.

7. Interfaz clara entre el disco y la brida del cubo de rueda.

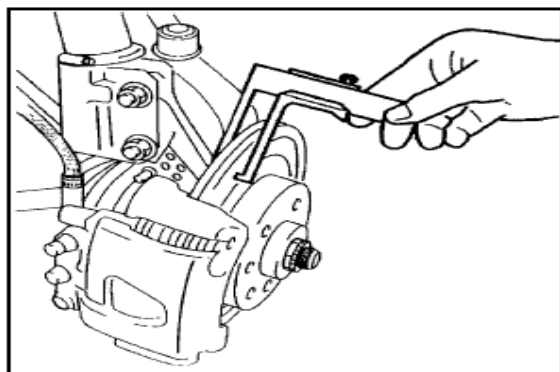
Pasos de la instalación

1. Instalar el disco de freno 2, Instalar los pernos de disco.

Accesorio

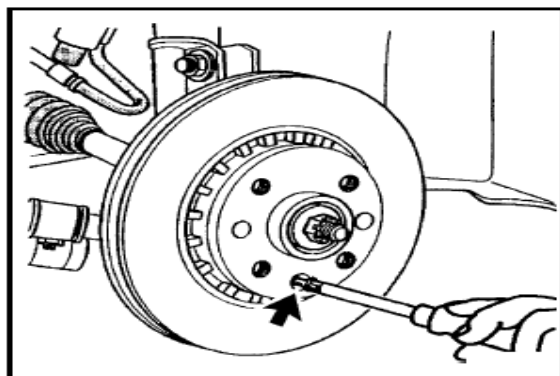
pernos de tornillo a 6 Nm 3, instale pinza. 4, Instalar soporte de la pinza. 5, Instalar neumático y la rueda

6. Bajar el vehículo



suciedad en el disco o cara de la brida debe limpiarse, si no causará graves hop.

1, desactive el cojinete de la rueda y el cubo. 2, el uso del micrómetro para medir el punto más delgado en el disco. Si el espesor del punto excede el espesor mínimo de disco, no acabado de la superficie de disco. Reemplace el disco a la vez.



3, Clear completamente la corrosión en la brida. 4, final del disco.

Puntos de atención: Si no se pudo alcanzar el mejor acabado superficial, que hará que la capacidad de frenado mal. 5, después del mecanizado del disco, utilizar alumna para obtener superficie unidireccional. 6, la superficie limpia con fluido de limpieza adecuado

8) El acabado de superficies del disco de freno

Puntos de atención: No termine disco para corregir siguiente proceso:

- ruido de los frenos.
- desgaste precoz de la guarnición. La
- corrosión superficial. desvanecimiento
- disco.

Sólo acabado superficial en una de las condiciones siguientes:

cero seria en la superficie del disco con la profundidad de 0,4 mm. El salto causado por las siguientes razones:

- - La desviación de la profundidad disco excede de 0,01 mm.
- - La corrosión o profundidad de rayado excede la superficie del disco.

Atención: Siempre que para extraer el disco de pestaña de la rueda, la corrosión o

Atención: tornillos de rueda sueltos provocarán salto de freno o daños. Tornillo de tuercas de la rueda al par especificado para evitar el servicio caro para sistema de frenos.

4. Descripción y funcionamiento del sistema de frenado del disco Puntos de atención:

Use líquido limpio para lubricar todas las piezas de caucho para una mejor instalación. No utilice aire comprimido con lubricante.

Siempre que para eliminar las partes hidráulicas, drenar todo el aire en el sistema. Reemplazar conjunto de forro de conjunto. Fijar partes secas en par especificado. Operar en el escritorio de trabajo limpio. La pinza tiene un solo cilindro. La pinza está montada en el

de soporte con dos pernos. Cuando se aplica el freno, la presión del fluido en pistón de la pinza trasera aumentará. La presión actúa sobre la parte inferior de pistón y cilindro y las transferencias a revestimiento con el fin de empujar la superficie de disco de freno. Caliper se deslizará sobre los pernos de montaje al centro de vehículo. con el establecimiento de presión de la tubería, la presión sobre la superficie del disco es mayor

y más alto para detener vehículo. Cuando perder pedal de freno, presión de la tubería liberará. El pistón será un poco hacia atrás. El movimiento de pistón será compensar el desgaste del forro.

La sección tres zapata

1.specifications

Pieza de recambio

Solicitud	Presupuesto
diámetro del pistón del cilindro de rueda	19,05mm
Freno de tambor amplitud	28mm
diámetro del tambor de freno (nuevo)	200mm
Acabado de freno diámetro del tambor	201mm
Excentricidad máxima permitir	0.1mm
diámetro de guarnición de freno (remache)	0.5mm

sujetadores tirantez

Solicitud	valor numérico
freno trasero perno placa inferior	50nm
perno de cilindro de rueda	10nm
vinculación cilindro de rueda	16nm
Válvula de escape	8Nm
ABS perno sensor de la rueda izquierda	6Nm

2. Servicio de guía

1) Comprobación de raspado de freno junta

Compruebe guarnición de freno cuando se conduce cada 1,5000 kilometros.
Compruebe la guarnición al quitar la rueda y el neumático.

Retire la llave de goma en orificio de control de la guarnición.

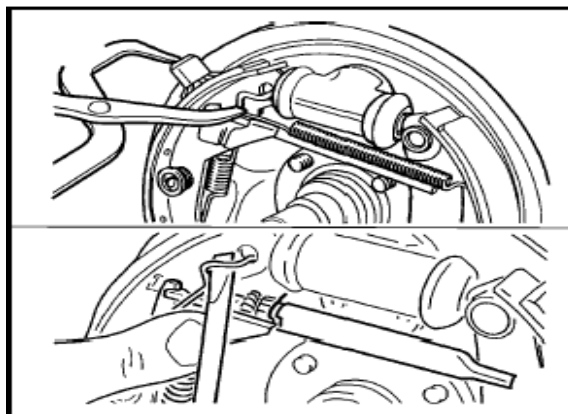
Comprobar el espesor de revestimiento. Cada vez que el desgaste del forro de la profundidad es superior a 2 mm, reemplace nuevo revestimiento. Si la fijación de la guarnición con el remache, cuando el desgaste es superior a 0,5 mm, reemplace nuevo revestimiento.

2) junta rascado freno reemplazar

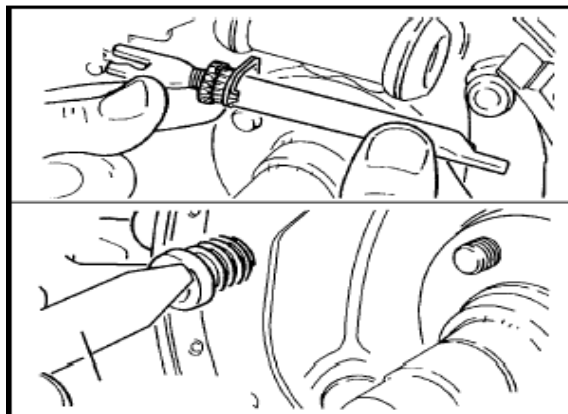
Procedimiento de desmontaje

Se recomienda el uso de revestimiento o de otros palmaditas producidos por Chery para mantener la función de freno delantero / trasero. Las piezas del freno producidos por Chery se seleccionan cuidadosamente para ofrecer el mejor funcionamiento del freno.

1. Soporte y elevador de vehículos.
2. Marcar la posición de la rueda al cubo.
3. Retire neumático y rueda.
4. Retire el tambor de freno.
5. Retire cable de freno de estacionamiento.
6. Retire muelle de retorno con la pinza de resorte.

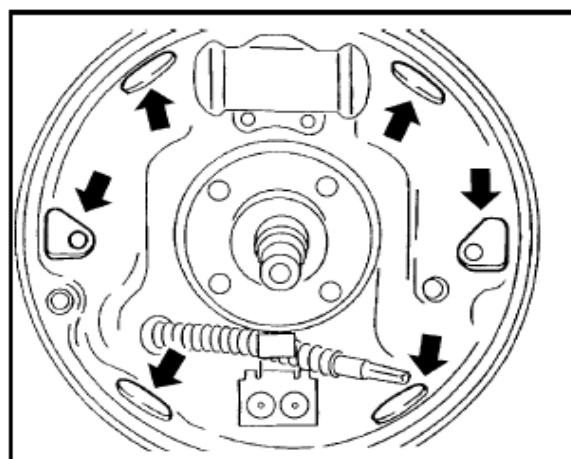


7. Retire el apoyo resorte y el resorte con un destornillador.
8. Retire la palanca reguladora.
9. Retire el resorte y pasadores.
10. Retire guarnición.
11. Debemos recordar para eliminar todos los revestimientos en el mismo eje.



Pasos de la instalación

1. Superficie clara de la placa de freno.
2. Utilice un paño suave como se muestra en la figura.
3. Conectar el cable del freno parque y la palanca de freno de estacionamiento.
4. Instalación de revestimiento, el resorte y el resorte de lámina.
5. Instalar la primavera y el freno de regresar casco.
6. Asegúrese de que la posición correcta del cable como se muestra en la figura.
7. Instalar regulador palanca de deslizamiento entre dos forros.
8. Instalar pequeña arandela en nuevo revestimiento, como se muestra en la figura.



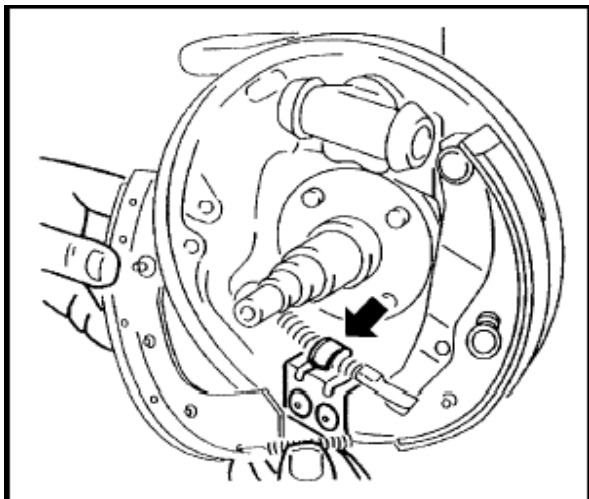
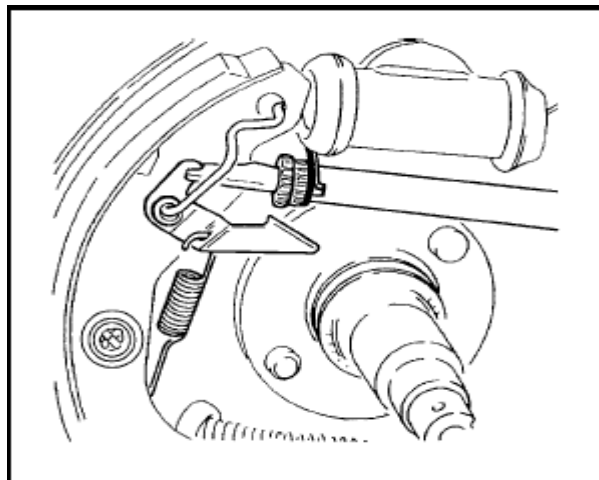
Puntos de atención: Asegúrese de que la pequeña arandela está montada en la guarnición, de lo contrario causará dañar el freno o el freno de mal funcionamiento

9. Apoyo de regulación del montaje con muelle a los pines.
10. Instalar el resorte de apoyo.
11. Instale el resorte de retorno con la pinza de resorte.

tambor de freno 12. Instale.

aclaramiento 13. Adjust del cojinete del tambor.

14. Ajustar el juego de revestimiento. Aplicar el freno de 10-15 veces para asegurarse de que las distancias son correctas.



Atención: Pisar el pedal de freno de disco varias veces podría ajustar la holgura de alinear de forma automática.

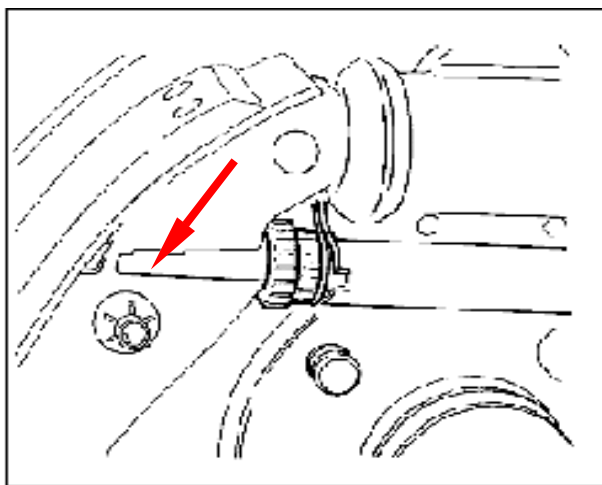
15. Instalación de neumático y rueda.
16. Marque las etiquetas originales en la rueda y el tambor.
17. gota vehículo.
18. Relleno líquido de frenos al nivel adecuado.
19. revestimiento Grind y el tambor.

3) Junta tambor de freno ejecutar en

Terminar nueva superficie del disco después de la sustitución de los revestimientos. Correr en la superficie del nuevo tambor de freno después de terminar o sustitución del tambor de freno.

De freno 20 veces en 48 kmh para funcionar en la nueva superficie de frenado. Paso por debajo del pedal con la fuerza gradualmente. Evitar el exceso de calor de los frenos.

Atención: Evitar aguda de freno en 200 kilometros de conducción después de sustituir nuevo revestimiento.



4) del freno izquierdo reemplazar**Procedimiento de desmontaje**

1. Llenar con el líquido a nivel MAX.
2. Levante y vehículo de apoyo.
3. Marcar la posición de la rueda al tambor.

4. Retire neumático y rueda.**5. Retire el tambor de freno.****6. Retire el cable del freno de estacionamiento.****7. Retire el cable del freno****8. Retirar la tubería de frenado en el eje trasero.****9. Retirar sensor en ABS trasera.****10. Retire 4 tornillos en freno trasero.****11. Retire freno trasero.****Pasos de la instalación****1. superficie del eje de la rueda Claro y cheque.****2. Fijar la placa de freno trasero y del freno trasero con pernos nuevos.**

pernos de rosca con 50N.m. torque Precaución:

No utilice los pernos de edad.

3. Instalar el cable del freno de estacionamiento**4. Monte pernos de la tubería de frenado en el freno trasero**

Fixture cilindro de rueda

Tornillos del tubo de freno a 6 Nm

5. Instalar pernos amortiguador de vibraciones traseras.

Accesorio

6. Instalación de tambor de freno.**7. Instalar sensor posterior del ABS en freno trasero.****Instalar y ajustar el sensor**

Instalar sensor y el tornillo de pernos con las manos.

Empuje el sensor hasta que no se puede mover. pernos de tornillo.

Gire hacia la derecha 30 grados para ajustar la palanca.

Accesorio

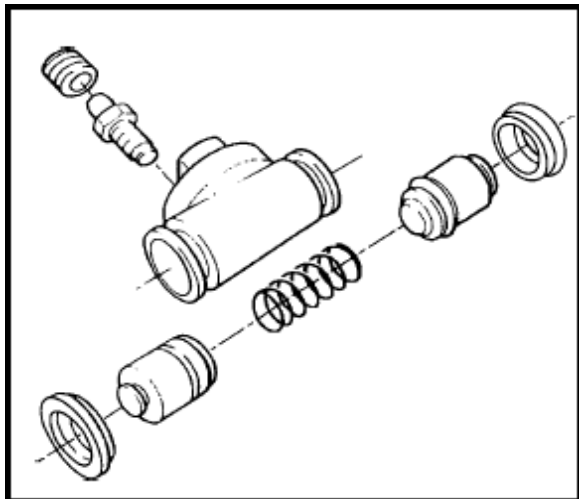
Atornillar los pernos a 6 Nm.

8. Llenar líquido limpio a nivel adecuado**9. Drain la entrada de aire en el freno si la eliminación de conector de entrada****10. Paso hacia abajo el pedal con 220N después de drenar hacia fuera el aire si es necesario.****11. Comprobar si cualquier fuga de líquido en el sistema de frenos.****12. Instalación de neumático y rueda.****13. Baje el vehículo****5) la revisión del cilindro de freno de rueda****Procedimiento de desmontaje****1. Retirar el cilindro de freno.****2. Retirar campana cilindro.****3. Retirar pistón del cilindro. Soplado de aire comprimido a la entrada del cilindro, el pistón se putout de campana.****4. Borrar todas las piezas con alcohol. No utilice ningún otro líquido.****5. Comprobar si el cilindro y el pistón se corta, a los arañazos, corrosión o desgaste.****6. Volver a colocar cubierta de cilindro o pistón si aparece cualquier condición anterior.****7. Retirar el anillo de junta de pistón de la ranura del cilindro.**

Atención: No herramienta de metal no utilizar para quitar anillo de cierre, si no dañará cilindro o ranura.

8. Comprobar si cero, nick, corrosión o desgaste aparece en cilindro o ranura.**9. Use un papel de lija fino para eliminar la corrosión ligera.****10. Si la corrosión no se puede eliminar, reemplazar cilindro de rueda.****11. Comprobar si corte, un rasguño o envejecimiento aparecen en la cubierta de protección.****12. Reemplazar cubierta dañado.****13. Comprobar si cortar y cero aparece en la ranura. f la ranura está dañada, reemplazar cilindro de rueda.****14. Quitar cubierta de la válvula y la válvula de cilindro.****15. Limpiar todas las piezas con alcohol.****16. Seque todas las piezas con limpia comprimidas**

aire.



Pasos de la instalación

1. Instalar un nuevo anillo de sello en la ranura y asegúrese de que no existen curvas en los anillos.
2. Colocar la cubierta lubricada en el pistón.
3. pistón limpia con fluido.
4. Instalación de pistón y la cubierta en el cilindro. Empuje el pistón a la parte inferior de la bomba.
5. Instalar la cubierta en el agujero de cilindro.
6. Instalación de cubierta de la válvula y la válvula en el cilindro.

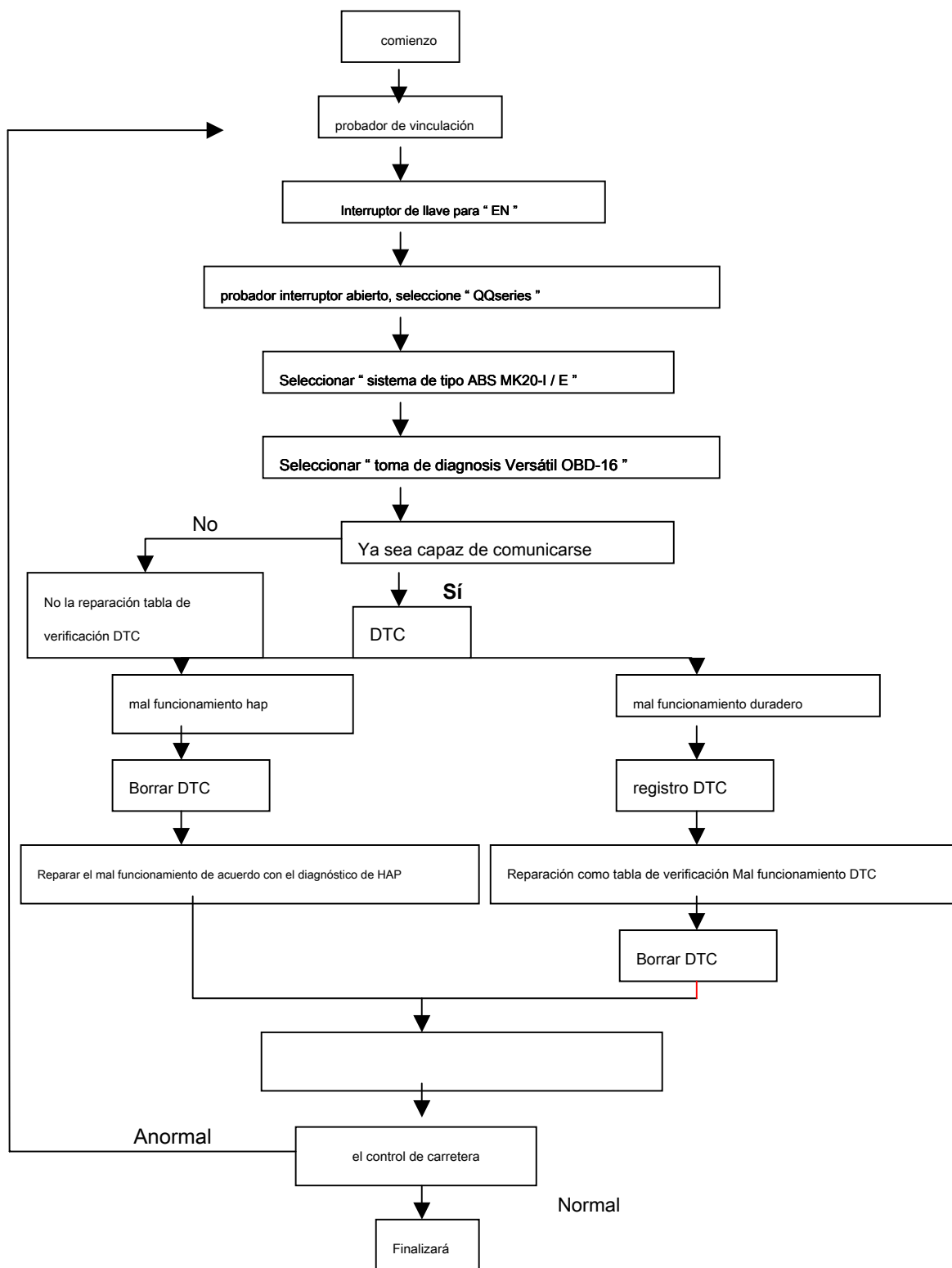
Accesorio

Tornillo de la válvula para 8N.m.

7. Instalar cilindro.

La sección cuatro controlador de ABS

I, diagrama de flujo diagnóstico de fallos



II, diagnóstico de errores Puntos de atención

ABS aplica sistema de control hidráulico electrónico. El fenómeno en la tabla a continuación no es un mal funcionamiento del sistema durante el funcionamiento normal.

Síntoma	Explique
sonido diagnóstico auto Sistema	golpeteo aparece cuando el motor arranque. Es normal que los auto sistema de sonido diagnosticar
sonido de trabajo ABS	1. Sound en motor ABS HECU. sonido de la vibración 2. Pedal 3. El sonido de golpe suspensión o contacto del neumático con el suelo Atención: Cuando ABS funciona con normalidad, los neumáticos todavía tiene sonido.
distancia de freno es largo durante ABS trabajos	La distancia de frenado del vehículo ABS es más largo que vehículo no ABS sobre nieve o arena camino.

III, la operación y la función de

(1) Conectar el probador y el zócalo diagnóstico cuando está apagado, encienda el interruptor de encendido

(2) Encienda la fuente de alimentación probador y seleccione "Nube de serie Wind" (3) Seleccione "sistema de tipo ABS MK20-I / E" (4) Seleccione toma de diagnosis correcta (5) Seleccionar elemento de función adecuada

(Para el control de circuito ABS consulte S11 manual de servicio electrónica)

Cuádruple, consejos de servicio para el mal funcionamiento de intermitencia

Aparece el mal funcionamiento intermitencia porque el mal contacto en puntos del circuito y de la señal de entrada / salida. Compruebe el mal funcionamiento de la intermitencia de acuerdo con la tabla de DTC. A veces, el mal funcionamiento de intermitencia desaparecerá automáticamente. Así que no es fácil encontrar el problema.

Compruebe aparecería de nuevo con la siguiente simulación de mal funcionamiento de intermitencia.

1. Si la vibración es la causa principal:

- . Agitar suavemente el conector de la izquierda, derecha, arriba y abajo.
- . Agitar suavemente el arnés de la izquierda, derecha, arriba y abajo.
- . Agitar suavemente el sensor de la izquierda, derecha, arriba y abajo.



- Agitar suavemente otras partes tales como cojinete de la izquierda, derecha, arriba y abajo.

Atención: Sustituir piezas nuevas, especialmente el sensor, si el arnés está roto.

2. Si a fuego o más frío es causa principal:

- Calentar las piezas con secador de pelo.
- Pulverizar la niebla fría para comprobar cualquier soldadura en frío.

3. Si la resistencia de contacto de la fuente es demasiado grande:

- Encienda todos los interruptores de electrodomésticos, incluyendo los faros y el interruptor desempañador trasero. Esperar a que aparezca otro mal funcionamiento de intermitencia.

五, MK 20 Sistema ABS (1), Compruebe la luz de a

divertencia del ABS

Compruebe si la luz ABS está en la forma siguiente:

1, encienda el interruptor de encendido, la luz se enciende durante 1,7 s, luego se apagará. 2, será culpa si no como se ha mencionado anteriormente. Por favor, compruebe el DTC. 3, si la luz no se enciende en absoluto, véase tabla de verificación no DTC.

(2), señal de lectura

Conecte instrumento de diagnóstico con el conector OBD-II, cerca del pedal. Encienda el instrumento y leer la señal de la ECU del ABS.

1, por ejemplo, la versión y el número de parte de ABS ECU. S11-3550010

2, Coding (Codificación): 01901

(3), Reading DTC

Enter "para ABS MK20-I / E", seleccionar DTC y pulsar la tecla CONFIRMAR. DTC se mostrará en la pantalla.

(4), Clear DTC

1) Empuje con la lectura DTC. 2) La pantalla mostrará.

¿Quieres claro DTC? [Sí] : Borrar (llave puesta , motor
apagado)

3) Empuje Sí. Si se elimina el problema, el DTC se borrará por completo.

(5) modo de visualización de DTC

código de visualización problema del sistema		El código de visualización
No DTC	Nunca ocurrió	No DTC
En la actualidad no problema	Sucedió antes	Hap DTC
problema todavía existe	Nunca ocurrió	No hap DTC
	Sucedió antes	Hap DTC y no hap DTC

índice de la tabla de solución de problemas (1)

Solución de problemas ta índice ble

DTC	Síntoma	Diagnóstico
65535	ECU	Dañar
01276	bomba de ABS hidráulico	El motor no funciona
00283	sensor delantero izquierdo	fallos eléctricos o mecánicos
00285	sensor delantero derecho	
00290	sensor trasero izquierdo	
00287	Sensor trasero derecho	
01044	Código de falla ABS	
00668	terminal de la fuente 30	
01130	ABS anormal	Mala señal

(2) índice de tabla de mal funcionamiento no DTC

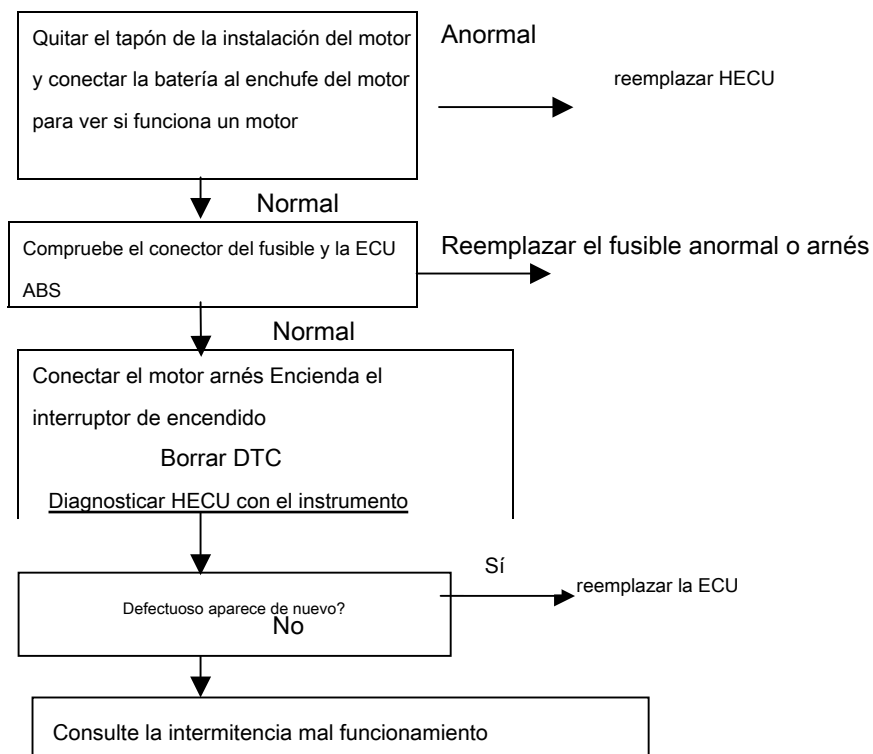
Síntoma	
Activar el interruptor de encendido, la luz ABS no está marcha el motor, pero la luz de advertencia se apaga	
ABS anormal	par de frenado desigual a ambos lados del par de
	frenos no suficientes
	Paso de pedal, ABS trabaja (vehículo está parando) Paso de pedal, obras ABS (vehículo está en marcha)
	golpes de pedal mal cuando obras ABS
	Demasiado tiempo para el recorrido del freno
Necesitará demasiada fuerza al pisar el pedal	
Sin DTC apagar (no se puede comunicar con el instrumento de diagnóstico)	

七, Tabla de averías 1, ABS Bomba hid

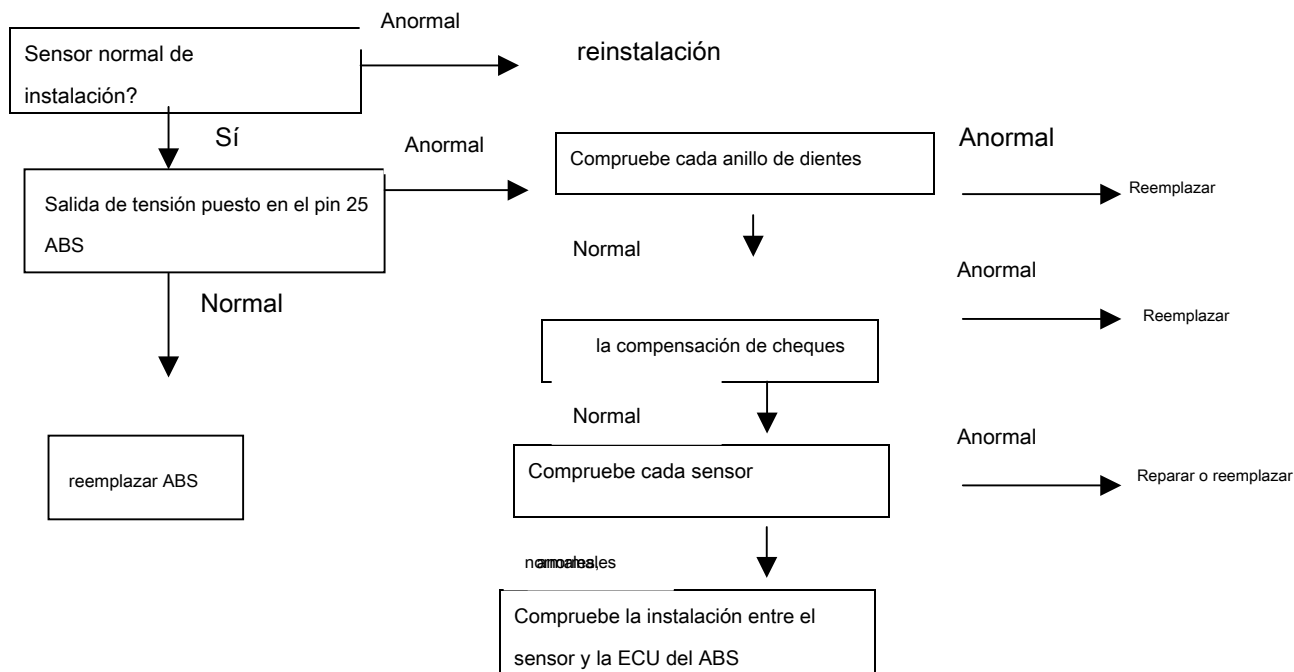
rráulica

1, DTC 01276	Causa posible
Significa ECU ABS encuentran que el motor no puede funcionar normalmente a 20 kmh	Fuente arnés abierto o daños de tierra del motor del motor floja
Sugerencia: arnés entre el motor y la ECU está suelto. Prueba con el instrumento de diagnóstico.	

Atención: El vehículo debe estar en estado de reposo cuando se procede prueba de accionamiento del motor eléctrico

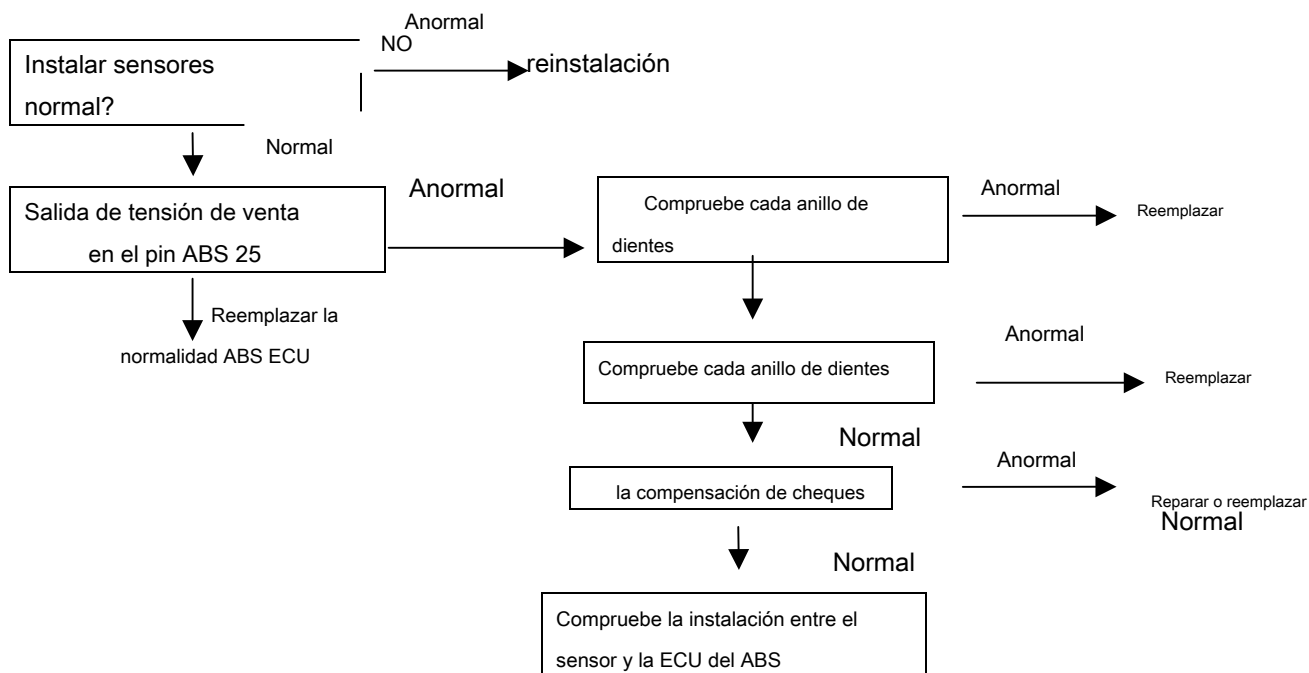
**2, el sensor de velocidad de la rueda: 00283,00285,00290,00287**

2, DTC 00283,00285,00290,00287	Causa posible
Significa que no hay señal de poner a cabo a 20 kmh	No hay ningún sensor
Pista: No sensor, bobina de sensor y el arnés	bobina de sensor y el arnés corto
corto, demasiado grande o demasiado pequeño para el despacho	Demasiado grande o demasiado pequeño para
entre el sensor y el anillo de diente o dolor de muelas	holgura entre el sensor y el
anillo	anillo de diente
	anillo de diente malo
	culpa ABS ECU



3, el sensor de velocidad de rueda

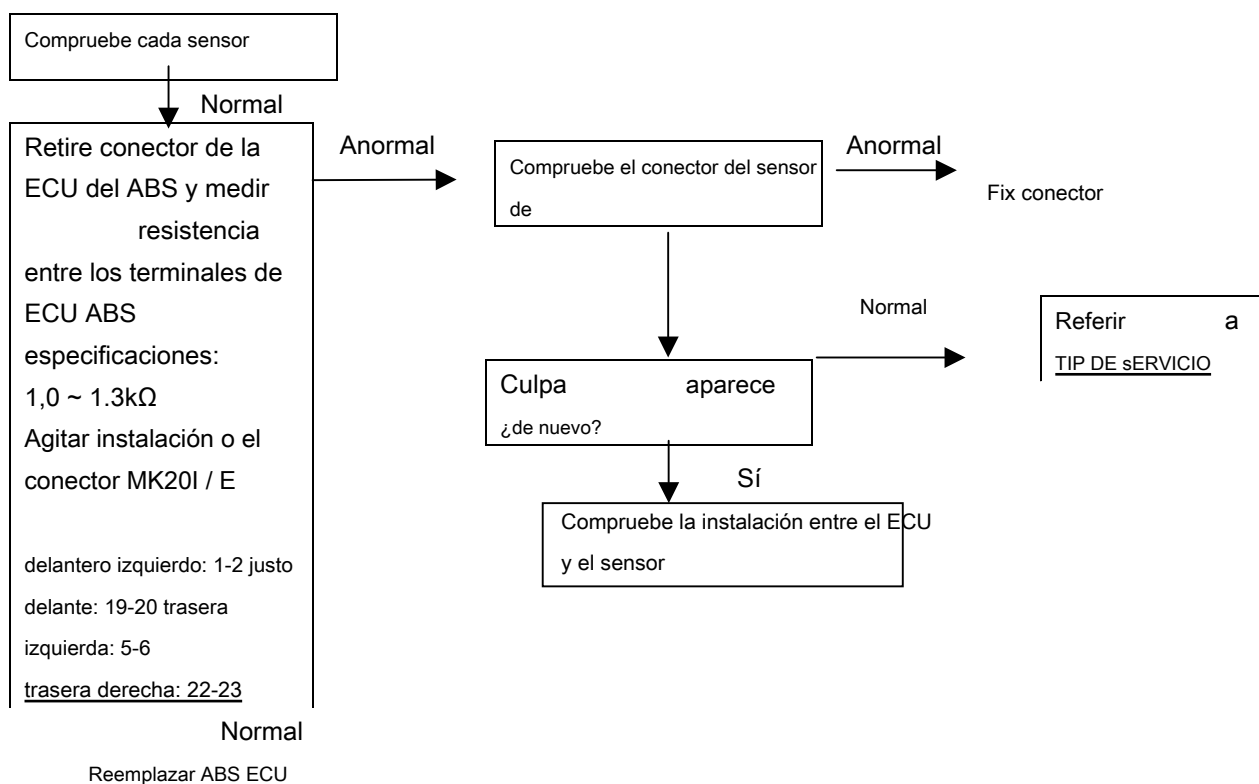
3, DTC 00283,00285,00290,00287 medio de señalización es más de la especificación en 20 kmh Pista: bobina de sensor corto, daño anillo de diente o aclaramiento demasiado grande.	Causa posible toque malo o corta entre la bobina y el arnés Demasiado grande o pequeño para el despacho entre el sensor y el anillo de dientes diente malo culpa ECU del ABS
---	--





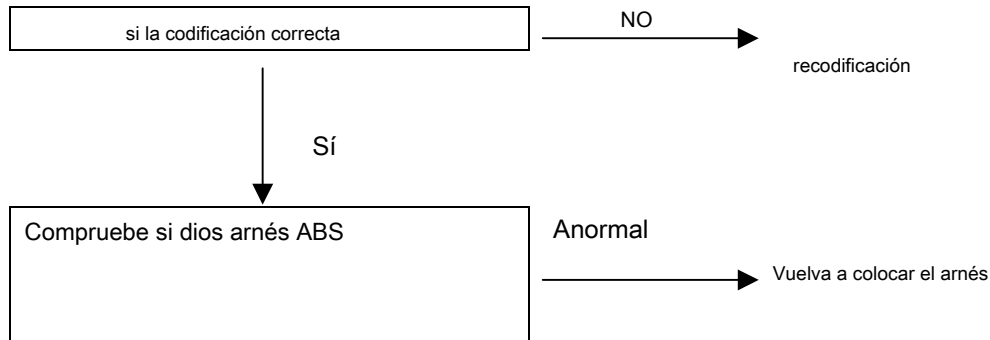
4, el sensor de velocidad de rueda

4, DTC 00283,00285,00290,00287 medios de sensor abierto o en corto Pista: Mal contacto de sensor o arnés corta o falla del circuito en ABS ECU	posible fallo bobina de sensor abierto bobina de sensor Corto Corto entre el sensor y el arnés o ABS culpa señal ECU fuente
---	---

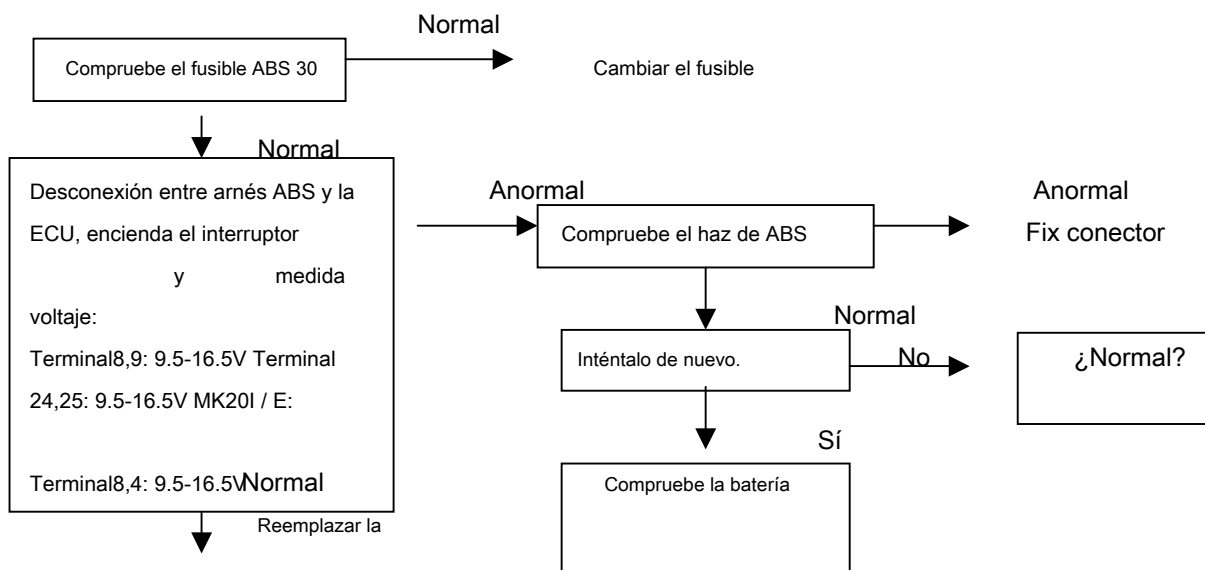


5, que codifica ABS err

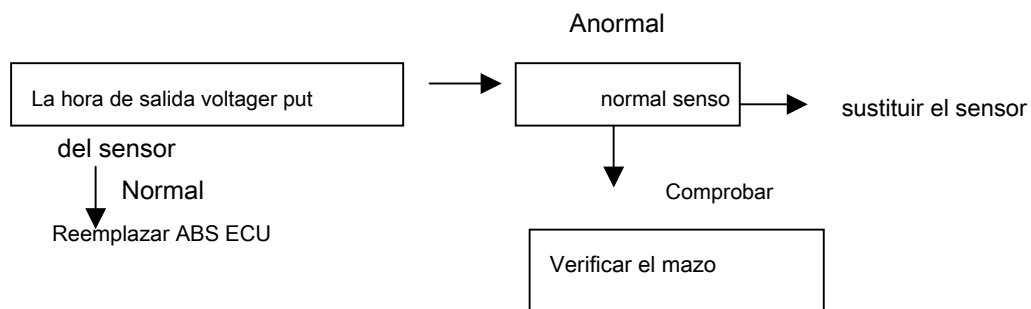
5, DTC 01044 Significa el software y el hardware problema · Mala conexión del arnés ABS	Causa posible · ECU ABS culpa de codificación
--	---

**6, el terminal de alimentación 30**

6, DTC 00668 Significa fuente de voltaje demasiado alto normalidad ABS ECU Comprobar	Causa posible · fusible ABS queme · voltaje de la batería demasiado bajo o demasiado alto · daño arnés ABS · daño ECU ABS
---	--

**7, servicio de ABS preternatural**

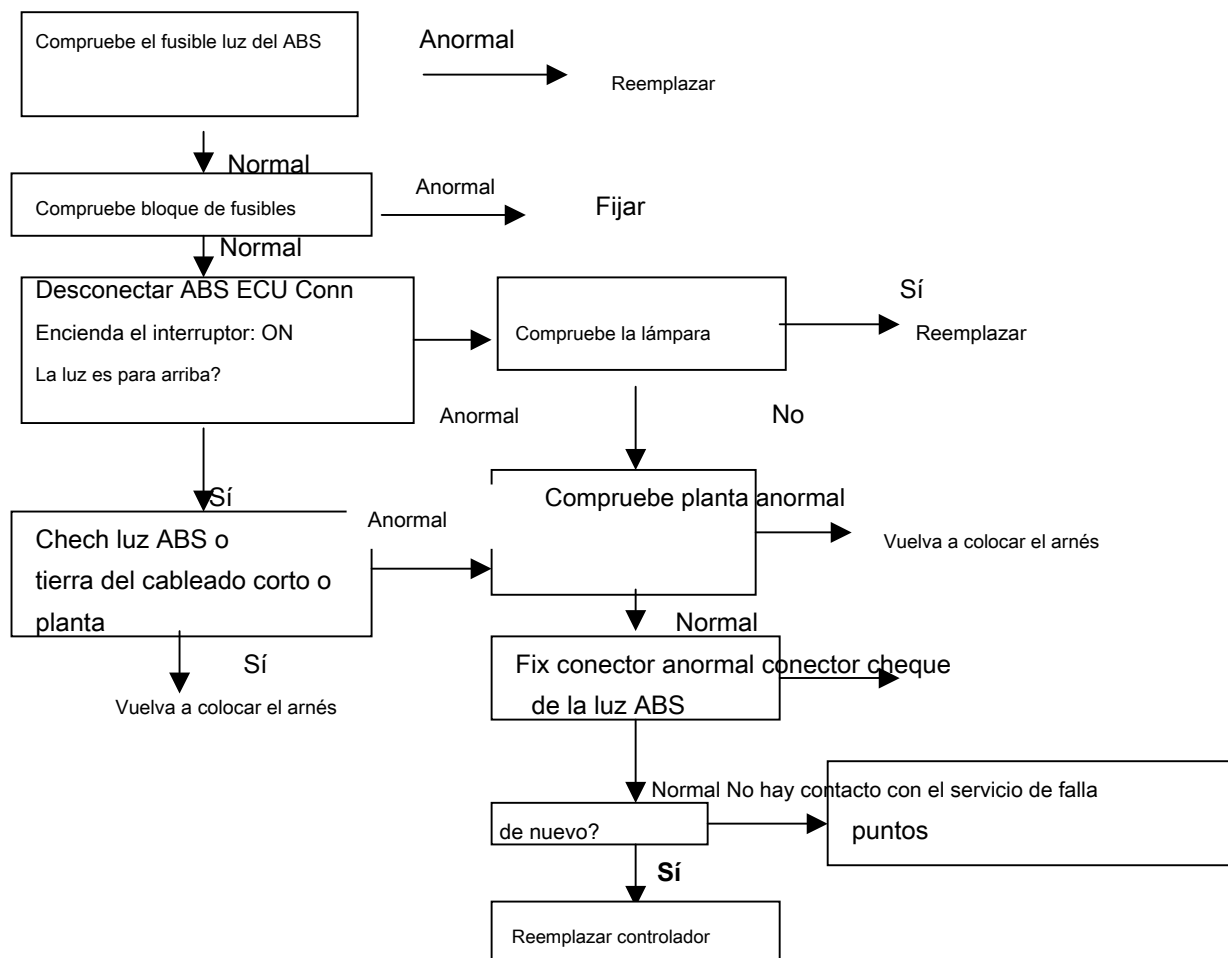
7, DTC 01130 Significa interferir de alta frecuencia o malo señal	Causa posible · Interferir de alta frecuencia · Sensor defectuoso o arnés · daño ECU ABS
---	---



8, tabla de localización de averías DTC No-

(1) Clave en, el motor de, ABS luz de advertencia de F

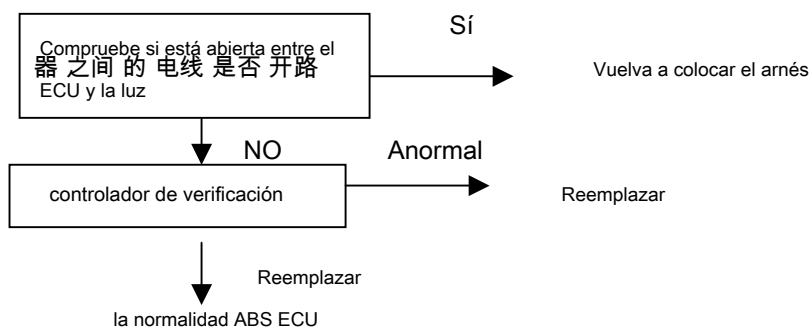
Significa luz ABS apagado, circuito de la luz abierta, la lámpara se queme o daños en la unidad de control de luz	Causa posible · El fusible se queme · lámpara de ABS se queme · circuito de código abierto · ABS daños en la unidad de control de luz
---	---



(2) de arranque del motor, la luz está encendida

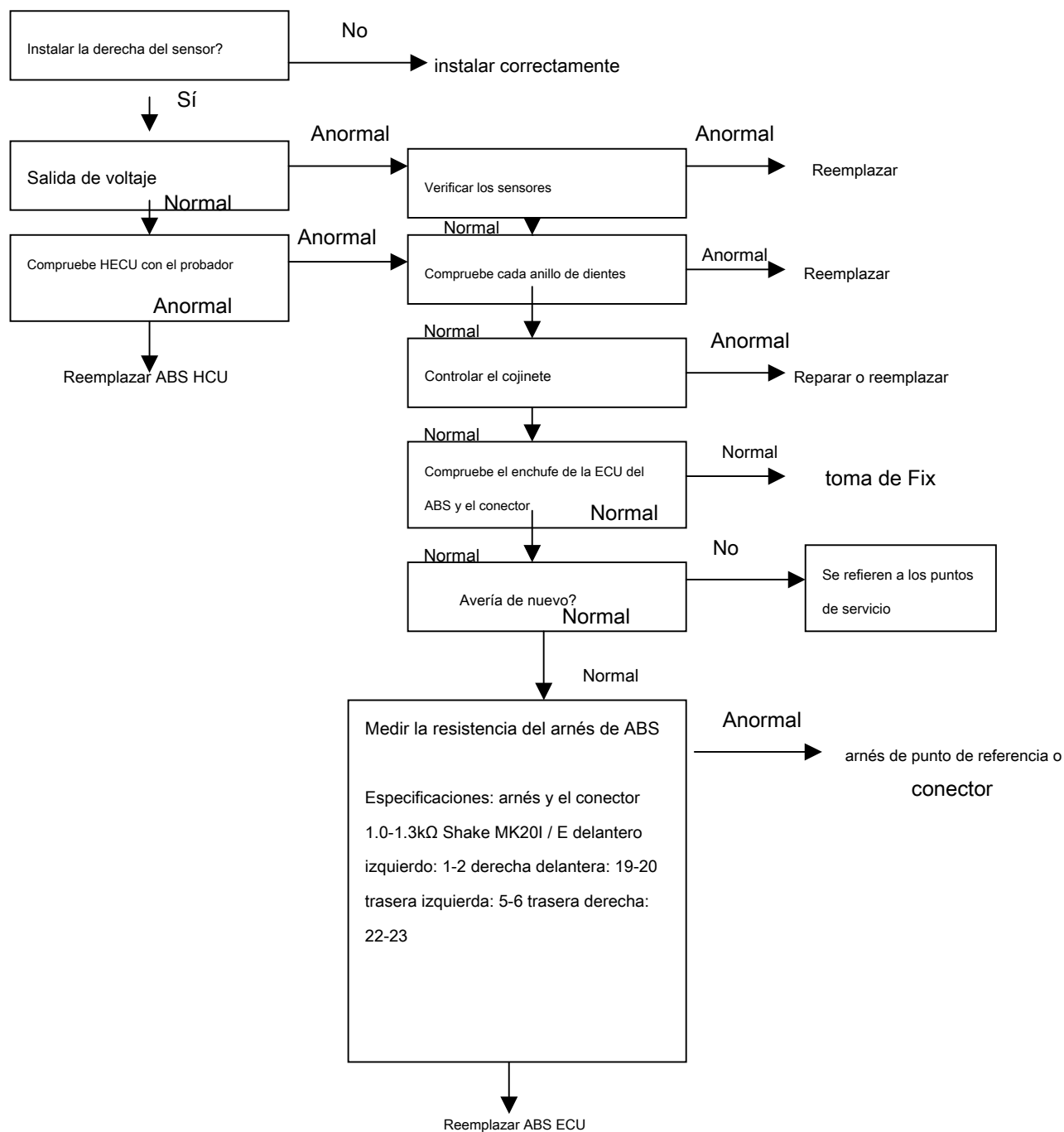
Significa daño controlador de luz ABS o abierto	Causa posible
	· daño controlador Light · controlador de luz ABS abierto · culpa ABS ECU

Atención: Este mal funcionamiento sólo aparece en tensión de la fuente normal y sin DTC.



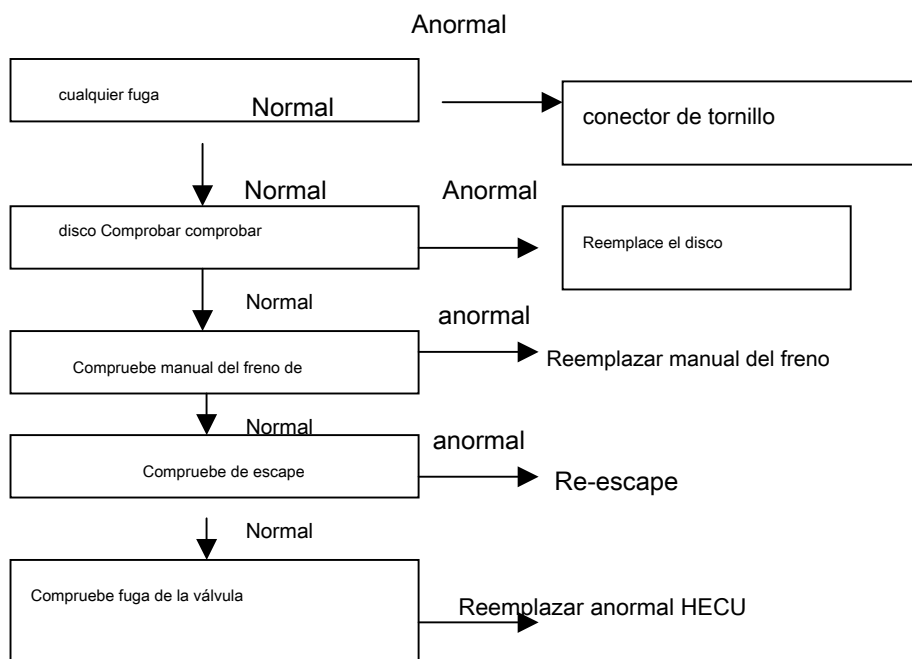
(3) ABS anormal

Los medios de fallo se conecta con el conductor o por carretera	Causa posible
	· mala instalación de los sensores · Arnés Malo · daños al sensor · daño del segmento de diente · La suciedad en el sensor · daños en los rodamientos · daño ABS HCU · daño ECU ABS



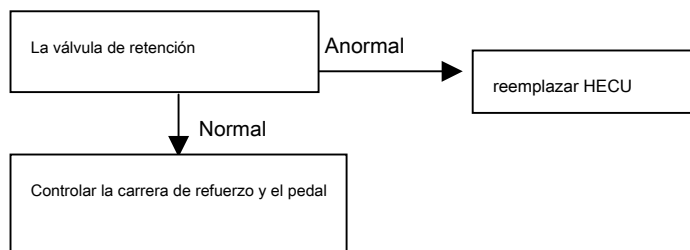
4, Demasiado tiempo para el recorrido del pedal

Comprobar cualquier fuga en el sistema de	Causa posible
	· Fuga de fluido · Fuga de la válvula · Aire en el sistema · Disco daños · freno de mano mal



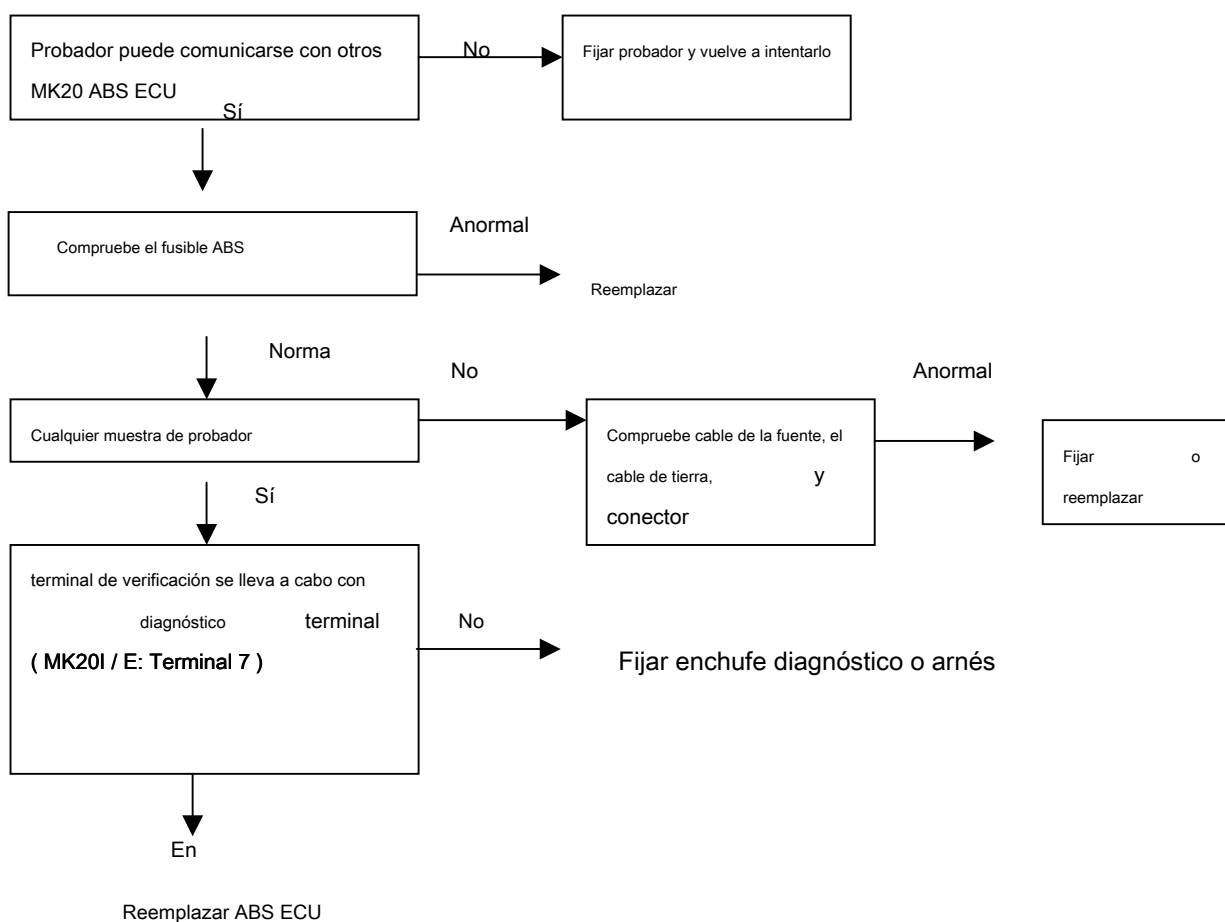
5, debe pisar el pedal duro

Compruebe refuerzo o recorrido del pedal con el convencional camino	Causa posible
	· Refuerzo Malo · Válvula Malo



6, n DTC apagar (no se puede comunicar con los tes ter)

Abrir en circuito de fuente de ECU ABS o diagnóstico circuito	Causa posible
	· El fusible se queme · Alambre Diagnóstico suelto o daños · Daños ECU ABS · Problema Tester





8, la inspección ABS

Ít.	Llave posición MK201 / E	Terminal	especificaciones	Unidad
voltaje de la batería y el motor	APAGADO	25-8	10,1-14,5	V
voltaje de la batería y el solenoide	↑	9-24	↑	V
aislamiento en la fuente	↑	8-4	0,00 a 0,5	V
aislamiento de la tierra	↑	8-24	↑	V
Fuente	EN	8-4	10,0-14,5	V
luz del ABS	APAGADO	ECU no conectado	Luz apagada	
	EN		Luces encendidas	
	APAGADO	conectar la ECU	Luz apagada	
	EN		Luz encendida durante 1,7 seg y fuera	
pedal de la luz de freno no empuje hacia abajo	EN	8-18	0.0-0.5	V
Pedal de freno ligero empuje hacia abajo	EN	8-18	10,0-14,5	V
Frente resistencia del sensor izquierdo	APAGADO	1-2	1.0-1.3	KOhmios
Frente Resistencia del sensor de la derecha	APAGADO	19-20	1.0-1.3	KOhmios
Trasera resistencia del sensor izquierdo	APAGADO	5-6	1.0-1.3	KOhmios
Trasera resistencia del sensor derecho	APAGADO	22-23	1.0-1.3	KOhmios
sensor de tensión de salida frente puso izquierda	APAGADO	1-2	3,4-14,8	mV / HZ
tensión frente de resistencia del sensor a la derecha puso	APAGADO	19-20	3,4-14,8	mV / HZ
sensor de tensión de salida frente puso izquierda	APAGADO	5-6	> 12.2	mV / HZ
sensor fuera de tensión puesto trasero izquierdo	APAGADO	22-23	> 12.2	mV / HZ
El sensor está fuera relación de tensión de venta	Tensión máxima de pico ————— ≤ 2 tensión de pico min			

9, Check ABS

(1) Comprobar la tensión hacia fuera puesto del sensor de velocidad

1. Compruebe que el espacio entre el anillo del sensor de velocidad y los dientes se cumple con la especificación.
2. Levantar la rueda y la liberación manual del freno.
3. Retire el arnés ABS y medir los puntos de conector.
4. Ejecutar la rueda a una velocidad de 1/2 RPM y medir la tensión hacia fuera puesto.

me MK20

Delantero izquierdo terminal de ruedas 4 - 11
 Frente terminal de la rueda derecha 3 - 18
 Trasera del terminal de la rueda izquierda 2 - 10
 Trasera del terminal de la rueda derecha 1 - 17

MK20 I / E

terminal de 1 - 2
 terminal de 19 - 20
 terminal de 5 - 6 En
 terminal de 22 - 23

5. Si el voltaje no es con la especificación, las causas pueden ser: La holgura entre el anillo sensor y los dientes es demasiado grande. mal funcionamiento del sensor.

La resistencia del sensor es 1.0-1.3 k. Distorsión de anillo de dientes.

10, levantamiento y la instalación (1), que ofrece piezas de repuesto

- * HECU tipo montaje en seco;
- * HCU y la ECU de tipo húmedo HCU separada

(2), la precaución en la eliminación

Reparar los defectos después de encontrar la causa de un mal funcionamiento con el instrumento de prueba

Sólo abrir el paquete antes de la instalación.

Utilice sólo piezas originales. Sólo limpia con un paño suave. No utilice aire comprimido o mover el vehículo cuando ABS está funcionando.

Bloquear la salida para cada tubo después de quitar las piezas.

Por favor, use aceite DOT 4.

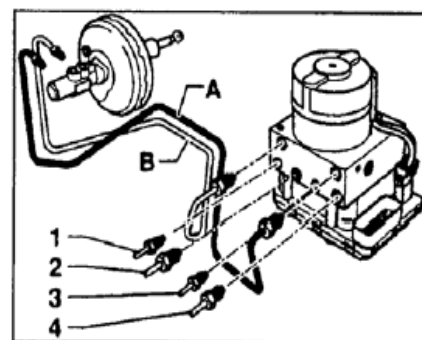
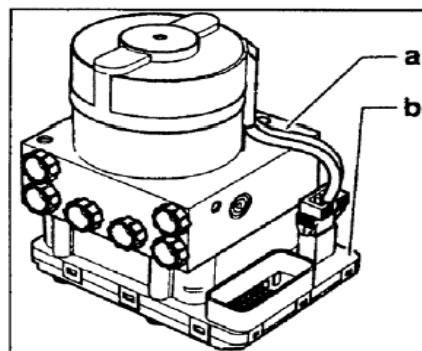
Sumergir el sello y la junta tórica con líquido de freno.

Compruebe la función de ABS y el sistema de freno convencional es normal después de la reparación.

Comprobar si cualquier fuga en cada conector.

(3), el desmontaje del conjunto MK20-I HECU

Apague el interruptor de encendido y desconecte (-) de alambre en la batería. Retire el arnés de montaje ABS.



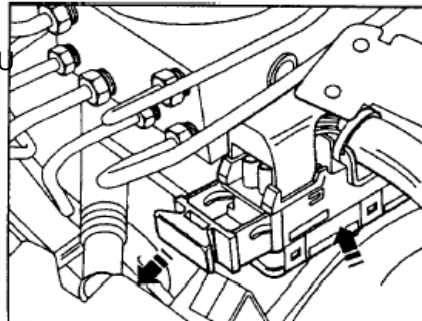
Ponga el pedal de > 60 mm y fijar con soporte para evitar el flujo de líquido fuera. Quitar el tubo de freno AB en el cilindro maestro y marcado con el punto. Bloquee la salida con tapa de goma.

Retire la tubería de líquido de freno 1-4 y marcado con el punto. Bloquee la salida con tapa de goma.

Aflojar los tornillos de fijación HECU apoyar. Retire HECU de apoyo.

(4), Reemplazar HECU

Retire el arnés del motor de la bomba. Retire los 4 tornillos y no vuelva a usar. HCU separada y la ECU. Instalar un nuevo HCU de la ECU.



Tornillo de los pernos fijos HCU en ECU con torque 2-4 Nm. Inserte el cableado del motor.

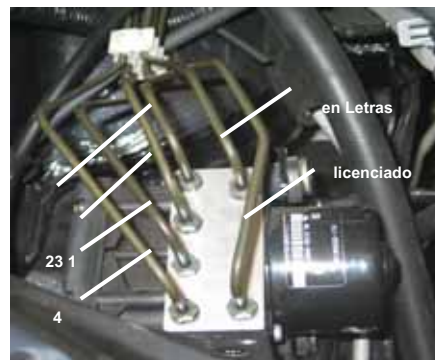
(5), Reemplazar ECU

Retire el arnés.

Retire los 4 tornillos y no vuelva a usar. Retire HCU de ECU. Instalar un nuevo HCU de la ECU.

Tornillo de los pernos fijos HCU en ECU con torque 2-4 Nm.

Inserte el cableado del motor.



(6), Instalar el conjunto de ABS de nuevo Atención: Sólo quite la tapa de salida hidráulica mientras que instalar la tubería de frenado para evitar que la materia que cae en el sistema.

UN 前 活塞 segundo 后 活塞
pistón A.Front; pistón B.Rear
1 右 前轮 2 左 后轮
1.Haga rueda delantera; rueda trasera 2.Left
3 右 后轮 4 左 前轮
rueda trasera 3.Right; rueda delantera 4.Left

Instalar el conjunto de ABS en el apoyo con 16-24Nm torque.

Retire la cubierta en la salida hidráulica e instalar la tubería de frenado con un par motor 8-16Nm M10 × 1 y 12-18Nm M12 × 1.

Asegúrese de que la tubería se instala correctamente.

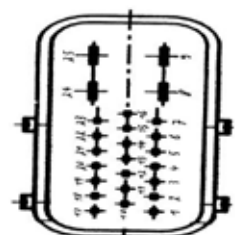
Cargar nuevo líquido de freno a la posición MAX y el gas de escape de acuerdo con la especificación.

Activar el interruptor de encendido, la luz de advertencia del ABS será de hasta el 1,7 por segundo y se apagará.

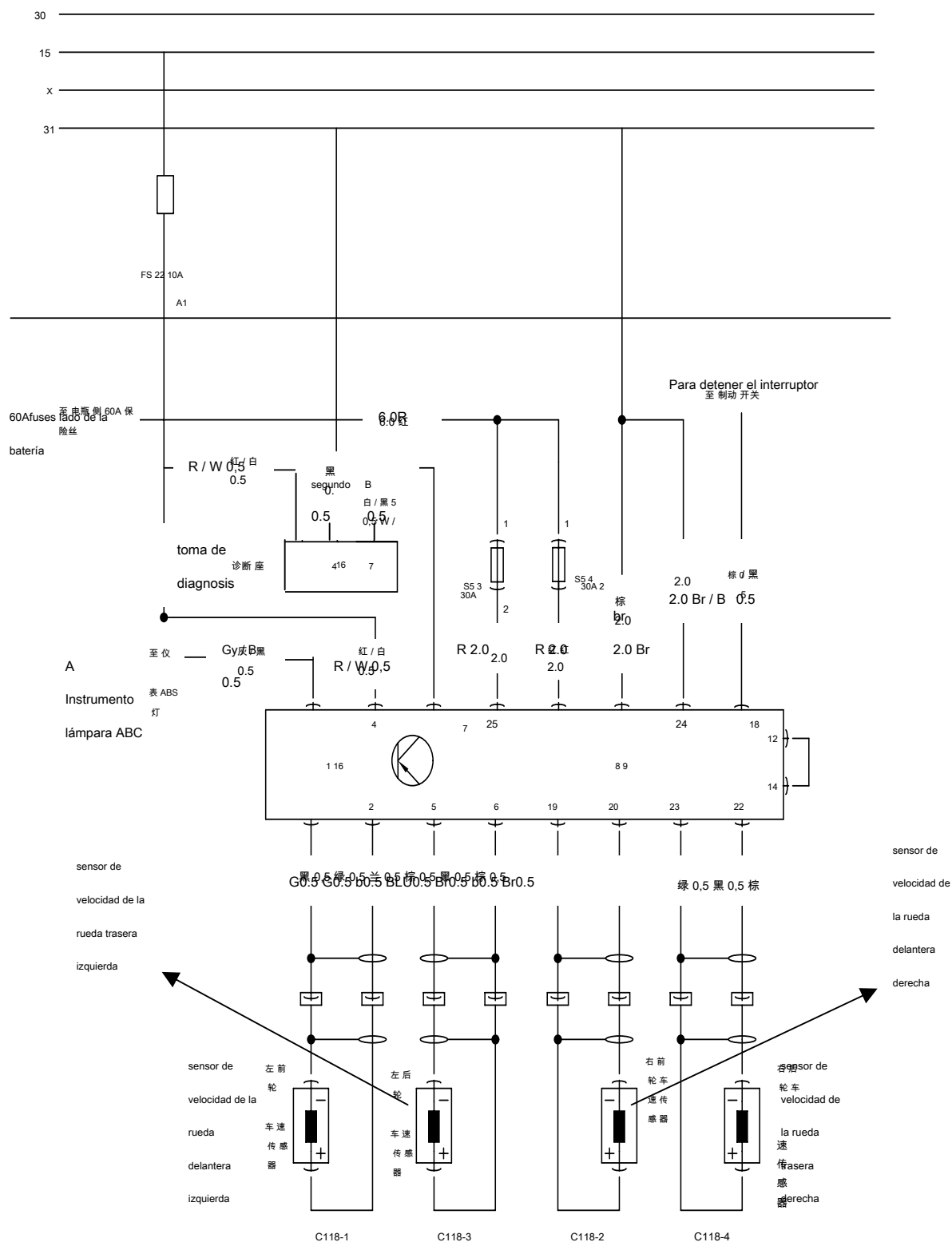
DTC claro.

Conducir el vehículo para confirmar la función de ABS y tacto del pedal es de rebote.

11, ABS ECU Socket



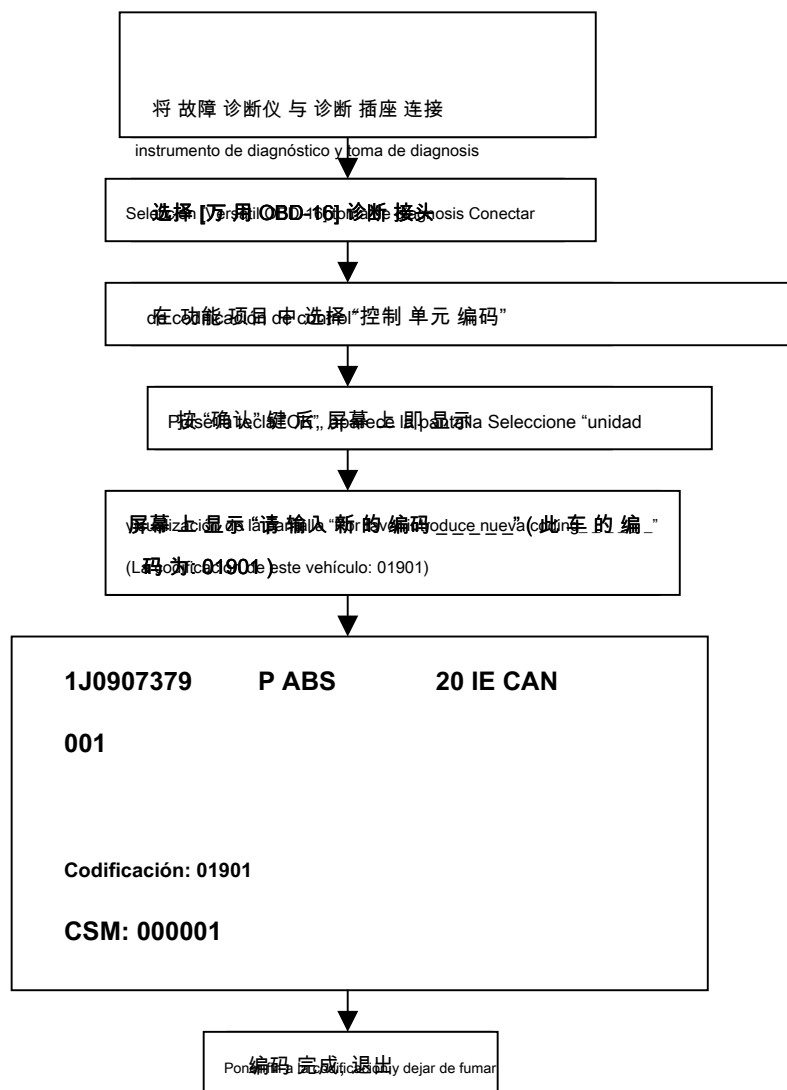
12, diagrama de circuito eléctrico MK20 I / E



13, la codificación ECU

Codificación del nuevo ECU después de reemplazar / reparar ECU o HECU. De lo contrario, la luz de advertencia del ABS no puede funcionar normalmente.

Codificación de la ECU con el instrumento, ir a los pasos de la siguiente manera:



14, de carga y evacuar

1. Wet HCU

Si HCU es de tipo húmedo, la carga y evacuar de acuerdo con el sistema de frenos convencional después de sustituir HCU.

2. HECU seco

Si HCU es de tipo seco, además de la carga y la evacuación de acuerdo con el sistema de freno convencional después de sustituir HCU, se debe hacer funcionar el segundo bucle de HECU con el instrumento.

Apéndice 1

Pregunta y respuesta para ABS

1. ¿Qué es el ABS?

ABS es abreviatura de UN nti-bloqueo segundo rastrillo S istema. ABS asegura una buena estabilidad de frenado y de dirección en varios caminos para llegar mejor distancia de frenado.

2. ¿Por qué necesitan ABS?

Al frenar, la rueda delantera se bloqueará hasta perder la capacidad de dirección; mientras que la rueda trasera se bloqueará para que se ejecute a un lado o diapositivas. ABS le ayudará a controlar vehículo y alejarse de barrera durante el frenado.

3. ¿Cómo distinguir si su vehículo equipado con ABS?

En primer lugar, se puede observar si la luz de advertencia del ABS en el cuadro de instrumentos o en la centralita está en el corto período. En segundo lugar, es posible que solicite a su distribuidor.

4. ¿Cómo funciona el ABS?

La ECU de ABS ajustará la presión en cada freno de la rueda a través de solenoide de acuerdo con la señal VSS. Simplemente le gusta un buen conductor, pero con la reflexión mucho más rápido.

5. ¿Cómo distinguir ABS está funcionando?

Cuando ABS está en funcionamiento, podrá sentir la vibración del pedal del freno, y oír el ruido del controlador hidráulico está funcionando. Mantener el paso hacia abajo el pedal. En las mayoría de las situaciones, la distancia de freno para vehículo con ABS es más corto que el vehículo sin ABS, especialmente en el camino helado o carretera mojada. Por favor, recuerde que debe girar el volante a alejarse de barrera.

6. ¿Qué debe hacer si el ABS es la culpa?

Una vez ABS es avería, la luz de advertencia del ABS se enciende. ABS no funcionará, pero el sistema de frenos convencional está trabajando. Por lo que podría frenos para vehículos como forma habitual.

7. ¿Cuándo la luz ABS estar?

ABS light será durante aproximadamente 1,7 s después del arranque del motor, luego se apaga. Sólo es culpa ABS, ABS luz será de nuevo. Así que una vez ABS luz está encendida, ir a la estación de servicio a la vez. No trate de reparar ABS por sí mismo.

Apéndice 2

Cómo utilizar el ABS?

Siempre dimitir pedal del freno para mantener suficiente y duradera de la fuerza de frenado ABS.



Mantenga suficiente distancia de frenado. Cuando se conduce sobre buena carretera, mantener al menos 3 s de frenado de vehículo de delante. Cuando se circula por carretera en mal estado, mantenga más tiempo para frenar.

Práctica ABS de frenado antes de conducir. Prepárese para la vibración del pedal cuando ABS está funcionando. Plaza de aparcamiento y la plaza son el mejor lugar para la práctica. Lea el manual del usuario detenidamente para comprender mejor cada instrucción ofrecida por la fabricación.

No conduzca vehículos con ABS al azar. Es peligroso para convertir afilado o dirigir duro.

No renunciar pedal del freno varias veces. Cuando se conduce vehículo con ABS, causará ABS y fuera de frecuencia, lo que disminuirá la capacidad de frenado y aumentar la distancia de frenado. De hecho, ABS controlará la capacidad de frenado de forma automática.

No se olvide de girar el volante. capacidad de la fuente ABS de control de dirección para el conductor, pero en sí mismo no puede dirigir automáticamente.

No tenga miedo del ruido de la vibración de trabajo y el pedal del sistema hidráulico. El ruido es normal y significa ABS está funcionando.

Capítulo dos pruebas y ajustes de

Posicionamiento en las cuatro ruedas

Sección Primera: Pruebas básicas y Cheques

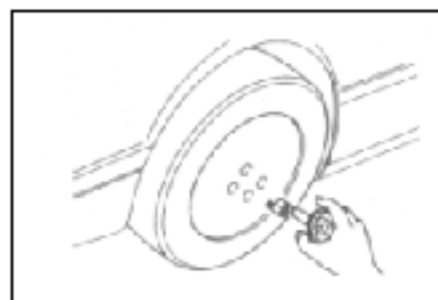
Preparaciones antes de los ajustes

I. Los controles antes de los ajustes

(1) El control de la presión de los neumáticos

(2) El control de la carrocería del vehículo 1 , Controlar la presión de inflado de los neumáticos, y ajustar a la presión especificada.

presión de aire estándar para neumáticos (kPa)



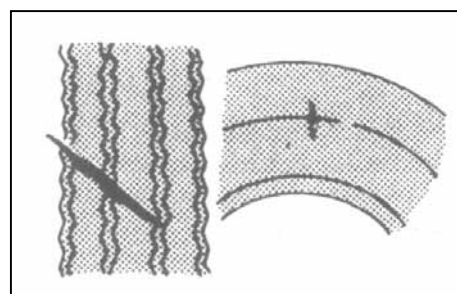
ít.	Rueda delantera	Rueda trasera	Rueda de repuesto
carga cero	220	220	250

2 , Compruebe el espaciado de los cojinetes de las ruedas delanteras, y reemplazar los rodamientos de las ruedas delanteras cuando es necesario; 3 , Compruebe el estado de los bordes exteriores de las ruedas, así como el estado de las secciones de ruedas y neumáticos; 4 , Compruebe si la rótula de la barra de tracción horizontal para giro es demasiado flojo; 5 , Colocar el coche sobre un terreno nivelado sin ningún equipaje o pasajeros; 6 , Asegúrese de que las alturas de izquierda y derecha del eje de las ruedas con el batidor no superen las alturas estándar; 7 , Comprobar para ver si el rendimiento de absorción es normal.

II. sección de llanta y el neumático

1 , Las inspecciones visuales

Compruebe los neumáticos y la llanta secciones, y hacer las sustituciones apropiadas si se detectan grietas, daños, deformaciones u otros defectos en las secciones de borde o neumáticos.



Las lágrimas y lleva de neumáticos

2 , las lágrimas de neumáticos y lleva

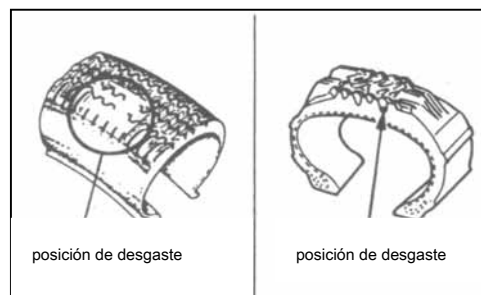
(1) Comprobar la profundidad de las texturas del neumático restantes.

La profundidad de las texturas de neumáticos restantes (como se muestra en la figura)

neumáticos estándar: 1,6 mm min. neumáticos de tierra

de la nieve: 50% texturas de neumáticos

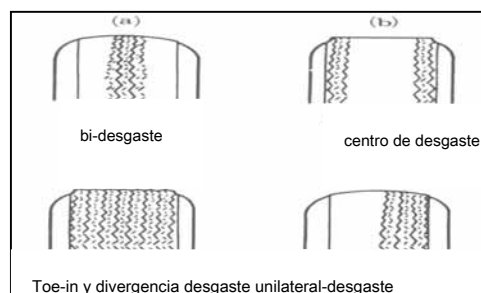
(2) En el caso de que el cinturón de indicación de desgaste y desgarre está expuesto, el neumático debe ser reemplazado.



puntos indicación de lágrimas de neumáticos y lleva

3 , lágrimas anormales y lleva de neumáticos

Las lágrimas anormales y lleva de los neumáticos como se muestra en que podría ocurrir la figura de la derecha. Consulte la siguiente tabla para obtener las posibles causas y los enfoques para el manejo de los problemas.



Las lágrimas y lleva de neumáticos

	Posibles causas	Enfoques para la manipulación
(un)	* de presión de aire del neumático insuficiente (lágrimas y lleva en ambos lados) * Girando en alta velocidad * las posiciones de los neumáticos no re-ajustado	* Probar y ajustar la presión de aire del neumático * Disminuir la velocidad del coche * Volver a ajustar las posiciones de los neumáticos
(segundo) *	Excesivamente alta presión de aire de los neumáticos	* Probar y ajustar la presión de aire del neumático
(do) *	Convergencia incorrecta	* Volver a ajustar las posiciones de los neumáticos
(re)	* ángulo de inclinación incorrecta * sistema de suspensión defectuosa * Los neumáticos no equilibradas * tambor o el disco no circular * Otros problemas mecánicos * las posiciones de los neumáticos no re-ajustado	* Ajuste de la convergencia * Ajustar, reparar o reemplazar las partes del sistema de eje y suspensión * Reparar o reemplazar el sistema de suspensión * Hacer equilibrio dinámico de los neumáticos o sustituir el neumático * Hacer alineación o reemplazos * Hacer alineación o reemplazos * Reajuste las posiciones de neumáticos

4 , Puntos de atención para las secciones de borde y neumáticos

(1) No utilice las secciones o neumáticos de llanta bajo estándar;

(2) Las llantas de aleación de aluminio son fáciles de ser dañado por las sobras. Por favor utilice un paño suave cuando se hace la limpieza.

No trate de usar cepillos de acero. Si se utiliza vapor para limpiar el coche, no permita que el agua hirviendo para ponerse en contacto con las secciones de borde;

(3) En el caso de que algunos compuestos químicos alcalinos (tales como agua barro, camino de barro de la superficie, etc.) mancha en las secciones de borde de la aleación de aluminio, utilizan los agentes de neutralización para limpiarlos tan pronto como sea posible a fin de evitar las secciones de borde de ser dañado.

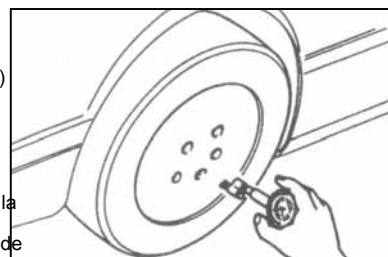
5 , reemplazos de neumáticos

(1) Antes de instalar la boquilla de la válvula de aire, primero comprobar para ver si la abertura de la válvula de aire en el neumático es suave y libre de trapos. A continuación, aplicar un poco de glicerina sobre la superficie del caucho de boquilla de la válvula de aire o sumergir la boquilla de la válvula de aire en la glicerina. Utilice las herramientas especiales para ejercer la presión de aire de 200-400N a fin de permitir que el anillo de posicionamiento de la boquilla de la válvula de aire para pasar el orificio de la rueda que completa la instalación y posicionamiento (solución de jabón se puede utilizar para sustituir la glicerina);

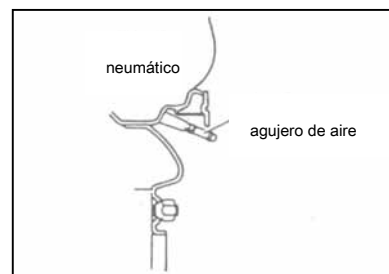
(2) Antes de instalar los neumáticos, aplicar glicerina o una solución de jabón a lo largo de los anillos de neumáticos. Asegúrese de que cuando hay ligeras marcas de puntos indicación sobre las llantas, las marcas de prueba para el equilibrio de los neumáticos deben estar alineados con estas marcas de puntos de indicación de la luz. Cuando no hay luz marcas de puntos indicación sobre la llanta, las dinámicas marcas de prueba de equilibrio del neumático deben estar alineados con la posición de la boquilla de la válvula de aire. Si no hay ni luz marcas de puntos indicación sobre la llanta ni prueba de equilibrio dinámico marcas en el neumático, pero hay marcas de prueba de equilibrio estático en el neumático, asegúrese de que la boquilla de la válvula de aire está alineado con las marcas de prueba de equilibrio estático.

6 , Presión de llanta

Compruebe la presión de aire de todos los neumáticos (incluido el neumático de repuesto) con el barómetro. Hacer los ajustes apropiados si la presión del aire no cumple con las especificaciones. Seguir estrictamente la presión de aire especificada en el llenado de los neumáticos con el aire. Durante el llenado de aire, la presión del aire no debe exceder de la presión de aire nominal de 10%. El neumático con aire lleno debe ser colocado separado de la rueda montada en el coche. Antes de hacer el posicionamiento de las cuatro ruedas, por favor marque el aire



las presiones de las cuatro ruedas y hacer los ajustes apropiados a fin de satisfacer la presión de aire especificada.



7 , Fuga de aire

Asegúrese de que no hay fugas de aire en la válvula de aire. Los cheques de boquillas de la válvula de aire

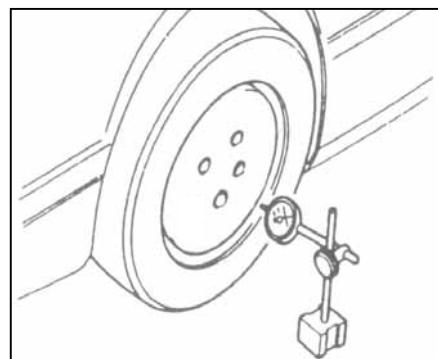
8 , secciones de borde y los neumáticos no circularidad

(1) Levantar el coche y apoyar de forma segura;

(2) Coloque la sonda del comparador en la sección de llanta y medir el grado de falta de circularidad para cada giro de un círculo.

Limitar para no circularidad: Unidad mm

Longitudinal 1,5	(0,06)
Sideways	2,5 sección de borde (0.10) de acero <u>2,0 sección de borde (0.08) de aluminio</u>



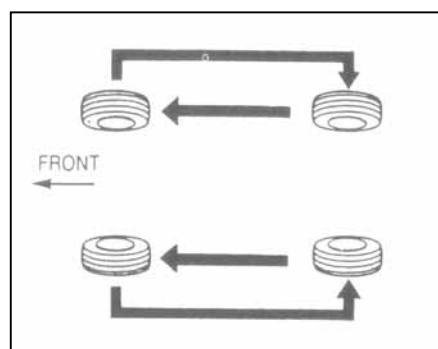
Inspección en el neumático no circularidad

(3) Vuelva a colocar el neumático en caso de necesidad

9 , Reajustes de posiciones de neumáticos

Con el fin de extender la vida útil de los neumáticos y para determinar las lágrimas y lleva de los neumáticos, reajustes de posiciones de neumáticos deben llevarse a cabo por cada 6.000 kilometros (3.750 millas) de la conducción.

Como se muestra en la Figura:



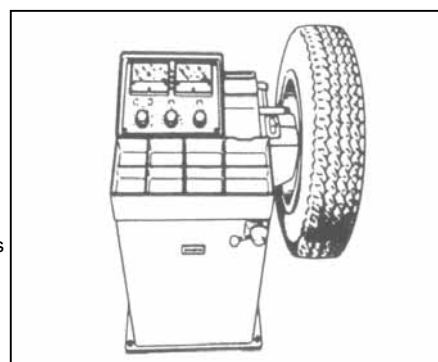
El reajuste de las posiciones de los neumáticos

Atención:

- * neumáticos de mejor calidad deben utilizarse para las ruedas delanteras;
- * Después de reajustes de posiciones de neumáticos, asegúrese de que las presiones de aire de los neumáticos se ajustan a los valores de presión de aire especificada.

10 , El ajuste del equilibrio de los neumáticos

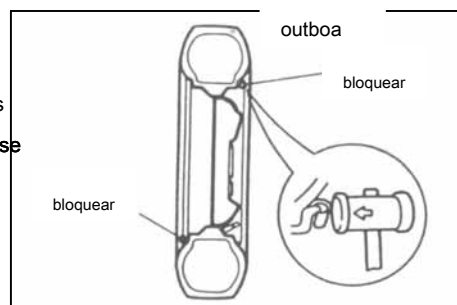
Después de que los neumáticos se llenan de aire, fijar el protector capsfor las boquillas de la válvula de aire con fuerza y luego hacer que el equilibrio dinámico testson. Coloque los bloques de equilibrio con pesos apropiados en los bordes interior y exterior de los rebordes según se requiera. De acuerdo con las especificaciones, el desequilibrio del montaje final no debe ser mayor de 100 g / cm, que es aproximadamente igual a los bloques de balance de 5 g en los bordes interior y exterior de las llantas. Cabe señalar que a lo sumo un bloque de equilibrado se le permite estar



colocado en cada lado de cada rueda, con la masa máxima de no más de 70 g. Durante el proceso de montaje, excesivamente golpes fuertes deben ser evitados a los bloques de equilibrio. En el caso de que las perturbaciones excesivas se sienten, los bloques de equilibrio debe ser reemplazado en el tiempo. Los bloques de balance tomadas en el reemplazo no deben ser utilizados de nuevo.

11 , Instalación

(1) Al realizar el montaje de las ruedas y los neumáticos, fijar primero los tornillos de rueda en los cubos manualmente y apretar ligeramente. A continuación, utilice herramientas especiales para apretar los tornillos en la secuencia diagonal hasta el par de apriete especificado de 110 ± 5 N.m. No está permitido el uso de llaves de impacto que puedan causar daños a las ruedas, u opresión insuficiente o excesiva



opresión. No está permitido aplicar grasa lubricante en los tornillos de rueda. (Para el conjunto completo de las ruedas y los neumáticos, los tornillos de rueda deben volver a apretarse después de que el coche funciona para 100 kilómetros de modo que el par de apriete especificado está asegurada. Los controles sobre el par de apriete de los tornillos de fijación son uno de los elementos de mantenimiento de rutina).

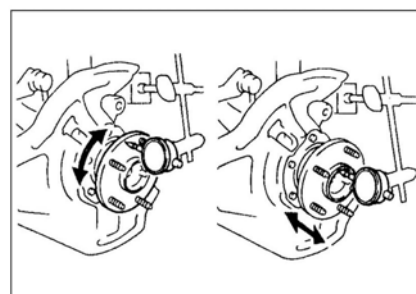
(2) Al apretar las tuercas de los tornillos, se aplica el enfoque transversal. El grado de estanqueidad debe estar cerca el uno al otro, y las ruedas debe ser capaz de girar libremente. Cuando se realiza el apriete final, las ruedas deben ser posicionados en el suelo.



(3) Instalar las tapas decoradas o colocar las cubiertas decorativas, según sea necesario. Cuando se instalan las cubiertas decorativas de tipo clip, que deben ser conducidos en ya sea con la mano o por medio de herramientas de martilleo de goma.

III. El control de la holgura de los cojinetes de rueda

1 , Consultar la separación axial de los cojinetes Máximos: **0.05 mm**
2 , Comprobar el sesgo del máximo centro del puente: **0.05 mm**



IV. El control de la holgura de sistema de suspensión delantera

V. El control de la holgura de giro sistema de barra de transmisión

VI. El control de la pelota flojedad conjunta

VII. El control de las actuaciones normales de absorbentes

- 1 , Comprobar para ver si hay alguna fuga de aceite; 2 , Comprobar para ver si hay algún lágrimas y lleva de las vainas de montaje;
- 3 , Comprobar la resistencia de los absorbentes. Hacer la sustitución adecuada si se detecta cualquier incumplimiento.

Sección Segunda: Posicionamiento de las ruedas traseras

Se recomienda utilizar el dispositivo de posicionamiento en las cuatro ruedas para el chasis de este modelo de coche, que aplica el enfoque de posicionamiento a modo de empuje eje.

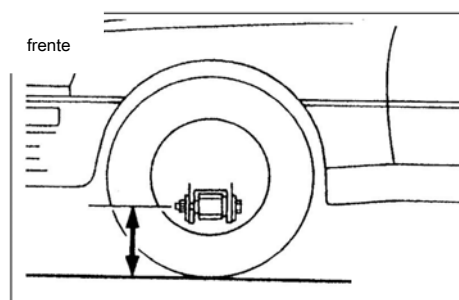
En los ajustes de posición a modo de empuje eje, la convergencia de las ruedas traseras puede tener impactos sobre la convergencia de la rueda delantera individual. Por lo tanto, cuando se hace el posicionamiento en las cuatro ruedas, los ajustes de las ruedas traseras se realizan generalmente antes de los ajustes de las ruedas delanteras. Además, el ángulo de inclinación de las ruedas traseras se ajusta antes de ajustar el ángulo de convergencia-in, seguido de los ajustes del ángulo de inclinación y el ángulo de convergencia de las ruedas delanteras.

I. medir la altura del coche

Antes de la medición de la altura del coche, aumentar primero la presión de aire de los neumáticos al valor especificado (asegúrese de que las presiones de aire para los neumáticos izquierdo y derecho deben ser idénticas).

1 , El punto de medición frontal

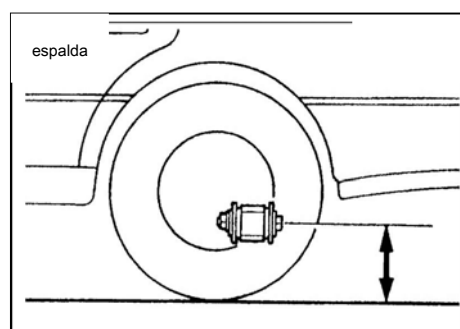
La altura del punto central de la tierra a la tuerca de tornillo de acoplamiento para el conjunto del brazo de control inferior y las articulaciones de giro delanteros es ser medidas. La altura de la carrocería del coche de las ruedas izquierda y derecha debe ser básicamente la misma.



2 , El punto de medición posterior

La altura del punto central desde el suelo para enlazar screwnut para el puente trasero y el absorbedor es ser medurado.

Las alturas del cuerpo izquierda y derecha deben ser básicamente la misma.



Atención: Antes de probar y comprobar el posicionamiento de la rueda, el coche debe ajustarse primero a la altura especificada.

Si la altura de la cabina no cumple con la especificación, comprobar los sistemas de suspensión delantera y trasera del coche para ver si hay daños o deformaciones.

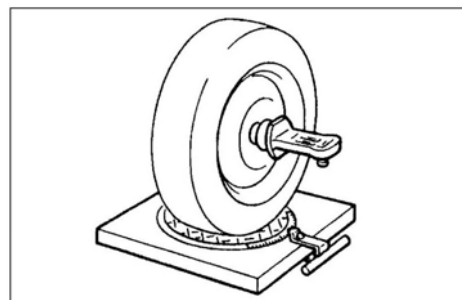
II. Coloque el dispositivo de posicionamiento de la rueda o el probador de posicionamiento en la rueda

1 , Instalar los instrumentos en la forma como se especifica por el fabricante de los dispositivos;

2 , Hacer pruebas y ajustes en el coche como es requerido por el equipo.

Las especificaciones para la colocación son las siguientes:

Rueda trasera toe-in conjunto	20 ± 40
Convergencia de las ruedas trasera individual	10 ± 20
ángulo de inclinación lateral de la rueda trasera	0 ± 20
ángulo de empuje	$-13 \sim +10$



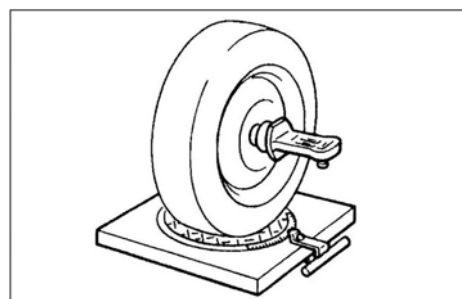
Sección Tres: Posicionamiento de la rueda delantera

I. medir la altura del coche

Hacer la medición y ajustes en los mismos procedimientos que los de las mediciones de la altura del coche para posterior colocación de la rueda.

II. Coloque el dispositivo de posicionamiento de la rueda o el probador de posicionamiento en la rueda

Instalar los instrumentos en la forma como se especifica por el fabricante de los dispositivos.





III. Comprobar y ajustar el pasador principal de la rueda delantera de inclinación hacia atrás ángulo, interior principal

pin cayendo en ángulo, rueda ángulo de caída, así como el ángulo de la rueda convergencia y de dirección

Presupuesto: Los requisitos para el posicionamiento de la rueda delantera son como sigue:

pasador principal ángulo de inclinación hacia atrás	$3^{\circ} 0.15 \pm 30$
ángulo de inclinación lateral de la rueda delantera	[465]: $1^{\circ} \pm 30$
rueda delantera ángulo individual convergencia	10 ± 10
Ángulo de dirección	Lado interno : $35 \pm 4^{\circ}$ lado exterior : 31 ± 4

Nota: El ángulo de inclinación hacia atrás se ajusta antes de ajustar el ángulo de inclinación lateral y el ángulo de convergencia.

1 , pasador principal ángulo de inclinación hacia atrás

Este ángulo está asegurada por medio de la configuración diseñada, lo que hace los ajustes operativos innecesario.

Los impactos del ángulo de inclinación hacia atrás

La principal función del ángulo de inclinación hacia atrás es mantener el coche en movimiento en la dirección recta hacia adelante. Si el ángulo de inclinación hacia atrás es positivo, el lado interior del coche se reduce cuando la rueda delantera gira en direcciones, lo que resulta en el levantamiento del chasis. Esto aumentará las cargas sobre los nudillos. Si los ángulos de mosaico atrasadas de las dos ruedas son idénticas, el coche va a estar de vuelta a la dirección directa después de encender las direcciones. El aumento del ángulo de inclinación hacia atrás positivo aumentará la estabilidad de la rueda de dirección, pero las fuerzas de giro será aumentado también. La disminución del ángulo de inclinación hacia atrás positiva reducirá la estabilidad del volante pero las fuerzas de giro se convierta en reducida. La extensión de los ángulos de mosaico atrasadas no tendrá impactos sobre las lágrimas y lleva de los neumáticos. Se utilizan para estabilizar las direcciones de conducción automática y asegurar el regreso a la dirección directa después de girar. Si el coche está equipado con los dispositivos tradicionales de dirección mecánico, el ángulo de inclinación hacia atrás será muy pequeña o incluso tiende a ser negativa, lo que hace que el giro de la dirección más fácil. Si el automóvil está equipado con el dispositivo de la dirección dinámica, el ángulo de suelo de baldosas hacia atrás se fija generalmente para ser ángulo positivo relativamente grande, lo que permite al conductor sentir el giro de direcciones. El aumento del ángulo de baldosas hacia atrás positiva aumentará las fuerzas de giro, y aumentar la estabilidad en el movimiento directo del coche. Se utilizan para estabilizar las direcciones de conducción automática y asegurar el regreso a la dirección directa después de girar. Si el coche está equipado con los dispositivos tradicionales de dirección mecánico, el ángulo de inclinación hacia atrás será muy pequeña o incluso tiende a ser negativa, lo que hace que el giro de la dirección más fácil. Si el automóvil está equipado con el dispositivo de la dirección dinámica, el ángulo de suelo de baldosas hacia atrás se fija generalmente para ser ángulo positivo relativamente grande, lo que permite al conductor sentir el giro de direcciones. El aumento del ángulo de baldosas hacia atrás positiva aumentará las

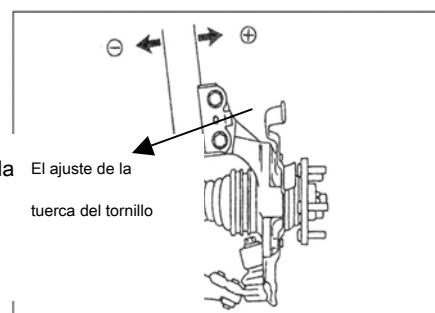
2 , Ángulo de caída

En circunstancias normales, el ángulo de inclinación no tiene que ser ajustado después de que el coche está equipado con el sistema de suspensión y ruedas independientes nudillos. En el caso de que se detecte el ángulo de caída de la rueda para tener sesgo de los derechos de emisión debido a algunas razones,

alineación puede hacerse por medio de ajustar las tuercas de los tornillos de conexión para la independiente

sistema de suspensión y los nudillos.

(1) En primer cheque (visualmente) para ver si hay daños en las piezas del sistema de conducción y componentes antes de hacer la alineación. Reemplazar las piezas o componentes dañados si los hay. El ángulo de caída diseñado y establecido para las ruedas delanteras por el fabricante



no se puede ajustar;

(2) En el caso de que se detecte el ángulo de caída de la rueda delantera para superar el sesgo permitido, aflojar las tuercas de los tornillos de conexión para el absorbedor delantero y los nudillos, y mover la rueda para las alineaciones apropiadas.

3 , Convergencia

Probadores especiales de posicionamiento en las cuatro ruedas se deben utilizar para probar y ajustar la convergencia.

(1) Hacer los preparativos antes de los ajustes requeridos por el probador. Utilice el limitador de volante para fijar el volante en la dirección directa (el volante debe estar en la posición central ± 5 grados, y la brida de sujeción inferior del eje de dirección deberán mantener horizontal nivelada). (2) Soltar las tuercas de los tornillos de bloqueo (1) de la barra de tracción horizontal de dirección.

(3) Retirar el anillo elástico protector de clip (2) con un par de alicates.



(1)

(2)

Atención: Sustituir el anillo de recorte si no es lo suficientemente elástica.

(4) Girar la varilla de ajuste toe-in para ajustar la longitud como sea necesario hasta que se encuentra con el valor especificado.

(5) Apriete la tuerca de tornillo (1) y volver a instalar el anillo del clip elástico de protección (2), comprobar para ver si la tuerca de tornillo de bloqueo es lo suficientemente apretado y si la posición de la funda de protección es correcta o no.

(6) Tras finalizar los ajustes para la convergencia de la rueda delantera, comprobar para ver si se nivela el volante. Si no, aflojar la tuerca de tornillo de bloqueo de la rueda de dirección y ajustar el volante a la posición nivelada. Apretar la tuerca de tornillo de bloqueo hasta que se cumple la especificación de par (27-33Nm).

4 , Comprobar y probar el ángulo de dirección de la rueda delantera

Después de la articulación de la barra de tracción horizontal se sustituye o se ajusta la convergencia, el ángulo de dirección debe ser revisado. Si no cumple con las especificaciones, la longitud de las barras de tracción horizontales izquierdo y derecho debe comprobarse y ajustarse.



IV. La convergencia y el ángulo de inclinación de las ruedas traseras no se pueden ajustar.

Comprobar el ángulo de caída y convergencia de las ruedas traseras. Si no pueden estar en los límites especificados, comprobar para ver si hay algunas partes deformadas. Reemplazar las piezas defectuosas.

Sección Cuarta: Guía para la Resolución de Problemas

Problema	Causa posible	contramedidas
El exceso de desgarró y al desgaste o desigualmente distribuido lágrimas y lleva de neumáticos	Como se indica más adelante	
Las lágrimas y la lleva por delante de los neumáticosde programado la vida operativa	parámetros de posicionamiento rueda incorrecta presión de los neumáticos incorrecta	ajuste de ajuste
ruidos de neumáticos	neumático incorrecta Tears de presión de aire y lleva de neumáticos	Comprobar el ajuste, ajuste, reemplazo
ruidos o vibraciones de la calzada de la carrocería del coche	neumático insuficiente desequilibrio de presión de neumáticos de sección de borde o neumático lágrimas distribuidas de manera desigual deforma y lleva de neumáticos	Ajuste de reparación o reemplazo de ajuste Check, ajuste, reemplazo



La vibración arriba y abajo de la rueda de dirección	sesgo excesivo de las tuercas de neumáticos y sección de borde de los tornillos de la rueda suelta o eje cabezas Desequilibrio de neumáticos caucho de suspensión de motor roto o dañado Roto o dañado la caja de cambios de apoyo de goma soporte	Sustitución Sustitución de ajuste de apriete Reemplazo
rodeando la vibración de volante	sesgo excesivo de las tuercas de neumáticos y sección de borde de los tornillos de la rueda suelta o eje cabezas Desequilibrio de neumáticos Distribuido de manera desigual lágrimas y lleva a la insuficiente presión de aire del neumático del neumático roto o dañado cojinetes de las ruedas delanteras sistema de dirección defectuoso sistema de suspensión defectuoso	Reemplazo de ajuste de apriete de reemplazo Comprobar el ajuste de Check Check
desequilibrio de volante	presión de aire del neumático anormal Exceso de lágrimas y lleva de neumáticos o lágrimas distribuidos de forma desigual y lleva sistema de frenado defectuoso sistema de dirección defectuoso sistema de suspensión defectuoso	Compruebe el ajuste Check Check Check
movimiento inestable	presiones de aire inconsistentes para los neumáticos en ambos lados sección de borde deformado o sistema de dirección defectuosa tornillo sistema de suspensión defectuoso tuercas neumático de la rueda suelta	Ajuste La reparación o sustitución de apriete Check Check
de frenado desequilibrado	presiones de aire de neumático no balanceadas en ambos sistema de frenado defectuoso lados	Compruebe el ajuste
volante pesada	sistema de suspensión defectuoso parámetros de posicionamiento de la rueda incorrecta del sistema de dirección defectuosa insuficiente presión de los neumáticos	Compruebe el ajuste Check Check
Mal funcionamiento de volante para volver a correcta dirección hacia	sistema de suspensión defectuoso sistema de dirección defectuosa insuficiente presión de los neumáticos rueda delantera incorrecta pasador principal inclinación hacia atrás	Compruebe el ajuste Comprobar el ajuste



Tres capítulo Sistema de suspensión

Seccion uno Presupuesto

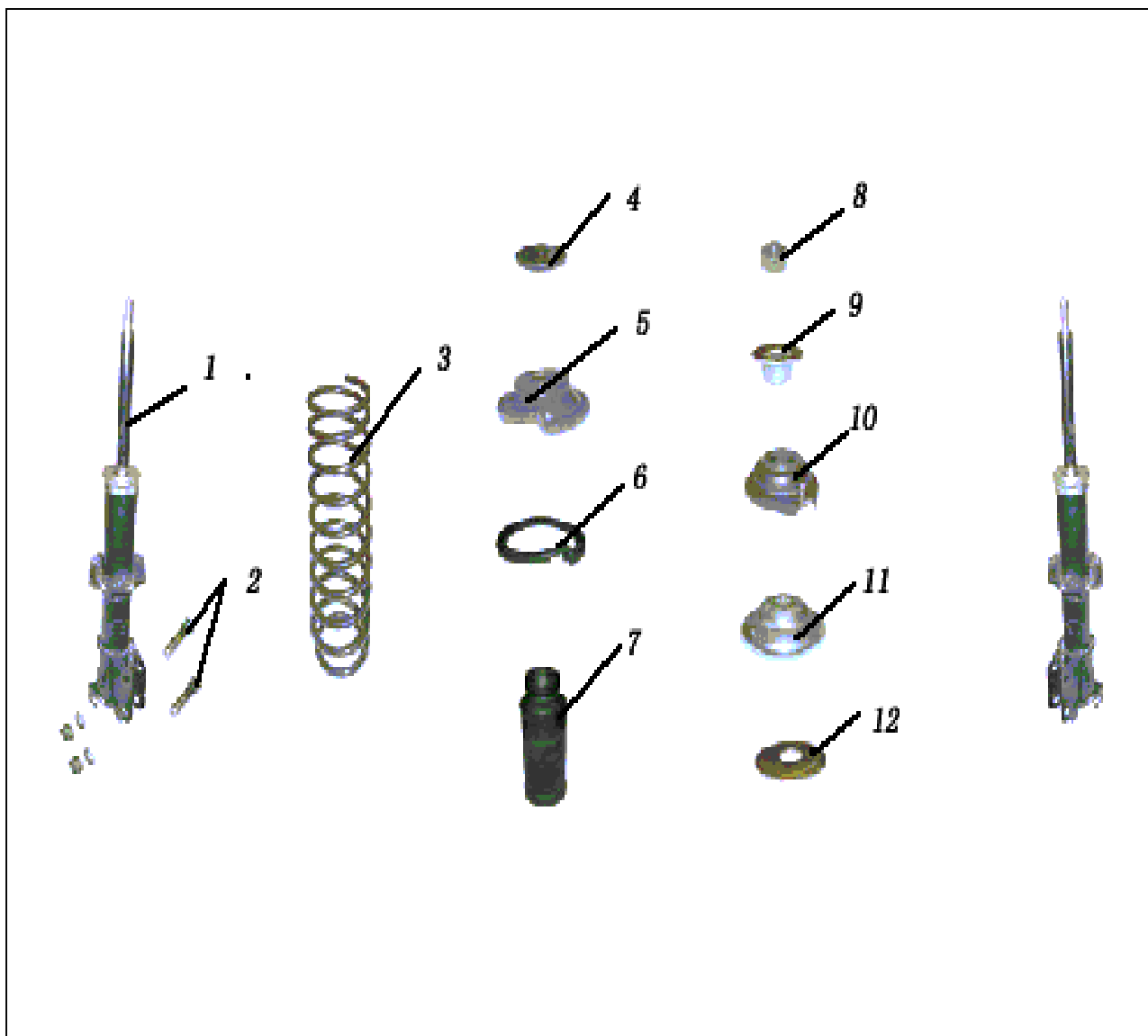
Tirantez para varios sujetadores

Nº de pieza	Descripción	Cantidad	posición de montaje	Esfuerzo de torsión (Nuevo México)
Q150B1010	Conexión de pernos	2	tubo de freno y de la abrazadera	13-17
Q151B1255	pernos	3	absorbedor trasero y el eje trasero M12 × 1,25, el eje trasero horizontal barra de soporte y el cuerpo del coche	70-80
Q151B1285	pernos	4	brazo de arrastre trasero y el eje trasero	76-90
Q151B1290	pernos	2	Inferior de brazo oscilante y el cuerpo del coche M12 × 1,25	76-90
Q151C1040	pernos	2	Inferior basculante y nudillo M10 × 1,25	55-65
Q151C1080	pernos	2	Inferior de brazo oscilante y el cuerpo del coche M10 × 1,25	60-70
Q151C1255	pernos	4	Frente columna deslizante y nudillo M12 × 1,25	78-90
pernos de cabeza Q1421030	hexágono y conjunto de arandela de resorte	2	Apoyando bastidor y carrocería del coche M10 × 1,25	35-45
pernos de cabeza Q1421035	hexágono y conjunto de arandela de resorte	4	Apoyando fijación marco estabilizador varilla M10 × 1,25	40-50
Q1440616	Empulgueras	2	Apoyando bastidor y cuerpo de coche	7-9
tuercas de tornillo CQ32608		6	deslizante frontal de la columna y del cuerpo de coche	22.5-27.5
CQ32610	Tornillo de bloqueo tuercas	4	Suspendido bastidor de soporte y bastidor de soporte de tránsito trasera M10 × 1,25	55-65
tuercas de tornillo CQ32612		2	La estabilización de la varilla y el brazo inferior oscilación M12 × 1,25	60-70
pernos de cabeza Q1420820	hexágono y conjunto de arandela de resorte	8	Brake y el eje trasero	22-26
tuercas de tornillo Q361B12		10	absorbedor trasero y carrocería del vehículo; brazo de arrastre trasero y el cuerpo del coche; eje trasero horizontal barra de soporte y del cuerpo de coche; trasero del eje barra horizontal de soporte y el eje trasero	70-80
S11-330120 1	Atornillar las tuercas con arandelas	4	brazo de arrastre trasero y el eje trasero	75-85

Sección Dos bastidor de suspensión delantera

Mantenimiento del marco de suspensión delantera

YO. Diagrama de configuración del bastidor de suspensión delantera



- 1 , amortiguador; 2 , Uniéndose perno; 3 , Resorte espiral; 4 , Cojinete de empuje; 5 , Arandela soporte superior; 6 , Arandela soporte inferior; 7 , Espaciado del bloque; 8 , tuerca de tornillo; 9 , Lavadora; 10 , manguito de conexión externa; 11 , Mojado lavadora; 12 , soporte cojinete de empuje

II. manguitos de montaje y desmontaje de la viga de equilibrado delantero y el caucho para la Remoción viga equilibrada

1 , Aflojar las dos tuercas de tornillo de fijación del cuerpo de bastidor y el coche de apoyo. Hay una estructura de soporte en cada lado.

Atención: Los tornillos de fijación de el bastidores de soporte y placas de protección deben ser eliminados. 2 , Aflojar las dos tuercas de tornillo de fijación que unen la viga equilibrada bastidor de soporte con el cuerpo del coche. 3 , Quitar los tornillos de unión de la viga de equilibrado y el brazo oscilante inferior. 4 , Eliminar la viga equilibrada y el manguito de goma.



Pasos para la instalación:

1.do la instalación, haciendo referencia a los pasos de desmontaje.

2.Points de atención:

① En el proceso de apriete de tornillos, los tornillos de fijación controlados por los límites de presentación de pares de apriete + esquinas deben ser reemplazados después de cada acción de aflojamiento.

② Los tornillos deben apretarse con el par especificado después de la instalación.

III. Espiral resorte y amortiguador

(Columna de soporte)

(yo) Antes de retirar la columna de soporte, compruebe las actuaciones de la columna de soporte

Comprobar y ajustar la presión de aire del neumático tal como se especifica; de empuje lateral y agitar la parte delantera del coche para 3-4 veces con fuerzas iguales aplicadas a cada empuje. Cuando la acción de empujar y rebotando lleva de vuelta lugar, prestar atención a la resistencia de la columna de soporte y las frecuencias de la parte posterior rebote de la carrocería del vehículo. Comparación de las resistencias, así como

el
frecuencias de rebotes para las columnas (amortiguadores) en los lados izquierdo y derecho, que deben ser idénticos. Si la columna de soporte (amortiguador) funciona normalmente, el coche se detiene inmediatamente tan pronto como las fuerzas de empuje manual se liberan o después de las rebota de 1-2 veces.

(II) El levantamiento y la instalación del conjunto absorbedor

frente

Eliminación

1 , Retire las ruedas. 2 , Retire el anillo en forma de E para la fijación del tubo suave del freno, y quitar el tubo de la

marco de soporte. 3 , Retire los dos tornillos de fijación de la estructura absorbente y coche. 4 , Quitar los tornillos de unión para el absorbedor y el muñón de la dirección. 5 , Retire el conjunto del absorbedor.



Pasos para la instalación:

1.do la instalación, haciendo referencia a los pasos de desmontaje.

2. Puntos de atención:

①. En el proceso de apriete de tornillos, los tornillos de fijación controlados por los límites de presentación de pares de apriete + esquinas deben ser reemplazados después de cada acción de aflojamiento.

②. Los tornillos deben apretarse con el par especificado después de la instalación.

(III) inspecciones 1 , Comprobación

del amortiguador

Compruebe si hay alguna fuga de aceite en el amortiguador. En su caso, sustituir el amortiguador. Compruebe la fuerza de amortiguación del amortiguador. Si no está calificado, sustituir el amortiguador.

Compruebe para ver si el cojinete de empuje se usa en exceso, tiene cualquier ruido de funcionamiento anormal o está atascado de un modo u otro. Comprobar para ver si el soporte inferior del muelle tiene grietas o deformaciones. Compruebe si el bloque de separación está dañado. Comprobar para ver si el reinicio suspensión arandela distanciadora primavera está desgastado, roto o deformado. Si es así, sustituir las piezas defectuosas.

Atención: Al desechar el amortiguador, por favor, siga los procedimientos descritos a continuación.

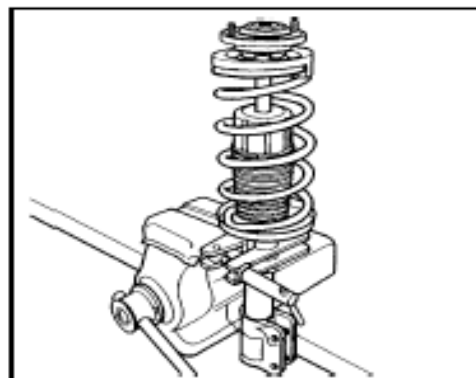
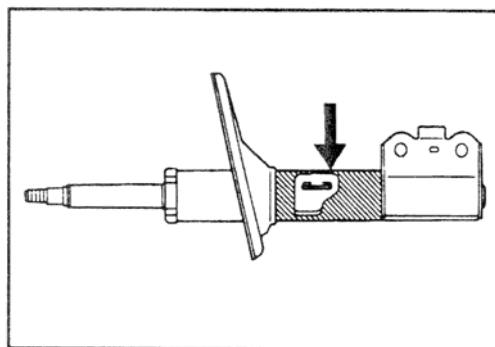
2 , Disposición del amortiguador delantero

(1) Estirar la varilla del amortiguador lo más posible.

(2) Perforar agujero para descargar el aire dentro del cilindro

amortiguador .. Perforar un agujero en el cilindro

cuerpo como se muestra en la figura para descargar el aire interior.



Atención: El aire descargado es inofensivo. Sin embargo, los polvos de hierro pueden volar por todas partes cuando se perfora el agujero.

(IV) Desmontaje e instalación de columnas de

absorción de soporte, partes de la columna y / o

muelles

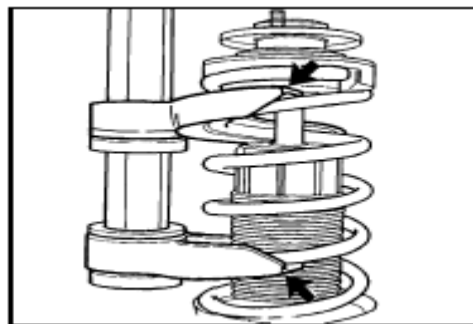
1. Si los accesorios de instalación son incapaces de fijación sobre la plataforma de la operación, que se pueden fijar en el tornillo de banco.

2. Instalar un par de mordazas con un diámetro equivalente a la de los resortes en el compresor de muelle.

Eliminación

1. Aflojar el compresor de muelle y colocar las mordazas

entre las partes superiores e inferiores de resorte (como se muestra por la flecha).

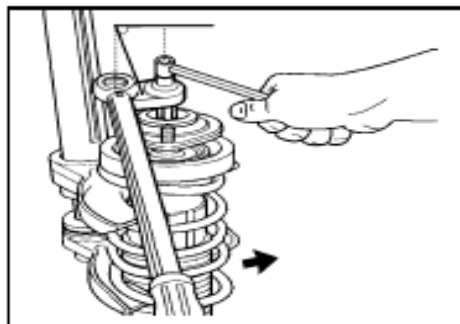


2. Presione el resorte hasta que se separa de la parte superior

y el muelle inferior se encuentra.

3. Utilizar la llave de trinquete (como se muestra en la figura)

para desmontar el dispositivo de restricción soporte columna de absorción de soporte y la arandela de la biela del pistón.



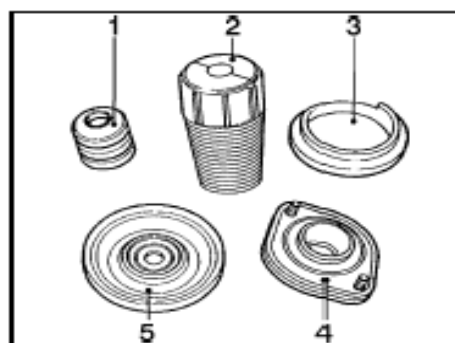
4. Retire el soporte del resorte superior con el bloque de absorción.

5. Retire el compresor del muelle con el muelle y la cubierta a prueba de polvo.

6. Desmontar el bloque deflector.

7. Comprobar las piezas y componentes desmontados para la

medida de las lágrimas y viste. 1) El bloque deflector



- 2) La cubierta a prueba de polvo

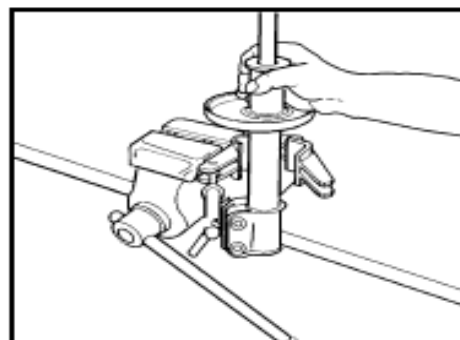
- 3) El bloque de absorción 4) El soporte de la columna de

absorción de apoyo

- 5) El soporte de resorte superior con el cojinete y el dispositivo de

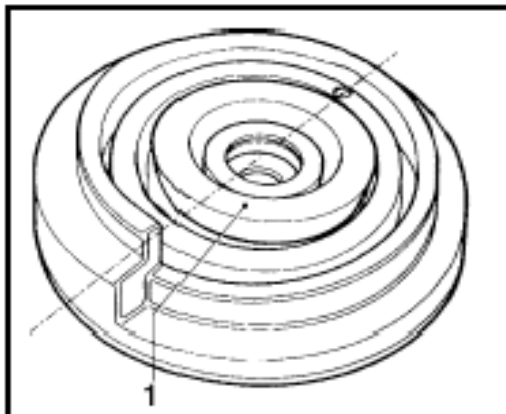
restricción

8. En el caso de que necesita el absorbente utilizado para ser sustituido, retire el absorbedor y luego desmontar el marco de haz de cables inferior del sensor de velocidad de rueda del absorbedor utilizado e instalarlo en el nuevo absorbedor (si no hay un marco conjunto de cable sensor de velocidad de rueda , el absorbedor puede ser sustituido directamente).



Pasos de la instalación:

1. Instalar el nuevo absorbedor en el dispositivo de instalación.
2. Si el resorte utilizado necesita ser reemplazado, aflojar el muelle y luego tomar el resorte usado hacia fuera desde el compresor de resorte.
3. Introducir el nuevo resorte en el compresor de muelles con un anillo que se deja a la sección superior y los anillos de una hora y media ser dejado para la sección inferior.



4. Presione el resorte para hacer que el espacio entre las dos

mordazas ≤ 120 mm.

5. Asegúrese de que la posición del dispositivo de bloque restricción deflector (1).

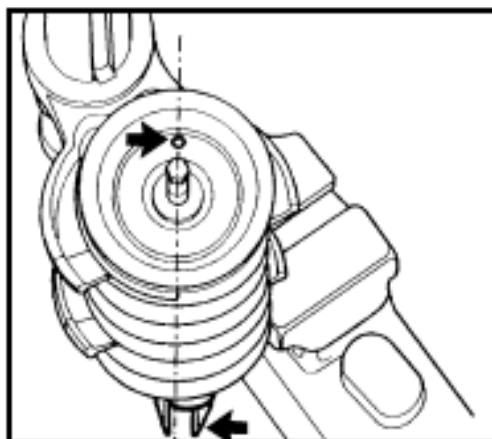
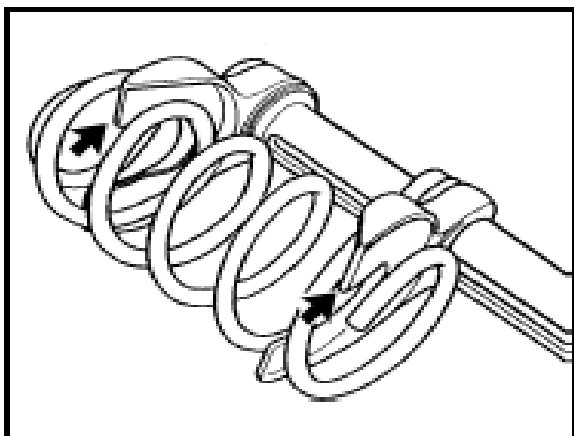
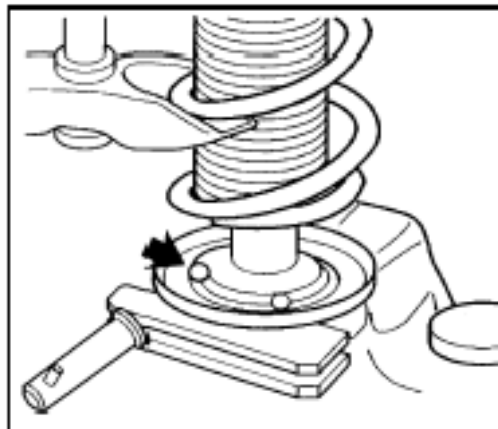
6. Instalar el bloque de deflector y tire de la varilla de pistón a la parte inferior.

7. Coloque el resorte sobre el soporte de resorte.

precauciones:

El extremo del resorte debe estar dentro del agujero de restricción de posición (como se muestra por la flecha).

8. Instalación del soporte de resorte superior con el bloque de absorción con el fin de hacer el agujero perforado tener un sesgo de 180 grados desde el muelle inferior de soporte posición de la columna (como se muestra por la flecha).



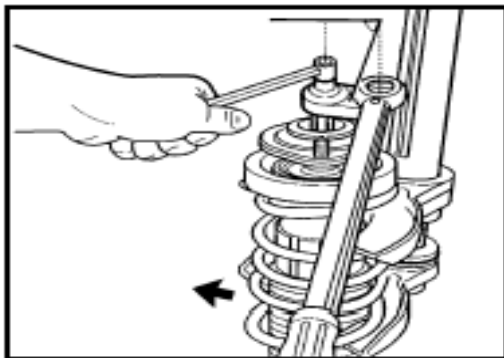
9. Instalación del cojinete cubierta de separación y el dispositivo de posicionamiento.

Hacer uso de las nuevas 10. tuercas para apretar contra el aflojamiento.

11. Apretar las tuercas nuevas.

precauciones:

La llave de torsión se debe utilizar en la forma perpendicular (como se muestra en la figura).



IV. El levantamiento y la instalación del conjunto de

brazo oscilante inferior

Eliminación

1) Retire las ruedas.



2) Eliminar la viga equilibrada y manguito de goma

montaje.

Atención: Al retirar la viga equilibrada, el conjunto se va a retirar, y el bastidor de soporte de la viga de equilibrado es que ser eliminado.

3) Retire el perno de unión para el muñón de la dirección y el brazo oscilante inferior.

4) Retire el perno de unión para la carrocería del vehículo y el brazo oscilante inferior. 5) Retire la carrocería del vehículo bajo el conjunto brazo oscilante.

Pasos de la instalación:

1. Hacer la instalación, haciendo referencia a los pasos de desmontaje.

2 , Puntos de atención:

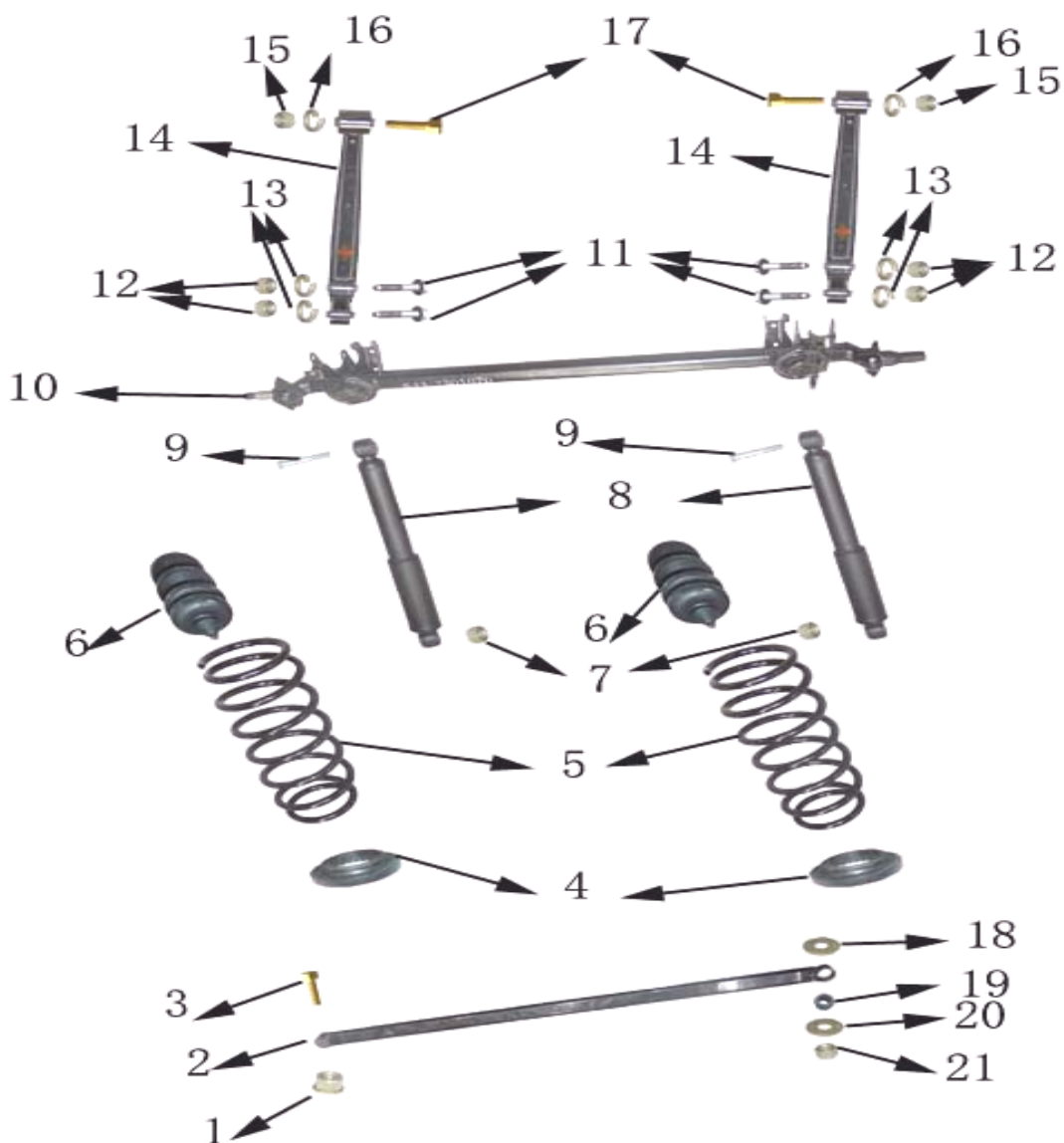
① En el proceso de apriete del tornillo, los tornillos de fijación controlados por los límites de la presentación de par de apriete + esquinas deben ser reemplazados después de cada acción de aflojamiento

② Los tornillos deben apretarse con el par especificado después de la instalación.

Sección Tres marco de suspensión trasera

servicio de suspensión trasera

YO . Piezas de suspensión traseros



1. 7. 12. 15. 21. tuercas de tornillo; 2. barra estabilizadora horizontal; 3. 9. 11. 17. Pernos; 4. Bajo plataforma de soporte; 5. Resorte espiral; bloque 6. El espaciamento; 8. Amortiguador de; 10. puente trasero; 13.16. arandela de espiral; 14. izquierda y el brazo oscilante derecho; 18.20 Arandelas; 19 de la manga

II. La eliminación

amortiguador

1 , Levante el coche y quite los tornillos que unen el amortiguador con el puente coche. 2 , Retire el perno de unión para el amortiguador y la carrocería del vehículo. 3 , Retire el conjunto del amortiguador.



Pasos de la instalación:

1. Hacer la instalación, haciendo referencia a los pasos de desmontaje.
2. Puntos de atención:

① En el proceso de apriete de tornillos, los tornillos de fijación controlados por los límites de presentación de pares de apriete + esquinas deben ser reemplazados después de cada acción de aflojamiento.

② Los tornillos deben apretarse con el par especificado después de la instalación.

III. brazo oscilante vertical y su retirada de la manga

1 , Retire las ruedas traseras izquierda y derecha.



2 , Retire el perno de unión para el brazo basculante vertical y el puente trasero.



3 , Quitar los tornillos de fijación del brazo oscilante vertical y la carrocería del vehículo. 4 , Retire el brazo basculante trasero.

Pasos de la instalación:

1. Hacer la instalación, haciendo referencia a los pasos de desmontaje.

2. Puntos de atención:

① En el proceso de apriete de tornillos, los tornillos de fijación controlados por los límites de presentación de pares de apriete + esquinas deben ser reemplazados después de cada acción de aflojamiento.

② Los tornillos deben apretarse con el par especificado después de la instalación.

**inspecciones**

Compruebe si el basculante está dañado o deformado; comprobar si hay grietas o grave lleva en la manga del brazo oscilante.

La secuencia para los procedimientos de instalación es la opuesta a los de la extracción. Apretar los pernos relacionados con los pares especificados. Atención: cuando se instala el manguito frontal, las ranuras cortadas en el manguito deben mirar hacia adelante y hacia atrás

IV , Levantamiento y la instalación de la horizontal**la estabilización de la barra y de eliminación de puente trasero**

1 , Levante el coche y quitar las ruedas traseras y los tambores de freno.

Retire el anillo en forma de E y el tubo suave de frenos desde el bastidor de soporte del puente trasero. Quitar el tubo de entrada de aceite de la bomba de la rama de freno. Retire la placa de base del freno trasero y el alambre de tracción del freno manual. Tener un lavado de gato para levantar el centro del puente trasero.



2 , Levantamiento y la instalación del puente trasero horizontal vástago

de estabilización 1) Retire el perno de unión para la varilla de estabilización horizontal y la carrocería del coche.



2) Retire el perno de unión para el stabilizing rod horizontal y el puente trasero.



Pasos de la instalación:

1. Hacer la instalación, haciendo referencia a los pasos de desmontaje.

2. Puntos de atención:

① En el proceso de apriete de tornillos, los tornillos de fijación controlados por los límites de presentación de pares de apriete + esquinas deben ser reemplazados después de cada acción de aflojamiento.

② Los tornillos deben apretarse con el par especificado después de la instalación.

3) Retire el amortiguador y el muelle en espiral.



4) Retire el conjunto de puente trasero.

Capítulo 4 del Sistema de Dirección

las especificaciones de torque

Solicitud	Presupuesto
tuerca de instalación de la caja de dirección	70-80Nm
Barra de acoplamiento y el accesorio estante tuerca	63-77Nm
Tie plano extremo del vástago y de dirección tuerca accesorio nudillo	32-38Nm
perno de instalación de la bomba de dirección asistida	22-28Nm
Columna de dirección y cruceta	13-17Nm
muñón de la dirección y la caja de dirección	22.5-27.5Nm
volante y la dirección tuerca del eje	27-33Nm
eje de dirección perno de brida de apriete	22.5-27.5Nm

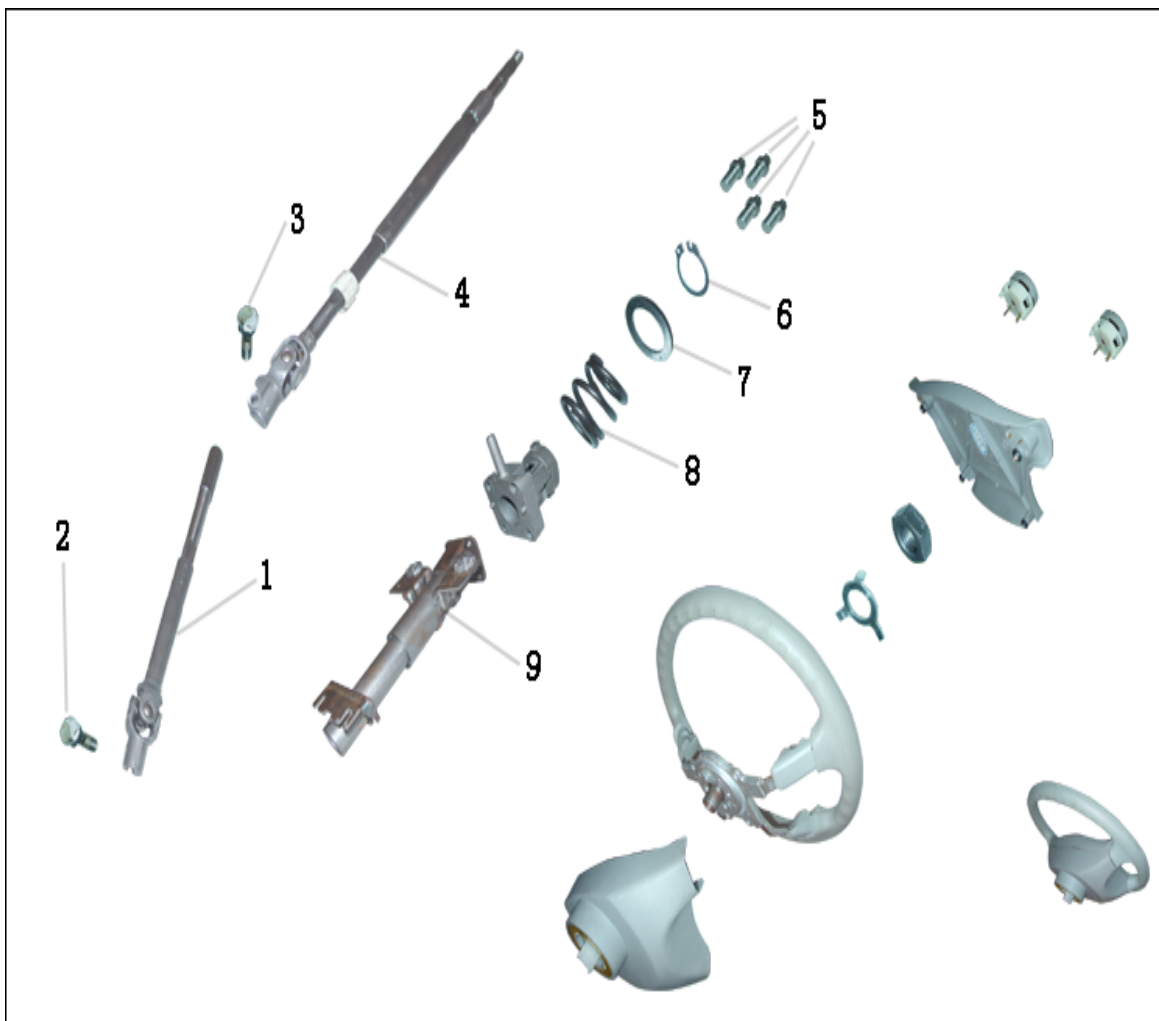
especificaciones de torsión Nipple

Solicitud	Presupuesto
hosepipe aceite de la dirección de alimentación y el enchufe de la bomba de dirección asistida	2-3nm
manguera de aceite de dirección asistida y el zócalo tanque de almacenamiento de dirección asistida	2-3nm
socket manguera y dirección asistida bomba de alta presión de la dirección de alimentación	20-35Nm
Dirección asistida manguera de alta presión y la dirección asistida pezón caja de entrada	27-33Nm
dirección asistida entrada de aceite de la caja y el zócalo cuadro de dirección asistida	27-33Nm
dirección asistida tubo de cuadro de pozo surtidor y el zócalo cuadro de dirección asistida	27-33Nm
dirección asistida tubo de cuadro de pozo surtidor y el zócalo tubo de retorno de aceite de la servodirección	27-33Nm

Manipular parte reacondicionamiento

Volante y la columna de dirección

descomponer vista



1. Dirección eje de acoplamiento universal y acoplamiento universal ; 2 , 3. Los pernos ;
conjunto de eje de núcleo 4. Dirección ; 5. Tornillos ; anillo 6. Jump ; 7. Lavadora ; 8. resorte
columna 9. Steering

Volante de inspección de juego libre

En el modo ensamblado, compruebe el juego libre del volante de dirección, mientras que el automóvil se desplaza en línea recta. El juego libre del volante de dirección en la dirección circunferencial no debe ser mayor que 0 ~ 30 mm. En el caso de que el libre juego va más allá del valor especificado, los siguientes elementos deben ser evaluados para ver: si la articulación de la palanca de dirección horizontal se lleva a cabo (cuando un par motor de más de

se aplica 0.2Nm, la articulación debe ser movido); Si el nudillo bola inferior está desgastada; si el acoplamiento universal eje de dirección se lleva a cabo; Si la dirección pequeños engranajes o engranaje de cremallera está desgastada o dañada, y el punto o unión de las partes está suelto.

Volante Instituto de Control Eliminación

Retire los cables de puente de la batería; quitar el conjunto de dirección cubierta de etiqueta de la rueda; quitar la tuerca de tornillo de eje de dirección. Para facilitar la colocación en la instalación, Los signos se deben hacer en el volante y el eje de dirección, a continuación, quitar el volante con el removedor de propósito especial.

La eliminación del conjunto de columna de dirección

- 1) Retirar el conjunto de cable de la cubierta de la rueda de dirección y de conmutador de bocina.
- 2) Retire las tuercas de los tornillos de fijación del volante.
- 3) Retirar el combinación cambiar montaje.
- 4) Retirar el perno de unión para la columna de dirección y volante de posiciones de alimentación.
- 5) Retirar los cuatro tornillos de fijación para la columna de dirección.



Inspección

1 , El eje de dirección y acoplamiento universal: comprobar para ver si se dobla el árbol de dirección, o si la columna está dañado; comprobar para ver si hay grietas en el acoplamiento universal, o si el juego libre es demasiado grande. Si es así, reemplace el conjunto de acoplamiento universal. 2 , Columna de dirección: comprobar todas las cubiertas del soporte de columna de dirección, con los espacios de la parte inferior dentro de la ranura de 1,00 mm. Si no, haga reemplazos adecuados. Compruebe si la columna de dirección está doblado, agrietado o deformado.

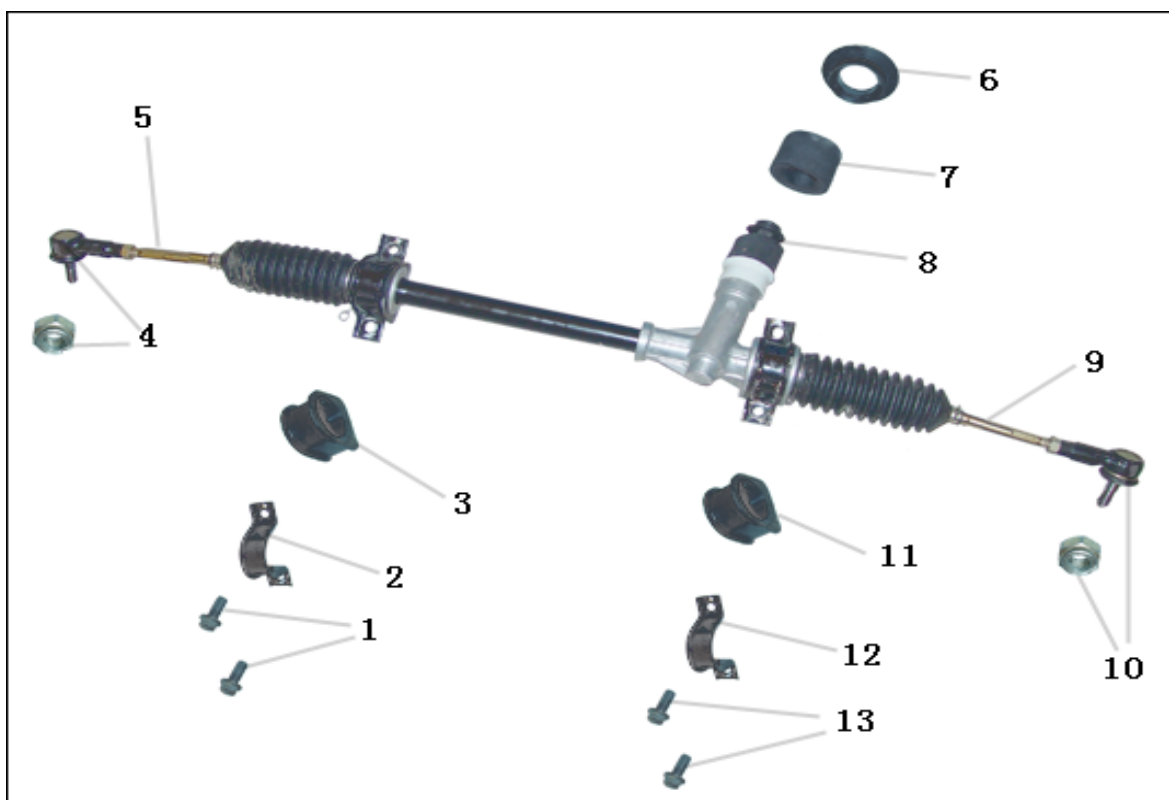
Instalación

El orden de los pasos de la instalación es todo lo contrario que el desmontaje.

Atención: Aplique grasa lubricante basada en álcali en la ranura interior del manguito de caucho de la columna de dirección, y apretar los tornillos asociados y el tornillo tuercas con el par especificado.

Engranaje de dirección manual

componentes de cambios manual de dirección

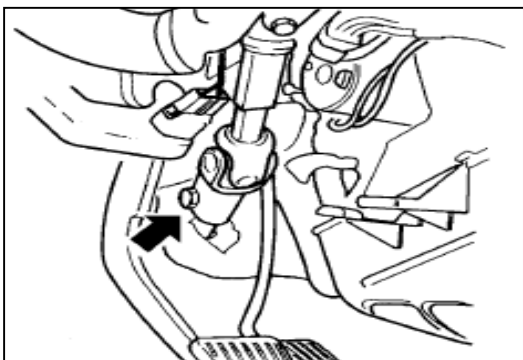


1. Pernos; 2. Haga bastidor de soporte; 3. Haga el manguito de soporte de bastidor; 4. Derecho de dirección articulaciones de palanca horizontales de montaje; 5. Palanca horizontal derecho; 6. Dirigir la arandela de engranajes; 7. tapón cojinete del engranaje; 8. anillo O-forma; 9. Izquierda palanca horizontal; 10. Izquierda dirección articulaciones de palanca horizontales de montaje; 11. Izquierda manguito de soporte de bastidor; 12. Izquierda bastidor de soporte; 13. Perno

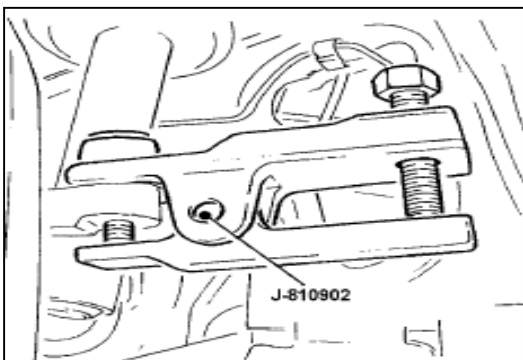
II , La eliminación del conjunto de engranaje de dirección asistida de eliminación (I)

procedimiento de desmontaje

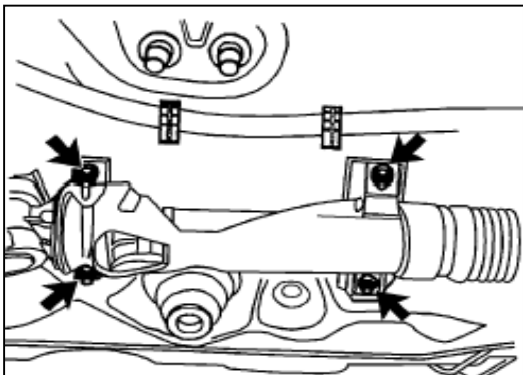
1. Póngase volante hacia delante y la dirección de bloqueo, eliminar eje de dirección.



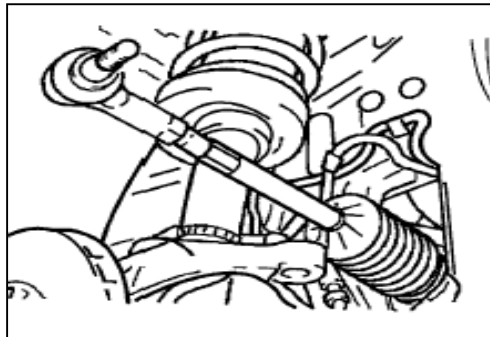
2. Aflojar las tuercas en dos extremos de palanca transversal de dirección y empujar hacia fuera los extremos de palanca desde el nodo de dirección.



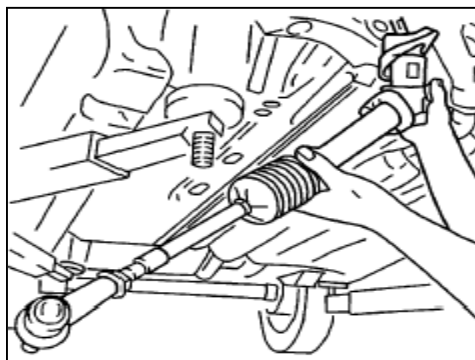
3. Aflojar el apoyo y eliminar a cabo.



4. pivote de dirección a la izquierda en hueco de la rueda, tire de la palanca en el compartimiento del motor.

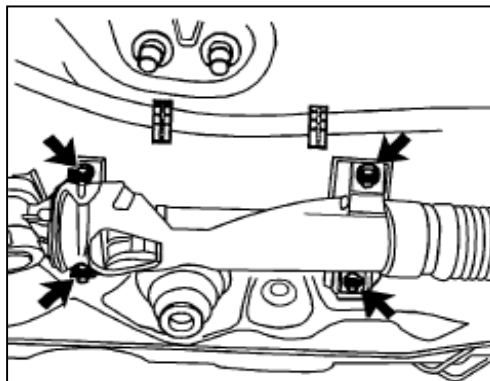


5. Empuje hacia abajo y hacia atrás para eliminar el pivote de dirección.



Pasos de la instalación

1. giro de pivote de dirección hacia arriba y empujar el pivote en hueco de la rueda de
2. Insertar pivote en envoltente frontal.
3. Tornillo las tuercas entre el soporte y la envoltente frontal (sin apretar).



Accesorio

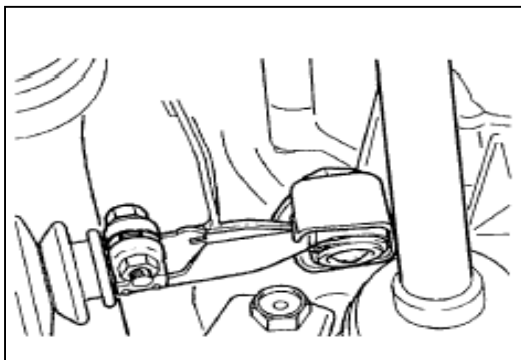
Instalar el pivote envolvente frontal con 70-80Nm.

Inserte dos extremos de la palanca y el tornillo con el nodo de dirección.

(Use nuevos frutos secos) con 32-38Nm.

4. Put los delanteros de pivote.

5. Instalar el conjunto de cardán de dirección.



Accesorio

dirección tornillo de montaje de cardán con 22.5-27.5Nm.

Descripción y funcionamiento

Instrucción para el sistema de dirección de giro de la dirección producirá siguientes acciones:

1. El movimiento de dirección se transferirá a marcha pequeña
2. El movimiento del engranaje pequeño transferirá al engranaje.
3. Los dientes de engranaje pequeño se joggled con el estante.
4. bastidor se moverá bajo la fuerza.
5. La fuerza se transferirá de la palanca transversal al nodo de dirección.
6. Dirección nudillo gire la rueda

volante y la columna de dirección del sistema de bloqueo problema y medida de tratamiento Común candado abierto incapaces

Problema	Medida
base de la cerradura sea posible daño	Compruebe esta parte Si es necesario reemplazar parte, consulte "El núcleo interruptor de encendido en sustitución de"
interruptor de encendido está desgastan o daños	Si es necesario reemplazar parte, consulte "El núcleo interruptor de encendido en sustitución de"

sistema de bloqueo no puede bloquear u

Problema	Medida
partes siguientes posibles daños be	unidad de comprobación Si es necesario reemplazar parte, consulte "El núcleo interruptor de encendido en sustitución de"

En posición de cierre y bloqueo, no se puede sacar clave

Problema	Medida
Interruptor de encendido de bloqueo central fija no es correcta	La demanda de ajuste de bloqueo del núcleo Si es necesario reemplazar parte, consulte "El núcleo interruptor de encendido en sustitución de"
daños en el núcleo de bloqueo	Si es necesario reemplazar parte, consulte "El núcleo interruptor de encendido en sustitución de"

En posición de Cierre y bloqueo, exigir mayor fuerza de bloqueo

Problema	Medida
daños en el núcleo de bloqueo	Si es necesario reemplazar parte, consulte "El núcleo interruptor de encendido en sustitución de"

El volante flojedad

Problema	Medida
tuerca de instalación del volante está suelto	Instalación de la rueda de dirección 1.Verificar, consulte "El volante reemplazar" 2. Para fijar las tuercas de instalación del volante, consulte "El volante reemplazar"
Daños en las ruedas de dirección	1. Comprobar el volante se refiere volante reemplazar 2. Volante sustituir se refiere volante reemplazar
Steering eje intermedio se desgastan o daño	Verificar eje de dirección intermedia, consulte "La caja de dirección asistida sustituir" Sustituir eje de dirección intermedia, consulte "The Caja de dirección asistida reemplazar"

cheque eje de dirección

Entrada de dirección pin plásticos eje si sheering algún síntoma de la siguiente eje de dirección de flanco ligera tablero tiene

charla Al girar el volante, puede sentir aclaramiento

Si el pasador de eje de dirección hay daños graves, asesorar para reemplazar eje de dirección

Aflojamiento de dirección de columna

Problema	Medida
perno de instalación Columna de dirección suelta	Atornillar los pernos al par especificado
Columna de dirección unidad de estancia suelto o daños	1. Compruebe conjunto de columna de dirección 2. Reparación o reemplace el conjunto de columna de dirección

El volante flojedad

Problema	Medida
Instalación de la rueda de dirección tuerca de aflojamiento	1. Compruebe la instalación del volante 2. Fix tuerca de la instalación de dirección de nuevo
Daños en las ruedas de dirección	volante 1. Comprobar 2. Sustituir volante
Steering desgaste del eje intermedio o daño	Entrada de dirección eje intermedio Reemplazar dirección intermedio eje r

guía de servicios

Vuelva a colocar el encendido Desmontaje

núcleo de conmutador

1. Retire la cubierta de plástico
2. Insertar la aguja en el agujero de bloqueo y tire del núcleo desde el asiento de bloqueo.

Pasos de la instalación

1. Empuje el bloque móvil a la dirección que se muestra en la figura.
2. Insertar el núcleo en el asiento.

eje de dirección reemplazar

Procedimiento de desmontaje

1. Retirar volante del eje.

Puntos de atención

No golpee la dirección cuando instalar o quitar.

2. Aflojar tornillos de la tapa del interruptor. Retire el interruptor de la señal (izquierda) y el interruptor del limpiaparabrisas (derecha).

Aflojar los tornillos entre el árbol de arriba / abajo.

3. Loosen movimiento tornillos en la columna de dirección bajo cuadro de instrumentos.

4. Retirar la columna de dirección.

5. Remover hasta eje de dirección

Puntos de atención

El cojinete de guía inferior es un rodamiento de caucho. Retirar con cuidado el cojinete. No ponga bloqueo de la dirección en la posición de bloqueo.

Pasos de la instalación

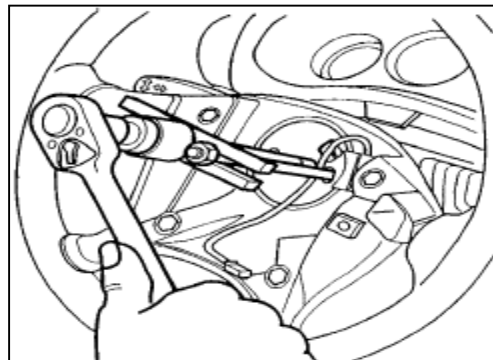
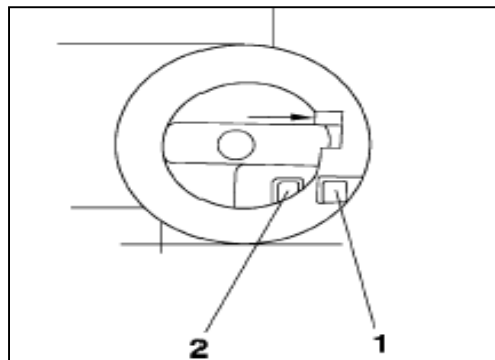
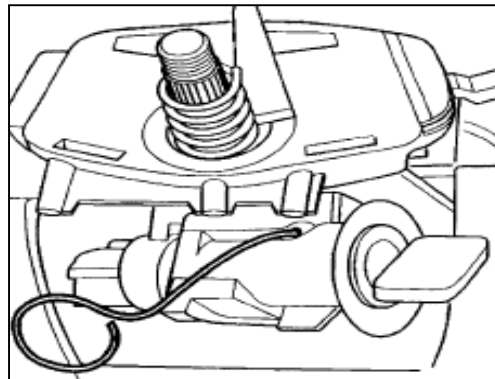
1. Insertar nuevo eje de recogida en la columna de dirección. Inserte inferior tubo de guía en apoyo de goma. Empuje el cojinete hasta el final.
2. Conectar bloque separado, el apoyo, el apoyo inferior con pernos. Usar las nuevas tuercas de seguridad.

Accesorio

el apoyo del tornillo y el soporte inferior con 13-17Nm.

3. Insertar brida del eje y corregir. Inserte el conector del arnés en el interruptor de la señal y el interruptor del limpiaparabrisas. Fijar la cubierta del interruptor de la señal. Accesorio

4. Instalación de volante en eje de dirección pernos de tornillo con 22.5-27.5 Nm. pernos de rosca con 22.5-27.5 nm.

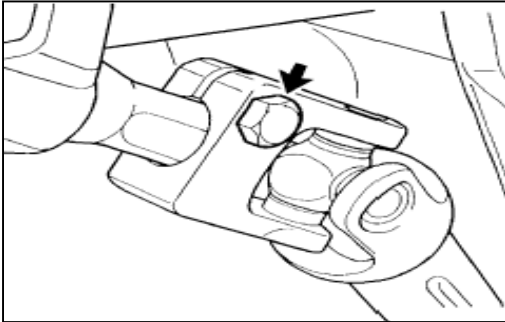


Accesorio

Tornillo de tuercas de dirección y tuercas de eje con 27-33Nm.

5. Comprobar reenvía la posición de la institución de dirección.

3. Aflojar los tornillos de seguridad.



Perforar agujeros en los pernos de seguridad con el destornillador eléctrico para sacar los pernos.

4. Retirar la columna de dirección.

Puntos de atención

No encienda el interruptor de encendido en la posición LOCK.

5. Remover hasta eje de dirección y el cojinete inferior de guía de dirección de pilar.
6. Retirar el cojinete inferior de guía de dirección de pilar.

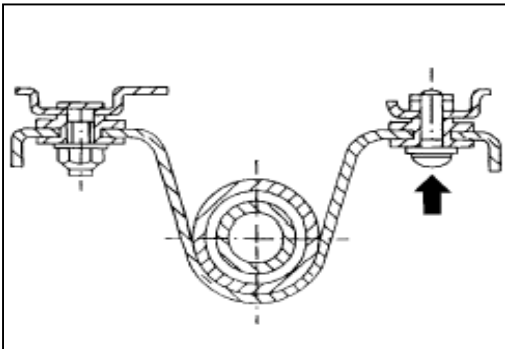
7. Reemplazar columna de dirección.

Pasos de la instalación

1. Introduzca el tornillo columna de dirección.

Puntos de atención

Nota guiar oídos en shell.

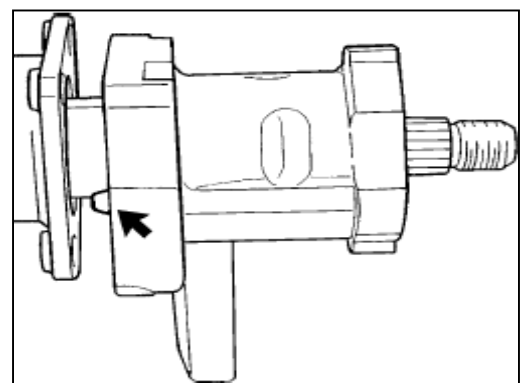
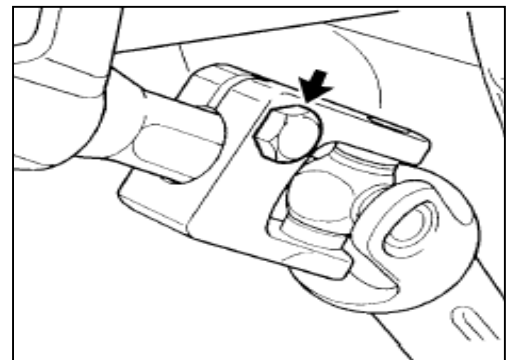


Columna de dirección reemplazar los puntos de atención

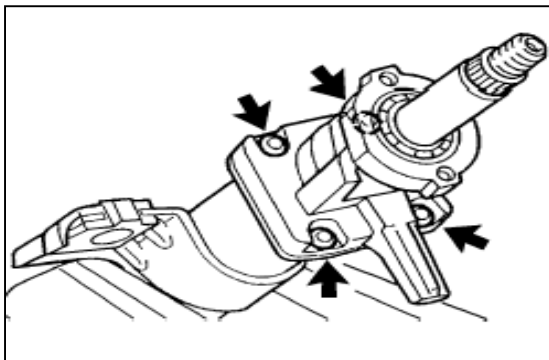
Observar la normativa de seguridad durante el funcionamiento de la bolsa de aire.

Retire procedimiento

1. Retirar unidad de bolsa de aire y el volante con la bolsa de aire.
2. Aflojar los tornillos.

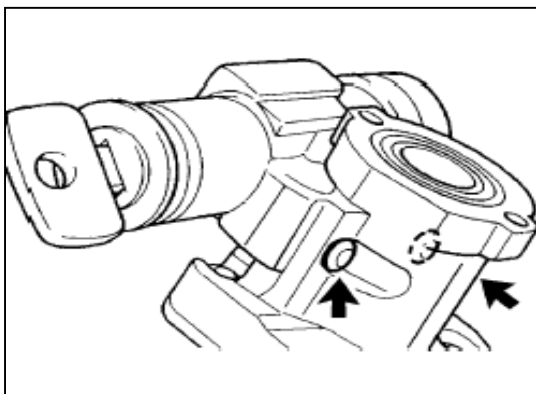


2. Uso 4 pernos para fijar la cáscara y pilar.



3. Use pernos para fijar shell cerradura de encendido y la cáscara eje.

4. Insertar nuevo eje en pilar.

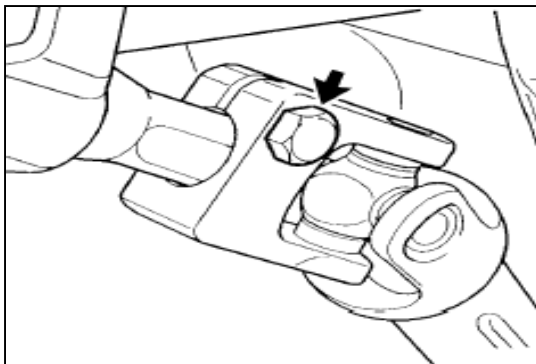


Puntos de atención

No gire la dirección y la cerradura de encendido en la posición LOCK.

5. Guía de empuje cojinete en pilar.

6. Insertar y fijar eje de dirección.



7. Tornillos de tornillo.

8. Instalar volante con la bolsa de aire y aire

componentes bolsa.

Accesorio

Tornillo de pernos de la brida del eje para 22.5-27.5Nm.

Tornillo de pernos de la brida de engranaje a 22.5-27.5 Nm.

Tornillo de volante y los pernos del eje a 27-33Nm.

10. Comprobar reenvía posición para la mecánica de dirección. Descripción y funcionamiento Descripción del volante y la columna de dirección

componente de dirección puede realizar las funciones además de la dirección.

columna 1. Dirección

Dirección puede absorber la energía. Cuando sucede estrellarse, el pilar se reducirá a reducir la probabilidad de hacer daño conductor.

2. Interruptor de encendido y el interruptor de bloqueo de la dirección y la dirección Cerradura de encendido puede prevenir el robo de vehículo.

3. La palanca de operación multiusos multiusos palanca de accionamiento puede controlar las siguientes partes:

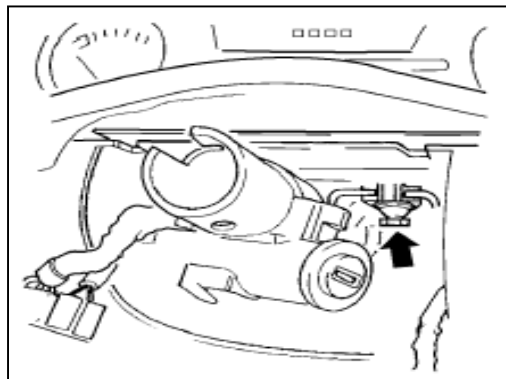
- Alta haz de la lámpara de cabeza
- limpiaparabrisas y más limpio Retire y vuelva a instalar el pilar de dirección Use tornillos especificados para fijar el pilar para asegurarse de que absorben la acción del motor. Tenga cuidado de eliminar o transportar el pilar.

1. El cajón para retirar el volante no se recomienda uno.

2. La parte superior del pilar es golpear mal.

3. Algo inclina contra la columna.

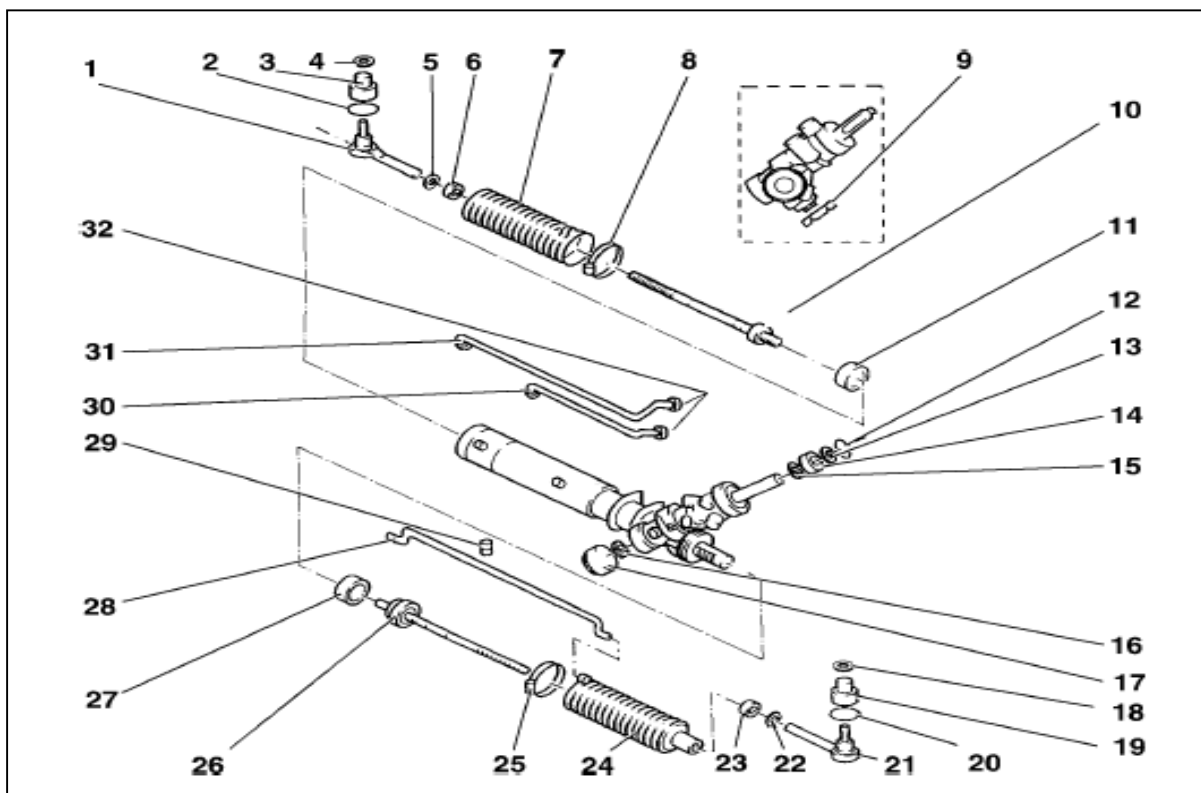
4. El pilar se cae.



sistema de dirección asistida

identificar Exterior cuadro

Dirección asistida



(1) unidad de enchufe

hembra barra de

acoplamiento (2) anillo fijo (3)

tapa de polvo (4) de bloqueo

(5) Comprobar tuerca

(6) Tie varilla ondulación carenado aro (7)

carenado Ripple

(8) de sujeción Caja de dirección shell ondulación carenado

(9) la tuerca de bloqueo

(10) varilla Tie en la bola de banda

(11) La limitación de tope (12) Circlet

(13) Orientación anillo (14) abrasador

anillo (15) de cojinete

(16) de la tuerca (17) tapa de cubierta (18) la

tuerca de bloqueo (19) Tapa antipolvo (20)

Circlet (21) Tie extremo de la varilla (22)

Comprobar la tuerca (23) Tie varilla

ondulación carenado aro (24) carenado

Ripple (25) caja de dirección (26) de varilla

Tie en unidad de bola banda (27) La

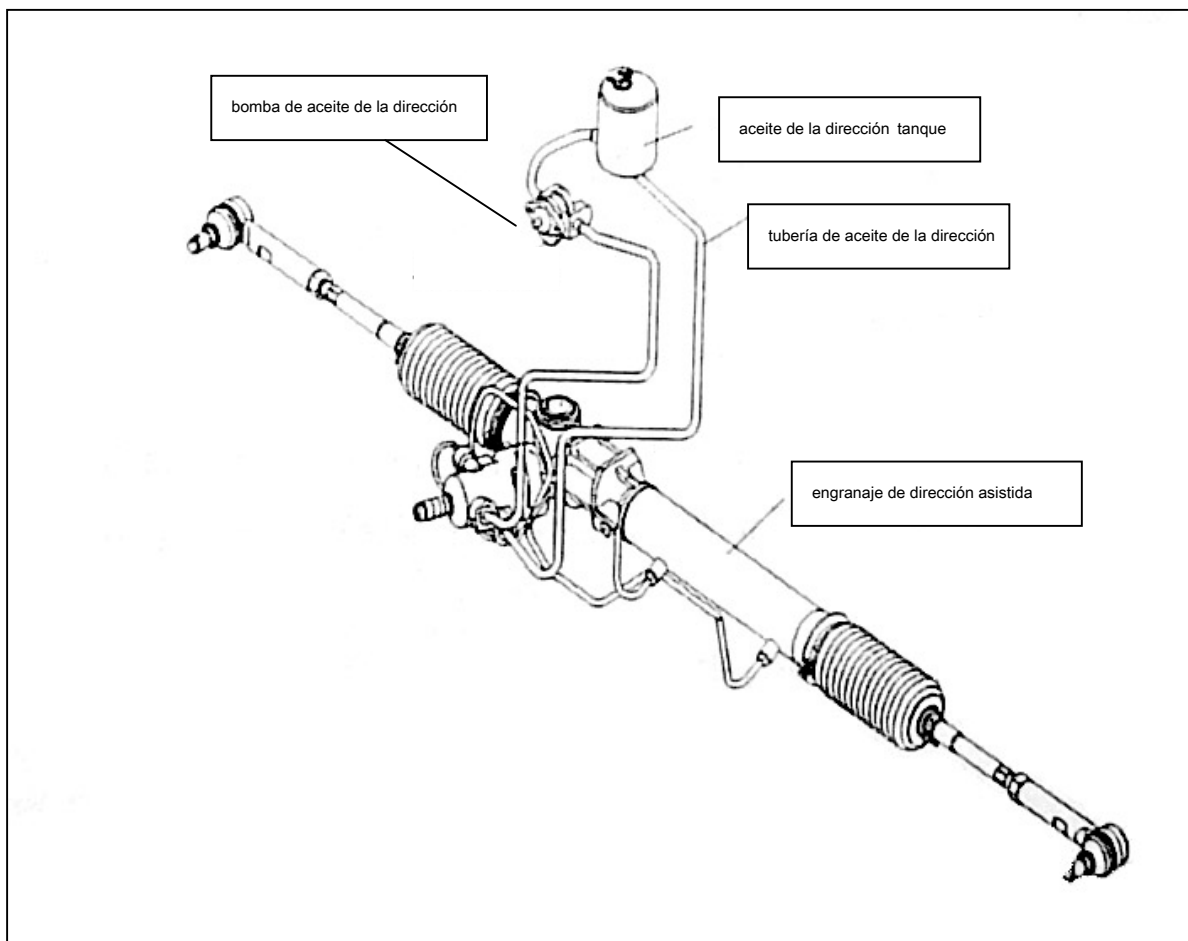
limitación de tope (28) abrazadera de tubo

(29) del tubo de petróleo (30) de tuberías

hidráulico (31) de tuberías hidráulico anillo de

sellado (32) confianza

servicio de dirección asistida diagrama esquemático



Dirección ruido efervescente sistema

Paso	Medida	Sí	No
Identificación: el ruido Efervescente se oye durante el funcionamiento del motor o steering g rueda giratoria 1			
	Si el ruido se convierte en voz alta con gas Cuando se compara con otro vehículo normal?	Al paso 2	perfecto sistema de
2	Si el ruido se convierte en voz alta con gas? Si el nivel de líquido de la dirección es demasiado bajo?	Paso 3 A	A PASO4
3	Llenar líquido en el sistema. ¿Tiene todavía se quejan cliente?	A Paso 1	perfecto sistema de
4	Es el ruido desde el interior del vehículo?	Paso 5 A	A STEP7
5	El ruido puede introducir compartimiento de pasajeros a través de salida del panel frontal del instrumento.	A PASO6	A STEP7
6	Reparar o reemplazar el sello de dirección pilar. ¿Tiene todavía se quejan cliente?	A Paso 1	perfecto sistema de
7	Asegúrese de que la disposición de la manguera y el tubo de dirección es correcta (no toque con panel frontal del instrumento). Reparar o reemplazar la manguera y el tubo si es necesario. ¿Tiene todavía se quejan cliente?	A PASO8	perfecto sistema de
8	Confirman la fuente de ruido. Comprobar la bomba de dirección y el instituto de dirección. Reparar o sustituir las piezas si es necesario. ¿Tiene todavía se quejan cliente?	A Paso 1	perfecto sistema de

Sistema de dirección del Estado ruido de la

charla	Medida
Dirección asistida desgaste tuberías del sistema	Asegúrese de dirección asistida desgaste se refiere tubería hidráulica reemplazar
Caja de dirección flojedad	Accesorio tuerca de caja de dirección torque se refiere especificaciones de sujeción
Barra de acoplamiento un extremo o ambos extremos flojedad	Reparar o reemplazar terminal de la barra si es necesario
Dirigir la flojedad junta universal	Reparar o reemplazar la junta universal se refieren si es necesario

Caja de dirección asistida Diagnóstico ruido**Efervescente**

Un poco de ruido se escuchará durante la dirección en lugar fijo en condiciones convencionales. Comprobar si cualquier fuga para el sistema. Compruebe si el aire en el sistema.

Girar bruscamente necesita demasiada fuerza en poco tiempo.

Comprobar si cualquier fuga de presión interna.

Compruebe si la presión en la bomba es ni suficiente.

Compruebe si el nivel de líquido es demasiado bajo.

Caja de dirección asistida y la fuga de la bomba de dirección
síntomas siguientes muestran la fuga en el sistema.

fuga de líquido obvio sobre el pivote de dirección o de la bomba. El ruido fuerte se oye durante el freno de estacionamiento o de refrigeración del motor.

dirección asistida pierde cuando el freno de estacionamiento. de dirección pesado. procedimiento de comprobación

Seguir los siguientes pasos cuando el registro fuera de fugas en el sistema:

1. Limpiar la sección duda.
2. Comprobar si hay demasiado líquido en el tanque.
3. Comprobar si las situaciones siguientes aparecen en el sistema.

Aire mezclado en el líquido.

Sobre el flujo.

4. Comprobar las siguientes partes:

Conector de manguera. O-ring

5. confirmar la posición fugas con los métodos siguientes:

- 5.1 Apagar el motor.

- 5.2 Limpiar todo el sistema.

- 5.3 Comprobar el nivel de líquido en el tanque. Llenar con el líquido si es necesario.

- 5.4 Arranque el motor.

Puntos de atención:

No gire la dirección hasta el final y seguir. Esto puede dañar la bomba.

- 5.5 Haz asistente para convertir la dirección izquierda / derecha para varias veces.

- 5.6 confirmar la posición y fijar fugas.

6. Ir a los pasos siguientes si la reparación

- 6.1 posición fugas limpia antes de retirar

- 6.2 Reemplazar el sello

- 6.3 Compruebe si el sello está roto.

- 6.4 pernos de tornillo al par especificado.

- 6.5 Llenar el fluido del sistema.

Llenado completo / aire drenaje

- 6.6 Drenaje aire en el sistema

Dirección asistida procedimiento de cuadros de diagnóstico

1. Comprobar si los hay fugas alrededor del conector.

2. Sustituir pivote de dirección, si fuga aparece entre las siguientes partes arrebatar Eje de entrada palanca

3. Sustituir pivote si aparece de fugas en el lado del conductor y no se ve afectada por la dirección.

4. Vuelva pivote si aparece de fugas en la cubierta superior y el líquido de rociado cuando dirigir su vez a extremo izquierdo. Sustituya el eje de transmisión si existen serias puntos de corrosión en el eje. Limpiar la superficie del eje con un paño si la corrosión en la zona de la junta es muy pequeña. Sustituir el eje si todavía hay fugas después de borrar. Sugerencia de reemplazar las piezas Siguiendo sello necesita sello especial: Dirección del eje de accionamiento de giro de la bomba

Ir a siguientes pasos si aparece una de las fugas anteriores:

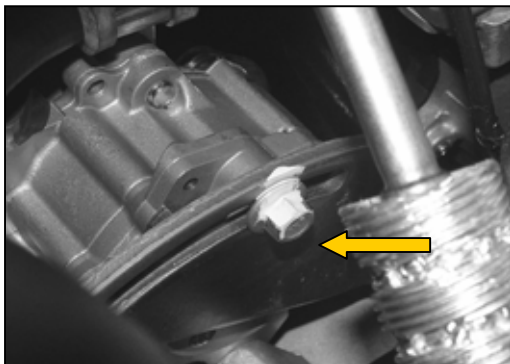
1. Comprobar la sección de sellado.

2. sección de junta Clear.

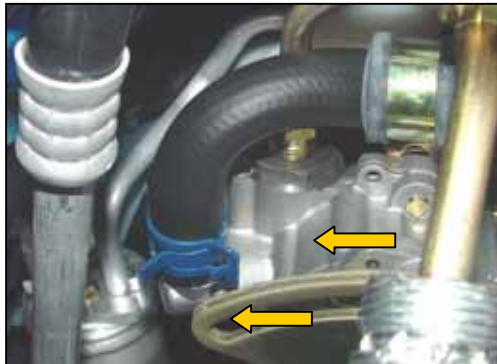
3. Sustituir sello.

bomba de dirección asistida reemplazar
Procedimiento de desmontaje

1. Quitar la correa de transmisión y aflojar ajustar pernos



2. Retirar la manguera de alta presión y el tubo de la bomba de dirección. El fluido fluirá en el recipiente. Por favor, observe la normativa de seguridad.
3. Retirar la bomba del soporte delantero.


Pasos de la instalación

1. Ponga la bomba con el apoyo] Fixture: 22-28Nm.
2. Instalación de fortalecer correa de transmisión.
3. Conectar la manguera de alta presión y el tubo en la bomba de dirección de nuevo.

Dirección asistida
procedimiento de desmontaje

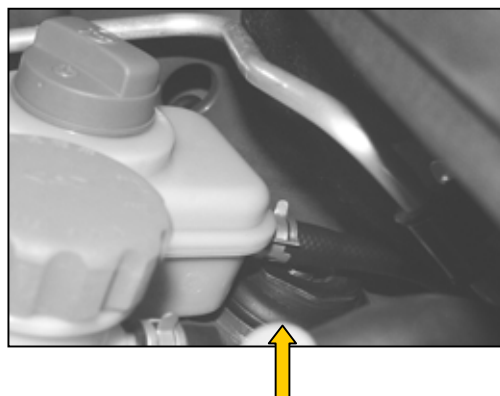
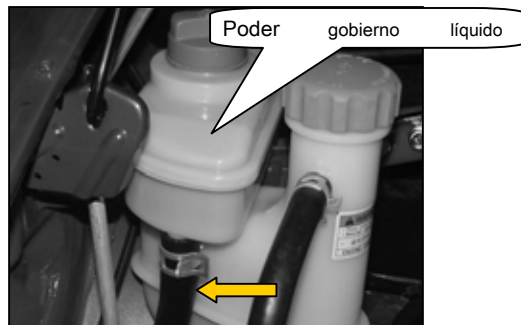
1. Aflojar dos conectores y retire hacia fuera.
2. Retire el tanque de apoyo.

Puntos de atención

fluido residual fluirá hacia fuera en el recipiente.

Pasos de la instalación

1. Coloque el tanque en apoyo de los tornillos y pernos. Conectar dos mangueras y fijar la abrazadera.
2. Comprobar si los hay fugas en el sistema.



sistema de dirección asistida Rinse

Atención: Utilice líquido de la dirección adecuada al llenar o sustitución de fluido, si no dañará la manguera y el sello.

1. Ascensor vehículo para ejecutar rueda libremente.
2. aspirar fluido del tanque.
3. Retire la manguera de fluido del conector.
4. Insertar salida de la manguera en el tanque.
5. Ponga la manguera en el recipiente.
6. Hacer funcionar el motor al ralentí. Pedir asistente para llenar de líquido en el tanque.
7. Encienda el volante a izquierda y derecha.

Atención: No gire a terminar por su papel rueda de seguir. De lo contrario, hará que encima de calor para el sistema o la bomba de los daños y de pivote.

8. Sigue drenar todo el líquido de edad.
9. Sistema de resina con el fluido nuevo 0.9L.
10. Comprobar si todo el líquido se drena.
11. Retirar el pene de la bomba.

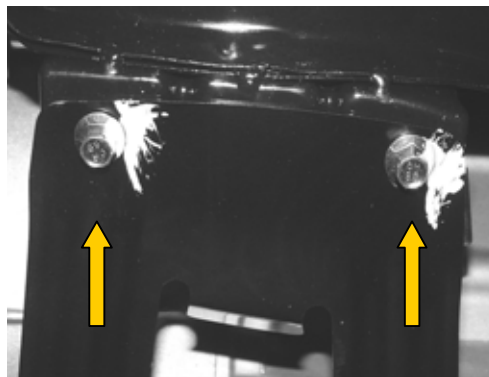
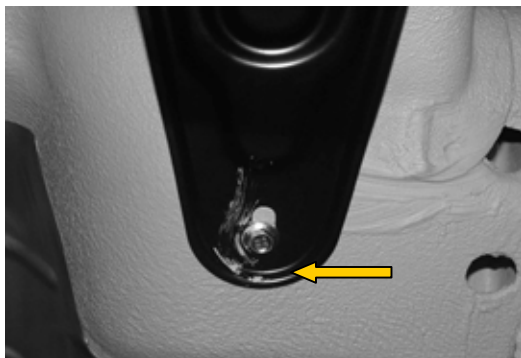
Puntos de atención:

No utilice el líquido drenado.

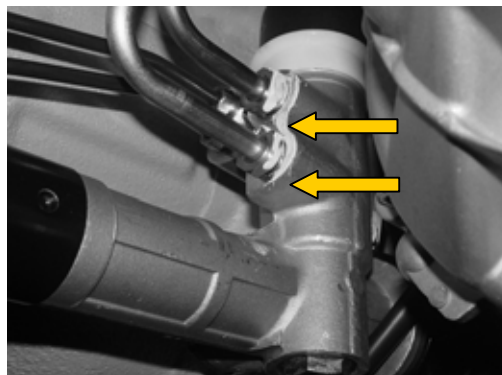
12. Conectar la manguera y el tanque.
13. Apagar el motor.
14. fluido de llenado en el tanque.
15. Comprobar si alguna fuga en el tanque.
- 16 Drenaje hacia fuera el aire del sistema.

Caja de dirección asistida reemplazar
Procedimiento de desmontaje

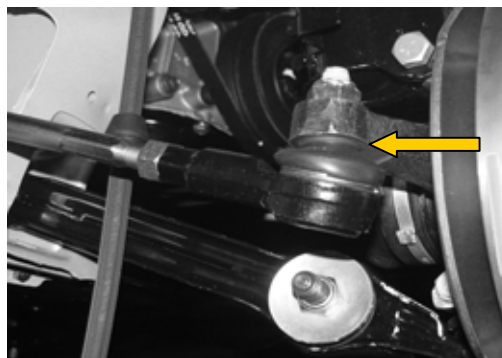
1. Retirar 3 tornillos primero.

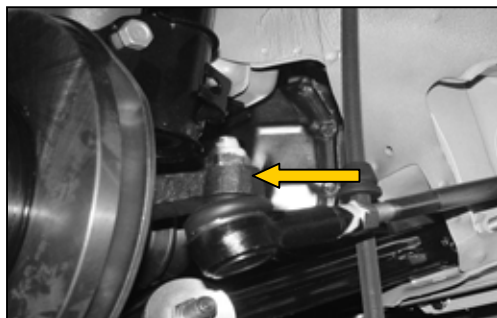


2. Afloje las tuercas de la manguera. Nota para recoger líquido.

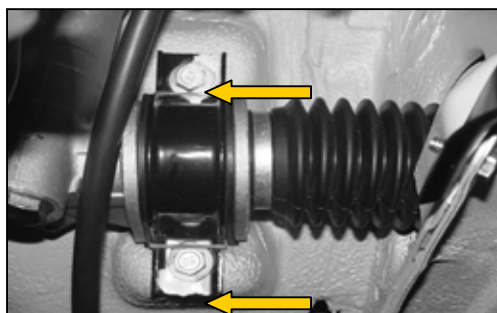
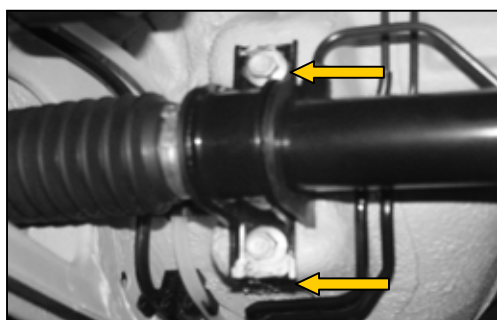


3. Retirar los pernos en la palanca transversal izquierda / derecha.

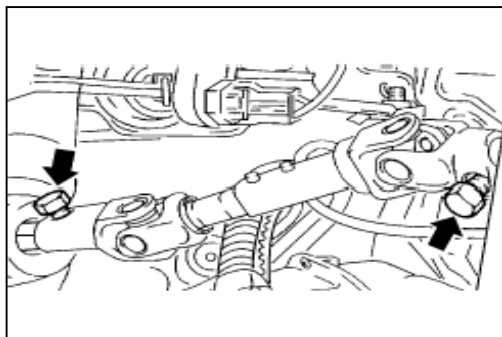




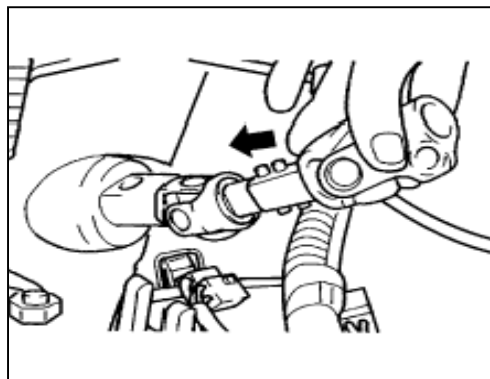
4. Retirar los pernos en pivote.



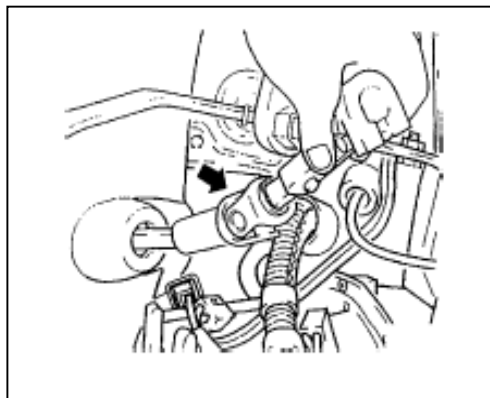
5. Afloje dos pernos en el nodo de dirección.



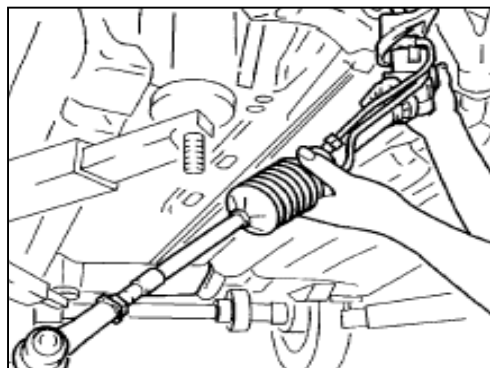
6. Empuje extremo inferior del nodo al lado del pivote de dirección para desconectar hasta final con el pilar de dirección.



7. Retire el conjunto del nodo de dirección.



8. Retirar conjunto de dirección.



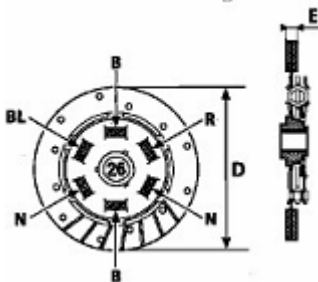


PDF creado con la versión de prueba pdfFactory Pro www.pdffactory.com

TABLA DE CONTENIDO

CARACTERÍSTICAS del embrague	1
RATIOS de accionamiento de la transmisión mecánica	2
Partes relacionadas con la transmisión mecánica	3
Breve introducción a la transmisión mecánica	4
Sugerencias acerca de la transmisión mecánica	5
Diagrama esquemático de transmisión mecánica	6
MECÁNICO rendimiento de la transmisión	7
De transmisión mecánica-eléctrico controlado UNIDAD HIDRÁULICA	7
Equipo mecánico hidráulico de la transmisión-CONTROL ELECTRÓNICO	8
De transmisión mecánica - ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA	11
De transmisión mecánica - BOMBA ELÉCTRICA SET	12
De transmisión mecánica - BOMBA	13
De transmisión mecánica - DEPÓSITO DE ACEITE	15
De transmisión mecánica - MÓDULO DE EMBRAGUE	dieciséis
La transmisión mecánica - UNIDAD módulo del mecanismo	19
De transmisión mecánica - válvula electromagnética	22
De transmisión mecánica - COMPROMISO SENSOR DE POSICIÓN	24
De transmisión mecánica - Selector de velocidad SENSOR DE POSICIÓN	25
De transmisión mecánica - sensor del embrague POSICIÓN	26
De transmisión mecánica - SENSOR DE PRESION	27
De transmisión mecánica - sensor del embrague VELOCIDAD	28
De transmisión mecánica - ORDENADOR	28
De transmisión mecánica - RELAY	30
De transmisión mecánica - FUSIBLE	31
De transmisión mecánica - CABLE DE MAZO	32
De transmisión mecánica - CAMBIO DE PALANCA	33
MECÁNICO transmisión- REQUISITOS ESPECIALES	
SOBRE EL CAMBIO DE SISTEMA Y COMPONENTES	35
EL CONTROL DE PIEZAS DE LA MÁQUINA - CILINDRO PRINCIPAL	38
EL CONTROL DE PIEZAS DE LA MÁQUINA - servofreno	40
EL CONTROL DE PIEZAS DE LA MÁQUINA - FILTRO DE AIRE Y servofreno VÁLVULA DE RETENCIÓN	42

CARACTERÍSTICAS DE LA EMBRAGUE

Modelo de vehículo	modelo de la transmisión	Modelo de motor	Mecanismo	Disco del freno
C06 0	JH1 003 002 JH2	D7F		26 - engranaje de la rueda BL: azul E = 7,6mm B: blanco D = 181.5mm N: negro R: rojo
C C06	JH1 007	D4F	180DST 3500	 90693R14 76906R

Relaciones de transmisión DE LA TRANSMISIÓN

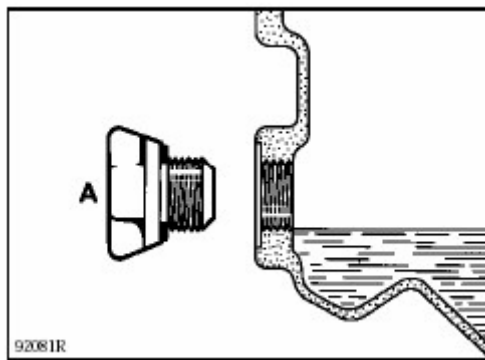
JH1									
modelo de la transmisión	Modelo de vehículo	par de cilindros	par de velocidad	La 1ª marcha	La 2ª marcha	La 3ª marcha	La 4ª marcha	La 5ª marcha	Marcha atrás
002	C06 6	15/56	21/19	11/37	22/41	28/37	30/29	41/31	11/39
003	C06 6	15/58	21/19	11/37	22/41	28/37	30/29	39/32	11/39
007	C06 C 15/61	21/19	11/37	22/41	28/37	30/29	39/32	11/39	

aceite de la transmisión - Volumen

Volumen

la transmisión de cinco velocidades JH1 3401

calidad Espesor TRX 75W 80W

Control del nivel de aceite de la transmisión


Llenar el aceite de la transmisión a la posición de la entrada.



Partes relacionadas con la transmisión mecánica

Nombre	parte relacionada
MOLYKOTE 33 (moderada) REF: 77 01 028 179	partes de media luna de eje de control
pegamento FRENBLOC	Tornillo de fijación para el anillo de freno

Piezas frecuentes Cambiado

partes retiradas para ser sustituidos:

norte tuerca de bloqueo automático

norte sello

norte Anillo de goma

El aceite hidráulico de la unidad hidráulica controlada electrónicamente

Cada vez que se realiza verificación, se deberá comprobar el nivel de aceite hidráulico. Para obtener la información sobre el llenado de aceite, consulte la sección de "TANK OIL" en este documento.

aceite especial:

ELF RENAULTMATIC D3 SYN (comprarlo de ELF), norma DEXRON III.

Volumen medido con la unidad de litro:

	Controlado electrónicamente unidad hidráulica
Volumen total	0.6

Breve introducción a la transmisión mecánica

de transmisión mecánica automática es una transmisión manual mecánico equipado con una unidad hidráulico controlado electrónicamente, en el que un ordenador controla incrustados tanto de funcionamiento del embrague y el cambio de la relación de transmisión. Por lo tanto, no hay necesidad de proporcionar un control de pedal y la velocidad de embrague se implementa a través de una palanca de contacto electrónico, y los pedales de acelerador y freno están conectados electrónicamente al motor a través de la computadora del motor incorporado. Esto no sólo reduce el tiempo de cambio de marcha sino que también garantiza una sensación más cómoda entregado al conductor y los pasajeros. Diálogo: (has de hacer las siguientes cosas cada vez que se llega a un taller) Comprobar:

- Nivel de aceite hidráulico (consulte la sección de "TANK OIL")
- el rendimiento de Hornos

¡ Tire hacia arriba el freno de mano

¡ Arrancar el vehículo

¡ Proporcionar el vehículo con una velocidad (la letra "A" se muestra en el instrumento tablero)

¡ Abra la puerta del lado del conductor La bocina debe estar en buenas condiciones.

- Si el rendimiento de seguridad puede impedir que el vehículo arranque.

¡ Tire hacia arriba el freno de mano

¡ Proporcionar el vehículo con una velocidad (no paso hacia abajo el pedal de freno)

¡ Trate de arrancar el vehículo

El motor de arranque debe ser incapaz de trabajar.

Remolque:

Si la transmisión se queda atascado en algún posición de marcha:

- Encender el motor
- Paso hacia abajo el pedal de freno
- Seleccione la posición neutra
- Compruebe que la transmisión está realmente en la posición neutral (como se puede empujar el vehículo) Si no es posible cambiar la transmisión a la posición neutra, se suspenderán las ruedas delanteras y remolcar el vehículo.

El motor debe estar apagado cuando se remolca el vehículo.

Sugerencias acerca de la transmisión mecánica

Importante:

de transmisión mecánica automática

Durante cualquier operación de mantenimiento o reparación de la unidad hidráulica controlada electrónicamente, es una necesidad de usar detergente y aire comprimido para la limpieza.

No permita que la tubería hidráulica abierta; no utilice ningún limpiador de alta presión para la limpieza.

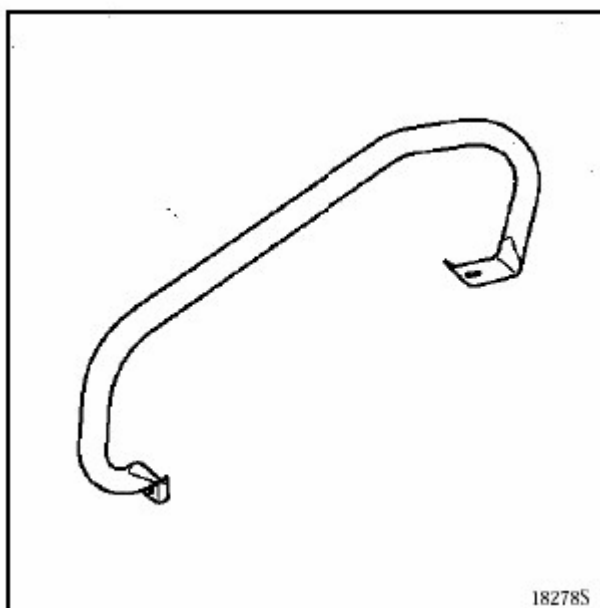
caja del acelerador

Está prohibido suprimir o abrir la caja del acelerador en ningún caso.

Controlado electrónicamente unidad hidráulica

El acumulador será removido antes de mantenimiento de todo el sistema.

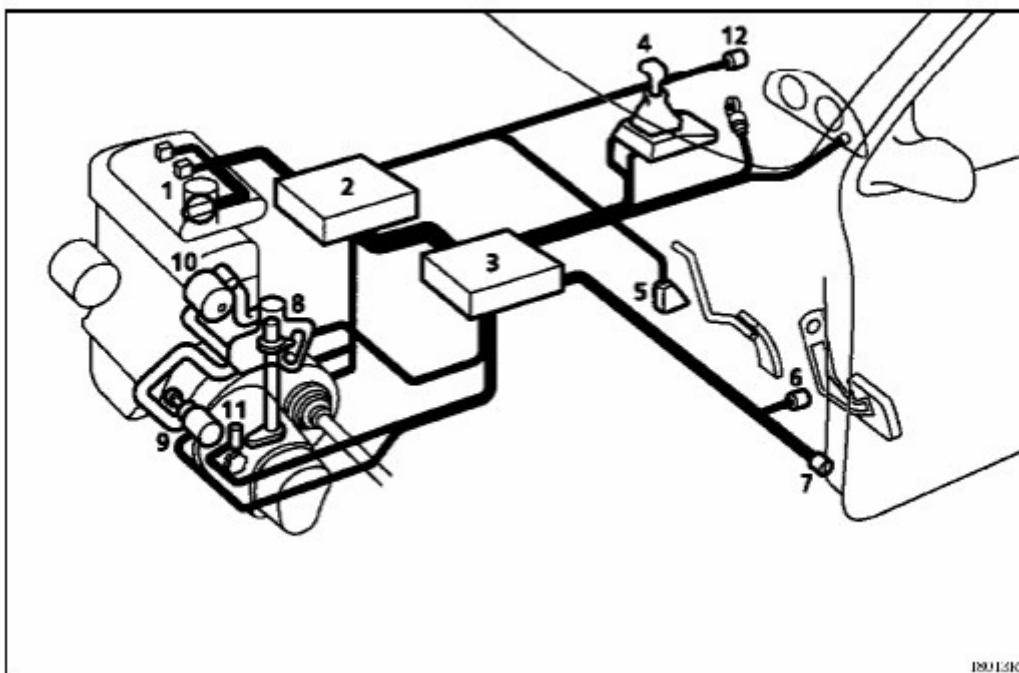
El asa de transporte de la unidad hidráulica controlada electrónicamente se sustituye a su posición anterior después de cualquier eliminación de esta unidad.



equipo de transmisión mecánica automática

Asegúrese de cortar el contacto en primer lugar y quitar el equipo un minuto después.

Diagrama esquemático de transmisión mecánica



1. Acelerador

2. computadora del motor

3. calculador de la caja

4. manija de la palanca de cambios

5. sensor de posición para acelerador y pedales de freno (sensor de carga)

6. contacto del freno de pie

7. el contacto de la puerta principal

8. mecanismo de transmisión para la posición de marcha
selección y cambio de velocidad

9. mecanismo de transmisión del embrague

10. paquete de suministro de energía

11. sensor de velocidad original

12. el contacto del freno de mano

RENDIMIENTO transmisión mecánica

El sistema hidráulico controlado electrónicamente montado en la transmisión se compone de dos mecanismos de transmisión:

‡ mecanismo de transmisión para la selección de posición de marcha y el cambio de velocidad

‡ Mecanismo de transmisión para la unidad de embrague y hidráulico

La totalidad del sistema hidráulico está conectado con las computadoras de transmisión y del motor. la selección de posición de

marcha se lleva a cabo a través accionando la palanca del cambio de marchas:

‡ Modo automático: el equipo lleva a cabo la transmisión de cambio de velocidad según la predeterminada política de control de vehículo.

‡ Modo manual: el controlador envía una señal a la palanca de cambios y en relación con el calculador de la caja para la aplicación del cambio de velocidad.

Cuando se cambia la velocidad del vehículo, el calculador de la caja controlará el par motor para restringir las vibraciones de modo que el conductor puede poner su / su pie sobre el pedal del acelerador.

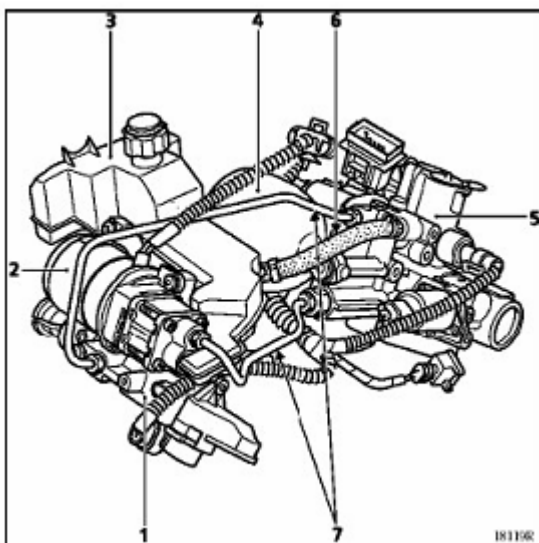
Esta transmisión mecánica automatizada emplea el modo automático basado en el diseño DP0, que integra métodos de control adecuados para modos de avance de hormigón y superficies de carretera.

La transmisión mecánica automatizada se basa en la transmisión manual tradicional equipado con una unidad hidráulica controlada electrónicamente, realizando así la transmisión automática de cinco velocidades.

La transmisión mecánica - Eléctrico controlado UNIDAD HIDRÁULICA

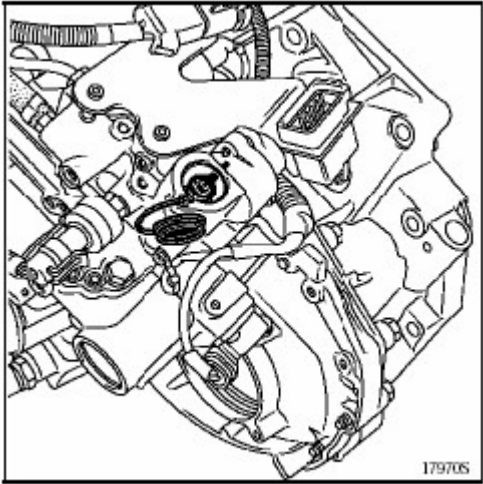
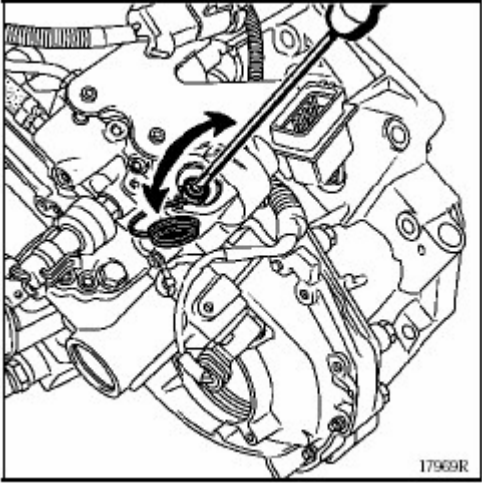
Visión de conjunto:

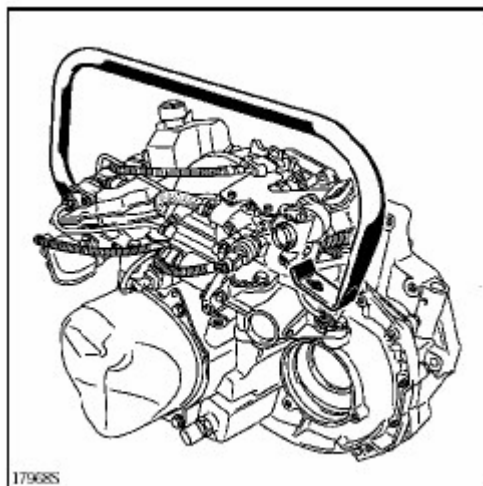
1. Embrague
2. Bomba
3. Tanque de aceite
4. Almacén de energía
5. módulo de transmisión
6. tubería de baja presión
7. de gasoductos de alta presión



La transmisión mecánica

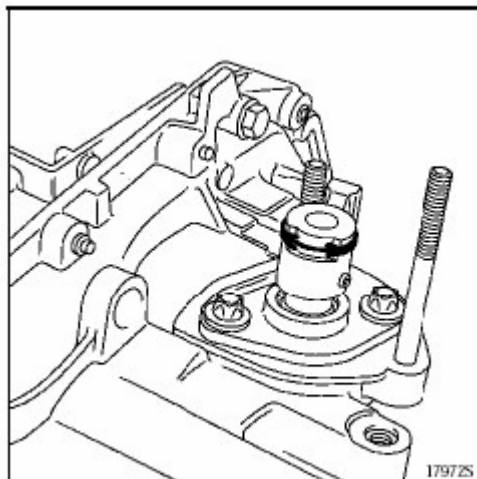
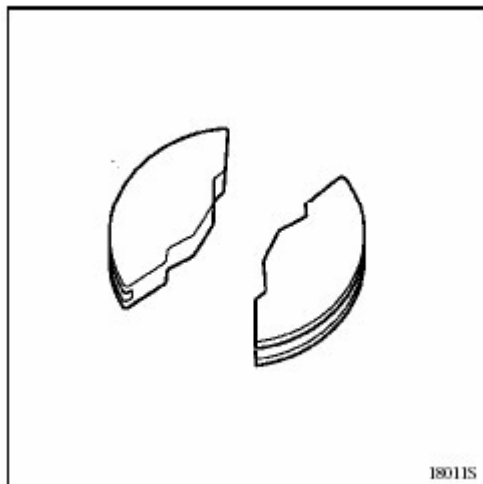
- CONTROL ELECTRÓNICO UNIDAD HIDRÁULICA

Par de apriete (unidad: m.dan) perno M8 para el <table border="1"> <tr> <td>grupo bomba eléctrica</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>perno M10 para el grupo bomba eléctrica</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>Tuerca para el módulo de mecanismo de accionamiento</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>Pin para el módulo de mecanismo de accionamiento</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>-Alta de prensa acoplador de tubería</td> <td>1.4</td> </tr> </table>	grupo bomba eléctrica	2.4	perno M10 para el grupo bomba eléctrica	4.4	Tuerca para el módulo de mecanismo de accionamiento	2.1	Pin para el módulo de mecanismo de accionamiento	0.8	-Alta de prensa acoplador de tubería	1.4	
grupo bomba eléctrica	2.4										
perno M10 para el grupo bomba eléctrica	4.4										
Tuerca para el módulo de mecanismo de accionamiento	2.1										
Pin para el módulo de mecanismo de accionamiento	0.8										
-Alta de prensa acoplador de tubería	1.4										
Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía. Al hacer esto, cumplir con el procedimiento de control descrito en el Sección de “ENERGÍA ALMACENAMIENTO”. Una vez que el cumplimiento de este procedimiento, el zumbador emite un sonido de zumbido. Con el fin de confirmar que la presión en su interior se ha reducido en el rango especificado, consulte la sección de “PR018 SISTEMA HIDRÁULICO” Conocer el rango de presión resultante estándar. Si no lo hace, repita el procedimiento de control descrito en el apartado de “ALMACEN DE ENERGIA” hasta que la presión se vuelve muy baja y no tiene ningún riesgo para retirar la tubería de alta presión. Eliminación: Antes de retirar la unidad hidráulica, deberá retirar su soporte del asiento y la caja de cambios. Con respecto a la forma de retirar el soporte del asiento, consulte el Capítulo 21 de <i>Manual de servicio 305</i>. Al retirar la caja de cambios, deberá tener cuidado de no dañar la unidad hidráulica. Retire la unidad hidráulico controlado electrónicamente de la transmisión. Retire el cable de embrague tenedor. Retire el conector del sensor de velocidad original. Con el fin de aflojar el eje de control de transmisión de velocidad, girar el eje de cuarto gira mediante el uso de un destornillador.	 17970S Bloquear el eje de control. La holgura en el eje debe estar alineada con la marca.  17969R Aflojar el eje de control. La holgura en el eje y la marca son en el ángulo derecho.										
La manija se utiliza para fijar la unidad hidráulica controlada electrónicamente.	Ponga dos partes de media luna y anillo de seguridad en la ranura del eje de control. Smear MOLYKOTE 33 (moderada) en las dos partes de media luna.										



Aflojar los seis tornillos de fijación y quitar la unidad hidráulica.

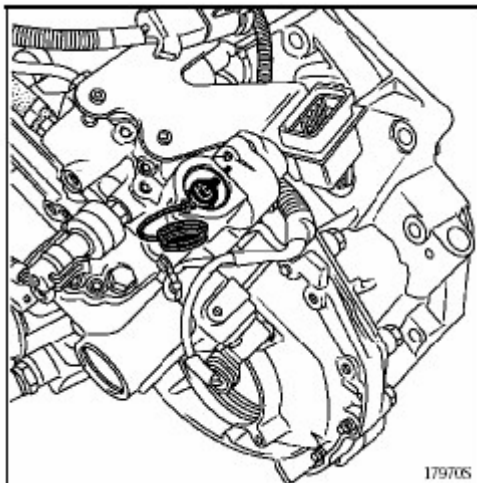
Reemplazar las dos partes de media luna: Compruebe si sus posiciones son correctas.



Coloque el eje de control en el módulo de mecanismo de accionamiento y bloquearlo.

Destornillador impresión y el pasador de eje deben estar alineados respectivamente con las marcas. Montar la arandela plana.

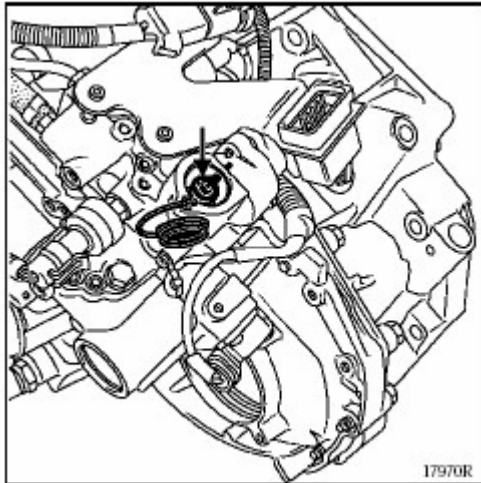
Montar la unidad hidráulica en la transmisión.



La transmisión mecánica

- CONTROL ELECTRÓNICO UNIDAD HIDRÁULICA

Quitar el mango de esta unidad hidráulica. Fijar la unidad hidráulica a la transmisión apretando los pernos de fijación.



Colocar de nuevo la cubierta de eje de control (lavadora lubricación).

Es fácil volver a montar la unidad hidráulica en la transmisión y sólo es necesario para llevar a cabo el procedimiento contrario al procedimiento de extracción. Retire la arandela exterior para tapón del depósito de aceite.

Llenar

el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial.

(Referir a el sección "ESPECIAL REQUISITOS DE CAMBIO DE PIEZAS Y COMPONENTES DEL SISTEMA")

Llenado de aceite en el tanque de aceite

La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo.

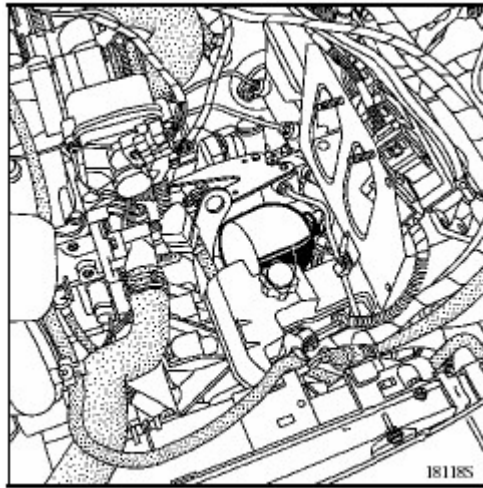
Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía.

Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja.

Consejo importante:

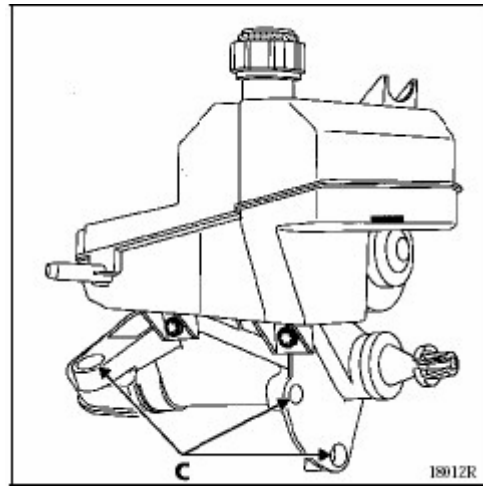
El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

De transmisión mecánica - El almacenamiento de energía

Par de apriete (unidad: m.dan): El almacenamiento de  energía 4 fijación anillo de elevación 2.1	
Operación: El almacenamiento de energía se utiliza para asegurar que la bomba funciona de forma intermitente. Su inflación completa puede garantizar tres cargas de velocidad de embrague de acoplamiento / desacoplamiento. Calificación operación de presión: 200C: de 45 a 50 bar -300C: 35 a 44 bar Observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía. Al hacer esto, cumplir con el procedimiento de control descrito en el apartado de " ALMACEN DE ENERGIA" (AC081). Con el fin de confirmar que la presión en su interior se ha reducido en el rango especificado, consulte la sección de " PR018 SISTEMA HIDRÁULICO" a saber el rango de presión resultante estándar. Si no lo hace, repita el procedimiento de control descrito en el apartado de " ALMACEN DE ENERGIA" hasta que la presión se vuelve muy baja y no tiene ningún riesgo para retirar la tubería de alta presión. La lectura de la presión debe ser casi cero. Eliminación: Extraiga la batería. Utilizar el inyector para evacuar el depósito de aceite. Retirar: - Fijación de la carcasa de transmisión - Almacen de energia	 Volver a montar: Pegar la etiqueta de advertencia sobre el almacenamiento de energía. Llevar a cabo el procedimiento de nuevo montaje que es opuesto al procedimiento de extracción. Llenar el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema") Llenado de aceite en el tanque de aceite La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo. Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Consejo importante: El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

De transmisión mecánica - BOMBA ELÉCTRICA SET

Par de apriete (unidad: m.dan) perno M8 para el 	
grupo bomba eléctrica 2.4	
perno M10 para el grupo bomba eléctrica 4.4	
-Alta de prensa acoplador de tubería 1.4	
Almacen de energia 4	
observaciones:	
Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una	
herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía.	
(Refiérase a la sección de " ALMACEN DE ENERGIA "). Eliminación:	
Extraiga la batería.	
Utilizar el inyector para evacuar el depósito de aceite. Retirar:	
- La batería	
- La carcasa de aire Desconectar el	
cable de embrague	
Retire el calculador de inyección electrónica. Retirar:	
- de gasoductos de alta presión	
- tubería de baja presión	
- Conectores	
- Fijación de la carcasa de transmisión	
- Almacen de energia	
- Tres pernos de fijación para el conjunto de bomba eléctrica 	



Volver a montar:

Llevar a cabo el procedimiento de nuevo montaje que es opuesto al procedimiento de extracción. Llenar

el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema")

Llenado de aceite en el tanque de aceite

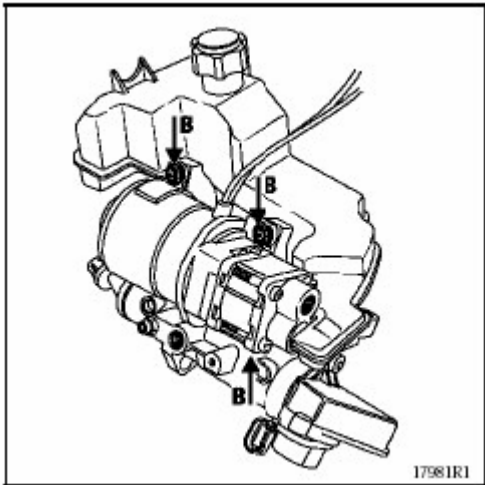
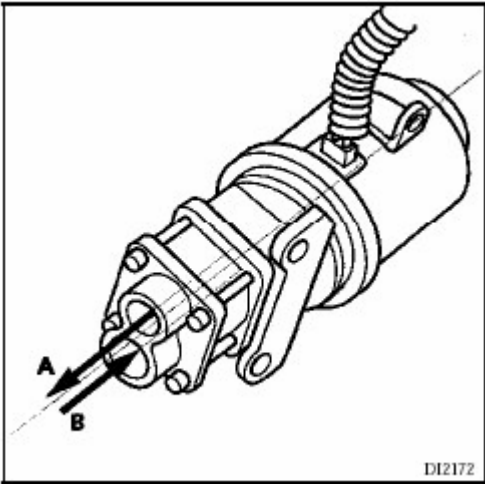
La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo.

Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja.

Consejo importante:

El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

De transmisión mecánica - BOMBA

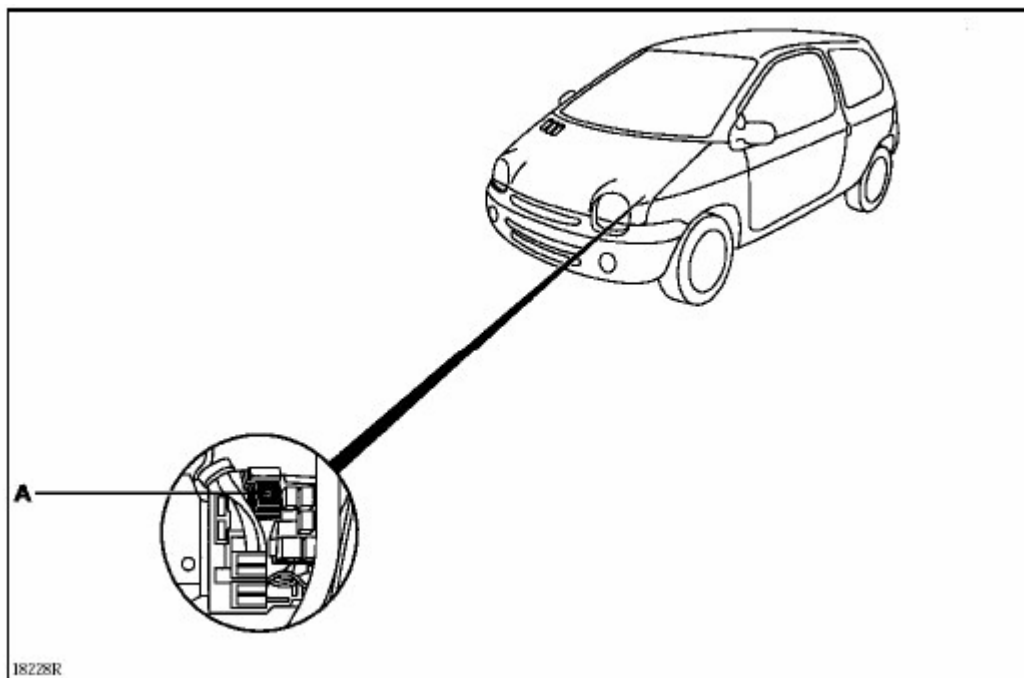
Par de apriete (unidad: m.dan) perno M8 para el  grupo bomba eléctrica 2.4 perno M10 para el grupo bomba eléctrica 4.4 -Alta de prensa acoplador de tubería 1.4 Almacen de energia 4 perno M6 para la bomba eléctrica 1 observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía (consulte la sección de "almacenamiento de energía"). Eliminación: Extraiga la batería. Utilizar el inyector para evacuar el depósito de aceite. Retirar: - La batería - La carcasa de aire Desconectar el cable de embrague. Retirar: - calculador de inyección electrónica - de gasoductos de alta presión - tubería de baja presión - Conectores - Fijación de la carcasa de transmisión - Almacen de energia - Tres tornillos de fijación para el conjunto de la bomba eléctrica  (véase la sección anterior) - Tanque de aceite - Retire la bomba a través de sacar los tres tornillos (B)	 17981R1 Volver a montar: Llevar a cabo el procedimiento de nuevo montaje que es opuesto al procedimiento de extracción. Llenar el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja.  DI2172 A: prensa cabo B: aspirar
--	---

Darse cuenta:

Cuando se cambia el sistema de la bomba eléctrica, es inevitable cambiar su relé.

El relé está probablemente dañado debido a la ignición frecuente, y por lo tanto de ser así, se deberá sustituir el relé con el fin de evitar daños en el nuevo sistema de la bomba eléctrica.

El relé (A) para el grupo bomba eléctrica está dentro de la caja de interconexión en el caso del motor.



Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema")

Llenado de aceite en el tanque de aceite

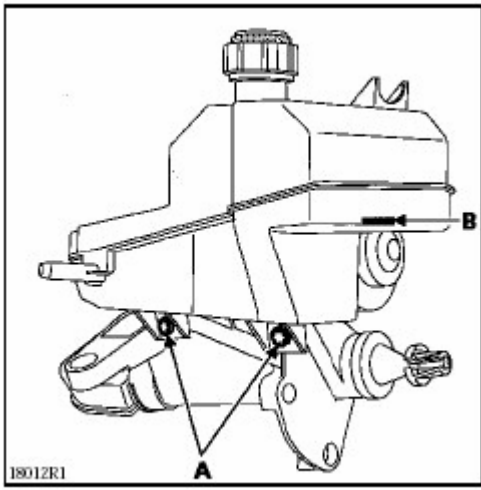
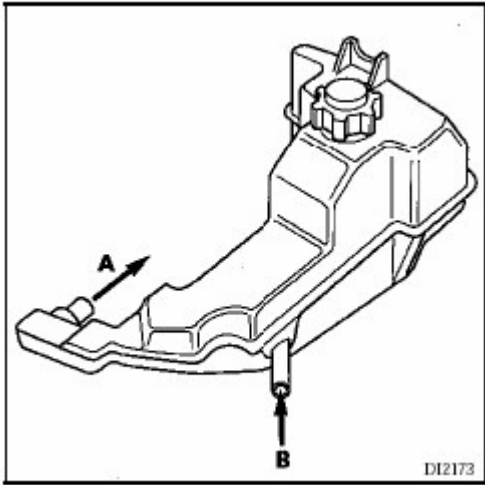
La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo.

Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja.

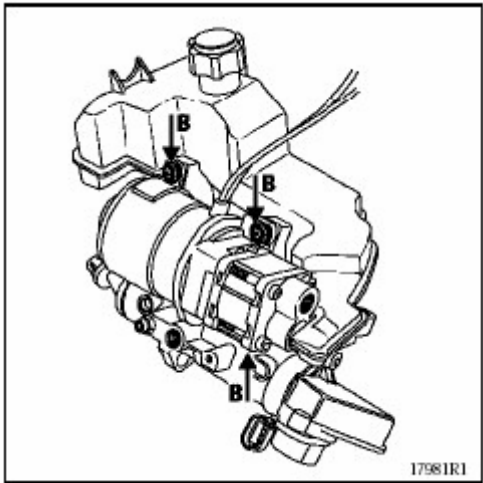
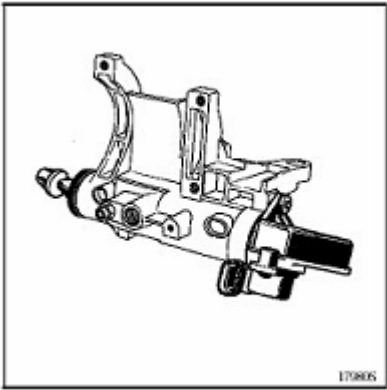
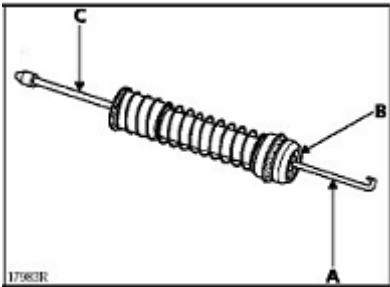
Consejo importante:

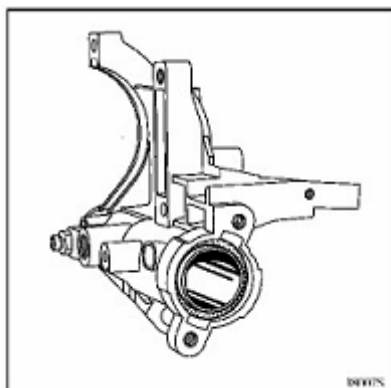
El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

De transmisión mecánica - DEPÓSITO DE ACEITE

Par de apriete (unidad: m.dan) El almacenamiento de  energía 4 tubería de acoplamiento de alta presión 1.4 Elevación tuerca de fijación del anillo 2.1 observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía (consulte la sección de "ALMACEN DE ENERGIA"). Eliminación: Extraiga la batería. Utilizar el inyector para evacuar el depósito de aceite. Retirar: - tubería de baja presión - de gasoductos de alta presión - carcasa de la transmisión soporte de montaje - Almacen de energia - pernos de fijación del depósito de aceite (A) Desconectar el cable del embrague. Retire el calculador de inyección electrónica. Retirar: - de gasoductos de alta presión - tubería de baja presión - Conectores - Fijación de la carcasa de transmisión - Almacen de energia - Tres pernos de fijación para el conjunto de bomba eléctrica  	 DI2173 R: chupar en B: fluir de nuevo Volver a montar: Llevar a cabo el procedimiento de nuevo montaje que es opuesto al procedimiento de extracción. Llenar el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema eléctricamente sistema hidráulico controlado"). Llenado de aceite en el tanque de aceite La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo. Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Consejo importante: El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).
--	--

De transmisión mecánica - MÓDULO DE EMBRAGUE

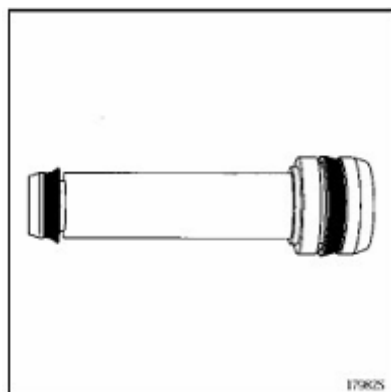
Par de apriete (unidad: m.dan) El almacenamiento de  energía 4 tubería de acoplamiento de alta presión 1.4 Elevación tuerca de fijación del anillo 2.1 perno M8 para el grupo bomba eléctrica 2.4 perno M10 para el grupo bomba eléctrica 4.4 perno M6 para la bomba eléctrica 1	
Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía. Al hacer esto, cumplir con el procedimiento de control descrito en la sección de "retirada de la presión de almacenamiento de energía". (Referir a la sección de "ALMACEN DE ENERGIA"). Eliminación: Es necesario retirar en primer lugar la bomba eléctrica puesto delante del módulo de embrague. Con respecto a cómo quitar el conjunto de la bomba eléctrica, consulte a su procedimiento de extracción descrito en la página 12. Eliminar: - Tanque de aceite - La bomba a través de quitarse los tres pernos (B) 	Retirar: - Articulación de manguito - Polvo de arranque - sensor de posición de embrague (tener cuidado de no desconectar el cilindro de embrague)  Retirar: - conjunto de pasador de resorte - potenciómetro de control - Pistón (B) del conector mediante el uso de un destornillador - Cable del embrague  
Retirar el casquillo y las arandelas en el embrague.	Volver a montar: - El cable de embrague en el pistón  - Conector (B) - potenciómetro de control (A)



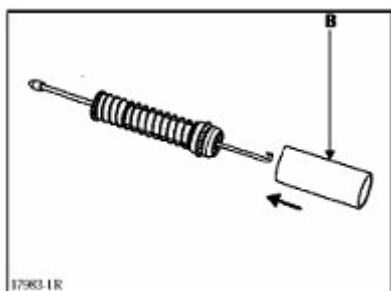
Volver a montar:

Aviso:

arandela de pistón tendrá un dirección de montaje correcta debido a su forma de labio inusual. Asegúrese de que la arandela de pistón está en buenas condiciones.

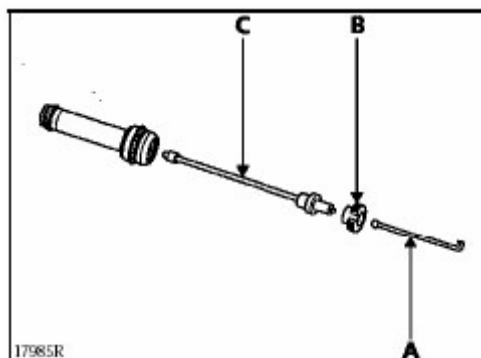


Volver a montar el manguito (B) a condición de que la arandela en forma de labio está montado en la dirección correcta a fin de no ser dañado.



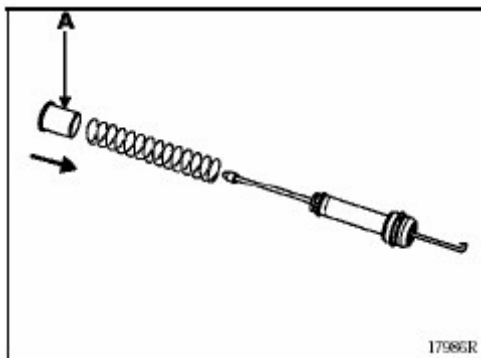
Remonta:

- conjunto de manguito / pistón en el módulo de embrague
- Arandela de sellado



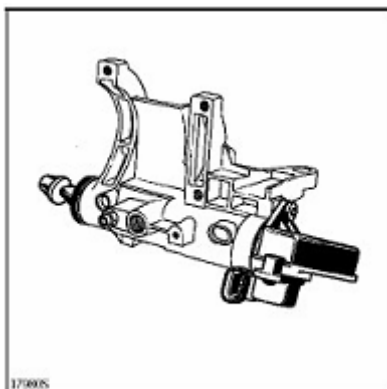
Remonta:

- Primavera
- Volver a montar el manguito a condición de que el muelle de compresión está montado en la dirección correcta con el fin de dañar la arandela de pistón.



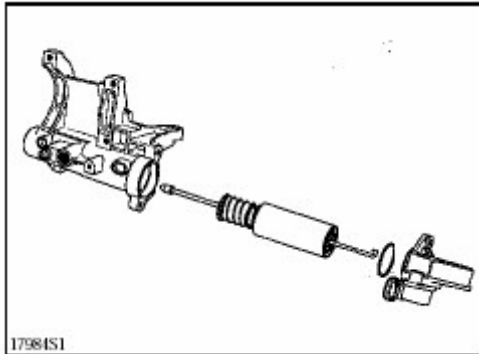
Remonta:

- Polvo de arranque
- anillo de freno de funda



Fijar el potenciómetro

Apretar el potenciómetro en el módulo de embrague a través del muelle de compresión.



Llevar a cabo los siguientes pasos según la secuencia opuesta.

Llenar

el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema")

Llenado de aceite en el tanque de aceite

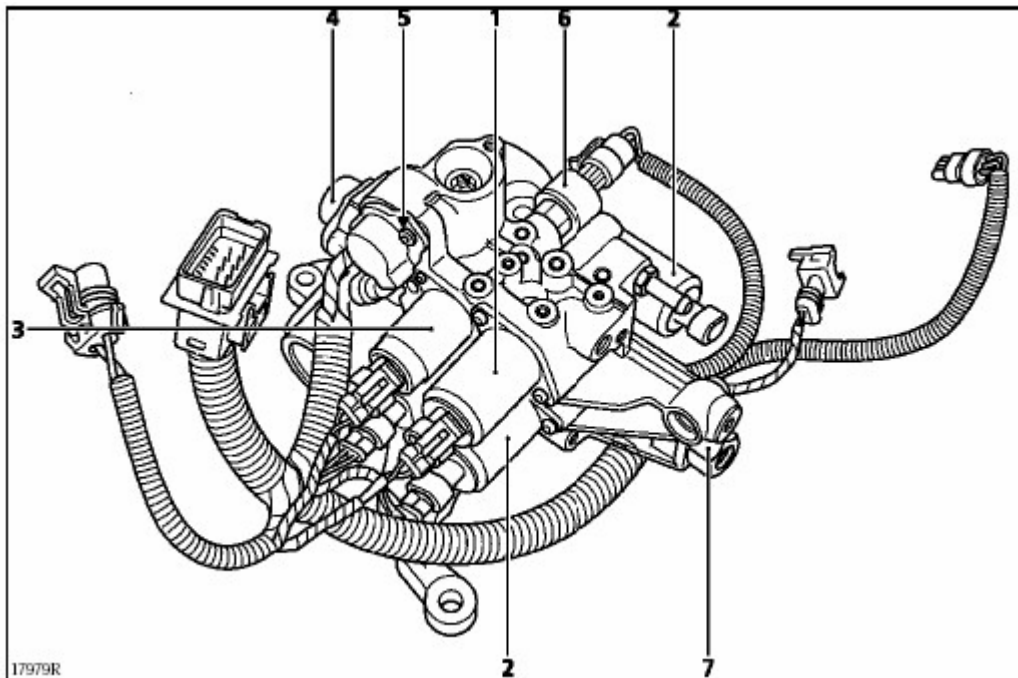
La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo.

Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja.

Consejo importante:

El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

MÓDULO mecanismo de accionamiento - transmisión mecánica



La instrucción de las piezas y componentes:

1. Válvula electromagnética de embrague
2. Válvula electromagnética para el acoplamiento de engranaje
3. Válvula electromagnética para la selección de posición de marcha
4. sensor de posición de compromiso
5. sensor de posición de marcha
6. Sensor de presión
7. Filtro de alta presión Par de apriete

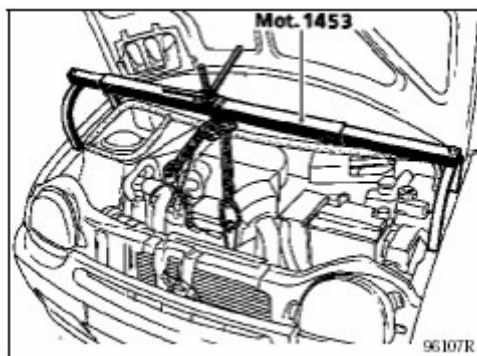
(unidad: m.dan) PIN de módulo Drive 		
	0.8	
tuerca módulo de accionamiento	2.1	
perno de la válvula electromagnética	0.4	
Control de perno de la cubierta del eje	0.6	
tubería de acoplamiento de alta presión	1.4	
Almacen de energia	4	
observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía. (Consulte la sección de "Almacenamiento de energía"). Retirar: - Batería - carcasa de aire - calculador de inyección electrónica - sujetadores cilindro de embrague		- de gasoductos de alta presión - tubería de baja presión - Tanque de aceite - faro izquierdo - Ruedas - Luz que sirve para indicar que la rueda izquierda se ha quedado atascado en el barro - Transmisión de peso Monte el soporte del motor MOT.1453

- tablero de soporte para elementos de fijación (A)

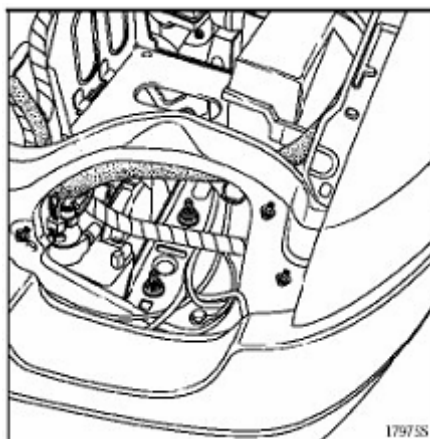


Retirar:

- Soporte de montaje para el anillo de elevación (B)
- Almacén de energía 

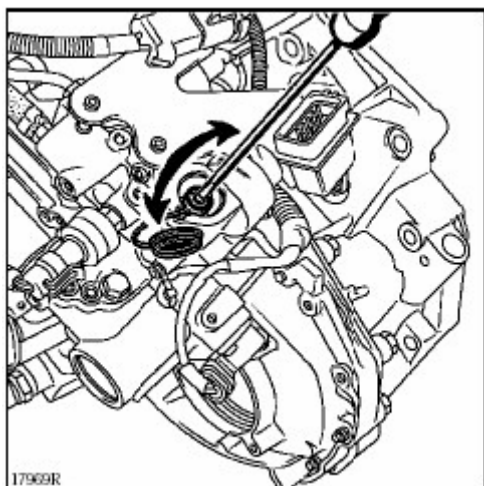


Retire el soporte de la caja de la carrocería del vehículo.



Reducir la transmisión de lo posible que pueda y sacar la cubierta del eje de control.

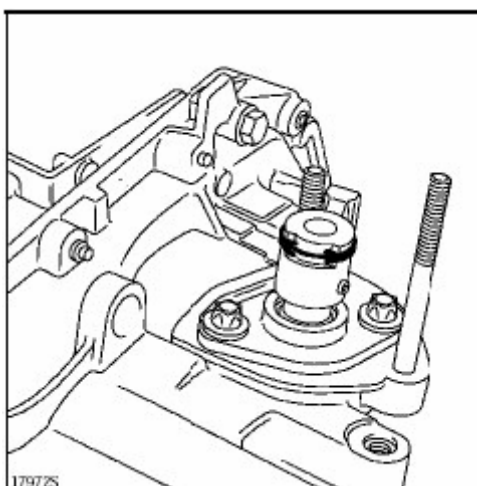
Girar el eje de mando de una cuarta gira mediante el uso de un destornillador a fin de aflojarlo.



Retire la unidad hidráulica
remontarlo

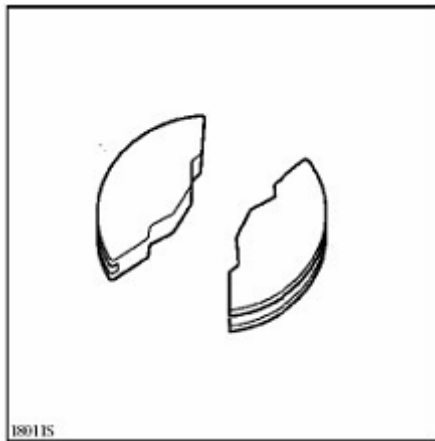
Compruebe si las posiciones de las dos partes de media luna son correctos.

Smear MOLYKOTE 33 (moderada) en las dos partes de media luna.



Coloque el eje de control en el módulo de mecanismo de accionamiento y bloquearlo.

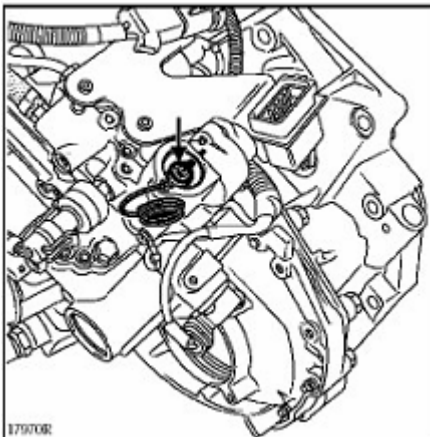
Destornillador impresión y el pasador de eje deben estar alineados respectivamente con las marcas. Ponga la arandela plana en su lugar.
Montar la unidad hidráulica en la transmisión.



Ponga dos partes de media luna y anillo de seguridad en la ranura del eje de control.

Fijar la unidad hidráulica en la transmisión por atornillado sus pernos de fijación.

Mantenga el eje de control con un destornillador a fin de sujetar el módulo de accionamiento.



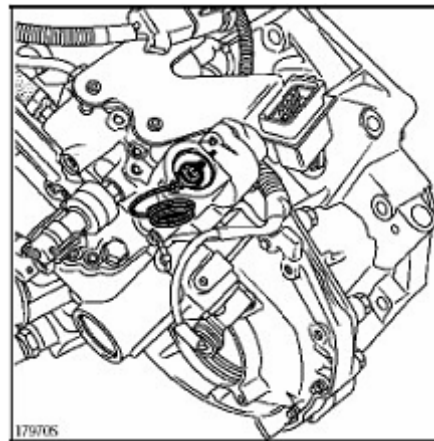
Conectar:

- La barra colectora al mecanismo de accionamiento
- Volver a montar

los sujetadores:

- cubierta del eje de control (grasa frotis sobre la arandela)
- El soporte de transmisión sobre la carrocería del vehículo

Retire la herramienta de mano del soporte de MOT.1453 motor.



Es fácil de llevar a cabo el siguiente procedimiento de montaje, que es opuesta al procedimiento de desmontaje. Llenar

el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema")

Llenado de aceite en el tanque de aceite

La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo.

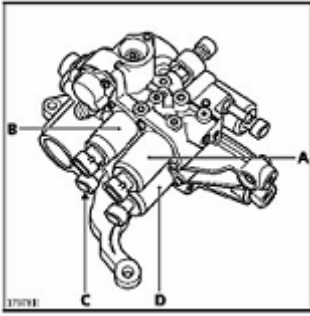
Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía.

Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja.

Consejo importante:

El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

De transmisión mecánica - válvula electromagnética

Par de apriete (unidad: m.dan) El almacenamiento de  <table border="1"> <tr> <td>energía</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>tubería de acoplamiento de alta presión</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td>Elevación tuerca de fijación del anillo</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>perno de la válvula electromagnética</td> <td>0.4</td> </tr> </table>	energía	4	tubería de acoplamiento de alta presión	1.4	Elevación tuerca de fijación del anillo	2.1	perno de la válvula electromagnética	0.4	
energía	4								
tubería de acoplamiento de alta presión	1.4								
Elevación tuerca de fijación del anillo	2.1								
perno de la válvula electromagnética	0.4								
observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía (consulte la sección de "almacenamiento de energía"). Por favor, consulte la información relacionada en 21- 4. Desconectar: - Batería - Hidráulico unidad cable aprovechar - Eliminar conectores: - carcasa de aire - soporte de la carcasa de aire - Computadora - apoyo a la vivienda de transmisión - Almacen de energía  - soporte del conector del mazo de cables Unidad hidráulica (A)  Retirar: - anillo de carga (B) de soporte de montaje - Almacen de energía 	Desconectar las conexiones relacionadas para válvulas electromagnéticas. Eliminar válvulas electromagnéticas relacionados de acuerdo con la siguiente secuencia de eliminación.  A: válvula electromagnética (para el embrague) B: válvula electromagnética 4 (para la selección de posición de engranaje) C: válvula electromagnética 3 (para la selección de posición de engranaje) D: válvula electromagnética 1 (para el acoplamiento de engranaje) Reensamblaje: Llevar a cabo el procedimiento de nuevo montaje que es opuesto al procedimiento de extracción. Llenar el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema") llenado de aceite en el tanque de aceite La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo. Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Consejo importante: El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).								

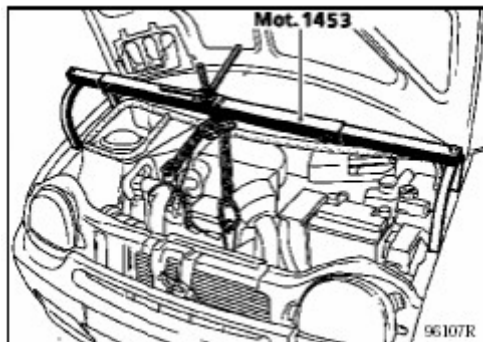
Válvula electromagnética 2:

Extracción:

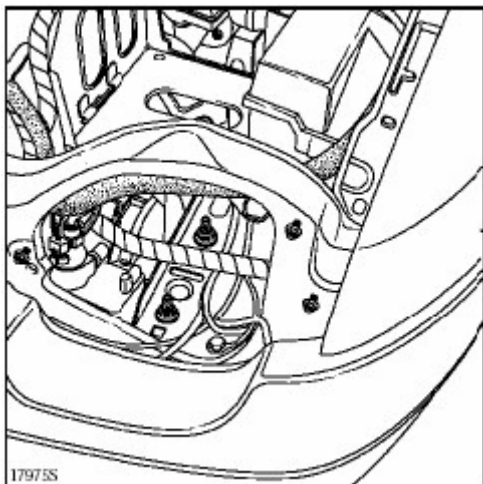
Es necesario disminuir la transmisión de quitar la válvula electromagnética de embrague 2. Extraer:

- Batería
- carcasa de aire
- calculador de inyección electrónica
- faro izquierdo
- ruedas
- Luz que sirve para indicar que la rueda izquierda se ha quedado atascado en el barro
- Transmisión de peso Montar el

soporte del motor MOT 1453.



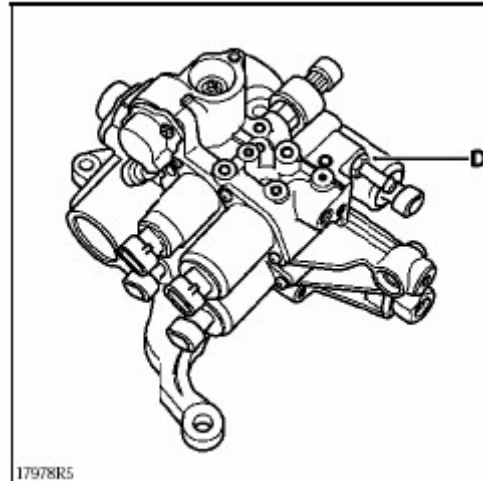
Retire las conexiones de soporte de transmisión de la carrocería del vehículo.



Reducir la transmisión como sea posible que pueda. Desconectar

el relacionado conexiones para

válvulas electromagnéticas. Retire la válvula electromagnética 2 (D).



Volver a montar:

Llevar a cabo el procedimiento de nuevo montaje que es opuesto al procedimiento de extracción. Llenar

el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema")

Llenado de aceite en el tanque de aceite

La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo.

Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía.

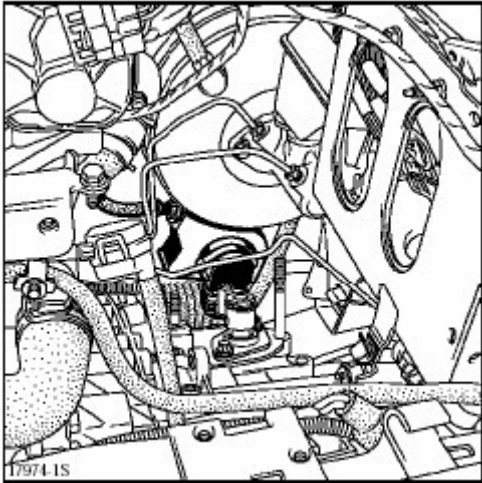
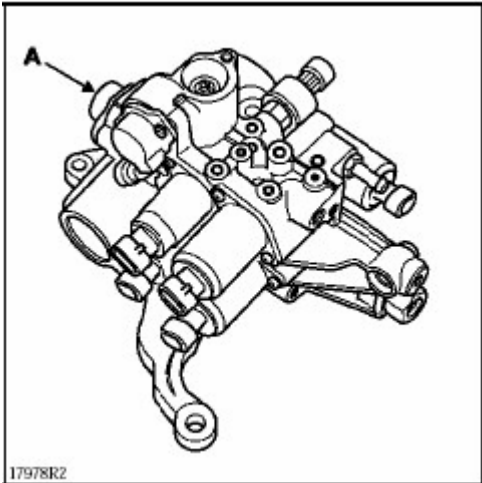
Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja.

Consejo importante:

El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

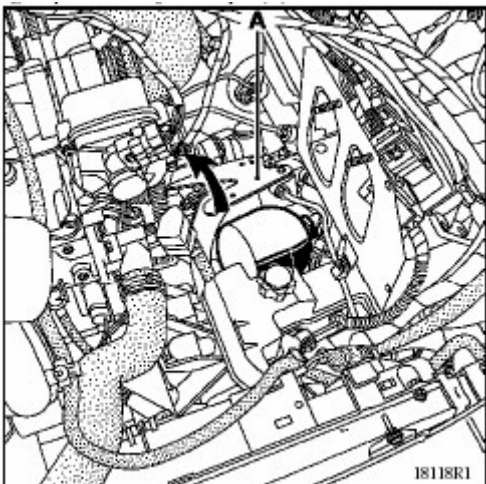
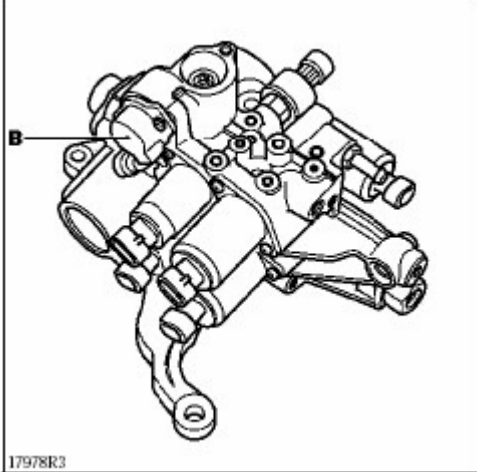
La transmisión mecánica

- COMPROMISO SENSOR DE POSICIÓN

Par de apriete (unidad: m.dan) de alimentación en  <table> <tr> <td>el perno sensor de posición</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>Drive tuerca módulo del mecanismo</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>Elevación tuerca de fijación del anillo</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>tubería de acoplamiento de alta presión</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td>Almacen de energía</td> <td>4</td> </tr> </table>	el perno sensor de posición	0.4	Drive tuerca módulo del mecanismo	2.1	Elevación tuerca de fijación del anillo	2.1	tubería de acoplamiento de alta presión	1.4	Almacen de energía	4	Desconectar el conector posición de acoplamiento (A) Retire el sensor de posición de acoplamiento (A)
el perno sensor de posición	0.4										
Drive tuerca módulo del mecanismo	2.1										
Elevación tuerca de fijación del anillo	2.1										
tubería de acoplamiento de alta presión	1.4										
Almacen de energía	4										
observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía (consulte la sección de "almacenamiento de energía"). Al retirar el sensor de posición de acoplamiento, es innecesario retirar el módulo de mecanismo de accionamiento. Eliminación: Retire el potenciómetro del acelerador y del freno para y su soporte. 	 17978R2 Volver a montar: Llevar a cabo el procedimiento de nuevo montaje que es opuesto al procedimiento de extracción. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema") llenado de aceite en el tanque de aceite La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo. Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Consejo importante: El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).										

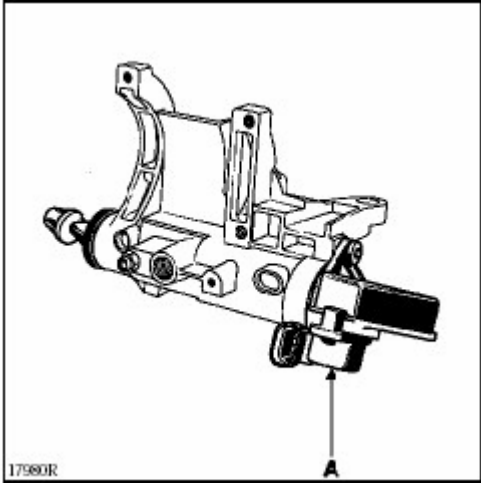
La transmisión mecánica

- Posición de marcha Selección de sensores

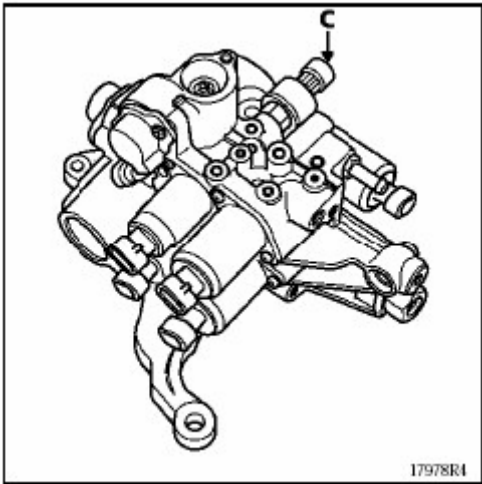
Par de apriete (unidad: m.dan) de alimentación en  el perno sensor de posición 0.4 válvula electromagnética 0.4 Elevación tuerca de fijación del anillo 2.1 tubería de acoplamiento de alta presión 1.4 Almacen de energía 4	Desconectar el conector de selección de posición de marcha (B) Retire el sensor de selección de posición de marcha (B)
observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía (consulte la sección de "almacenamiento de energía"). Antes de retirar el sensor de selección de posición de marcha, es necesario cambiar a la primera marcha. Eliminación: Desconectar la batería. Retirar: - carcasa de aire - Desconectar el soporte de la carcasa de aire el mazo de cables unidad hidráulica conector (A). Retire el soporte hidráulico conector del mazo de cables unidad (A). 	 17978R3 Volver a montar: Verificar la capacidad del sensor selectivo para girar libremente. Llevar a cabo el procedimiento de volver a montar siguiente que es opuesta a la de desmontaje. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema") Llenado de aceite en el tanque de aceite La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo. Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Consejo importante: El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).

La transmisión mecánica

- SENSOR DE POSICIÓN DE EMBRAGUE

Par de apriete (unidad: m.dan) Embrague 		
perno sensor de posición	0.4	Volver a montar: Llevar a cabo el procedimiento de volver a montar siguiente que es opuesta a la de desmontaje. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema") Llenado de aceite en el tanque de aceite La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo. Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Consejo importante: El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).
perno M8 para el grupo bomba eléctrica	2.4	
perno M10 para el grupo bomba eléctrica	4.4	
tubería de acoplamiento de alta presión	1.4	
Elevación tuerca de fijación del anillo	2.1	
Almacen de energia	4	
observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía (consulte la sección de "almacenamiento de energía"). Retirar: - El accionador del embrague apoyo Desconectar el conector del sensor de posición del embrague. Retire el sensor de posición del embrague. (UN)		
 17580R		

De transmisión mecánica - SENSOR DE PRESION

Par de apriete (unidad: m.dan) perno sensor 		
de posición	0.4	Volver a montar: Llevar a cabo el procedimiento de volver a montar siguiente que es opuesta a la de desmontaje. Llenar el aceite ELF RENAULT MATIC D3 SYN DEXRON en la medida que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Realizar la prueba correspondiente mediante el uso de una herramienta especial. (Consulte la página 21-36 de la sección "requisitos especiales sobre el cambio de las piezas y componentes del kit del sistema hidráulico controlado eléctricamente del sistema") Llenado de aceite en el tanque de aceite La marca que se muestra en el tanque de aceite es el estándar más bajo. Llevar a cabo el procedimiento de extracción de almacenamiento de energía. Asegúrese de que el nivel de aceite es de 32 a 38 mm más alta que la línea de marca más baja. Consejo importante: El nivel de aceite estará en la posición indicada por la línea de marca (MIN) cuando el almacenamiento de energía ha sido totalmente inflado (15 segundos después de la ignición).
Drive tuerca módulo del mecanismo	1.4	
Elevación tuerca de fijación del anillo	2.1	
tubería de acoplamiento de alta presión	1.4	
Almacen de energia	4	
observaciones: Antes de mantener toda la transmisión mecánica automatizada, utilizar una herramienta especial de reparación para eliminar el almacenamiento de energía (consulte la sección de "almacenamiento de energía"). Eliminación: Utilice un inyector para evacuar el depósito de aceite. Desconectar el conector de presión.  Utilice una llave de precisión 14 mm para eliminar el sensor de presión (C).		
		

De transmisión mecánica - sensor del embrague VELOCIDAD

Después de reemplazar el sensor de velocidad del embrague de la transmisión, es necesario para arrancar el vehículo con el fin de recuperar la luz de fallo a la condición de no ser iluminada por estar libre de culpa y borrar todos los recuerdos de la computadora.

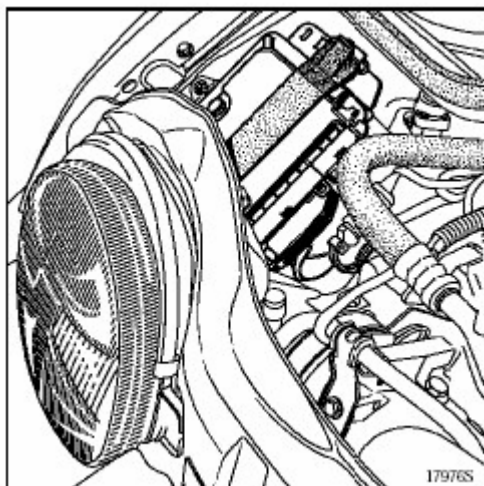
Sólo cuando el ordenador recibe información de la velocidad del sensor de velocidad del embrague, que eliminará el fallo (s).

De transmisión mecánica - ORDENADOR

Posición:

Se encuentra en el eje delantero cerca de la rueda delantera derecha dentro del compartimiento del motor. Hay dos conectores

en él, es decir, el conector 52 de línea y el conector 28 de línea.



Desmontaje y montaje:

Antes de mantener el equipo, deberá apagar el motor y cortar la batería. Consejo importante:

Luego de la sustitución con un nuevo equipo, es necesario probar con antelación.

la distribución de línea:

conector de 52-line:

módulo de alimentación 1 2 - - 1 módulo

de suministro de energía 2

3 - engranaje de selección de posición de la válvula electromagnética 4 26 <--- alta unidad

de información de relación de 27 --- + batería 28 --- + después de contacto 29 - ‡ la selección

de posición de marcha válvula electromagnética 4 31 - ‡ tubo de hélice del relé de la bomba

de alimentación 32 - ‡ acoplamiento de las marchas control de la válvula electromagnética 1

33 - ‡ fl - adquirir el diálogo: CAN L conexión 36 Florida - señal de velocidad del vehículo 38 Florida

- caja de conexiones del sensor de velocidad de entrada 39 Florida - señal del sensor de

posición de acoplamiento 40 Florida - señal del sensor de presión 41 - ‡ de fallos de

confirmación 42 - ‡ tubo de hélice del relé de dispositivo de arranque 43 - ‡ embrague de

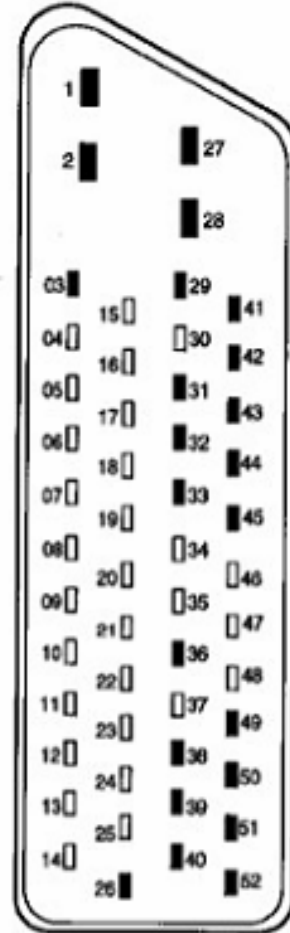
control de la válvula electromagnética 44 - ‡ acoplamiento de las marchas control de la

válvula electromagnética 2 45 - ‡ fl - adquirir el diálogo: Conexión CAN H 49 - ‡ fl - línea de

diálogo 50 Florida - caja de conexiones del sensor de velocidad de entrada 51 Florida - señal

del sensor de selección de posición de marcha 52 Florida - señal del sensor de posición de

acoplamiento del conector 28 de línea:



65 --- módulo de palanca de cambios 66 --- módulo sensor 67 Florida - información de

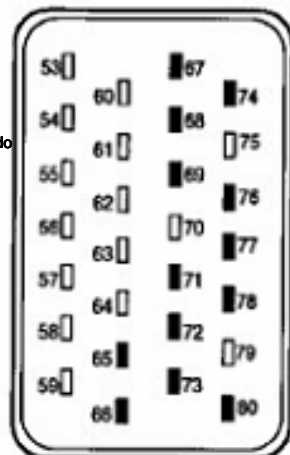
posición estable (repuesto) 68 Florida - información de relación baja de accionamiento 69 Florida

- conector de pedal de freno 71 Florida - conector del freno de mano 72 - ‡ información del

instrumento 73 --- información del sensor 74 Florida - información acerca de cambiar a la

posición neutra 76 Florida - información principal después de la puesta en marcha 77 Florida - encendido

automático 78 Florida - conector de la puerta 80 Florida - control de cuerno



SI2001

Florida Entrada ‡ Salida

De transmisión mecánica - RELAY

Posición:

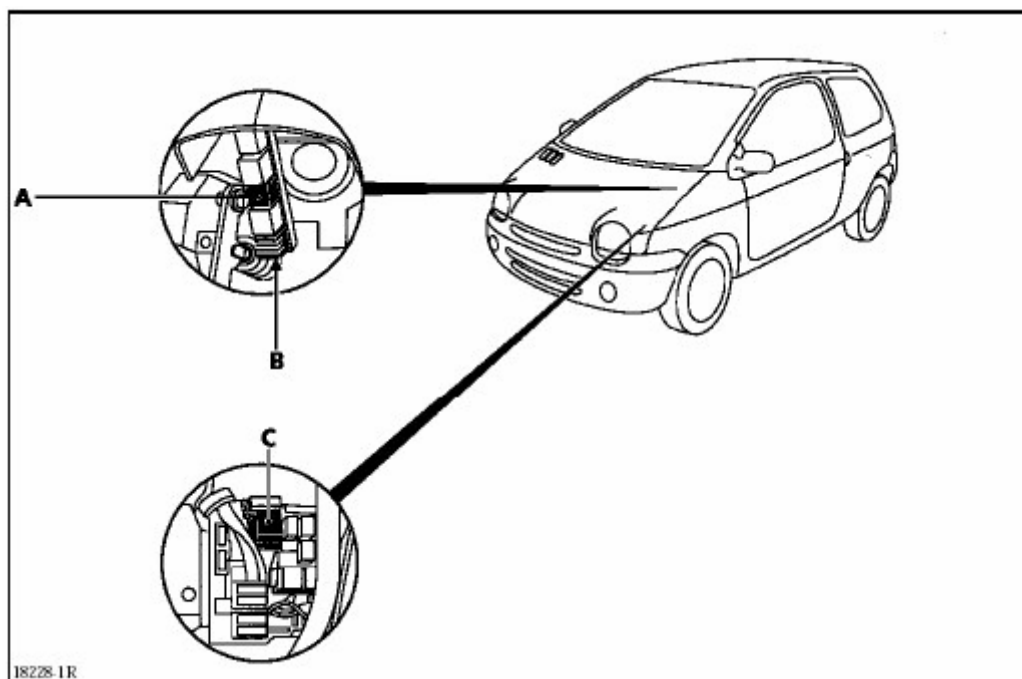
Hay dos relés que pueden ser activadas por el sistema:

norte La puesta en marcha del relé (A) cerca del timbre bajo el tablero de instrumentos (B).

norte relé de la bomba  en la caja de interconexión dentro del compartimiento del motor.

Desmontaje e instalación

Antes de mantenimiento del sistema, deberá apagar el motor y cortar la batería.



De transmisión mecánica - FUSIBLE

Posición:

El sistema emplea tres fusibles para la fuente de alimentación:

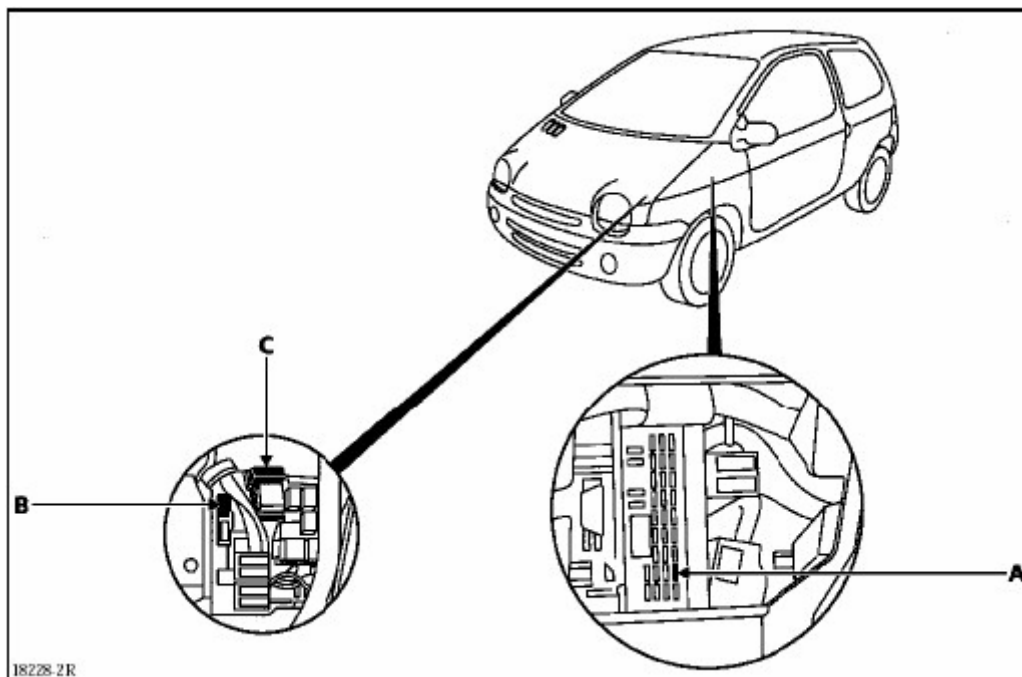
norte fusible de 3 (A) en el poste del interruptor de encendido positivo (+), situado en el panel lateral fusible del conductor compartimento, conectado al eje principal 28 del conector del calculador de transmisión.

norte fusible de 20A (B) en el polo positivo de la batería (+) dentro de la caja de interconexión en el motor compartimento, conectado al eje principal 27 del conector del calculador de transmisión.

norte 30A fusible (C) en el polo positivo de la batería (+) dentro de la caja de interconexión en el motor compartimento, utilizado para suministrar la bomba eléctrica de conjunto con el poder.

Desmontaje y montaje:

Antes de mantenimiento del sistema, deberá apagar el motor y cortar la batería.



De transmisión mecánica - mazo de cables

El mazo de cables está integrado con la unidad hidráulica y haces de once conectores de diferentes componentes.

Cinco principales válvulas electromagnéticas se colocan juntos en una manga y la placa se fija sobre el bloque hidráulico.

La bomba eléctrica está montado sobre el cuerpo del cilindro de embrague.

Conexión con el mazo de cables del vehículo se implementa a través de la 24 línea de conexión SICMAN en el sistema.

la distribución de la línea del conector:

A8 - ‡ control + bomba eléctrica conjunto B2 ‡ control + B3 válvula electromagnética de embrague ‡
compromiso control + engranaje de la válvula electromagnética 2 B4 ‡ control + selección de
posición de engranaje de la válvula electromagnética 3 B5 ‡ compromiso control + engranaje de
la válvula electromagnética 1 B6 ‡ control + selección de posición de marcha válvula
electromagnética 4

Sensor:

- Por el poder de C1
- - Para embrague
- Para C2 presión Florida acoplamiento de las marchas
- señal del sensor C3 Florida la selección de posición de engranaje C4
- señal del sensor Florida C5 señal del sensor del embrague Florida señal
- del sensor de presión

C6 — blocky - sensor de velocidad de entrada de transmisión C7 Florida sensor
de velocidad de entrada de la transmisión de la señal +

Control + sensor:

- Por el poder de C8 - ‡ la selección de
- posición de marcha
- para embrague
- para la presión

Florida - Entrada

- ‡ Salida

	1	2	3	4	5	6	7	8
A								5AE X
B		5FG X	5FF X	5FC X	5FE X	5FD X		
C	57AD X	5FA X	5FB X	5AN X	5AD X	5OB X	5OA X	57AF X

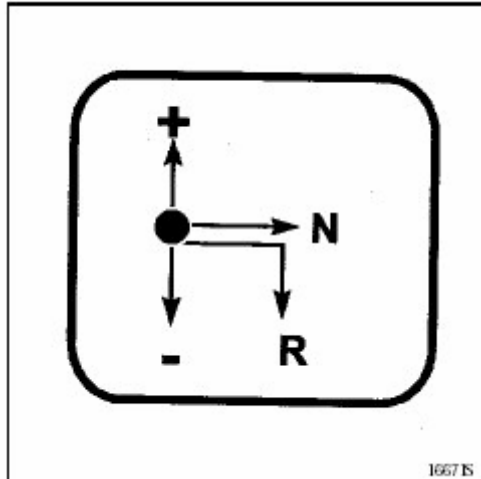
SE2040

De transmisión mecánica - palanca de cambios

Metodo de APLICACION:

Para el control del tipo de palanca de cambio de velocidades, sólo hay una posición estable.

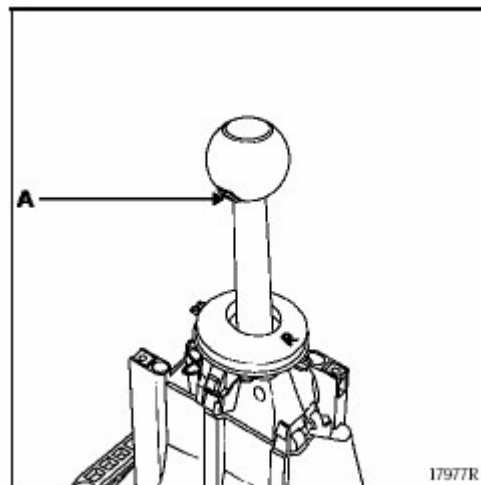
Cualquier operación de la palanca de cambios desde esta posición producirá un pulso, que también se llama "señal".



- Reenvía (+): a relación de transmisión alta
- Hacia atrás (-): a relación de transmisión baja
- Hacia la derecha (N): a la posición neutral
- Hacia la derecha y hacia atrás  : al marcha atrás

El botón "A" se utiliza para activar o desactivar el modo automático dependiendo de lo que necesita el conductor.

La pantalla en el centro del tablero de instrumentos indica la relación de transmisión real en uso. La carta en la base inferior de la palanca de cambios se utiliza para indicar que el cambio a esta posición cambiará a la marcha atrás.



Su

funcionamiento de la automatizado mecánico de transmisión es un control eléctrico. Posición de la palanca de cambio de marchas se convierte en señal eléctrica a través del conector situado en la parte inferior del módulo de control y luego se envía a la computadora de transmisión.

Eliminación:

Desconectar la batería.

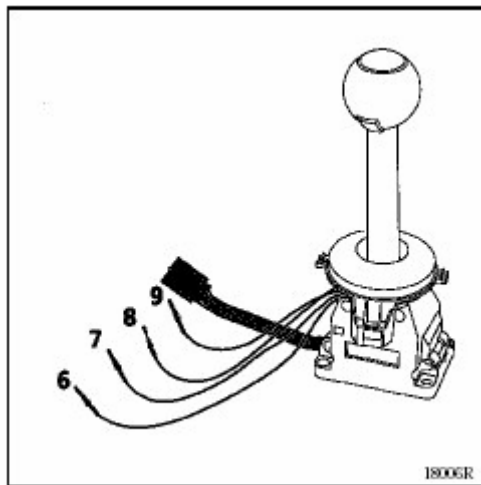
Retirar:

- Palanca de cambio de arranque polvo bastidor de base
- base de la transmisión

conexión eléctrica de desconexión de la palanca de cambios. Sacar las siguientes dos cables eléctricos del conector eléctrico de la palanca de cambios:

Línea 8 - alambre de la energía para el botón de operación automática

Línea 9 - alambre de la energía para el botón de funcionamiento en serie



En el eje principal del conector, la distribución de la línea (10 líneas) es como sigue: Línea 1: mecanismo de palanca de control

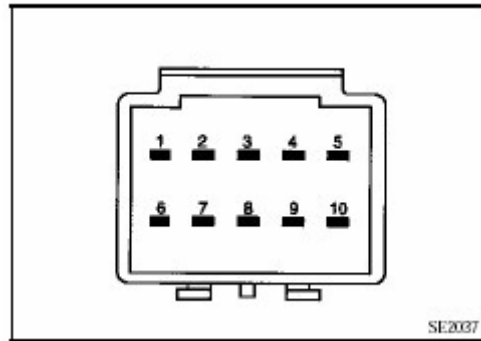
Línea 2: información de cambiar a alta relación de accionamiento
Línea 3: información de cambiar a la baja relación de transmisión
Línea 4: información de posición estable (repuesto)
Línea 5: información de cambiar a la posición neutra

Línea 6: módulo completo

Línea 7: Información de cambiar a la línea de marcha atrás
Línea 8: módulo completo

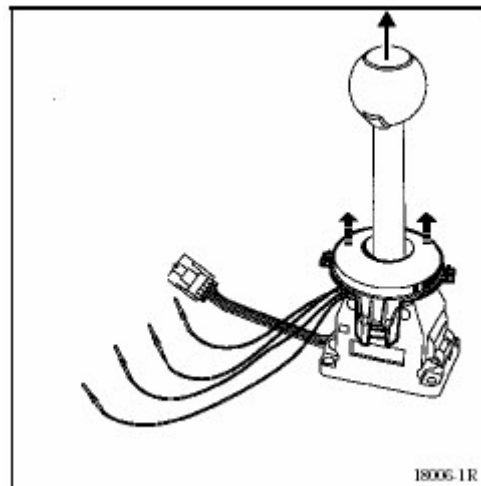
Línea 9: Información de cambiar al modo automático

Línea 10: no hay conexión



Deshacer el anillo elástico que rodea la arandela de base de la palanca de cambio de velocidades.

Retire el anillo de bola en la parte superior de la palanca de cambio mediante la aplicación de una fuerza hacia arriba en ella, como se muestra en la flecha.



Retire los cuatro tornillos de fijación para la base de la palanca de cambios desde su base de montaje. Reemplazar las piezas desgastadas.

reensamblaje:

Es fácil de llevar a cabo el procedimiento de montaje, que es opuesta a las operaciones de desmontaje.



De transmisión mecánica - REQUISITOS ESPECIALES EN SUSTITUCIÓN DE Y componentes del sistema

KIT DE unidad / ordenador / transmisión / reprogramación hidráulico (A)

Encendido

Re-inicialización después de todos los experimentos (intentos) se llevan a cabo: **RZ002 "Intento"(B)** Título: el control de **VP008 "Engranaje**
de selección de posición y intento de acoplamiento de las marchas"

Espere hasta que el programa llega a su fin Apague el
motor Espere durante un minuto

Encender el motor (si se produce algún fallo, se iniciará el zumbador) Si el resultado de la comprobación es **OK, ET061 "Región calificado"** se
mostrará. Si el " **Región terminado**" o

ET063 "Válvula electromagnética es nulo" se muestra, repita el procedimiento (B).

(DO) Aplicar todas las relaciones de transmisión (la información mostrada en la pantalla en el tablero de instrumentos debe estar **Aceptar**) **(D)** Coloque la palanca de
cambios a la posición neutra

Encender el motor

Espere diez segundos (utilizados en los experimentos de embrague importantes) y no proporcionan la velocidad. Si el resultado de la comprobación es **OK,**
ET062 "Importantes experimentos terminaron" se mostrará. De lo contrario, repetir el procedimiento (**RE**).

(MI) Cuando la información "temperatura del embrague" **PR095** es menos que **1800C**, repetir el motor de arranque

proceso con halfload cinco a seis veces (utilizado en el intento de paso a paso para el embrague) Apague el motor Espere durante un minuto
encender el motor si el resultado de la comprobación es **OK, ET065 "Paso a paso de intento de acabado"** se mostrará. Compruebe si la
información de "paso a paso" está cambiando, y si no es así, repita el procedimiento (E).

(F) Título: el control de **CF321 "Modelo de la transmisión"** Selección: tamaño corta o larga de tamaño

Compruebe que el " **Modelo de la transmisión**" la información que se muestra es realmente ese modelo que el operador seleccionado.

(GRAMO) Apagar el motor

Engagement sensor de posición / sensor de selección de posición de marcha (A)

Asegurar la ignición sin
culpa

(SEGUNDO) Título: Control de **VP008 "selección de posición de engranaje y intento de acoplamiento de las marchas"**

Espere hasta que el programa llega a su fin Espere
durante un minuto

De encendido (si se produce algún fallo, se iniciará el zumbador) Si el resultado de la comprobación es **OK, ET061 "Región Calificado"** se
mostrará. Si el " **Región terminado**" o

ET063 "válvula electromagnética es nulo" se muestra, repetir el procedimiento (**SEGUNDO**).

Aplicar todas las relaciones de transmisión (la información mostrada en la pantalla en el tablero de instrumentos debe estar bien)

(DO) Apagar el motor

sensor de posición de embrague / embrague

(A) Asegurar la ignición sin
culpa



(SEGUNDO) Título: el control de RZ003 "intentos importantes" (C) Coloque la

palanca de cambios a la posición neutra

Encender el motor

Espere diez segundos (utilizados en los experimentos de embrague importantes) y no proporcionan la velocidad. Si el resultado de la comprobación es correcta, se le aparecen ET062 "experimentos importantes terminados". De lo contrario, repetir el procedimiento (DO).

(RE) Cuando la información "temperatura del embrague" PR095 es menos que 1800C, repetir el motor de arranque

proceso con halfload cinco a seis veces (utilizado en el intento de paso a paso para embrague). Apagar el motor

Espere durante un minuto de encendido

Si el resultado de la comprobación es OK, ET065 " Paso a paso de intento de acabado" se mostrará. Comprobar si la información "paso a paso" está cambiando, y si no es así, repetir el procedimiento (D).

(MI) Apagar el motor

Sensor de presión

(UN) Encendido

Asegúrese de no fallo (B) Título: el control de AC011 "puerto de desbordamiento Unidad

hidráulica"

Espere hasta que el programa llega a su fin Apagar

el motor

selección de posición de engranaje válvula electromagnética / válvula electromagnética acoplamiento de engranajes (A)

Asegurar la ignición sin

culpa

(SEGUNDO) Título: el control de AC001 " unidad de desbordamiento hidráulico tapón roscado puerto"

Espere hasta que el programa llega a su fin Apagar

el motor

(DO) Aplicar todas las relaciones de transmisión (la información mostrada en la pantalla en el tablero de instrumentos debe estar Aceptar) (D) Apagar el motor

válvula electromagnética del embrague (A)

Asegurar la ignición sin

culpa

(SEGUNDO) Abra el tapón roscado puerto de la unidad de rebose hidráulico

(DO) Título: el control de AC009 " La segunda etapa de la tubería de embrague de orificio de desbordamiento"

Espere hasta que el programa llega a su fin (ocho minutos)

(RE) Título: el control de AC011 " unidad de desbordamiento hidráulico tapón roscado puerto"

Espere hasta que el programa llega a su fin Apagar

el motor

posición de selección de engranajes / acoplamiento de las marchas / depósito de aceite / de almacenamiento de energía /

bomba hidráulica (A) ignición sin

culpa



(SEGUNDO) Título: el control de AC011 " tapón roscado puerto desbordamiento Unidad hidráulica "

Espere hasta que el programa llega a su fin Apague el
motor Espere durante un minuto

De encendido (si se produce algún fallo, se iniciará el zumbador) Si el resultado de la comprobación es **OK, ET061 " Región Calificado"** se
mostrará. Si el " **región terminado** "o

ET063 "válvula electromagnética es nulo" se muestra, repita el procedimiento (B).

(RE) Aplicar todas las relaciones de transmisión (la información mostrada en la pantalla en el tablero de instrumentos debe estar **Aceptar**) **(E)** Apagar el motor

cilindro de embrague / fuga de líquido durante la sustitución de sensor del embrague (A)

Asegurar la ignición sin
culpa

(SEGUNDO) Abra el tapón roscado puerto de la unidad de rebose hidráulico

Título: el control de **AC008 " La primera etapa de la tubería de embrague de orificio de desbordamiento"**

Cuando hay cualquier líquido que fluye hacia fuera sin burbuja de aire, cerrar el tapón de Wait tornillo de rebose hasta que el
programa llega a su fin (seis minutos)

(DO) Título: el control de **AC009 "El puerto de desbordamiento de la tubería de embrague de la segunda etapa"**

Espere hasta que el programa llega a su fin (ocho minutos)

(RE) Título: el control de **RZ003 " Los intentos importantes"****(E)** Coloque la

palanca de cambios a la posición neutra

Encender el motor

Espere diez segundos (utilizados en los experimentos de embrague importantes) y no proporcionan la velocidad. Si el resultado de la comprobación es correcta, **ET062**

"experimentos importantes terminado" se mostrará. De lo contrario, repita el procedimiento (E)

(F) Apagar el motor

tubería de alta presión (A)

Asegurar la ignición sin
culpa

(SEGUNDO) Abra el tapón roscado puerto de la unidad de rebose hidráulico

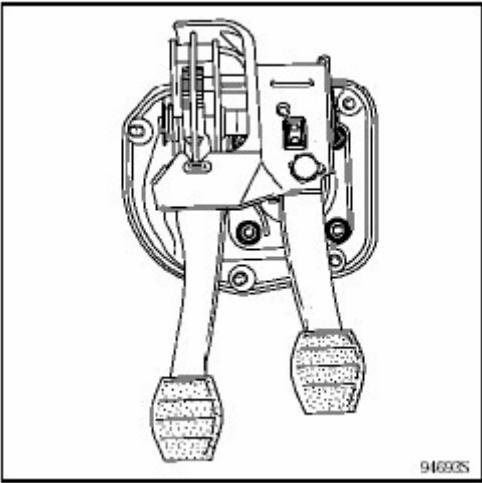
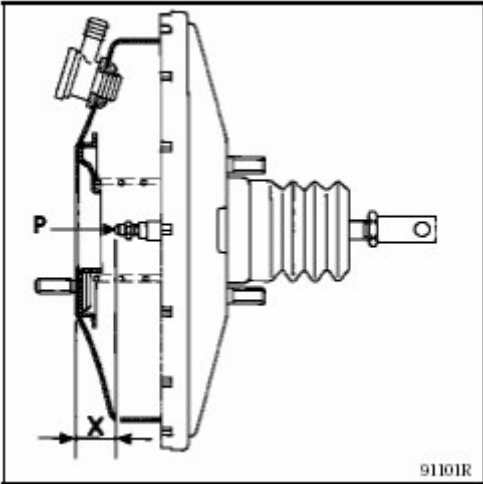
Título: el control de **AC008 " La primera etapa de la tubería de embrague de orificio de desbordamiento"**

Cuando hay cualquier líquido que fluye hacia fuera sin burbuja de aire, cerrar el tapón de Wait tornillo de rebose hasta que el
programa llega a su fin (seis minutos)

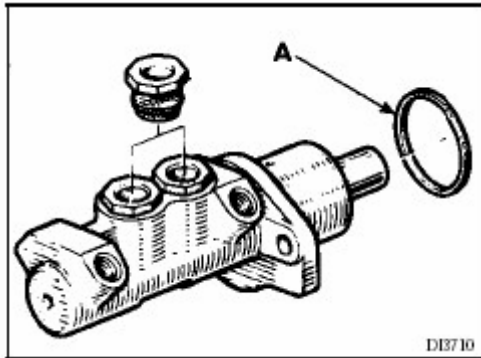
(DO) Título: el control de **AC009 " La segunda etapa de la tubería de embrague de orificio de desbordamiento"**

Espere hasta que el programa llega a su fin (ocho minutos) Apagar el
motor

EL CONTROL DE PIEZAS DE LA MÁQUINA - CILINDRO PRINCIPAL

Par de apriete (unidad: m.dan) M10 × 	
100 1.3 perno de cilindro principal 1.5 perno de freno Servo 2	reensamblaje: Compruebe en la longitud de la varilla de empuje. Tamaño: X = 22.3mm
Eliminación: Desconectar la batería. Retirar: - soporte de montaje de la batería - Batería - cubierta de plástico Desconectar la protección del equipo y retire el ordenador Utilice el inyector para evacuar el depósito de aceite del freno. Retire el depósito de aceite y tener cuidado para evitar que el líquido de frenos fluya hacia fuera. Por lo tanto, es necesario que un trapo está disponible con antelación. Retirar: - aceite Dos frenos tubería y hacer marcas correspondientes - sujetadores cilindro principal Aflojar los cuatro sujetadores de fijación para el freno servo en el compartimento del conductor.  Girar el freno servo hacia abajo para sacar el cilindro principal.	Se puede modificar con la varilla de medición (P) de acuerdo con su modelo particular. 

Observaciones: El vehículo está equipado con el cilindro principal que se integra con el freno servo. El sellado de freno servo está directamente asociado con el cilindro maestro. Es necesaria la sustitución de una nueva lavadora (A) cuando en la reparación. El cilindro maestro se colocará en paralelo con el freno de servo, de manera que la varilla de empuje (P) puede precisión y directamente moverse en el cuerpo del cilindro maestro.



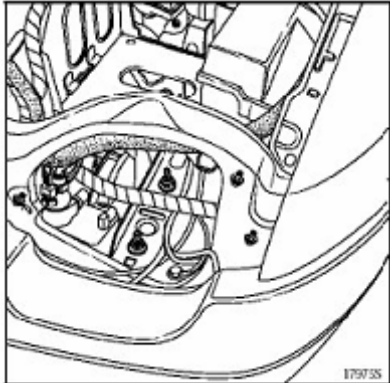
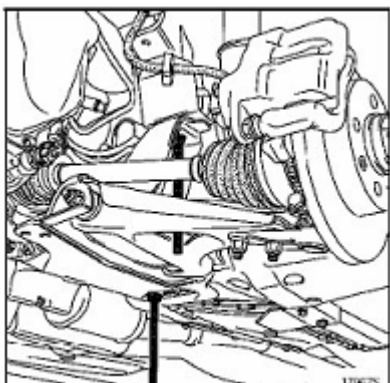
Vuelva a conectar:

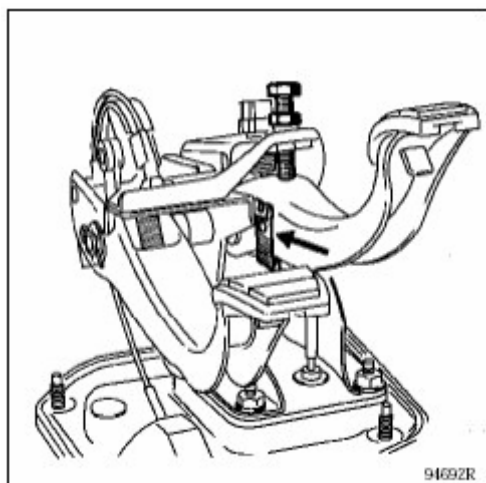
- Las pipas **cerca de las marcas hechas en que fueron eliminados previamente.**
- El depósito de compensación presionando para que sea así atrapado en el cilindro maestro. Limpiar la línea de

freno.

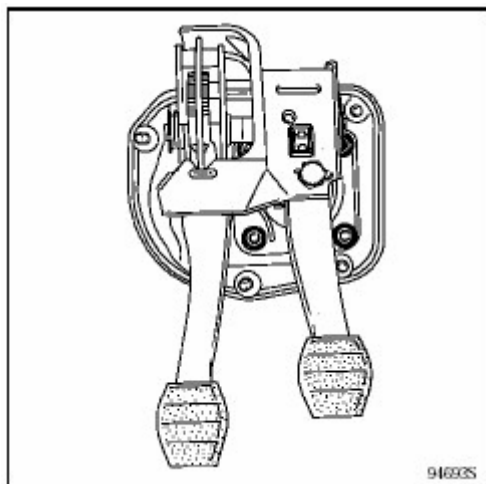
EL CONTROL DE PIEZAS DE LA MÁQUINA - servofreno

herramientas especiales indispensables	
ELE 1294-1201 MOT.	herramienta de limpieza
1453 * 2 TAV.	herramienta de soporte del
1233-1201	motor del marco del asiento de cristal

Par de apriete (unidad: m.dan) M10 × 	
100 1.3 perno de cilindro principal 1.5 perno de freno Servo 2 perno del soporte de Vivienda 4.5 perno de bastidor de asiento 6.5 Tuerca para la limpieza de vidrio superior 1.6 Tuerca para la limpieza de vidrio menor 1.2	
servofreno no puede ser reparado y sólo se puede mantener las siguientes partes: norte Filtro de aire norte La válvula de retención Desconectar la batería. reensamblaje: Retirar el cilindro principal. Consulte el procedimiento de desmontaje se describe en la página anterior. Utilice la herramienta de ELE. 1294-1201 para eliminar dos pernos de fijación para la limpieza de vidrio. desmontaje: norte Entrada de aire DURIT norte Tres tornillos de fijación para limpieza de cristales motor norte motor de limpieza de cristales norte La válvula de retención en el servofreno norte espejo delantero izquierdo Mantenga los pernos del soporte MOT.1453 en su lugar. Desmontaje los pernos del soporte de la vivienda.	Ponga los dos AV. 1233-01 herramientas que tienen el mismo diámetro de 8 mm. 
desmontaje: - Retire el clip y entonces el eje de soporte de conexión de freno de pie y la varilla de empuje.	Poco a poco bajar el conjunto de potencia mecánica y su bastidor de asiento así como para el freno servo para ser despegado. Montaje: Llevar a cabo el procedimiento de montaje, que es opuesta a la de desmontaje. Antes de volver a montar, se comprobará: Tamaño, L = 94.5MM



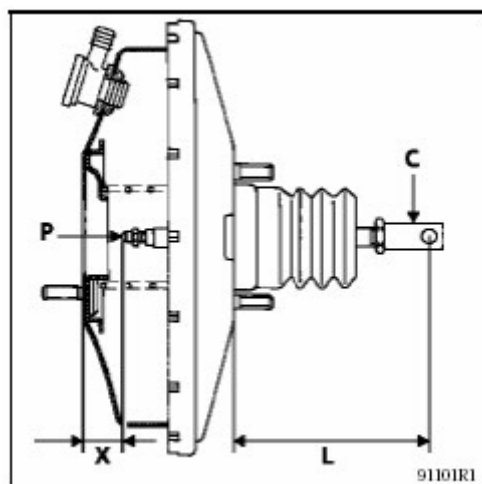
- pernos de fijación de freno Servo



- tuerca de la cubierta de dirección
- Dos tornillos para la conexión de varilla utilizan para obtener momento de fuerza

Se puede modificar con la barra de medición de acuerdo con su  modelo particular. Tamaño: $X = 22.3\text{mm}$

Se puede modificar con la varilla de medición (P) de acuerdo con su modelo particular.



Poner el cilindro maestro en su lugar (consulte el capítulo correspondiente).

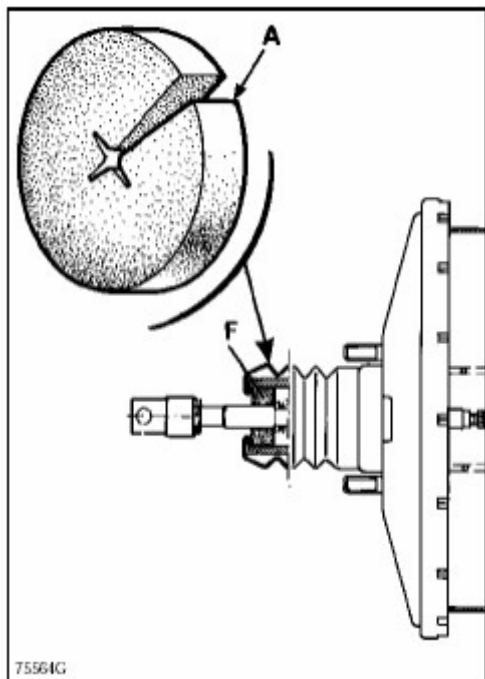
Limpiar la línea de freno.

EL CONTROL DE PIEZAS DE LA MÁQUINA

- FILTRO DE AIRE Y servofreno VÁLVULA DE RETENCIÓN



Cambio del filtro de aire



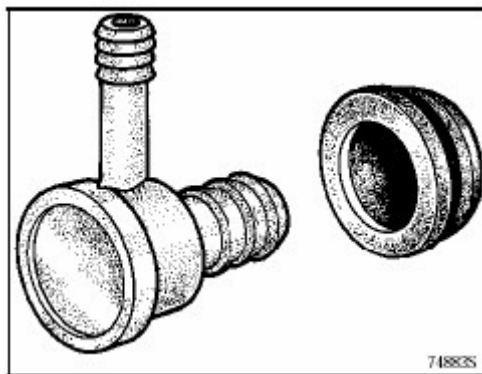
Al sustituir el elemento de filtro de aire, eso es innecesaria para eliminar el freno servo. Sacar el elemento de filtro gastado (F) desde por debajo del soporte de pedal mediante el uso de un destornillador o de metal gancho. Cortar el elemento de filtro nuevo en la forma "A" (véase la figura), montarla alrededor de la varilla de empuje, y la envió a la cámara lentamente. Asegúrese de que la extienda completamente en el agujero taladrado para evitar que el aire no filtrado de pasar por.

Sustituir la válvula de retención

Esta operación puede llevarse a cabo en el vehículo.

desmontaje:

Desconectar el tubo de entrada de alivio servo. Mueva el anillo de junta de goma por la rotación de la válvula de retención y llevarlo a cabo.



reensamblaje:

Compruebe la arandela de sellado y válvula de retención.

Sustituir las piezas defectuosas. Vuelva a colocar el ensamblaje.

Sección 3 Mantenimiento en el coche

I. Mantenimiento

(1) el pedal del embrague Altura

Según las siguientes normas, utilice soporte pedal perno de ajuste para ajustar la altura del pedal de embrague. Es normal que si la altura del pedal de embrague es mayor de 8 mm (0.3in) que la altura del pedal de freno ..

(2) El juego libre del pedal de embrague.

Pisar el pedal del embrague hasta que se sienta la resistencia, deje paso a paso y realizó medición del juego libre del pedal de embrague distancia. El juego libre debe estar dentro de los siguientes intervalos indicados.

Si el juego libre es incorrecto, por favor ajustar el juego libre del cable del embrague de acuerdo con el siguiente diagrama.

Mientras que el registro juego libre del pedal de embrague, asegúrese de comprobar si el estado de trabajo del embrague es normal bajo la circunstancia de que el motor está funcionando.

(3) Interruptor de embrague

Atención:

Este interruptor es aplicable a los vehículos con catalizador. Ajustar:

1. Tire de la palanca del freno de estacionamiento, empuje la palanca de cambios a la posición neutro.
2. Tome aparte de la conexión al lado del soporte de pedal.
3. Loosen la tuerca de seguridad.
4. Ajuste la posición de instalación de la posición de apalancamiento del pedal del embrague, el pase entre el interruptor de conexión y soporte de embrague es el tamaño A, luego apriete la tuerca de bloqueo.
5. Conectar.

El ajuste de la tuerca de bloqueo del embrague de acuerdo a la fuerza de torsión	Nuevo Méjico	Kg-m	1b-ft
	10-15	1.0-1.5	7,5-10,5

(4) Cable del embrague

Descargar:

Desmontar el cable del embrague conectar la tuerca, y mover el bloqueo de conexión en el cable interior.

Desarmar dos pernos del zócalo frontal, superior cable de la mesa, al fin sacar el cable.

Comprobar:

Compruebe el cable del embrague, si aparece uno de los siguientes estados, sustituya el cable.



El cable se desgasta mal. El cable se desgasta
el cable está doblado o anudado. El arranque
está roto. La parte superior está deshilachado.
La fijación del cable del embrague. Fijación:

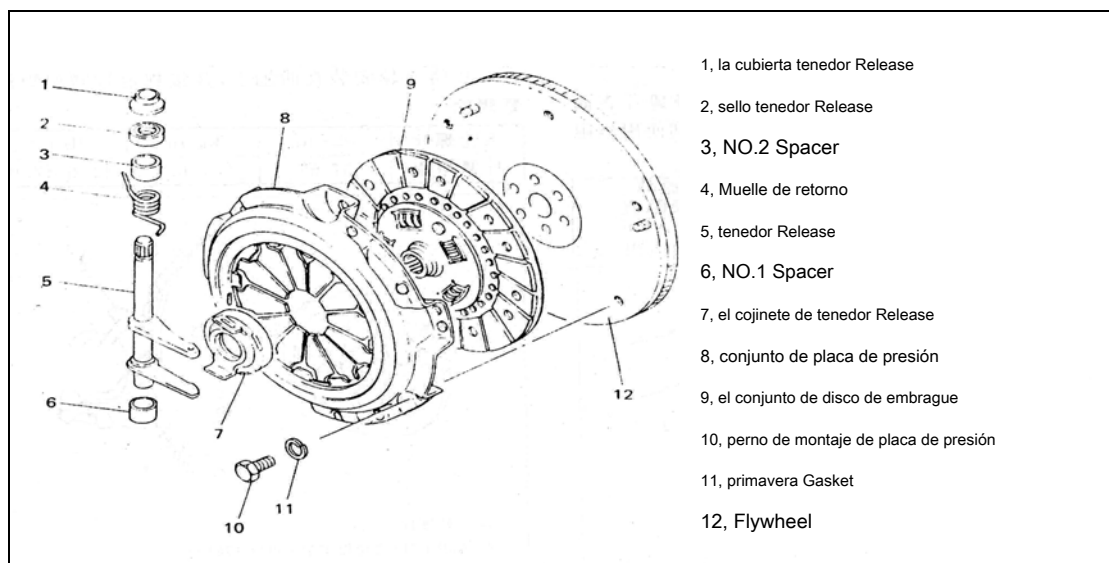
Antes de fijación del cable, lubricantes deben colocarse en la parte superior del cable y el conector. En la cabina, un destornillador uso o un par de pinzas para tirar del cable y colgarlo en el pedal, a continuación, la conexión del cable interior y liberar el eje ..

Pulverizar adhesivo sellado impermeable en la superficie de fijación de cable y fijar el cable en el revestimiento de madera frente con dos pernos. Cambiar la tuerca de seguridad Esfuerzo de torsión	Nuevo Méjico	Kg-m	1b-ft
	4-7	0,4-0,7	3.0-5.0

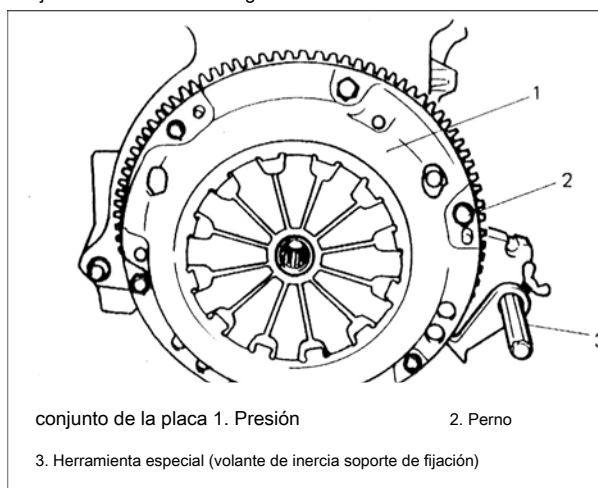
Apriete la tuerca de conexión, gire la tuerca de conexión para ajustar las especificaciones del juego libre del cable. Compruebe si el estado de funcionamiento del embrague es normal mientras el motor está en marcha.

Sección 4 Desmontaje Reparación

Desmontaje del conjunto de placa de presión, el conjunto de disco de embrague y el volante.



1.Fix el volante con la herramienta especial, desmontar el perno del conjunto de placa de presión, conjunto de la placa de presión y el conjunto de disco de embrague.



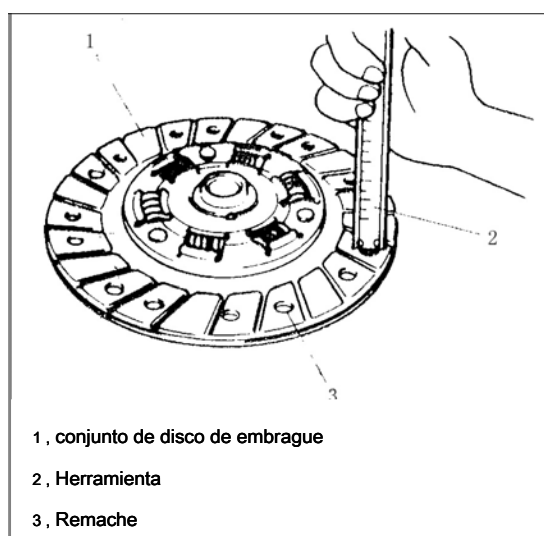
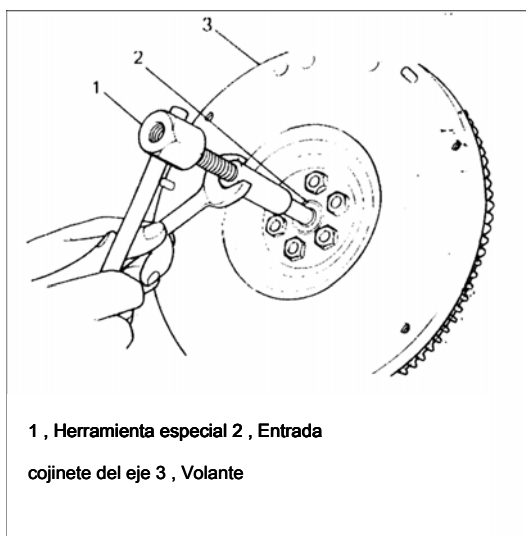
Desmontaje de conjunto de placa de presión.

2.Tire hasta el eje de entrada del eje de entrada que lleva con herramientas especiales.

Controlar el cojinete del eje de entrada.

Compruebe si el cojinete del eje de entrada funciona sin problemas. Si aparece la anomalía, por favor, sustituir el cojinete. Conjunto de discos de embrague.

Medir la profundidad deprimida (que es la distancia entre el remache y la superficie del disco de remache. En cualquier agujero, si la profundidad alcanza el límite de uso, por favor sustituir el conjunto del disco de embrague.



entrada cojinete del eje Desmontar el eje de entrada	El valor estándar	Mantenimiento
Medir la profundidad deprimida de remache	1. 5mm 0.06in	0.5mm 0.02in

conjunto de la placa de presión:

1. Compruebe si el resorte de membrana se ha desgastado anormalmente o dañado.
2. Compruebe si la placa de presión se ha desgastado o si hay punto de sobrecalentamiento en él.
3. Si aparece un estado anormal, por favor, sustituir el conjunto de placa de presión. El conjunto de placa de presión no está permitido para ser disimulado en diafragma placa de presión del muelle.

Volante:

Compruebe si la superficie del volante se ha desgastado o si hay puntos de sobrecalentamiento en él, por favor, si es necesario reparar o reemplazar. Instalación

Atención: Antes de montar, comprobar la superficie del volante y platinas.

1. Si la superficie está limpia y seca
2. Instale el volante en el cigüeñal, fijar el eje de entrada que lleva en el volante.

Apretar el par de apriete Instalar el volante de inercia Flywheel bulón Ajuste torque	Nuevo Méjico	Kg-m	1b-ft
	57-65	05.07 a 06.05	41,5-47,0

Instalar el cojinete del eje de entrada.

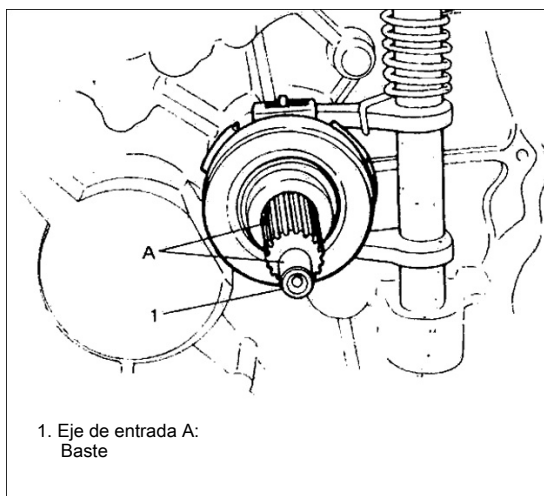
3. Oriente el conjunto de disco de embrague en el centro del volante de inercia, fijar el conjunto de placa de presión y el perno, apretar el perno. Atención:

Utilice la herramienta especial para las manos y para presionar el conjunto del disco de embrague. Apretar el perno de montaje Palte de presión del embrague , de acuerdo con ingravescence diagonal apriete el perno de montaje de placa de presión del embrague .

presión del embrague perno de montaje Palte esfuerzo de torsión	Nuevo Méjico	Kg-m	1b-ft
	18-28	1,8-2,8	13,5-20,0

4. Aplicar una capa fina de lubricante sobre el eje de entrada, instalar el transeje con motor.

Atención:



Al instalar el eje de entrada de transmisión en el conjunto de disco de embrague, gire el cigüeñal a través de volante hasta que los Joogles cubo acanalado. Embrague de liberación del conjunto de eje Desmontaje:

Aflojar el perno del eje de liberación, desmontar el eje de liberación, gire el tenedor liberación , extraiga collarín, use pinzas movimiento del muelle de retorno , golpear el espaciador con herramientas profesionales , Mientras tanto empujar el tenedor liberación sellar hacia fuera.

1. Tome aparte el espaciador liberación tenedor.
2. Tome aparte del tenedor de liberación.
3. Screw M16 X aprovechar espaciador NO.1 y dejar el grifo en espaciador NO.1
4. Tornillo de una manguera de conexión con grifo, y luego conectar la manguera con el sello de aceite extractor, huelga el espaciador NO.1.

Comprobar:

1. Compruebe si el tope de desembrague gira suavemente.
2. Compruebe si el tope de desembrague es suave. Si es necesario, reparar o reemplazar la carcasa del embrague.

Atención: El cojinete de desembrague no se puede limpiar, de lo contrario diapositiva se causó. Instalación:

1. Spread un poco de grasa en los lados interiores de la nueva Spacer NO.1.
- Después de terminar la instalación del muelle de retorno en el tenedor de liberación, difundir lubricante en los lados interiores del espaciador NO.2, instalar el tenedor de liberación.
2. Utilizar las herramientas especiales para instalar el espaciador NO.2.
 3. Spread grasa en el sello liberación tenedor, utilizar herramientas especiales para instalar y mantener el bordes de las hacia abajo sello.
 - herramienta de remache 4. Use y Hammer, remache de la junta firmemente en la posición A.



5. Hang el muelle de retorno, se extendió lubricante en el lado y el brazo del tenedor de liberación, instalar el cojinete. Spread lubricante en el cubo estriado, instale el NO.2 espaciador y el sello.

Fijar la cubierta de liberación tenedor.

6. Fijar el eje de liberación en el tenedor de liberación, el objetivo en la marca de remachado y apriete el perno. 7.Used 2 pernos arreglan soporte de cable, el soporte del cable de embrague desmontaje. Empacar el

brazo de la separación de embrague

Lubricar el montaje de descarga de tenedor y el eje de entrada. Atornillar el par de fuerza.	Nuevo Méjico	Kg-m	1b-ft
perno del eje de salida	10-16	10-1,6	07.05 a 11.05
perno de soporte del cable	18-28	1,8-2,8	13,5-20,0

Sección 5 Recomendado de par.

Atornillar el par fuertemente Nuevo Méjico		Kg-m	1b-ft
1, Switch Contratuerca	10-15	1.0-1.5	7,5-10,5
2, el perno cable de embrague	4-7	0,4-0,7	3.0-5.0
3, el perno del volante	57-65	05.07 a 06.05	41,5-47,0
4, la cubierta de embrague espárrago	18-28	1,8-2,8	13,5-20,0
5, el eje de salida perno	10-16	1.0-1.6	07.05 a 11.05
6, el soporte del cable perno	18-28	1,8-2,8	13,5-20,0



Sección 6 Materiales mantenimiento necesario

Material	El producto SUZUKI de la recomendación	Utilice la parte
El litio lubrica la grasa	los SUZUKI alto clase lubrica la grasa A (99000-25010)	Tirando de captura cable de conexión pin. Soltar spacer tenedor y el sello. Cojinete de liberación y la liberación del eje.
	los SUZUKI alto clase lubrica la grasa I (99000-25210)	Eje de entrada cubo acanalado y parte delantera
sellador impermeable	los SUZUKI focas completamente los 366 Es (99000-31090)	cable del embrague y la tarjeta de la palmada delante.

Capítulo 2 Transeje

Sección 1 DABS10-4 transeje

I. Una técnica de caja de cambios breve introducción de la sección 1

Funciones principales y datos técnicos	DABS10-4, DABS10-8 Transeje	
Un tipo	Máquina de engranajes	
Palanca de cambios	Comparación de la velocidad	El número de velocidad comparar
primero	3,416	41/12
segundo	1,894	36/19
tercero	1.28	32/25
cuarto	0,914	32/35
quinto	0,757	25/33
Marcha atrás	3,818	42/35/11
La relación principal	4.389	79/18
Velocímetro	0,944	17/18
par máximo de entrada	72 N · m	
tamaño de contorno	409 × 392 × 342,7 (mm)	
transeje ángulo	5 °	
Lubricante	18 # aceite de engranaje hiperbólico (Q / SH006 · 1 · 27-89)	

II, Driven especial

Este transeje, constan de tres grupos de sincronizador, eje de entrada y el eje de salida, es darse cuenta de eje delante y marcha atrás.

Todo el equipo son engranaje, engranaje de deslizamiento loca es para la marcha atrás.

El sincronizador se fija en el eje de salida, joggled con eje de salida, la primera marcha y la 2ª marcha; el sincronizador se fija en el eje de entrada, joggled con la 3ª, 4ª marcha.

El quinto sincronizador en el eje de entrada se joggled con el quinto engranaje fijo en el eje de entrada, con lo que bucear el eje de transmisión y las ruedas.

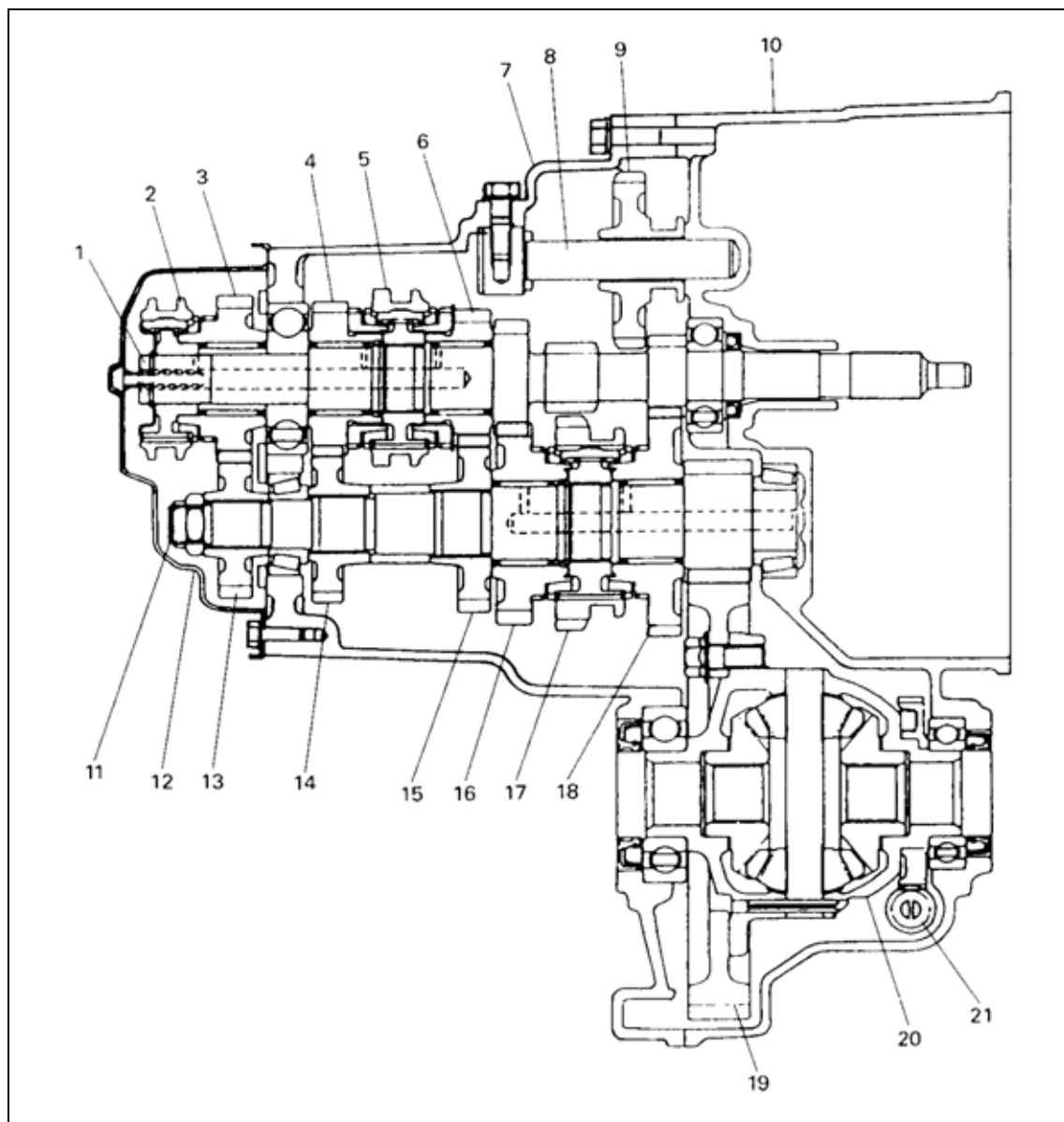
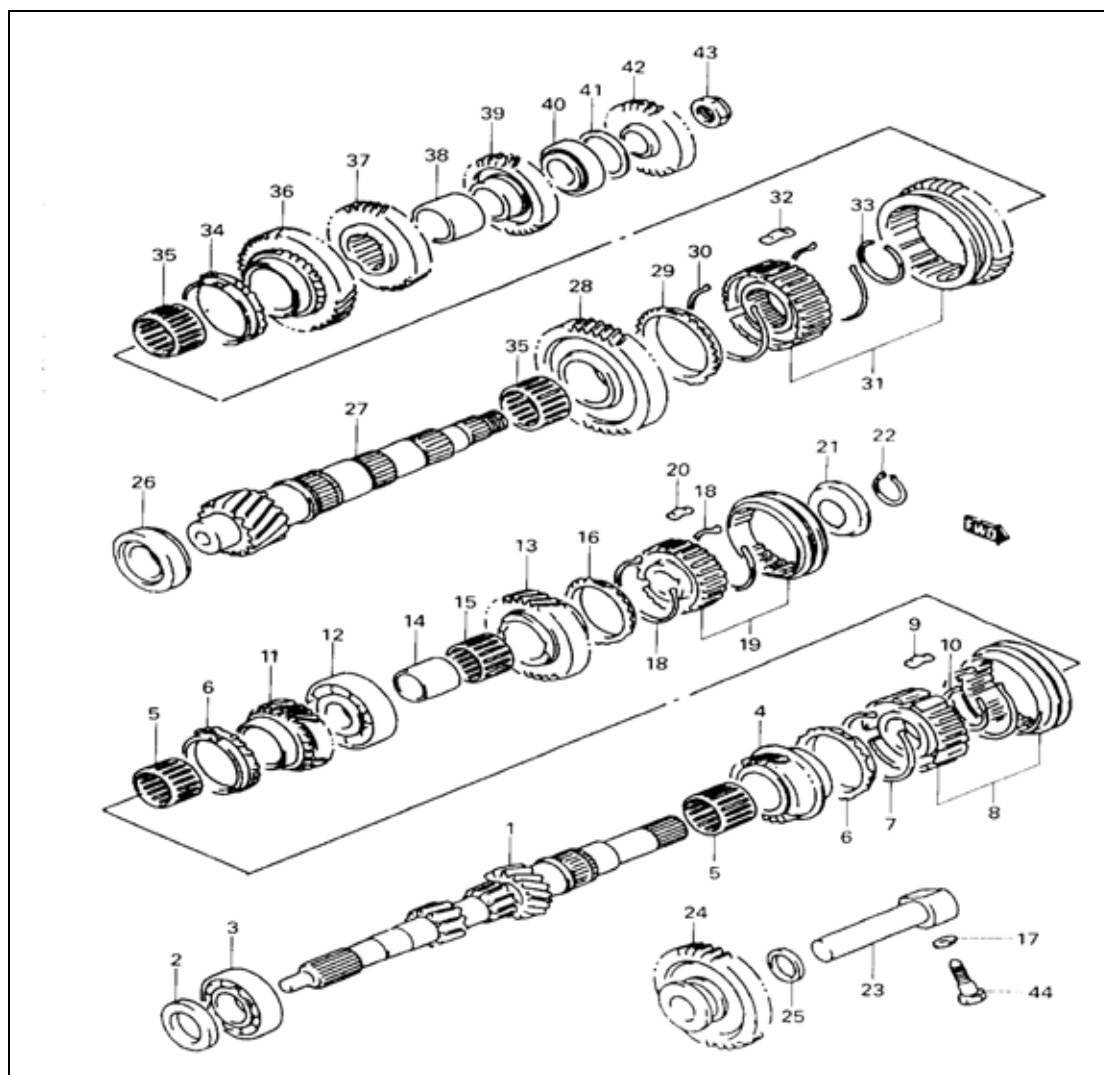


Fig.1-1 transeje

- | | | | |
|--------------------------------------|---|-----------------------------|------------------------------|
| 1- Eje de entrada | 2- conjunto de quinta sincronizador | 3- 5ª marcha | 4- 4ª marcha |
| montaje 5- sincronizador | 6- 3ª marcha | caso 7- Transaxle | 8- eje del engranaje inversa |
| 9- La marcha atrás | caso 10-Clutch | 11- Eje de salida | 12- Transeje detrás caso |
| 13- 14- quinto engranaje accionado | cuarto engranaje movido de tercera | 15- 16- engranaje accionado | segundo engranaje |
| accionado 17- Conjunto sincronizador | 18- primera engranaje accionado | 19- corona del diferencial | |
| 20- caja del diferencial | 21- engranaje del velocímetro impulsado | | |



sistema de accionamiento Fig.1-2 Transeje

eje sello 2- Aceite 1-Input	3- cojinete del eje de entrada	engranajes 4- 3ª	5-3rd, cuarto
rodamiento de agujas	anillo de 6 sincronizador	anillo 7- Snap	8- sincronizador
montaje	inserto 9- sincronizador	anillo de 10- 11- 4ª marcha Snap	
12- cojinete del eje de entrada	13- 5ª marcha	14- quinto espaciador	15- quinto
rodamiento de agujas	16- quinto anillo sincronizador	17-Gasket	18- quinto
anillo de retención	19- conjunto sincronizador quinta	20- quinto inserto sincronizador	
arandela 21 de empuje	anillo de 22-Snap		
23- Invertir eje del engranaje	24- inversa	engranaje	25-junta
cojinete del eje 26-Output	27- Eje de salida	28- primera engranaje accionado	29- primera
anillo sincronizador	anillo 30- Snap	montaje 31- sincronizador	32-
inserción sincronizador	anillo 33- Snap	34- segundo anillo sincronizador	35-1st,
rodamiento de rodillos segunda aguja	36- segunda	engranaje accionado	37- 3º
engranaje accionado	38-3rd, cuarto espaciador	39- cuarto	engranaje accionado
cojinete del eje 40-Output	41 Teniendo ajustar junta	42- quinto engranaje accionado	43-
5ª marcha tuerca de bloqueo	44- inversa perno de eje de salida		

III, Shift y seleccionar

sistema de control de eje de la palanca

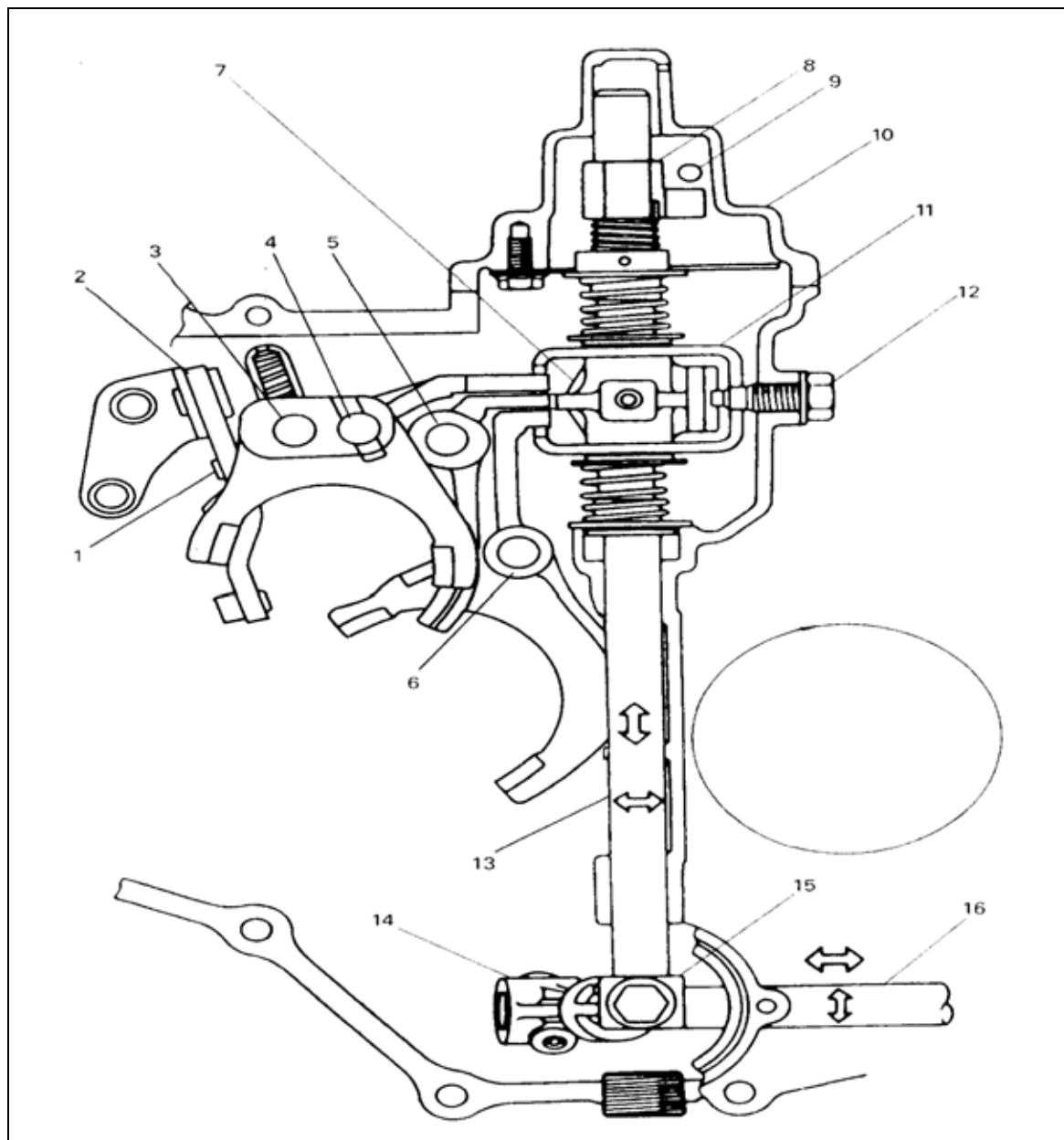


Fig.1-3

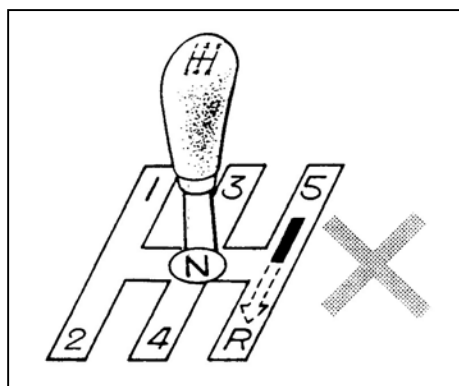
- | | | | |
|----------------------------------|--|------------------------------|--|
| 1- Reverse tenedor turno | 2- Reverse | desplazar el montaje tenedor | 3-Reverse, |
| quinto eje | 4-inversa, el eje tenedor quinto turno | | 5- tercero, el eje tenedor cuarto turno |
| 6-1st, eje tenedor segundo turno | 7- Select eje de la palanca | | 8-Reverse, quinto |
| leva de cambio | 9- inversa, rodillo quinto Interlock | | 10-Case |
| 11- perno de enclavamiento | 12- Restrindir perno | | 13- Shift y seleccione eje de la palanca |
| 14- palanca de cambio | 15- Shift cabeza | | 16- palanca de cambio |

El giro de la palanca de cambios impulsa el cambio y el eje de la palanca de selección se mueven hacia arriba y hacia abajo, y el eje de la palanca de selección también se mueve hacia arriba y hacia abajo, esto es para seleccionar eje. El movimiento hacia delante y hacia atrás de la palanca de cambios acciona el cambio y palanca de selección de eje de giro, y con el movimiento, el selector eje de la palanca también gira, el selector empuja eje de la palanca en el turno y selecciona eje de la palanca acciona la cabeza de desplazamiento, con lo que el tenedor de desplazamiento impulsa anillo sincronizador y alcanzar el estado joggled esperado.

En las circunstancias de la posición neutral, en el turno y selecciona eje de la palanca mantener el desplazamiento y selecciona estancia eje de la palanca en el neutro. El enclavamiento en el estado de estado de liberación impide marcha cuando turno.

VI. Reverse quinto Cam Shift

La inversa, quinto excéntrica de cambio, quinto perno de enclavamiento y resorte de retorno quinto se utilizan para evitar que los cambios de la palanca de cambio de la quinta a revertir directamente.



higo. 1-4 inversa, quinto leva de cambio

Operación:

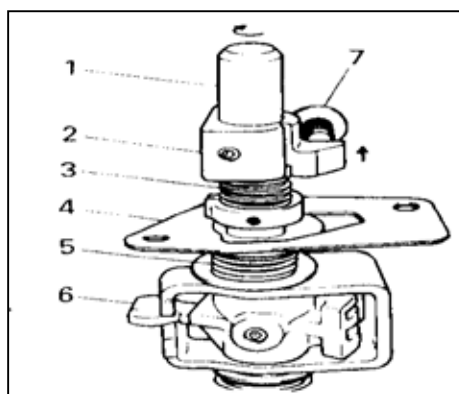


Fig.1-5

1, Cuando quinto de cambio de marcha, a la inversa, quinto excéntrica de cambio gira en sentido horario con el desplazamiento y selecciona eje de la palanca, bajo la efecto del muelle de retorno de leva de cambio, los contactos de leva de reversa, quinto perno de enclavamiento y

prevenir la inversa.

- 1- Shift y seleccione eje de la palanca
- 2-Reverse, quinto excéntrica de cambio
- 3- Shift resorte leva de retorno
- 4-Bracket
- 5-Reverse, quinto Muelle de retorno
- 6-Select eje de la palanca (quinto)
- 7-Reverse, quinto perno restringir

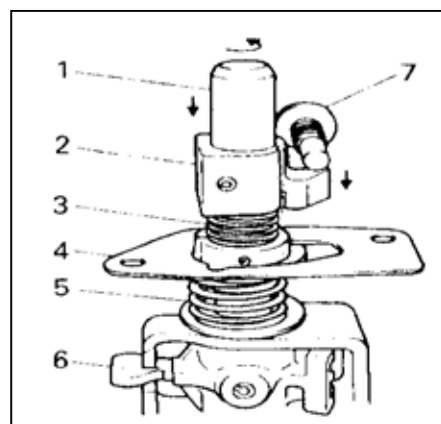


fig.1-6

2. Se permite pasar de la quinta a la posición media, pero no se le permite cambiar a marcha atrás. Sin embargo, cuando el desplazamiento y seleccione eje de la palanca se mueve a la posición neutral de tercera, cuarta, el cambio restringen leva perno no puede efectuar como la figura 16.

3.shift seleccione eje de la palanca de quinta o **marcha atrás , desplazar la leva y fixup perno.**

- 1- Shift y quinto de retorno de selección de eje
- de la palanca 2-Reverse quinta leva de cambio
- 3- Shift resorte leva de retorno 4-Reverse
- resorte 5- Select eje de la palanca 6-Reverse
- quinto restringir perno

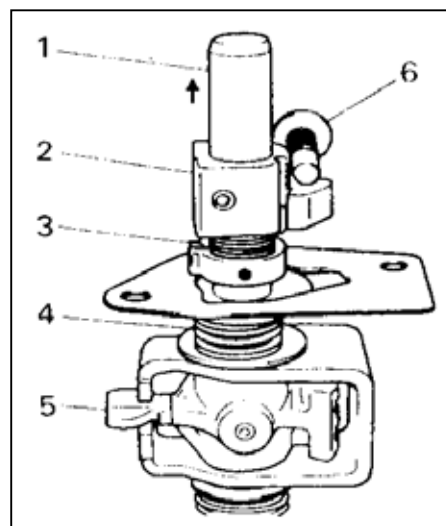


Fig.1-7

4.Shift para invertir no conecte leva de cambio.

- 1- Shift y seleccione eje de la palanca
- 2-Reverse, quinta leva de cambio 3-Shift
- resorte leva de retorno 4-Reverse, quinto
- Muelle de retorno 5- Select eje de la palanca
- 6-Reverse, quinto perno restringir

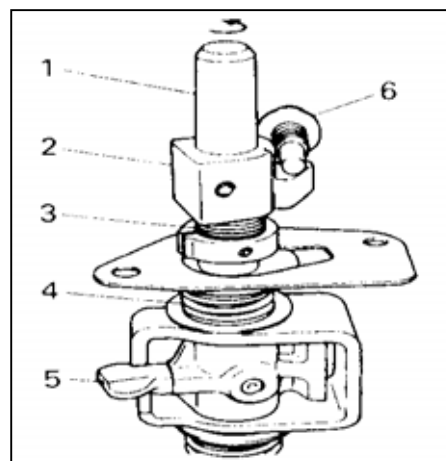


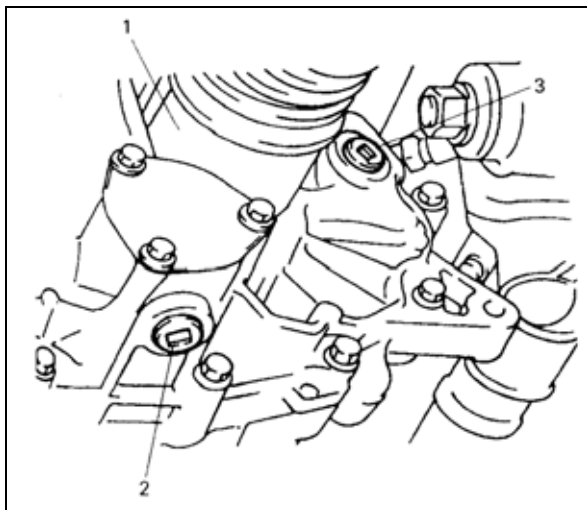
fig. 1-8

5.Fault Diagnóstico

Condición	Porque	Medida
Joggle está en la versión	El eje de cambio tenedor ha sido raído. El tenedor de cambio y sincronizador anillo de haberse desgastado La primavera ha sido destruida. Eje de entrada / cojinete del eje de salida se han desgastado. El engranaje se encuentra gastado.	reemplazar reemplazar Reemplazar Reemplazar Vuelva a colocar el engranaje
Difícil de cambiar	Lubricante no es suficiente. El juego libre del pedal de embrague no es corregir el disco de embrague se ha roto La placa de presión de embrague tiene ha roto. El sincronizador ha sido raído. El engranaje se encuentra gastado. La palanca de cambios ha sido raído. La palanca de cambios tiene abeja roto.	Ajuste de recarga Reemplazar Vuelva a colocar la tapa del embrague montaje Vuelva a colocar el engranaje Reemplazar Reemplazar
ruido	Lubricante no es suficiente El cojinete se ha desgastado o roto. El engranaje se ha desgastado o El sincronizador roto ha sido desgastado o roto.	Rellenar Reemplazar Reemplazar Reemplazar

Mantenimiento Transeje section2 en el coche

I. Cambio de Aceite



eje 1- Drive

enchufe 2- Drain

enchufe 3- Filler

Fig.2-1

1. Antes de revisar y cambiar el aceite del cambio del transeje, asegúrese de que el motor se ha parado y se detiene el vehículo en una superficie plana.
2. Levante el vehículo, comprobar el nivel de aceite y si hay alguna fuga.
3. Deje todo el aceite transeje utilizado, llenar 18 # aceite de engranajes 2,1 L sintética (El nivel de aceite es igual con el pie de la pieza de relleno).
4. Before instalación, se extendió de aceite en el verticilo de la pieza de relleno y el tapón de vaciado.

ít.	Esfuerzo de torsión
tapón de llenado	18 ~ 23N · metro
Tapón de drenaje	18 ~ 23N · metro

II. sello de aceite diferencial

Reemplazo:

1. Levante el vehículo, dejar salir todo el aceite del cambio utilizado.
2. Retirar el pasador de chaveta y la tapa de bloqueo en el extremo de la barra de acoplamiento.
3. disjoin de dirección y el extremo de la barra de acoplamiento.

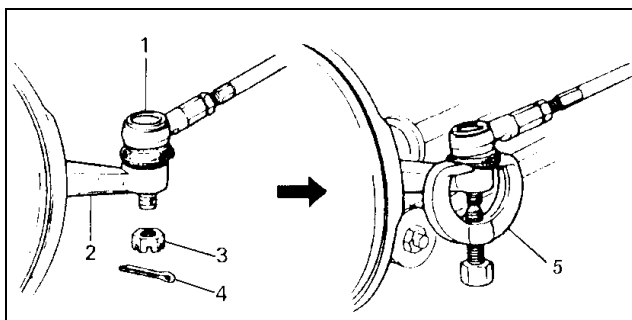


Fig.2-2

1-El final de Tie varilla 2-

Dirección 3- tapa Lock 4- pin

Cotter herramienta 5-Special

4.Quite los dos soportes.

5.Remove bola tornillo de unión y disjoin el brazo de suspensión de la dirección.

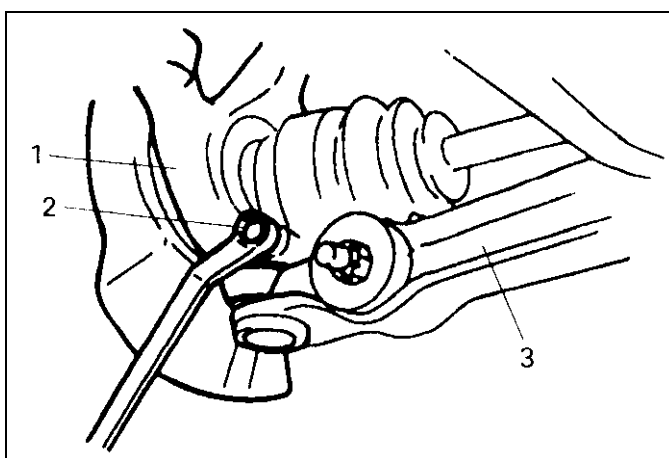


Fig.2-3

1- Directivo 2- bola tornillo

de unión brazo 3-

Suspensión

6. Inserte un destornillador grande en la conexión del eje de accionamiento para liberar el el anillo elástico de la ranura de chaveta del diferencial.

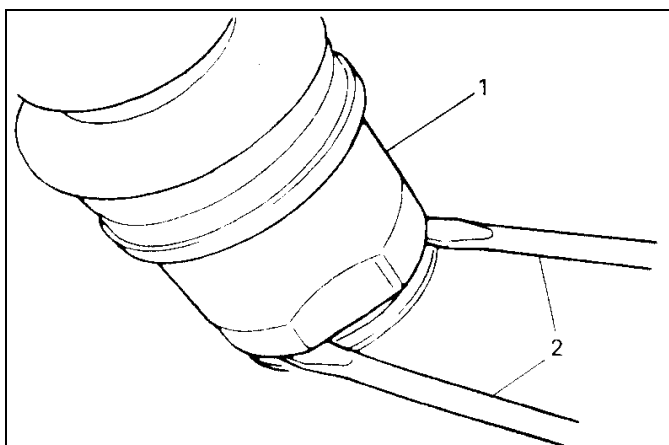


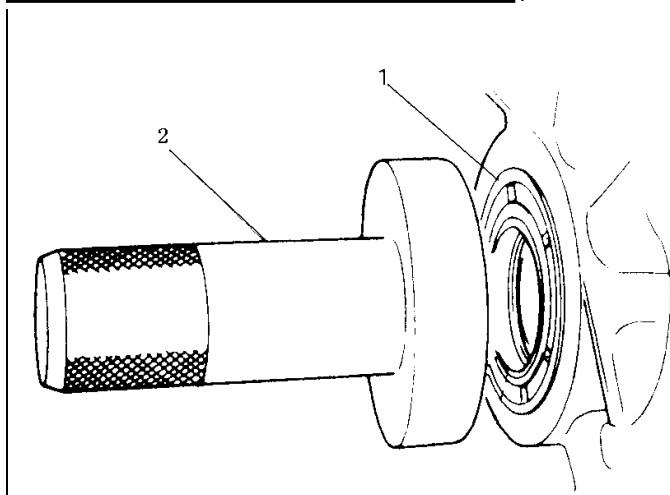
Fig.2-4

eje 1- Drive

conductor 2-Screw

7. Retire el sello de aceite diferencial utilizado, fijar el nuevo petróleo

sello.



1- diferencial sello de aceite 2-
herramienta especial

Fig.2-5

8. Compruebe si la superficie de la junta de aceite es suave y se extendió un poco de lubricante en ella.

9. Insert el eje de accionamiento en el diferencial.

PRECAUCIÓN

No se rasque el labio de la junta de aceite al instalar el eje de transmisión. Asegúrese de que el eje de accionamiento ha alcanzado la posición correcta y el anillo de retención se ha puesto en la ranura de anillo de retención.

No golpee el arranque del eje de accionamiento.

III. SENSOR DE VELOCIDAD DEL VEHÍCULO

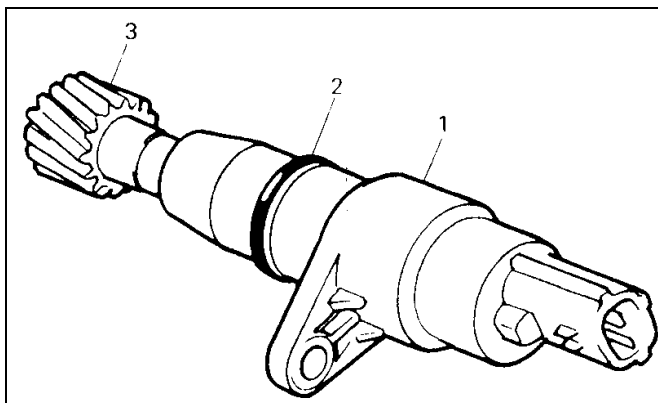
Desmontar:

1. Desconecte el cátodo de la batería.

2. Draw respaldar el cable de arranque velocímetro, extraiga el engranaje del velocímetro Anillo de resorte, y luego retire el cable del velocímetro del engranaje, desconectar el conector del sensor.

3. Retire el perno, extraiga el conjunto del engranaje impulsado con las manos.

2.8-3.0mm 4.use (Terminales 0.11 pulgadas) ranurado herramienta de desmontaje pasador de resorte para batir el ranurado resorte del cabo, y luego sacan el engranaje accionado, retire el sensor de velocidad.



1- Velocímetro sensor 2- O-ring metros 3- velocidad engranaje accionado

Fig.2-7

5. Utilice la abrazadera para fijar la parte plana de la caja de engranaje accionado, utilizar herramientas profesionales teniendo herramienta de desmontaje y martillo deslizante extractor para quitar el sello de aceite.

Instalación:

1. Spread lubricante en el nuevo sello de aceite, mantener el resorte hacia abajo y poner el aceite sellar en la caja. Utilice la válvula casquillo guía removedor de instalar.
2. Comprobar el engranaje accionado ha sido anormalmente deshilachado o distorsionada. después de la difusión lubricante en el engranaje conducido puso el engranaje bien clavada en la caja de cambios impulsado.
3. use madera para apoyar la caja de cambios impulsado, instale el pasador de resorte ranurado, compruebe si el equipo gire con suavidad.
4. Comprobar si hay alguna laguna en el anillo de obturación y la caja de cambios. Poner un poco de aceite en el O-sello y, a continuación, instalar el conjunto de caja de cambios accionado en el transeje.
5. Conectar el cable del velocímetro, poner el anillo de retención y la caja de cambios de arranque en la posición original.

PRECAUCIÓN:

- No presione el aceite sellar en exceso, de lo contrario el aceite sello será distorsionado.
- No colisionar el engranaje accionado y la caja de engranaje accionado.
- Al instalar el conjunto de caja de engranaje accionado en el transeje, utilice pequeño destornillador para girar el engranaje conducido hasta el joggle engranaje accionado.
- Al instalar la caja de engranaje impulsado en el transaxle, la caja de cambios está permitido ser colisionado.

Atornillar el buje de engranajes	Nuevo Méjico	kg · m	1b-ft
atornillar firmemente.	4-7	0,4-0,7	3.0-5.0

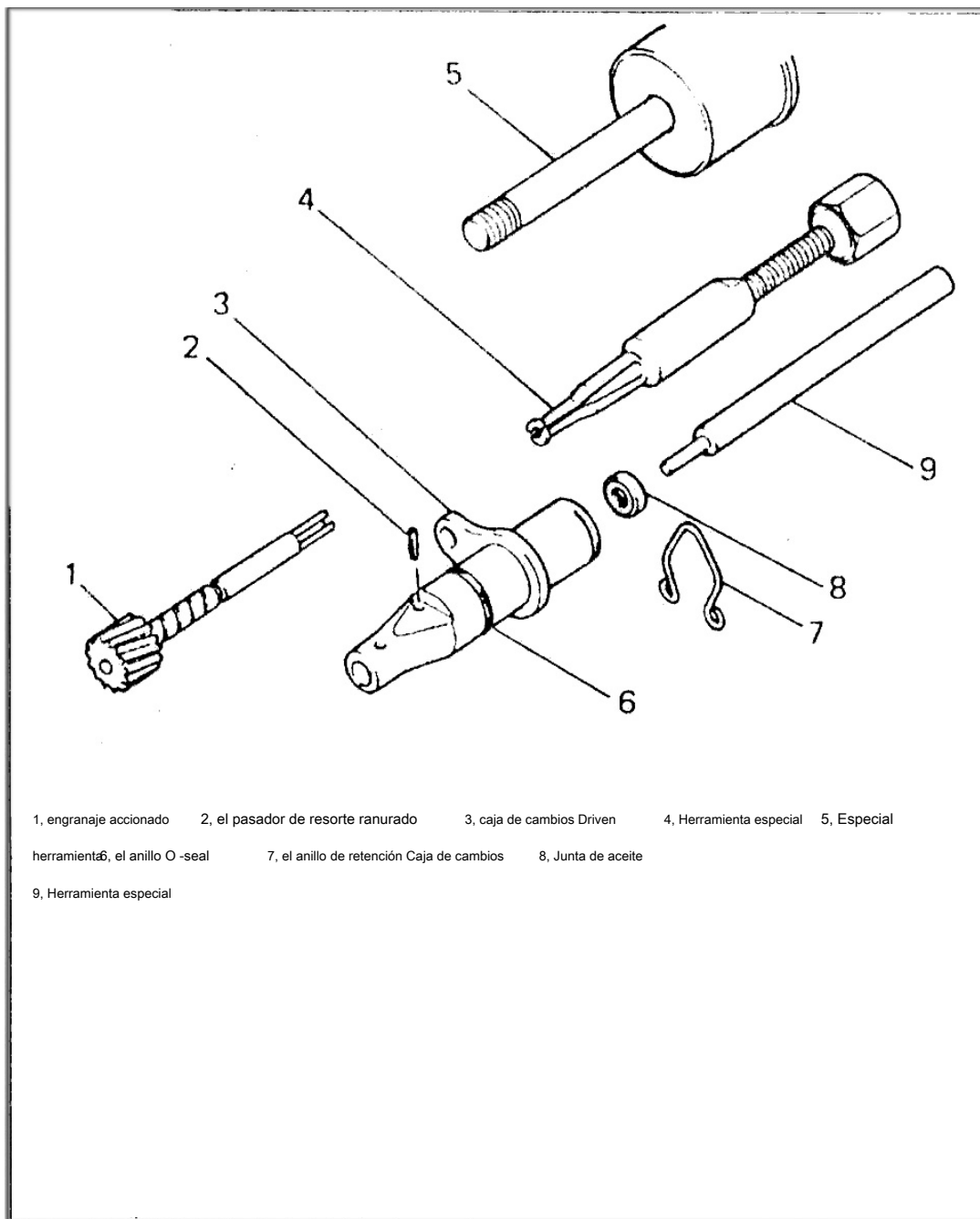


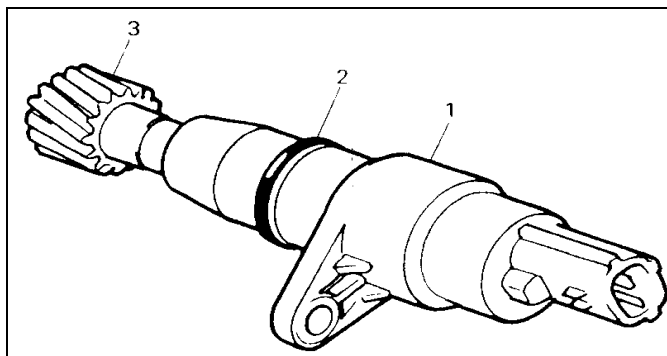
Fig.2-8

6. Comprobar si el nivel de aceite es correcto.

desmontaje:

1. Desconectar el cátodo de la batería.
2. Desconectar el sensor de velocidad de la conexión.

3. Retire el sensor de velocidad



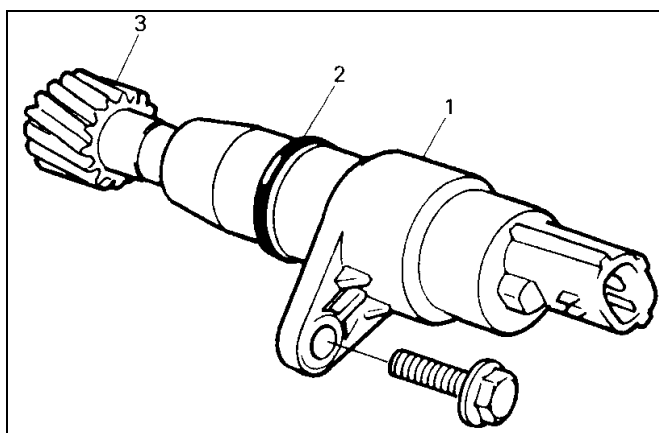
1-SENSOR DE VELOCIDAD 2- O -
engranaje de anillo 3-velocímetro
impulsado

Fig.2-10

Instalación:

1. Comprobar si hay alguna grieta y la deformación de la superficie de la junta tórica y caso sensor de velocidad, se extendió lubricante en la junta tórica y el engranaje conducido del velocímetro, los instala en el conjunto del transeje.

Atornillar firmemente el par: 8–12N · metro.

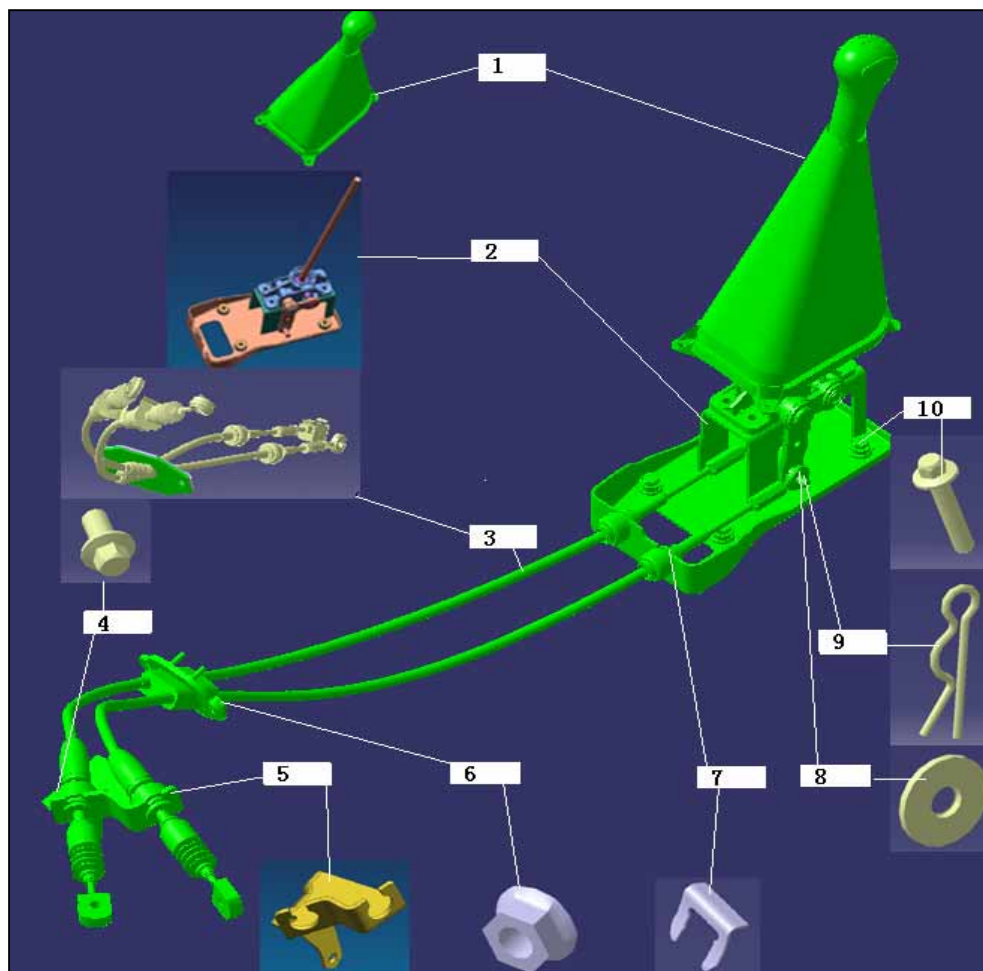


1- SENSOR DE VELOCIDAD 2- O-anillo de
3 Velocímetro engranaje accionado

Fig.2-11

2. Conectar el conector SENSOR DE VELOCIDAD.
3. Conectar el cátodo de la batería.

VI . Shift y seleccione sistema de control de eje de la palanca



1.Shift conjunto de empuñadura

conjunto de mecanismo de 2.Shift

conjunto de cable 3.Shift

4.Bolt

5.Bracket

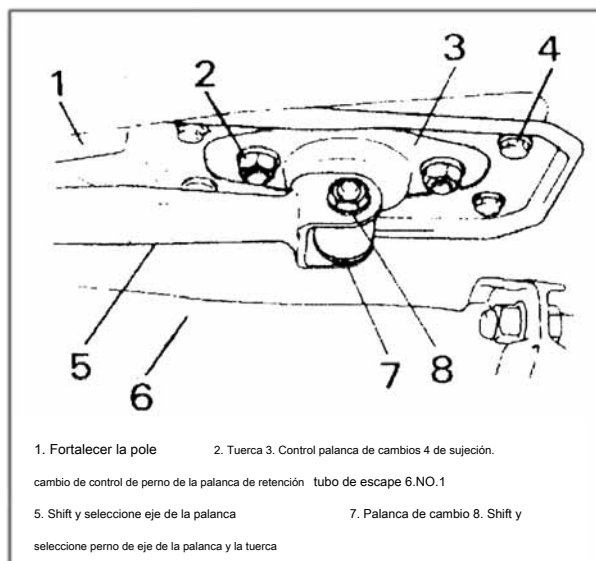
6.Nut

7.Clip

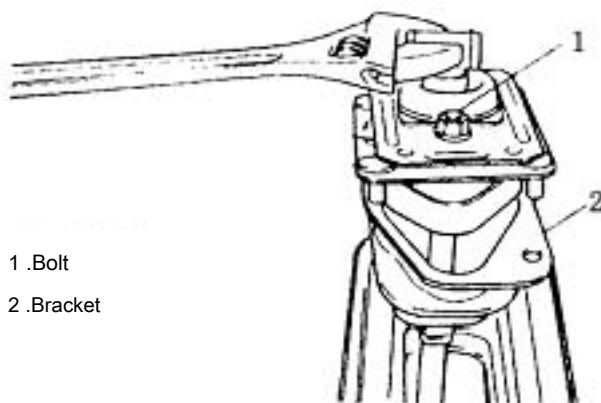
8.Washer

pin 9.Cotter

10.Bolt



Desmontaje: En el ascensor. 1 . Retire el cambio y palanca de selección de perno y la tuerca del eje, desarmar el cambio y el eje de la palanca de selección de la palanca de cambios. 2 . Retire las 4 piezas de desplazamiento de control de perno de la palanca de retención. Desmontar la tuerca de fortalecer polo al lado del eje transversal, y mover el polo fortalecer a un lado. En la cabina. 1 . Tener caja del eje de la palanca de cambios , desmontaje 2 perno de alojamiento del eje de la palanca de cambio. 2 . Desmontar las 4 tuercas en el conjunto de palanca de cambio, empujar la palanca de cambios en el orificio de piso y extraiga el conjunto de la palanca de cambio desde el suelo.



En la mesa de trabajo;

- 1 . Utilice la abrazadera para fijar el soporte de la palanca de cambio, desmontar el perno, quitar la palanca de cambio. 2 . Desmontar el 2 cambio tuerca conjunto de la palanca, romper la palanca de cambios.

Instalación

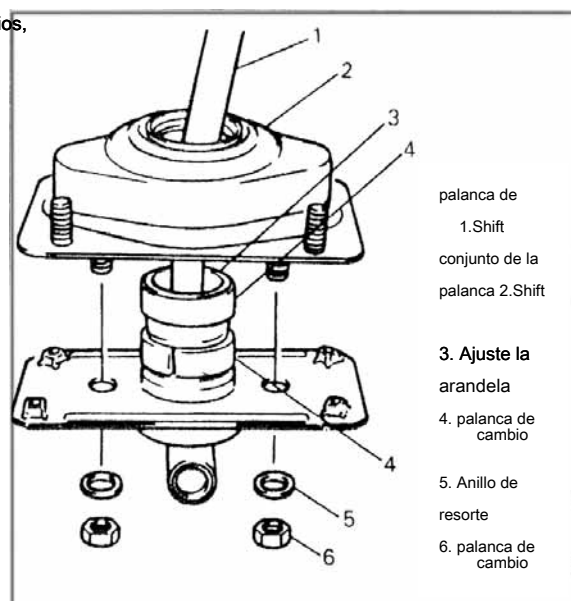
1 . De acuerdo con el orden inverso de desmontaje, instale la palanca de cambios, si es necesario, sustituir las piezas utilizadas. Darse cuenta:

Después de la instalación, compruebe si la palanca de cambios funciona sin problemas. Cambio

palanca de juego libre vertical	0-0.2mm (0-0.007in)
Espesor de el opcional ajustar arandela	0.8,1.0,1.2 y 1,4 mm (0.03,0.04,0.05 y 0.06in)

2 . Dispersión de cola espiral, fijar el asa de la palanca de cambios, comprobar el nivel de mango

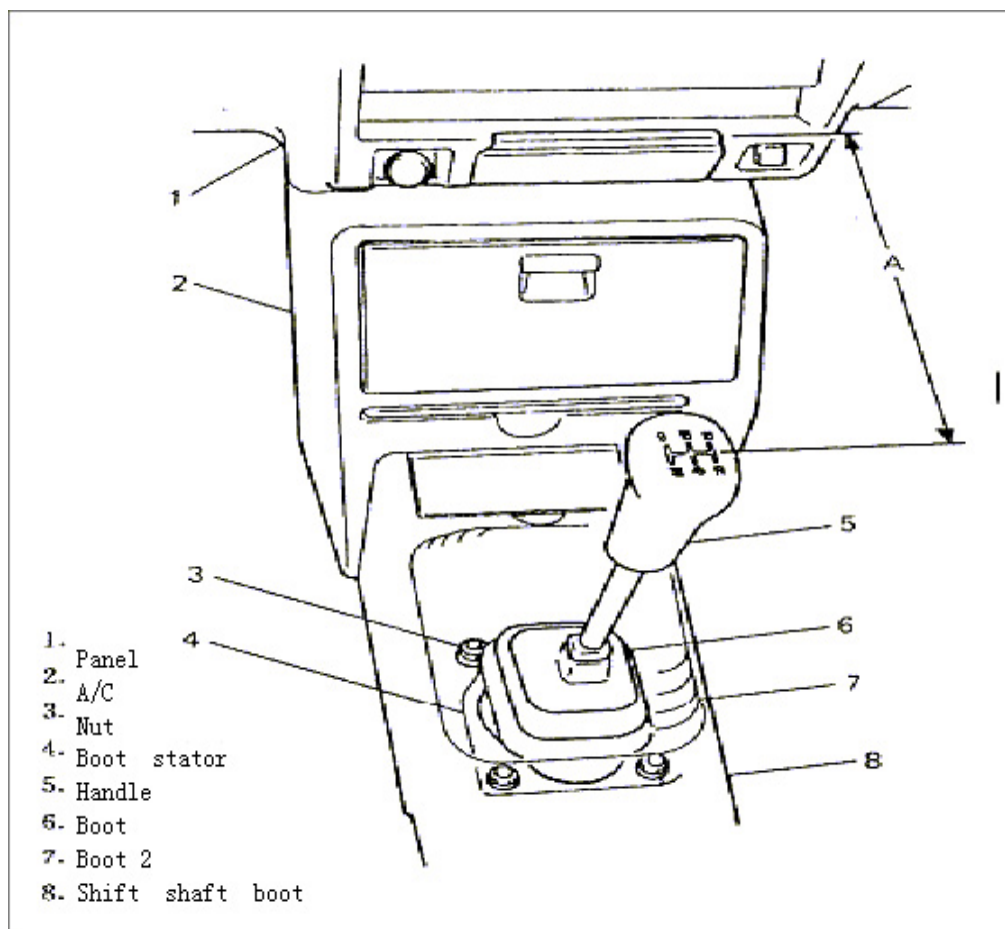
3 . Instalar el conjunto de la palanca de cambio y las partes relacionadas en la posición original. Al fijar la posición de la palanca de cambio, instalar primero los 4 piezas de desplazamiento de control de perno de la palanca de retención y 4 piezas de palanca de cambio de la tuerca de montaje, ajustar la posición de, atornille el perno y la tuerca firmemente.



Darse cuenta:

- No se debe extender lubricante en el polo fortalecer espaciador al lado del transeje.
- lubricante de propagación en el turno de arranque y seleccione eje de la palanca.
- Compruebe si el arranque se ha instalado correctamente.

La posición de la palanca de cambios : Distancia	270mm
a partir de una	



Sección 3 Desmontaje e instalación del transeje

Me desmontamos transeje

Debajo de la tapa del motor.

1 . Desconectar la masa de la batería; retire la batería y el soporte. 2 . Atornillar la tuerca del cable del embrague, retire el conector del cable y

desmontar el cable del soporte. 3 . Desconectar el mazo de cables y el conector. 4 . Retire la funda de cable del velocímetro, y desmontar el cable del velocímetro. 5 . Retire el perno de transeje de fijación. 6 . Retire el perno 2 de arranque, aunque, por su parte desconecte el cable de arranque. 7 . Desconectar la manguera de vacío del mapa. 8 . motor Cuelgue y la cadena de soporte , mantener la calma motor. Precaución:

Poner la junta bajo la cadena con el fin de evitar el daño de la superficie del vehículo. En el ascensor:

1 . Utilizar herramienta especial de 10 mm y llave para dejar salir el aceite del cambio.

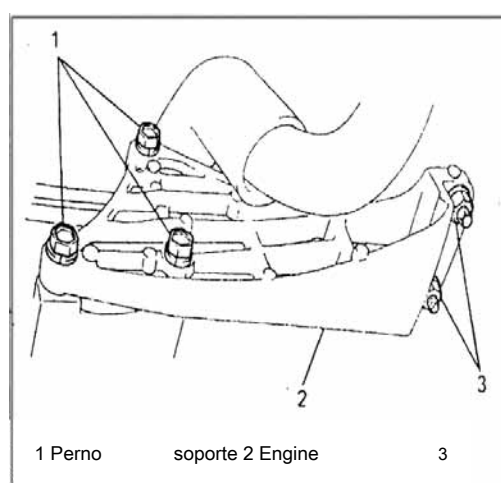
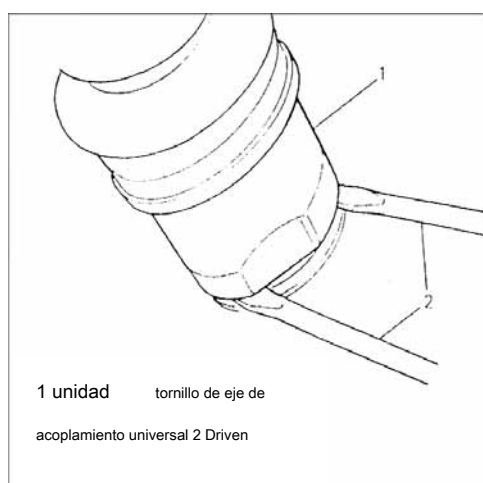
2 . Desatornillar el cambio y palanca de selección de perno del eje y la tuerca, quitar el control del eje de cambio.

3 . Desenroscar la tuerca de fortalecer polos, retire el polo y la junta fortalecer. 4 . Desconectar el tubo de escape. 5 . Mientras tanto, quitar la tuerca de tubo de escape .

6 . Retire el embrague abajo tablas de madera. 7 . Retire la bola de tornillo de unión y la tuerca de la dirección, a continuación, quitar cada brazo de suspensión.

8 . Utilice anillo de eje de transmisión desmontaje complemento tornillo de accionamiento grande de un lado del diferencial. 9 . Atornillar el perno y la tuerca del transeje, el montaje del motor. 10 . Apoyar el transeje por Jack transeje. 11 . De soporte de retención del motor , desmontaje 2 blot .

12 . En primer lugar eliminar el 3 perno y tuerca 2, a continuación, quitar el soporte. 13 . Abajo el gato y el transeje, el desmontaje del perno entre el motor y el transeje, eje de entrada independiente y disco de embrague, tomar el transeje.



II, Instalar transeje

La siguiente Fig. Muestra el par fijado: Torque

	Nuevo Méjico	kg · m	1b · ft
• Transaxle, perno de montaje del motor, la tuerca .	40-60	4.0-6.0	29,0-43,0
• tuerca del motor			
• perno del soporte del motor			
• Tubo de escape / tuerca			
• Tubo de escape / silenciador tuerca			
Rodadura de la tuerca tornillo de unión	50-70	5,0-7,0	36,5-50,5
Fortalecer la tuerca de polo	25-40	2.5-4.0	18,5-28,5
cambiar y seleccionar palanca eje tuerca perno	15-20	1,5-2,0	11,0-14,5

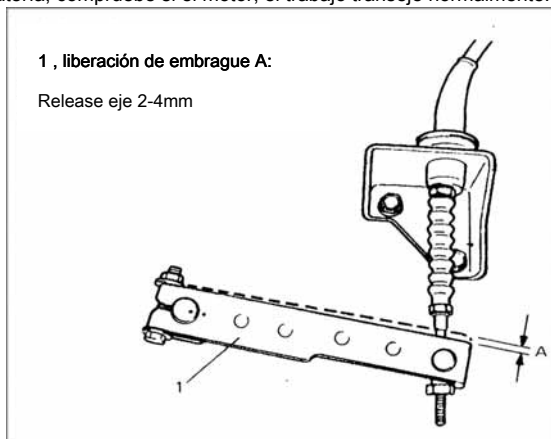
- Al levantar el transeje, empujar el eje de accionamiento acoplamiento universal a la derecha en diferencial.
- Empuje el acoplamiento del árbol de transmisión en la posición correcta, y joggle el eje de transmisión y diferencial.

Precaución:

Lubricante distribuido en el turno y seleccione espaciador eje de la palanca, no se diseminan lubricante en el fortalecimiento de espaciador poste. Precaución:

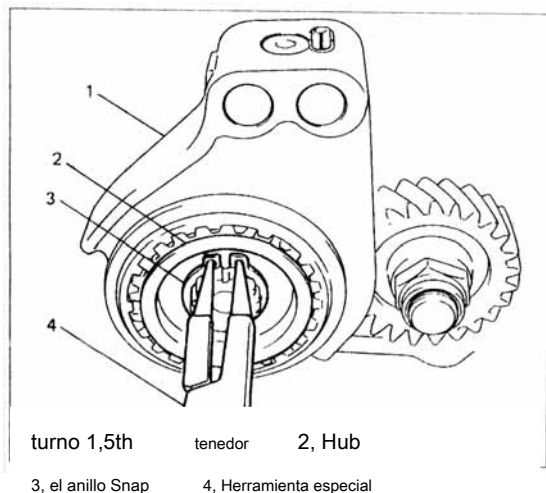
- Cuando cuelgue el transeje , el eje de accionamiento, no raspe sello de aceite.
- Cuando se pone el acoplamiento del árbol de transmisión en el engranaje diferencial, no martillar el acoplamiento universal.

- **arnés de cableado Clip .**
- Después de conectar el cable del embrague, asegúrese de ajustar el juego libre del pedal.
- Rellenar aceite en el transeje.
- Conectar el cable de la batería, compruebe si el motor, el trabajo transeje normalmente.



III, desmontar Transaxle

(1) 5ª marcha 1 . Aflojar 8 perno, quitar la caja lado transeje izquierdo. 2 . Retire el anillo de retención utilizar herramienta especial.



Precaución:

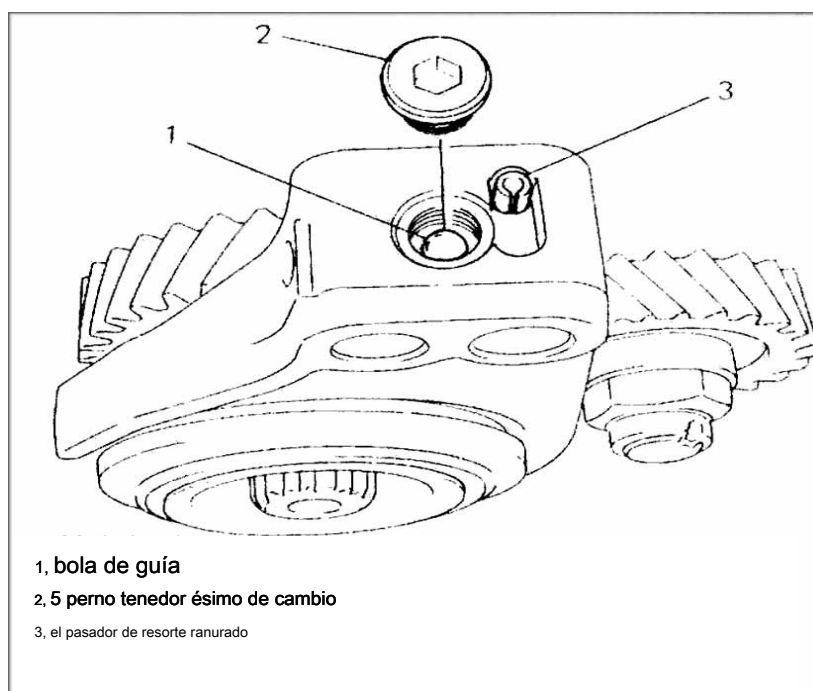
No distorsione el caso del lado izquierdo.

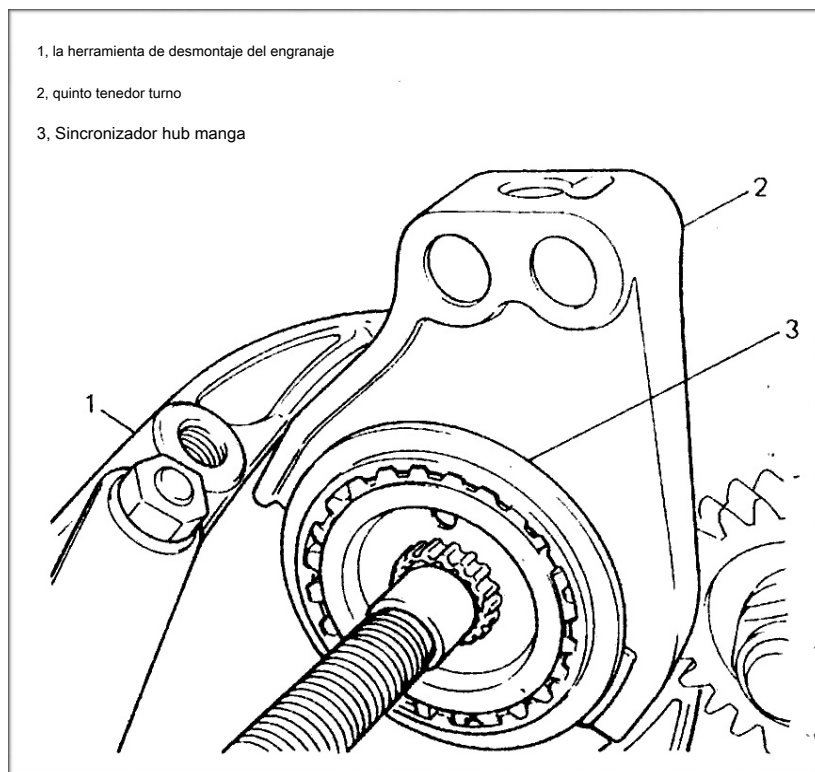
3 . Retire el perno quinto turno tenedor y guiar pelota. 4 . Clavar el pasador de resorte ranurado a cabo. Darse cuenta:

Es mucho más fácil para magnetizar la pelota guía. 5 . Quitar el tenedor quinto turno, manga concentrador, anillo sincronizador y 5ª marcha con herramientas profesionales .

Precaución:

Asegúrese de no presionar el muelle de anillo sincronizador con fuerza.



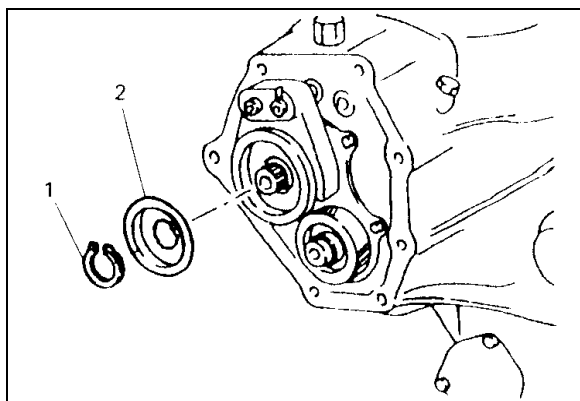


Sección 4 Mantenimiento de la transeje

Yo, desensamblar

(1) 5ª marcha

1 Aflojar 8 perno, eliminar la caja de engranajes trasera. 2 Retire el anillo de retención , junta de empuje. Precaución: no distorsionar el anillo de resorte.



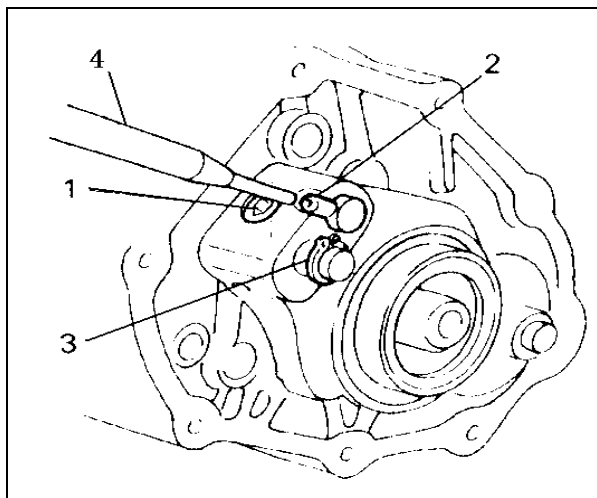
anillo 1- Snap junta

2-Thrust

Fig.3-1

3 Retire el quinto perno cambio tenedor y colocación.

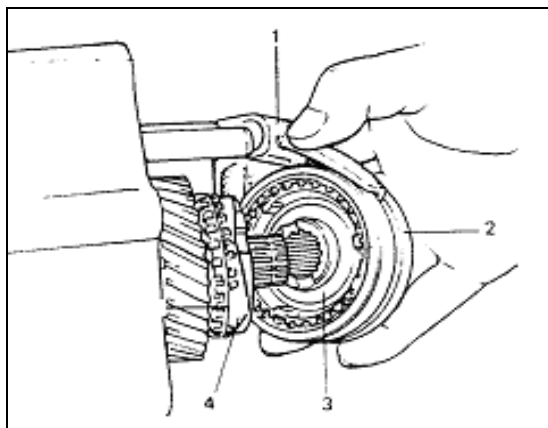
Es mucho más fácil para magnetizar la colocación. 4 Retire el anillo de retención. y el pasador de resorte ranurado.



1- quinto Shift perno tenedor 2-
Slotted pasador de resorte 3- Anillo
de resorte 4- herramienta especial

Fig.3-2

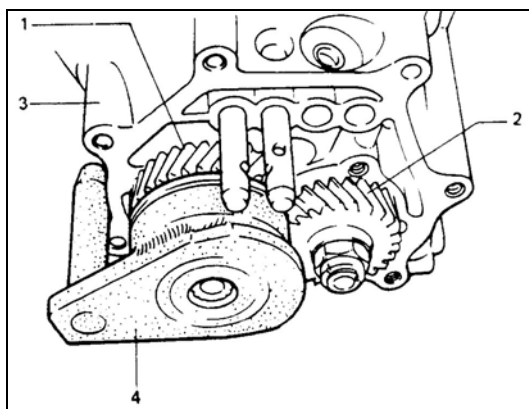
5 Retire el tenedor Shift quinto, conjunto sincronizador quinta, el anillo sincronizador.



2- quinta manga cubo del anillo
sincronizador 4-5 de 3- quinto hub 1-
quinto cambio tenedor

Fig.3-3

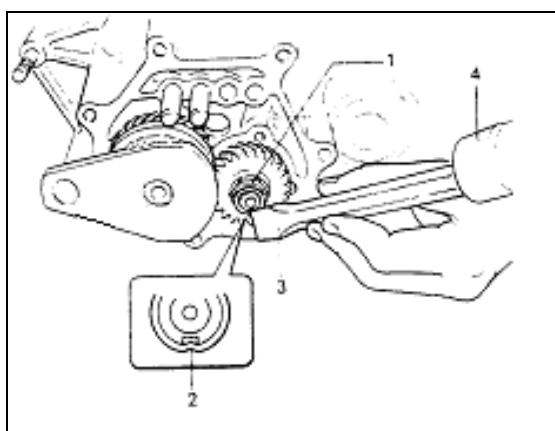
6 Fijar el eje de entrada, eje de salida , 5ª marcha, instalar la herramienta de bloqueo del quinto especial en el quinto engranaje del eje de entrada y la caja de transmisión.



- 1- quinto engranaje 2- quinto engranaje
accionado 3- caja de transmisión
4- Herramienta especial

Fig.3-4

7 La tuerca de eje de salida : Utilice cincel para aflojar la parte soldada de la tuerca.



- 1- quinto tuerca de
bloqueo 2-Nut 3- Cincel

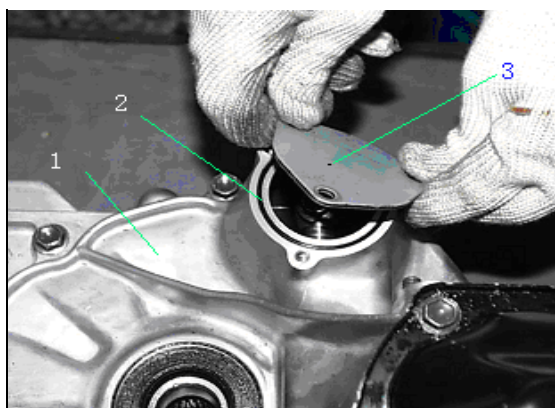
Fig.3-5

8 Retire el quinto engranaje accionado, 5ª marcha, tabla de empuje transmisión.

(2) Shift y seleccione

eje de la palanca, eje de entrada, eje de salida

1 Aflojar 3 perno, eliminar la transmisión cubierta de la placa.



- 1- caja de transmisión
2- O-ring tablero de la cubierta 3-
Transmisión

Fig.3-6

2, Retire desplazamiento y seleccione palanca del eje tenedor.

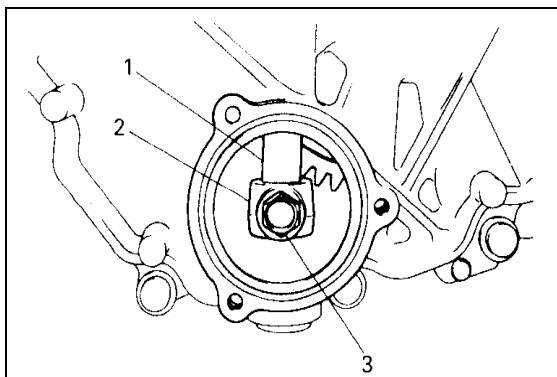


Fig.3-7

1- Shift y palanca de selección de eje 2- Shift y palanca de selección de eje tenedor 3- Perno

3 Retire el 3 de desplazamiento perno del eje de tenedor y la junta, sacar el resorte y la bola. 4 Aflojar el perno 4 en el caso, sacar el clip, anillos estacionarios y caso.

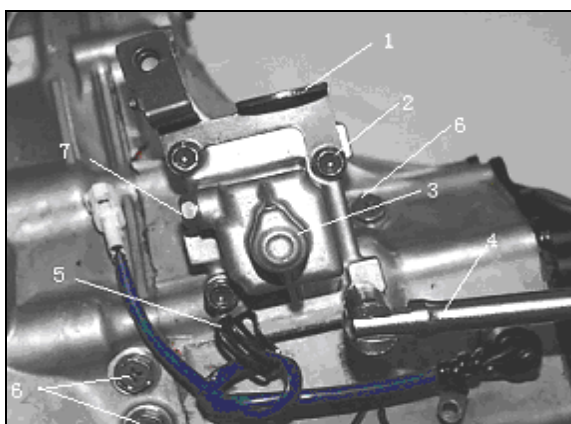


Fig.3-8

1-estacionarias anillos de montaje 2-Bolt
3-Case 4- herramienta especial 5- Clip 6-
Shift perno tenedor 7-Reverse, quinto rodillo
Interlock

5 Desatornillar el perno y la junta restringir. 6 Retire el interruptor de luz de reserva.

Aviso: Al retirar la cambiar y seleccionar el conjunto del eje de la palanca, **reserva, quinto** rodillo de enclavamiento **no necesita ser eliminado.**

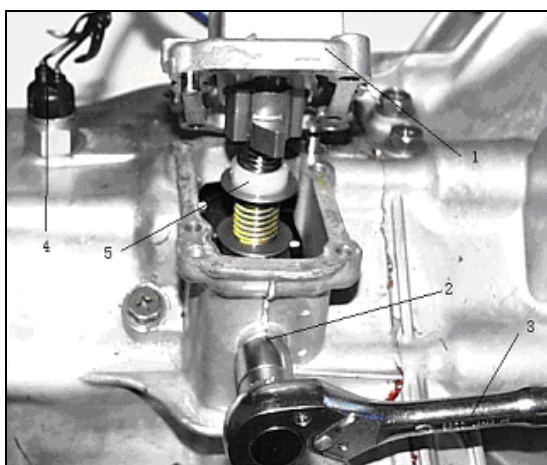


Fig.3-9

1-Case 2- restringir el
perno
3- Spanner 4- conjunto del interruptor de
luz de reserva
5- Shift y seleccione palanca
eje

7 Saque el desplazamiento y seleccione conjunto de eje de palanca.

8 Retire el perno de eje de marcha atrás y la junta.

9 Aflojar el perno 11 de la caja exterior.

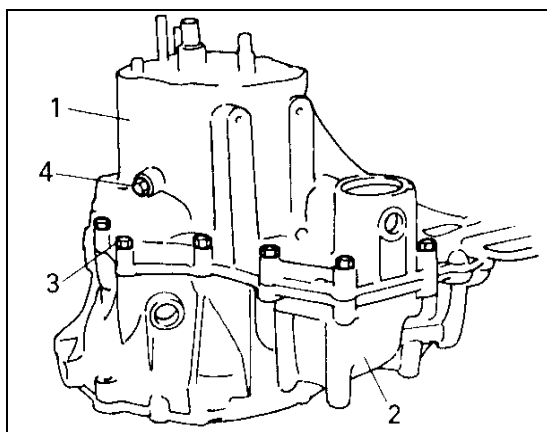


Fig.3-10

10 Uso destornillador carcasa del embrague separada y caja de transmisión.

Precaución: No inserte las herramientas en la articulación de los dos corteza, de lo contrario la articulación puede resultar dañado.



Fig.3-11

1- 2- aluminio Martillo

Herramienta especial caso 3-

Transmisión

11 Desmontar el conjunto de transmisión de la caja de embrague, levantar el conjunto de transmisión, ahora, todas las partes, tales como eje de entrada, eje de salida y diferencial todavía permanecen en el conjunto de la caja del embrague.

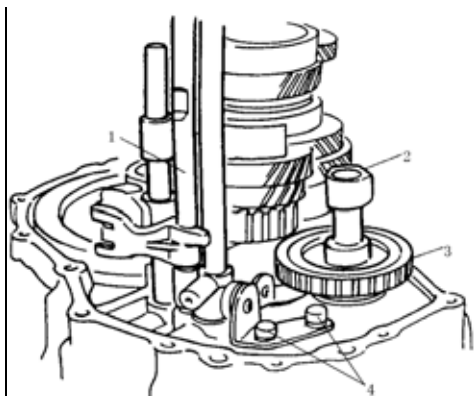


Fig.3-12

12 Aflojar el 2 reserva perno cambio tenedor, retire el conjunto reserva de cambio tenedor.

13 Retire el eje del engranaje loco de marcha atrás y el empaque, quitar el eje del engranaje loco de marcha atrás.

14 Retire la reserva, quinto turno de conjunto de eje k.



1-Reverse, quinto tenedor desplazamiento conjunto
del eje 2- Reverse
engranaje loco eje
montaje 3- engranaje loco de marcha
atrás 4-Reverse Shift perno tenedor

Fig.3-13

15 Utilice un martillo de goma para golpear el extremo del eje de entrada a la ligera y forzarlo un poco, sacar el conjunto del eje de entrada, eje de salida, primero, segundo conjunto de cambio de tenedor y tercero, montaje tenedor desplazamiento cuarto juntos.

16 Retire el eje de salida Anillo exterior del cojinete de la caja de transmisión. 17 Retire el sello de aceite diferencial.

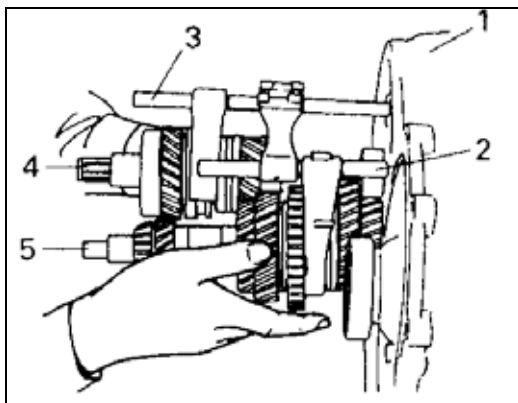


Fig.3-14

(3) conjunto de la caja de embrague

1. Retire el conjunto del diferencial de la caja del embrague.



Fig.3-15

Conjunto del diferencial de 1-

2. Aflojar el perno, extraiga el conjunto de engranajes del velocímetro conducido.

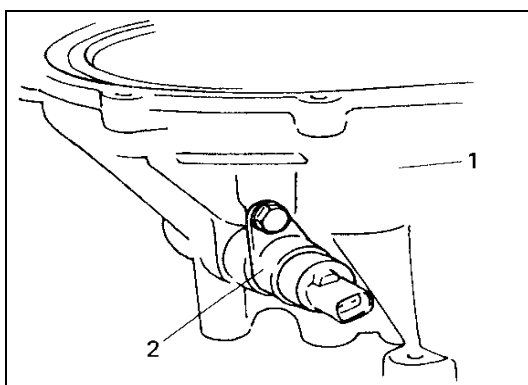


Fig3-16

1- caja de embrague 2-

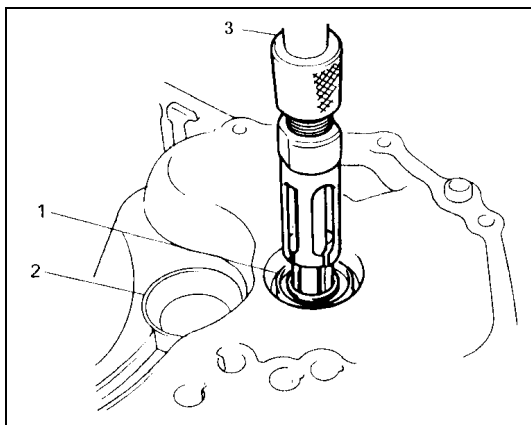
Velocímetro impulsado

conjunto de engranaje

Precaución: No duele caso velocímetro.

- 3.Retire el sello de aceite del árbol de entrada.
- 4.Quite el eje de salida Anillo exterior del cojinete.

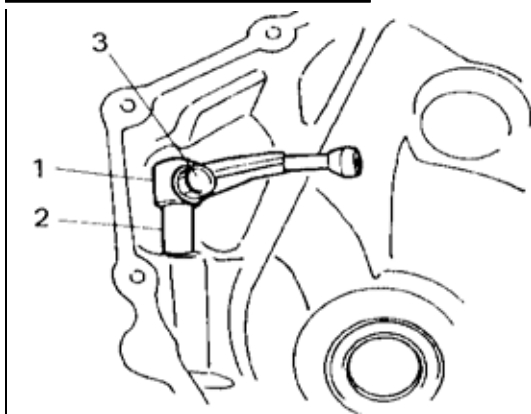
Aviso: Si el cojinete del eje de entrada permanece aún en el caso de embrague, utilizar herramienta especial para sacar el cojinete.



- 1- Eje de entrada eje de la junta de aceite
2- salida cojinete exterior 3- herramienta especial

Fig.3-17

5. Afloje el perno, saque el turno de él anuncio.



- 1- Shift palanca de
cabeza 2- Shift
3-Bolt

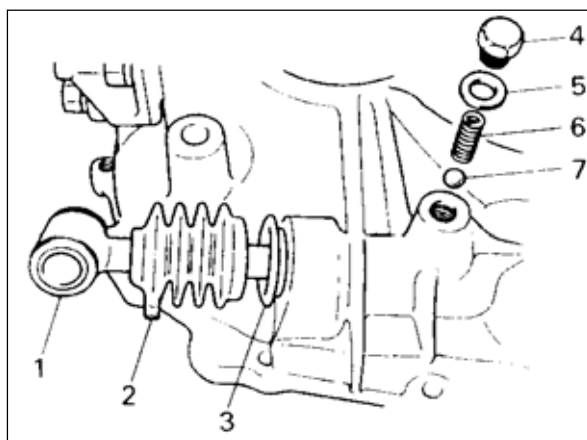
Fig.3-18

6. Aflojar el perno de la palanca de cambios y la junta, sacar el resorte y la bola.

7. Retire el sello de la palanca de cambios, el arranque y el aceite.

8. Retirar el sello de aceite diferencial de la caja del embrague.

Aviso: El sello de aceite usado no puede ser utilizado en varias ocasiones.



- 1- palanca Shift 2-
Boot 3- Junta de
aceite 4- Blot 5-
Gasket 6- resorte
7-Ball

Fig.3-19

(4) conjunto de eje de entrada

Desmontar:

1. Uso teniendo extractor para eliminar ° eje de entrada e cojinete derecho.

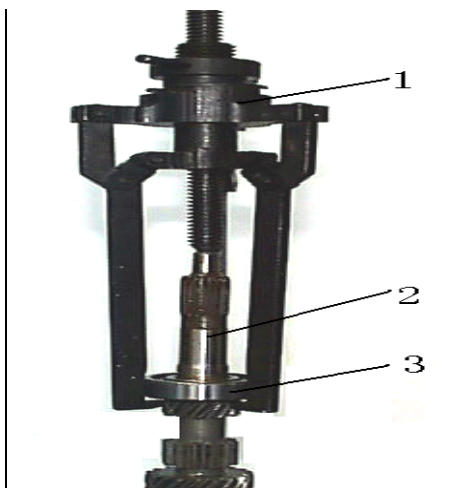


Fig.3-20

1- Herramienta especial

2- Eje de entrada

3- cojinete derecho

2. Utilizar las herramientas especiales para clip de la 4ª marcha, tire de él con el quinto espaciador engranaje, dejado de parir.

Precaución: No clip de la cabeza del engranaje, o la 4ª marcha puede ser herido.

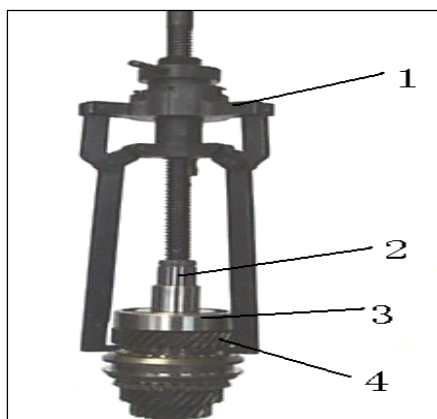


Fig.3-21

1- Herramienta especial

2- Eje de entrada

3- cojinete izquierdo

engranajes 4-4th

3. Take a cabo el cuarto cojinete de rodillos de engranajes de la aguja y el anillo sincronizador.

4. Utilizar la herramienta especial para quitar el anillo de retención.

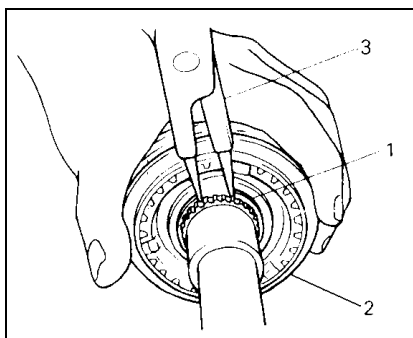


Fig.3-22

anillo 1- Snap anillo
sincronizador 2- 3- Herramienta
especial

5.Remove el conjunto sincronizador y 3ª marcha.

6.Remove la tercera rodamiento de rodillos de agujas del engranaje.

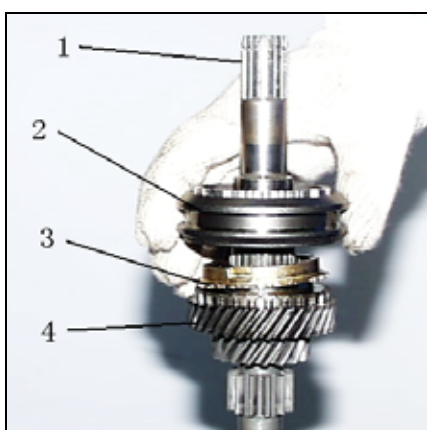


Fig.3-23

1- Eje de entrada 2- sincronizador montaje

3- sincronizador anillo

4- 3ª marcha

7. desmontar el conjunto sincronizador.

Compruebe y vuelva a instalar:

1. Limpiar todas las piezas, revise si hay algo anormal.

2. Si necesitan componentes sincronizador

reparar , anillo sincronizador medida

despeje " un " a las artes, a continuación, decidir si cambia.

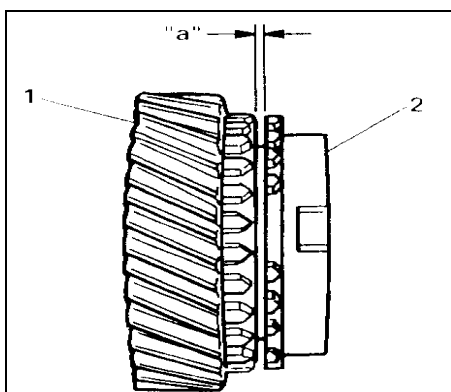


Fig.3-24

1- engranaje de anillo

2-sincronizador

oleoducto 3.Blow.

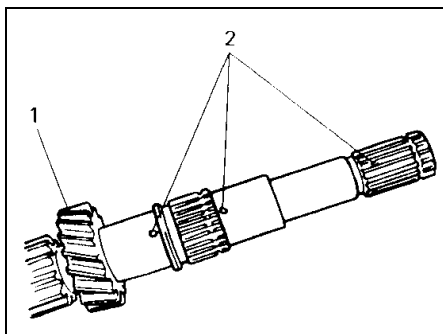


Fig.3-25

1- Eje de entrada

2- tubería de petróleo

4. Montar el conjunto sincronizador, inserte 3 inserto sincronizador, y luego instalar el resorte de acuerdo con la Fig.

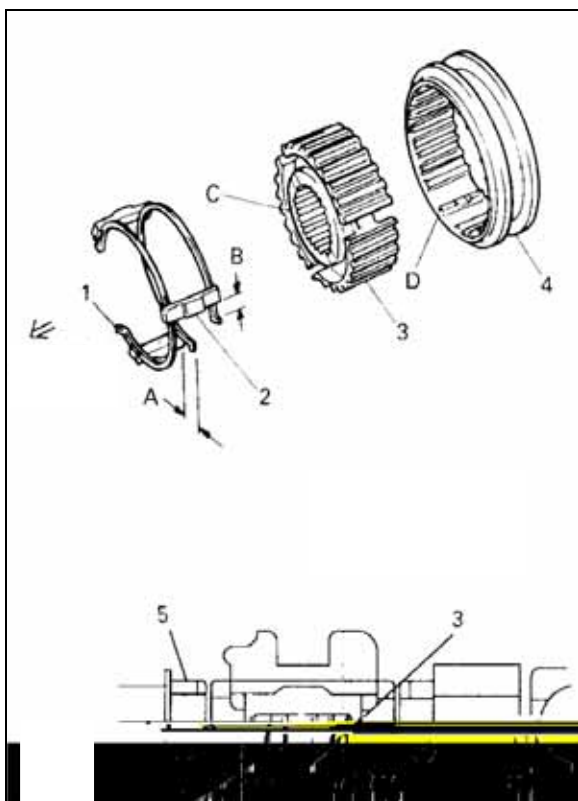


Fig.3-26

anillo 1- Snap 2- inserción

sincronizador

manga 3-Hub 4- Hub pista exterior

engranaje 5-3rd

Darse cuenta:

Mantenga las instrucciones correctas de cada parte.

Prestar más atención a las diferencias de tamaño de anillo de resorte de ajuste, insertar sincronizador, manga cubo y conjunto sincronizador.

5. Utilizar la herramienta especial para instalar cojinete derecho del eje de entrada.

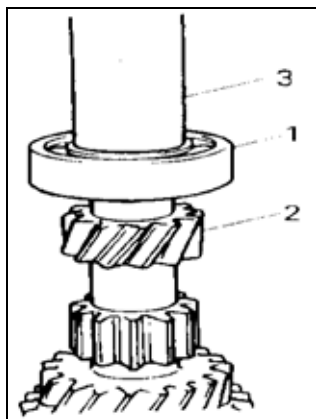


Fig.3-27

herramienta especial

6. Instalar el rodamiento de agujas tercera engranaje , lubricar el rodamiento de rodillos de aguja ; instalar 3ª marcha y el anillo sincronizador .

derecho 2- Eje de entrada 3-

7. Con un martillo y una herramienta especial para instalar conjunto sincronizador.

5- herramienta especial 1- cojinete

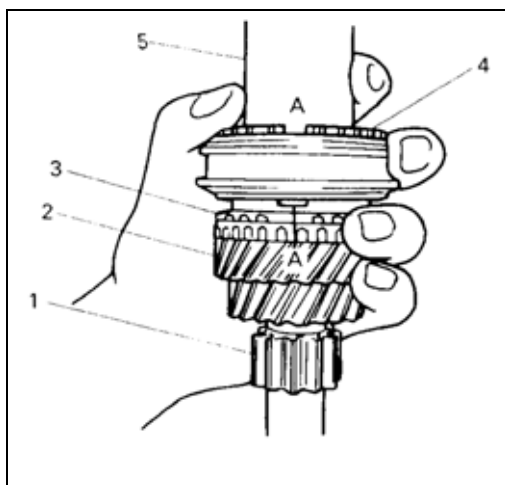


Fig.3-28

sincronizador 4- sincronizador montaje

1- Eje de entrada 2-

tercera anillo de engranaje 3-

Darse cuenta:

Asegúrese de mantener el inserto sincronizador del anillo sincronizador y el inserto sincronizador del conjunto sincronizador en la posición correcta al instalar el conjunto sincronizador.

Tras finalizar la instalación, compruebe si la 3ª marcha gira con suavidad. Tercero rodamiento de agujas, anillo sincronizador y cuarto rodamiento de agujas, anillo sincronizador es el mismo.

8. lubricante Spread en el rodamiento de agujas, y fijar el anillo de retención, el rodillo de aguja cojinete.

Aviso: Asegúrese de que el anillo de retención se ha fijado en la ranura de anillo de retención en el eje de entrada.

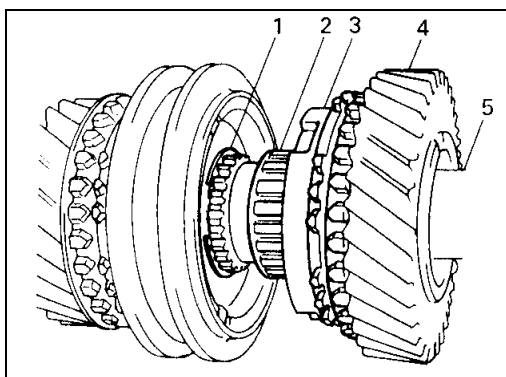


Fig.3-29

anillo 1- Snap 2-Rodamiento de
agujas 3- anillo sincronizador 4-
cuarto engranaje del eje 5-Input

9. Utilizar la herramienta especial y un martillo para presionar el cojinete de la izquierda.
10. Utilice la herramienta especial para presionar el quinto espaciador de engranajes.

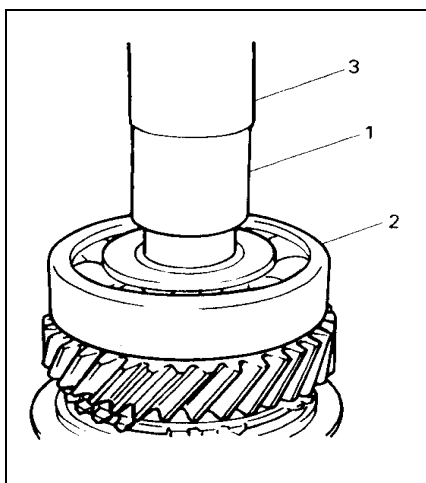


Fig.3-30

1-5th separador del engranaje
de apoyo 2-Izquierda 3-
Herramienta especial

Aviso: Con el fin de evitar la quinta presión spacer engranaje sobre , no presione cojinete izquierdo juntos.

(5) conjunto del eje de salida

Desmontar:

1. Clip de la 4ª marcha y tire de ella con el cojinete izquierdo juntos.

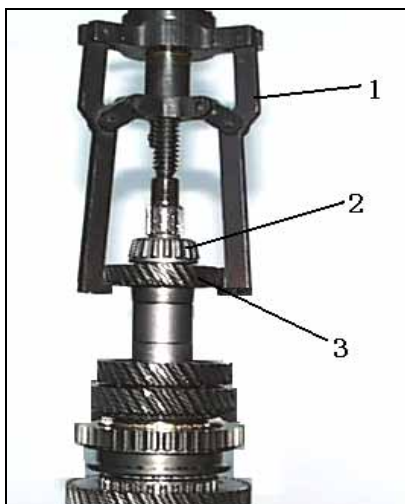


Fig.3-31

- 1- 2- Herramienta especial cojinete
de la izquierda
3-4th engranaje accionado

Precaución: Con el fin de evitar la rotura del cuarto engranaje accionado, no cortar la cabeza del engranaje.

2.Clip el segundo engranaje accionado, extraiga el engranaje accionado, 3ª marcha arrastrada por el Espaciador juntos.

Precaución: Con el fin de evitar la rotura del segundo engranaje accionado, no cortar la cabeza del engranaje.



Fig.3-32

- 1- Herramienta especial 2- 3-
espaciador eje de salida 4-3rd
engranaje accionado 5-2nd
engranaje accionado

3. Retirar el rodamiento de rodillos de aguja y segundo anillo sincronizador.

4. Retire el anillo de retención.

Precaución: Con el fin de retirar el anillo de retención sin problemas, asegúrese de que la parte superior de herramienta especial es plana.

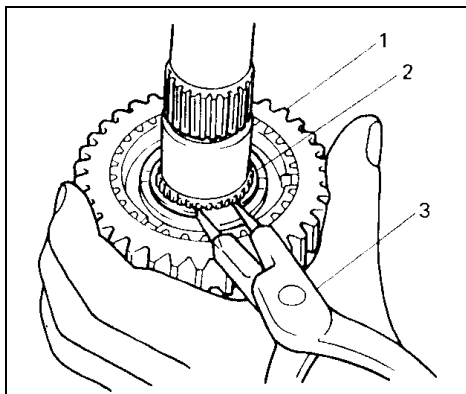


Fig.3-33

5. Retire el conjunto sincronizador, primero anillo sincronizador.

6. Eliminar la primera rueda dentada conducida y la aguja de cojinete de rodillos.



Fig.3-34

1, el eje de salida

2, la pista externa del manguito Hub

3, el anillo sincronizador primera

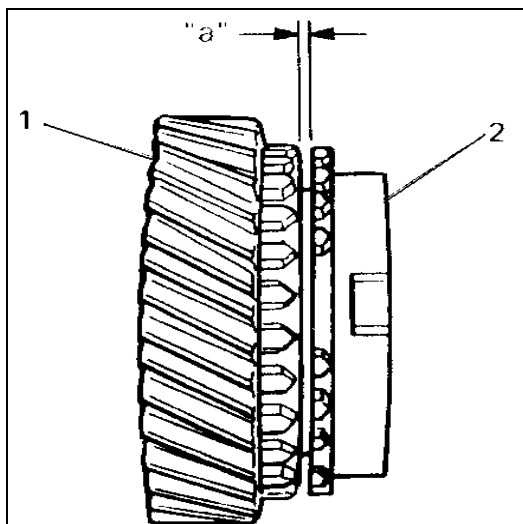
4, primera rueda dentada conducida

5, herramienta especial

Compruebe y vuelva a instalar:

1. Cancel todas las piezas, revise si hay algo anormal, si es necesario, cambie las piezas utilizadas.

2. Si el sincronizador necesitan reparación, comprobar primero la distancia "a" entre anillo sincronizador y el engranaje y la holgura entre el ángulo y el cubo, y luego decidir si ha cambiado las piezas utilizadas.

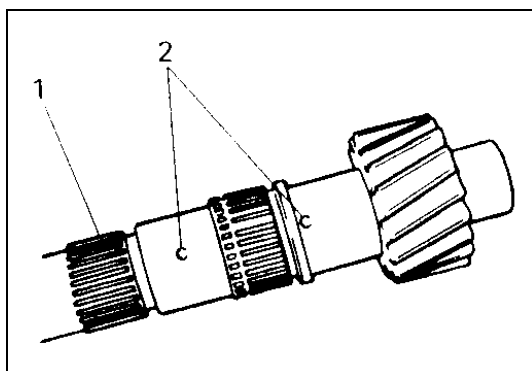


anillo 1- Gear 2-
sincronizador

Fig.3-35

Despeje "un "	Estándar 1,0 ~ 1,4 mm
	limitar el uso : 0.5mm

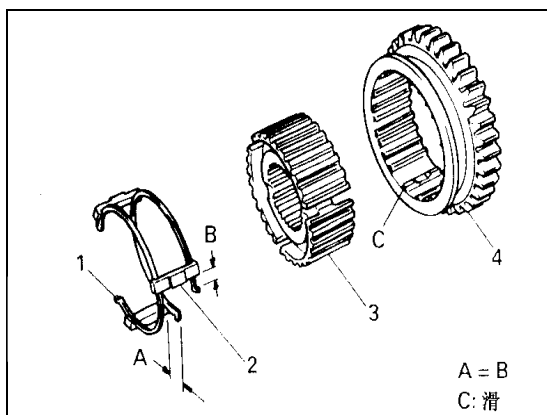
3. Con el fin de mantener a lubricar suavemente, soplar el aceite de distancia, asegúrese de que no hay ningún copia de seguridad en la forma de aceite.



1- Eje de salida 2- forma
de aceite

Fig.3-36

4. Instalar el conjunto sincronizador, inserte 3 piezas de inserción sincronizador, y a continuación, instalar el muelle de acuerdo con la figura.



anillo 1- Snap 2- inserción

sincronizador

manga pista exterior 3- Hub 4-

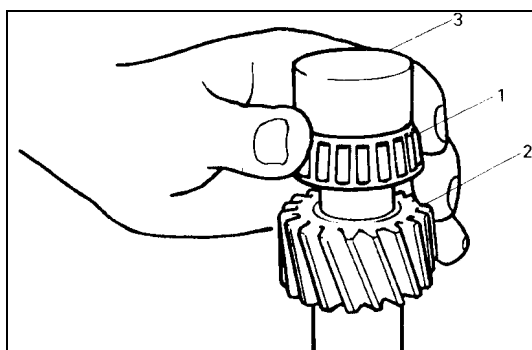
Hub

Darse cuenta:

sincronizador de inserción no está en la dirección correcta.

Anillo de resorte y el sincronizador de inserción y montaje de sincronizador, grupo sincronizador de 5ª comparar es grande.

5.Instale el cojinete del eje de salida.



1-Output eje derecho

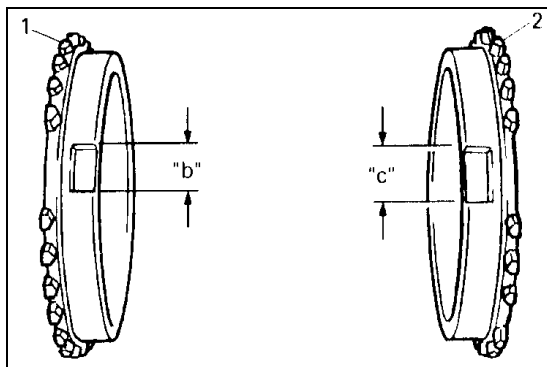
cojinete

2- El eje de salida 3-

herramienta especial

Fig.3-38

lubricante 6.Spread en el rodamiento de agujas, y luego instalar la primera rueda dentada conducida y la primera anillo sincronizador.



anillo sincronizador 2-2nd anillo

sincronizador 1-1st

Fig.3-39

Aviso: El ancho de la primera inserción sincronizador de anillo sincronizador es menor que la anchura de la segunda inserción sincronizador de anillo sincronizador. Anchura : "segundo": 8.2mm

"do": 8.8mm

La anchura de la primera y segunda

rodamiento de agujas es el mismo.

7. Martillo el conjunto sincronizador.

Darse cuenta: Tenga especial

soporte de herramientaseje de salida derecha , evitar de sujeción de cojinete

destruir la raza .

Al instalar el conjunto sincronizador, mantener el inserto sincronizador y el inserto de sincronizador en la cara conjunto sincronizador a cara.

Después de la instalación, compruebe si la 1ª marcha gira con suavidad.

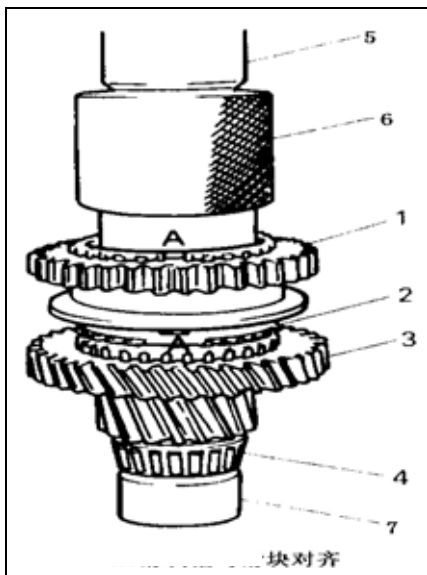


Fig.3-40

8. lubricante Spread sobre el cojinete anillo de retención y el rodillo de la aguja y luego instalar el segundo anillo sincronizador y el segundo Driven engranaje.

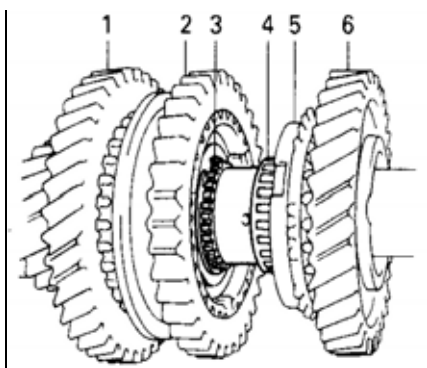


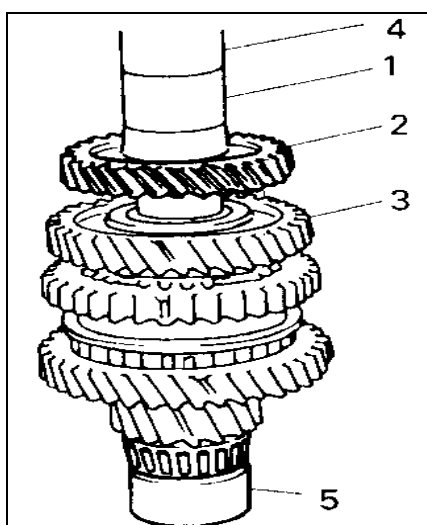
Fig.3-41

Aviso: Asegúrese de que el anillo de retención se ha instalado en el clitelum.

9. Instalar el 3er engranaje accionado y el espaciador.

Aviso: Se sugiere que instale primero el 3er engranaje accionado y el espaciador, en segundo lugar, instalar el cuarto engranaje accionado, de esta manera, el eje de salida no va a tener demasiada presión.

especial 7- herramienta especial
herramienta especial 6- herramienta
accionado 4- cojinete derecho 5-
sincronizador 2-1st 3-1st engranaje
sincronizador conjunto de anillo
5-2nd 6-2nd engranaje movido 1-
aguja Cojinete del anillo sincronizador
rodillo del conjunto 3- Snap anillo de 4
1-1st engranaje movido 2- sincronizador



engranaje 1-3rd, cuarto spacer

2-3rd impulsado 3- segundo

engranaje accionado 4-

herramienta especial 5-

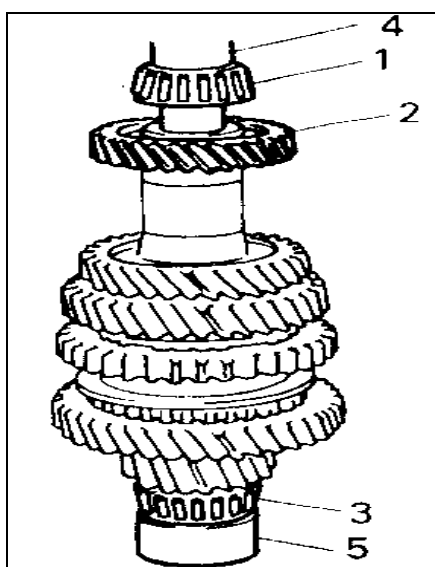
herramienta especial

Fig.3-42

10. El uso de las mismas herramientas especiales para instalar el cuarto engranaje accionado.

11. El uso de martillos o herramientas especiales para instalar el cojinete de la izquierda.

AVISO: Para proteger el rodamiento, utilice las herramientas especiales (como se muestra en la figura) para soportar el cojinete.



1- 2-4th cojinete izquierdo

engranaje accionado

3-cojinete derecho 4- 5-

Herramienta especial

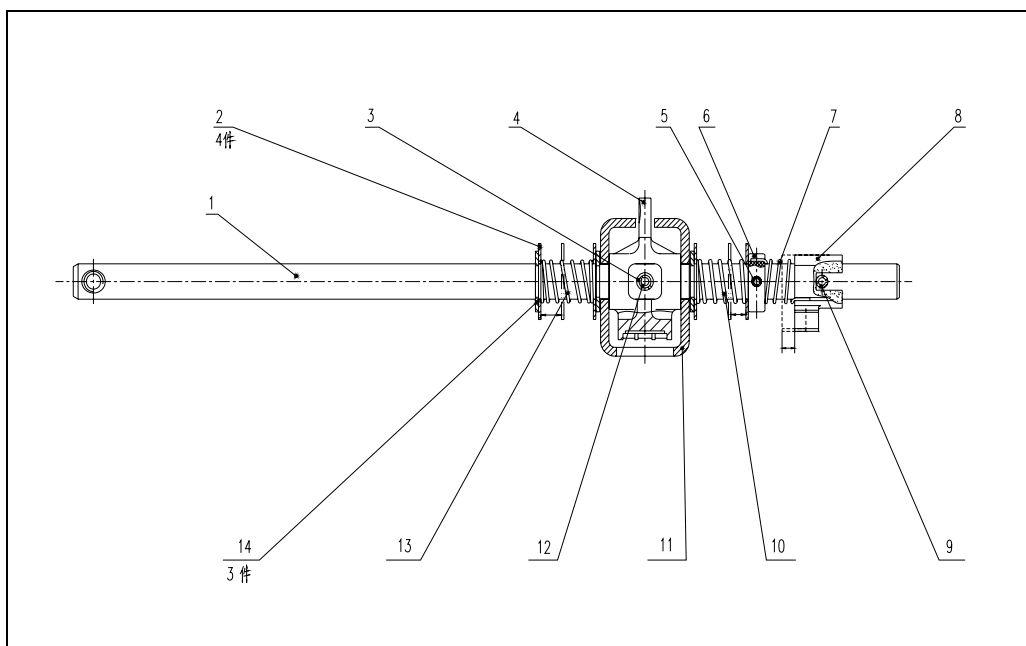
Herramienta especial

Fig.3-43

(6) Shift y seleccione

sistema de control de eje de la palanca

Shift y seleccione conjunto de eje de la palanca:



Shift Fig.3-44 y seleccione conjunto de eje de palanca

- | | | |
|---|---|-----------------------------------|
| 1- Shift y seleccione eje de la palanca | 2- Junta | el pasador de resorte ranurado 3- |
| 4- Seleccionar eje de la palanca | el pasador de resorte ranurado 5- | 6- primavera |
| primavera leva 7- Shift | leva 8- Shift | 9- pasador de resorte ranurado |
| 10- Retorno primavera | 11- 12- enclavamiento pasador de resorte ranurado | |
| 13- Muelle de retorno | 14-E- anillo de retención | |

1. Utilice las herramientas profesionales para quitar el pasador 4, 3 E- anillo de retención y el componente desde el eje de la palanca de selección.

2. aclarar todas las partes, si es necesario, reemplace las piezas utilizadas.

3. Instalar de acuerdo con el proceso inverso.

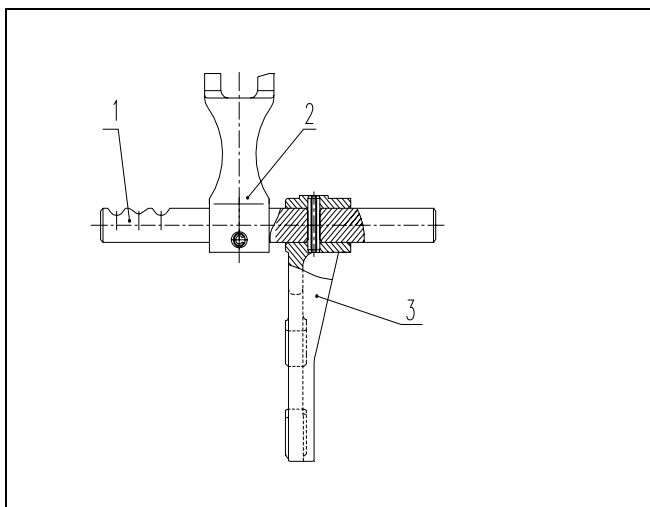
Darse cuenta: Cuando martillando el pasador de resorte ranurado, utilice el bloque de madera para apoyar para evitar la flexión

del cambio y seleccione eje de la palanca.

Al instalar el rodillo de bloqueo inverso, quinto, Enlace primero el muelle de retorno de la leva, en segundo lugar clavar el pasador de resorte ranurado.

Mantener las direcciones idénticas del eje de la palanca de selección, revertir, excéntrica de cambio quinta y la primavera.

Primero, segundo montaje de eje de cambio tenedor y 3, el conjunto del eje de cambio tenedor cuarto.

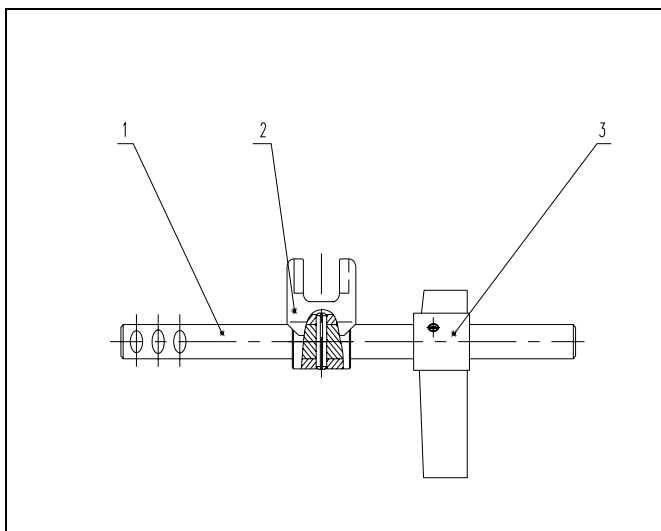


tenedor Shift 1-1st.2nd eje

2-1st .2º Distrito Shift cabeza 3-1st

.2º Distrito Shift tenedor

1º, 2º Turno tenedor conjunto de eje



1-3rd, cuarto Shift 2-3rd eje tenedor,

cuarta cabeza Shift 3-3rd, cuarto

tenedor Shift

Tercero, el conjunto del eje Shift tenedor cuarto.

1. Utilice las herramientas profesionales para quitar el pasador 3 y el componente (a partir del selecto conjunto de eje de palanca.

2.Limpie todas las partes, si es necesario, reemplace las piezas utilizadas.

3.Install acuerdo con el proceso inverso al desmontaje.

Aviso: Al instalar, Shift tenedor Slotted tapeta pasador de resorte debe escalonar 180 °.

Compruebe tenedor Shift y el manguito del cubo de desplazamiento.

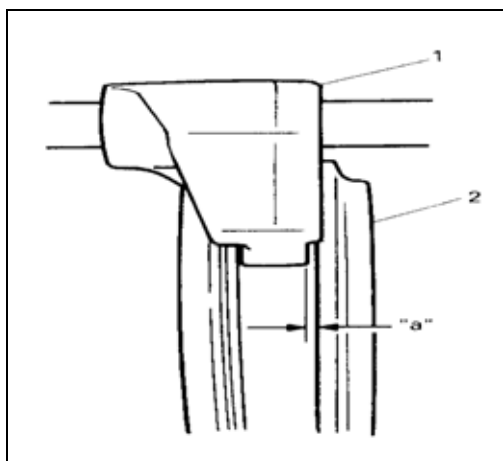


Fig.3-47

palpador 1.Utilice manómetro para controlar el juego entre tenedor de cambio y el manguito del cubo, si la holgura excede de 1,0 mm, por favor, sustituir las piezas.
En cuenta confirmar la posición de contacto del tenedor de cambio y el manguito del cubo cuidadosamente para determinar si **sustituir las piezas. Despeje "un ": Límite de mantenimiento: 1.0mm**

2. Inserte la palanca de cambios en el agujero de la caja, compruebe si funciona sin problemas, si hay alguna retardarce, por favor corregir con el torno o herramientas similares.

Quinto desplazamiento conjunto del eje tenedor Reverse

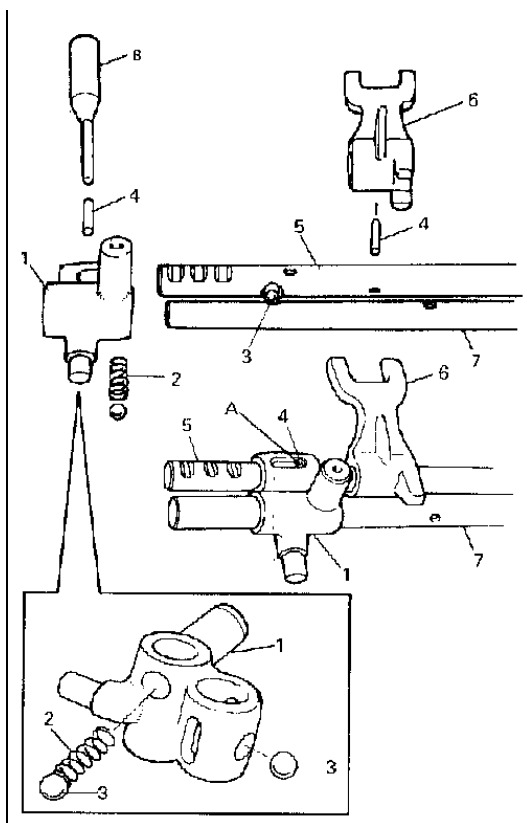


Fig.3-48

1- cambio reverso tenedor 2-
primavera 3- bola 4- Slotted
pasador de resorte 5-Reverse,
quinto Shift
tenedor
6-Reverse, quinto cabeza Shift
7-Reverse, quinta guía de eje A : Ranurado
tapeta pasador de resorte
adelante

- 1.remove el pasador de resorte ranurado y desmontar todas las partes.
- 2.Limpie cada parte a fondo y determinar si algunas partes necesitan ser reemplazados.
- 3.Instale todas las partes de acuerdo con la figura y el orden de instalación.

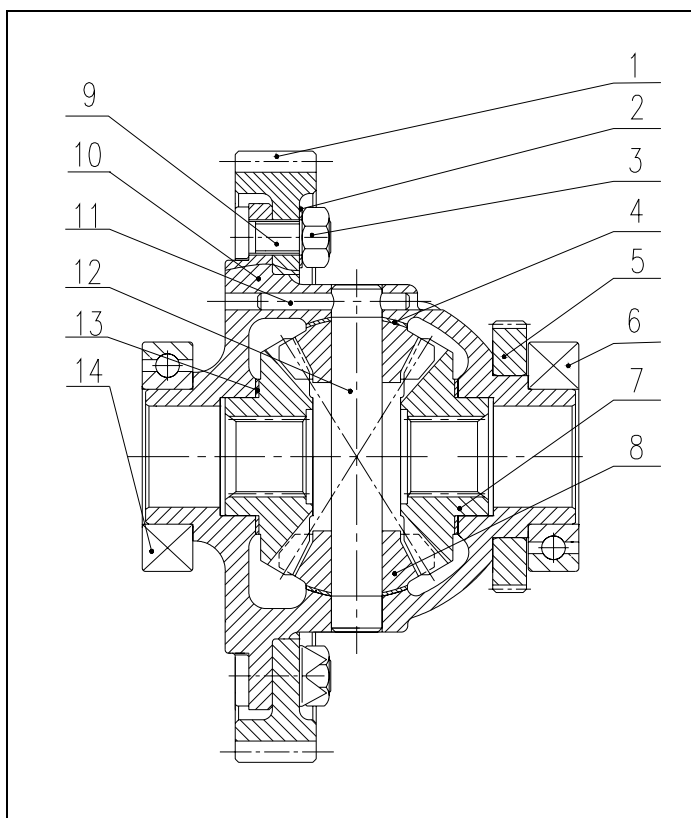
Darse cuenta: División de primavera tenedor desplazamiento marcha atrás y cambiar la primavera.

Instalar con precisión la pelota tenedor cambio reverso .

Instalar el cambio tenedor Slotted pasador de resorte de acuerdo con el orden inverso.

(7) Conjunto de diferencial

Desmontaje:



- 1- diferencial engranaje de anillo
- tuerca 2-Lock 3- Nut 4- piñón junta
- 5- engranaje del velocímetro 6-
- Teniendo 7- engranaje lateral 8-
- piñón 9- diferencial caso perno 10-
- diferencial 11-piñón pin eje de
- engranaje del engranaje 12 de
- piñón- eje 13-Side junta engranaje
- de rodamiento 14-nearside

montaje Fig.3-49 diferencial

1. Retire el rodamiento del lado derecho.
2. Extraer el engranaje del velocímetro.

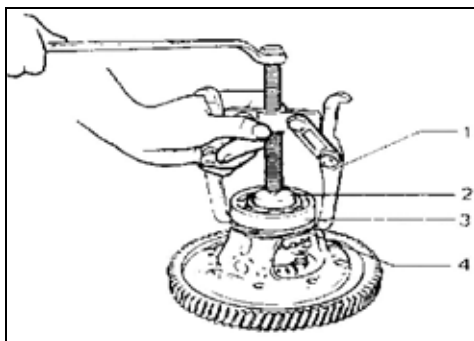


Fig.3-50

3. Retire el rodamiento del lado izquierdo.

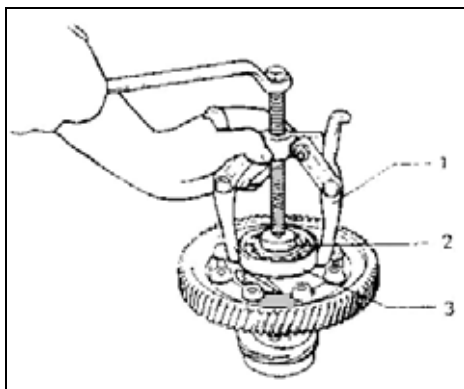


Fig.3-51

4. Clip de la caja del diferencial, retire el 8 tuerca, tornillo 8 diferencial y 4 tuerca de bloqueo.

5. Martillo del pasador de resorte ranurado, retire el eje del engranaje de piñón , engranaje de piñón , engranaje lateral.

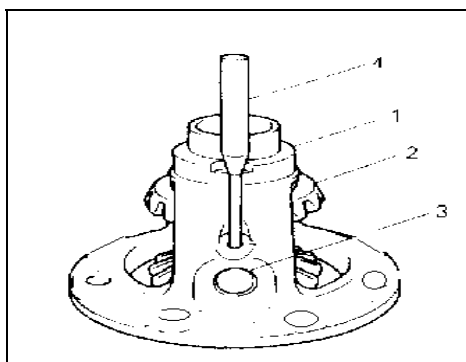


Fig.3-52

1- 2- Teniendo extractor

herramienta especial 3- cojinete

del engranaje 4-velocímetro

1- Teniendo extractor de

cojinetes 2- herramienta

especial 3-Left

1- diferencial caso 2- engranaje

lateral 3- piñón eje del engranaje

4- herramienta especial

El ajuste y la re-instalación:

Después de desmontar, comprobar si hay alguna distorsión y crea un registro. Reemplazar las partes atañidas, limpiar todas las piezas nuevas e instalar.

- 1, **Instalación engranaje lateral** , medir la holgura del engranaje lateral. Instalar el engranaje lateral.

aclaramiento de engranaje lateral : 0.03 ~ 0.40 mm .

Lado izquierdo:

Clip de la caja del diferencial, ponga el extremo del indicador de cuadrante en la parte superior del engranaje. Utilizar 2 destornilladores para mover el engranaje, read la lectura del indicador de cuadrante.

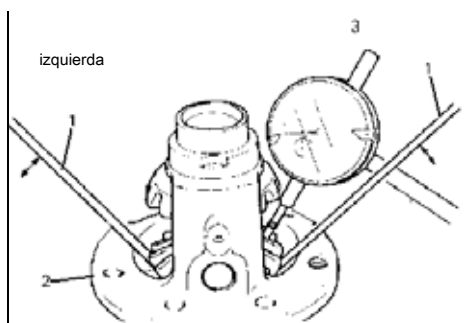


Fig.3-53

3-Dial indicador

engranaje 2- Side

Lado derecho:

De acuerdo con el mismo proceso anterior, ponga el extremo del indicador de cuadrante en el paso del engranaje lateral.

1-Screwdriver

marcha 2-Dial

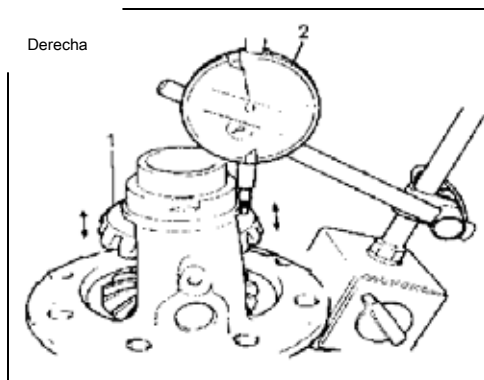


Fig.3-54

1- Side indicador de

- 2, Si la holgura excede los reglamentos, elija engranaje lateral conveniente ajustar junta para instalar una vez más y de prueba para obtener la holgura equipo adecuado.

engranajes seleccionable ajustar junta	mm
	0.70
	0.80
	0.90
	1.00
	1.10

Aviso: Spread lubricante en la superficie de contacto del engranaje lateral ajustar junta, engranaje, engranaje de piñón y el eje de engranaje de piñón, el engranaje lateral y la caja del diferencial. piñón

3, de buceo en el pasador de resorte ranurado, hasta que el extremo del pasador entrar en el diferencial caso a fondo.

4, Instalar el cojinete del lado izquierdo.

5, consulte la fig., Instale el engranaje del velocímetro impulsado , utilizar especial herramienta para cojinete de apoyo , deriva el cojinete del lado del ascensor , y luego instalar el lado derecho cojinete de acuerdo con la etapa 4 .

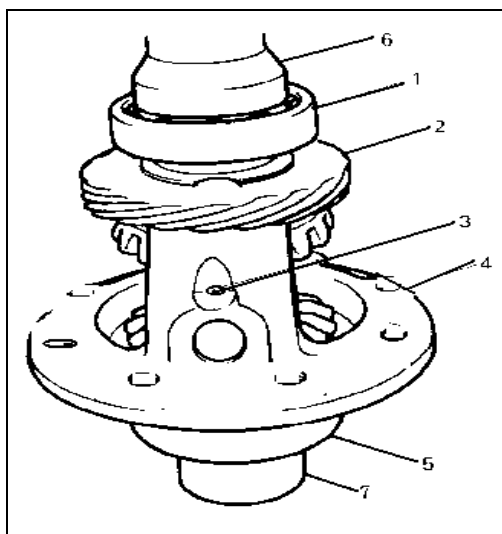


Fig.3-55

1-diferencial cojinete derecho engranaje

accionado 3-Slotted pasador de resorte

caso 4-diferencial 2-Velocímetro

5-diferencial cojinete izquierdo herramienta

herramienta 7-especial 6-Special

6, clip de la caja del diferencial, instale la corona del diferencial impulsado, tornillo firmemente el 8 diferenciales anillo impulsado perno de engranaje de acuerdo con el par,

Precaución: Prohibir el uso perno no profesional. Esfuerzo de

torsión : 80 ~ 100N · metro

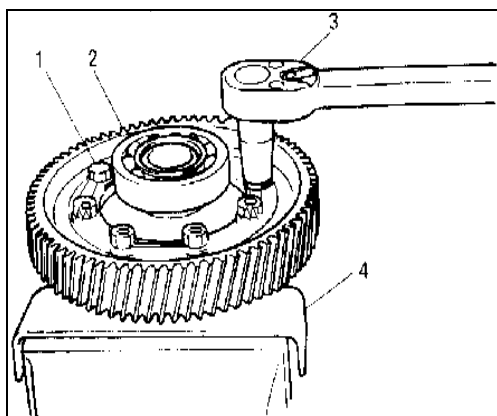


Fig.3-56

1-Driven perno de engranaje

2-diferencial anillo

engranaje accionado llave

3-Torque

II: Instalación

(1) conjunto de la caja de embrague

1, Con un martillo y herramientas especiales para instalar el sello de aceite del eje de entrada , mantener el lado del resorte del sello de aceite hacia arriba y extender lubricante en la junta de aceite.

2, Con un martillo y herramientas especiales.

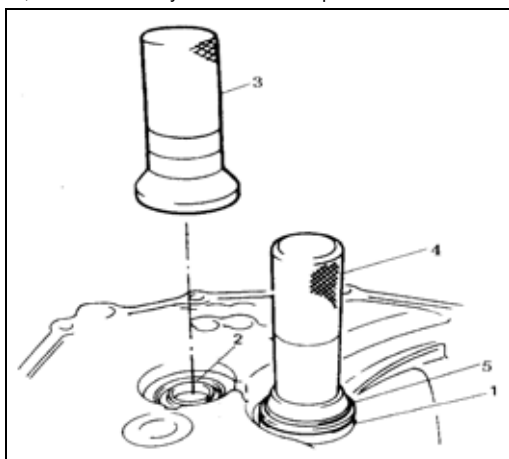


Fig.3-57

Para instalar el cojinete derecho anillo exterior del eje de salida.

3, el lubricante extendido en la junta de la palanca de cambio de aceite, el uso martillo y herramientas especiales para instalar el sello de aceite desde la parte superior hacia abajo.

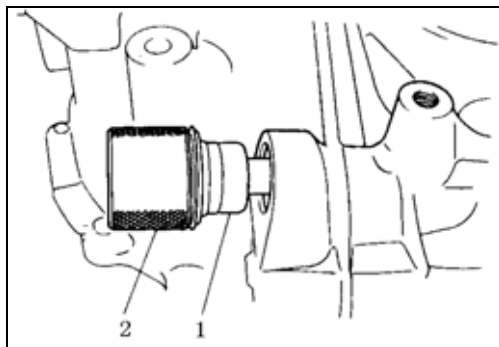


Fig.3-58

4, Instalar la palanca de cambios, de arranque, bola, primavera y atornillar el tornillo firmemente.

Esfuerzo de torsión : 10–16 N · metro

Aviso: Mantenga el agujero de golpe de la bota del sello de aceite palanca de cambio a la baja.

5, Uso martillo y herramientas especiales para instalar el sello de aceite de estribor mantener el sello de aceite superficiales iguales con la superficie caso y, luego se extendió lubricante en la junta de aceite. Aviso: Mantenga el lado de aceite del diferencial resorte del sello hacia adentro

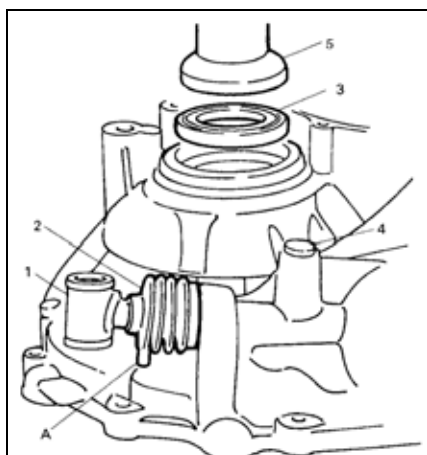


Fig.3-59

6, Instalar la cabeza cambio en la palanca de cambios.

Esfuerzo de torsión : 31.5 ~ 35.5 norte · metro

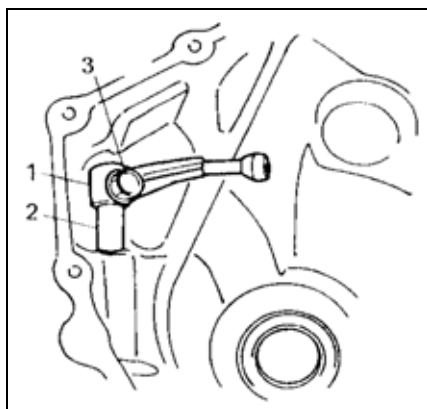


Fig.3-60

(2) caja de transmisión

1, Si eliminar la ranura de guía de aceite, al volver a instalar, atomillar el par. **Esfuerzo de torsión : 8 ~ 12 norte · metro**

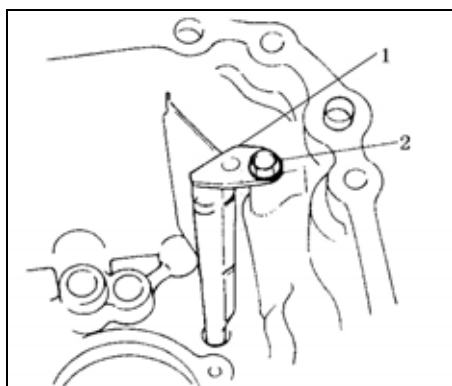
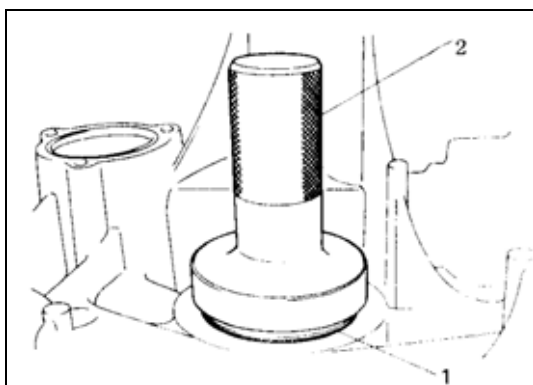


Fig.3-61

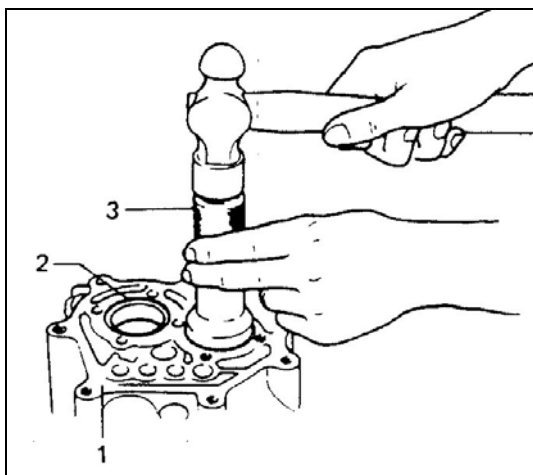
2, Con un martillo y herramientas especiales para instalar el retén de aceite lado cercano, tenga el sello de aceite superficiales iguales con la superficie de caso y la propagación de lubricante en la junta de aceite.



1-diferencial aceite de izquierda
sellar la herramienta
2-Especial

Fig.3-62

3, Uso martillo de goma para golpear el eje de salida izquierda Anillo exterior del cojinete y fijar eso.



Caso 1-2-Transmissan exterior
del cojinete herramienta
3-Especial

Fig.3-63

(3) Transmisión

1, Instalar el conjunto de diferencial en la caja del embrague.

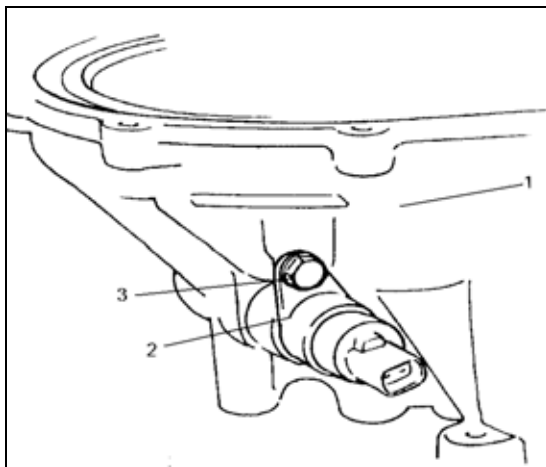


montaje
1-diferencial

Fig.3-64

2, la propagación de lubricante en el anillo "O" y el engranaje, instale el velocímetro impulsado conjunto de engranaje , y luego atornillar el par.

Esfuerzo de torsión : 8 ~ 12 norte · metro



1 Embrague-caso 2-velocímetro conjunto de engranaje accionado 3-Bolt

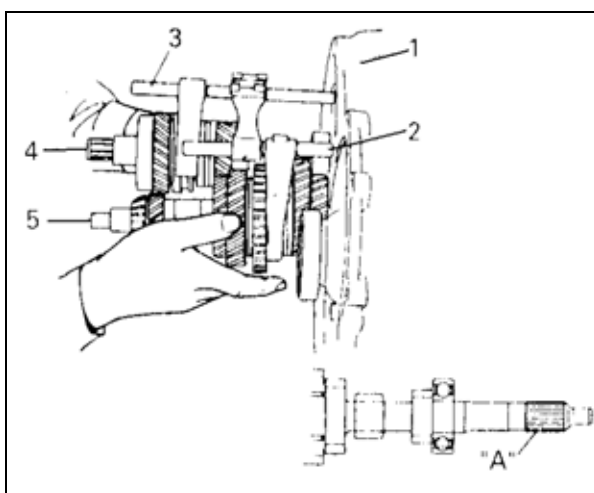
Fig.3-65

Aviso: Al instalar engranaje del velocímetro impulsado, gire el engranaje accionado anillo diferencial ligeramente para joggle el engranaje. No golpee las grietas en el caso del velocímetro, de lo contrario el caso puede estar roto.

3, sostenga el conjunto de eje de entrada, el conjunto de eje de salida, primero, segundo turno montaje y tercero tenedor, tenedor conjunto de cambio de cuarto y les fijan en la caja del embrague. Aviso: Utilice un martillo para remachar el eje de entrada de la derecha que lleva en la caja de embrague .

Sé eje de salida segura y diferenciado anillo de engranaje accionado se joggled .

darse cuenta : Con el fin de proteger el sello de aceite , cordeles la cinta aislante a la entrada de cubo del eje estriado .



1-embrague caso
2-1st, segundo Cambio tenedor
conjunto de eje
3-3rd, cuarto Shift tenedor
conjunto de eje de conjunto de
eje de conjunto de eje 5-Output
4-Input

Fig.3-66

4, Instalar el tenedor de desplazamiento de retroceso, atornillar el perno .

Esfuerzo de torsión : 18 ~ 28 norte · metro

Aviso: Al instalar el tenedor de desplazamiento de retroceso, a mantener la 5mm distancia desde el extremo de tenedor de cambio y el agujero de eje.

Distancia "un": 5 mm La distancia "un" es de 5 mm , cambio
reverso
tenedor final y marcha atrás inactivo
holgura es de 1 mm .

5, Instalar la reserva, 5° desplazar el conjunto del eje tenedor.

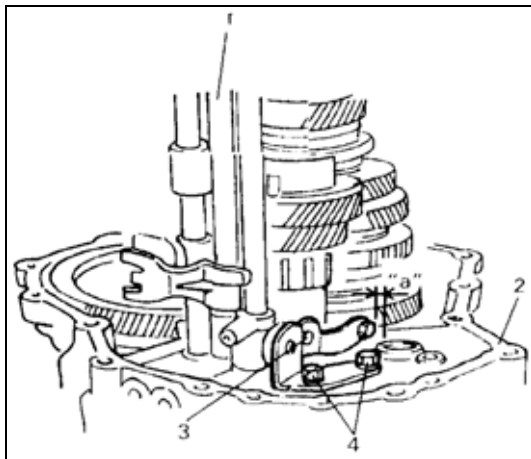


Fig.3-67

1-Reserva, quinto Shift tenedor
conjunto de eje
2-Clutch caso
3-Reverse Cambio tenedor
montaje

6, Instalar el engranaje loco inverso y revertir eje del engranaje de ralentí, poner la marca en el eje engranaje loco inverso (Fig. A) y la etapa (Fig. B) en el caso de embrague en orden. Darse cuenta:

Asegúrese de que la junta de la marcha atrás se ha fijado en la marcha atrás.

Asegúrese de que la distancia entre las solapas e cambio de tenedor libre es de 1 mm

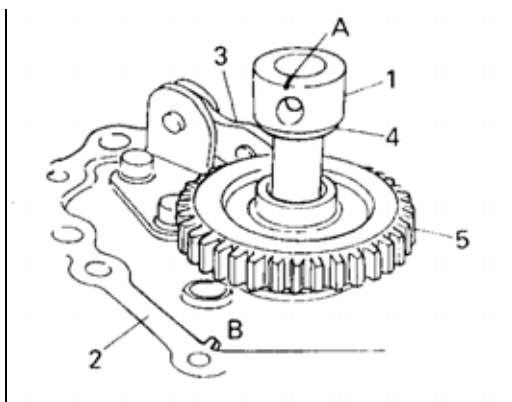


Fig.3-68

conjunto de eje de engranaje loco caso
2-embrague 1-Reverse 3-Reverse
Cambio tenedor
conjunto de 4-Reverse junta de
engranaje

7, Limpiar el embrague y la transmisión de superficie, adhesivo propagación sellado en el superficie de la transmisión, y fijarlo con embrague.

adhesivo del sello : adhesivo de sellado (HZ1213Q / 320.222 YAP02-92)

8, Atomillar el perno de transmisión de acuerdo con el par de apriete correcto. Esfuerzo de torsión : 15 ~ 22 **norte**
· metro

9, Instalar la marcha atrás perno del eje y la junta de aluminio, atomillar el perno. Esfuerzo de torsión : 18 ~ 28 **norte** · metro

10, atomillar el otro perno 3 de transmisión en el embrague. Esfuerzo de torsión : 15 ~ 22 **norte**
· metro

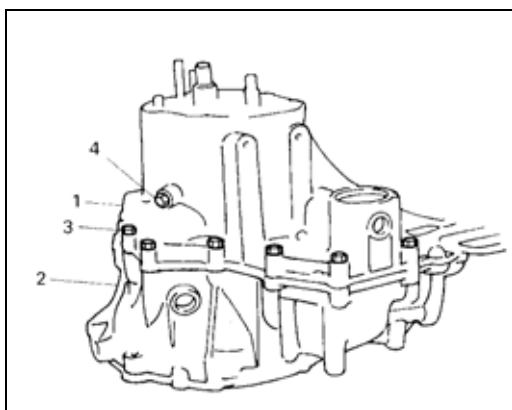


Fig3-69

1-Transmissan caso caso 2-embrague
perno 3-Transmission 4-reverso perno del
eje de engranaje loco

11, turno Check-up primavera punto eje tenedor desgastado.

Punto de primavera longitud libre	Estándar	Limitar el uso
Reserva, 5 de la primavera (rojo)	33.8	32.7
Primavera (Verde)	33.6	32.5

12, Instalar el cambio de la palanca de cambio en el eje, primavera , tornillo.

Esfuerzo de torsión : 10 ~ dieciséis norte · metro

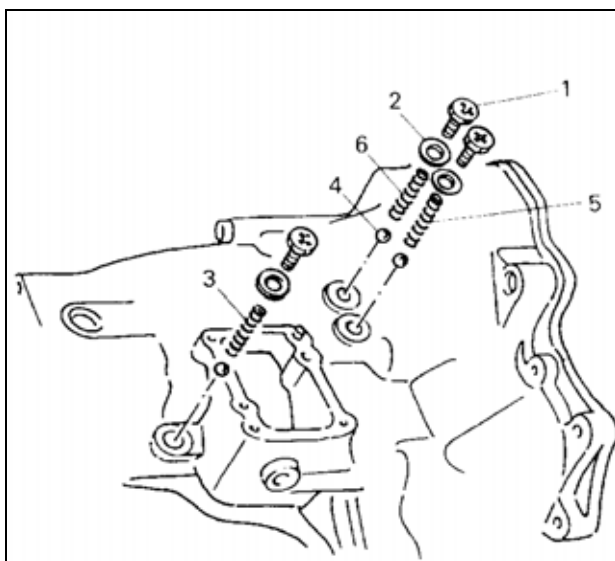
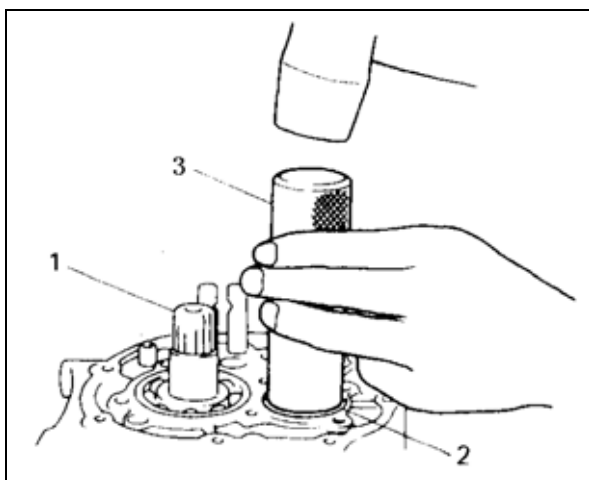


Fig.3-70

1-Bolt 2-Gasket resorte 3-
Point (Verde)
4-Ball resorte 5- Point (Verde)
6-Reserva, 5° punto de primavera
(rojo)

(4) 5ª marcha

1, Hammer el eje de salida dejó Anillo exterior del cojinete ligeramente a la posición de cojinete.



eje 1-Input 2-Izquierda Anillo exterior del
 cojinete herramienta 3-Special

Fig.3-71

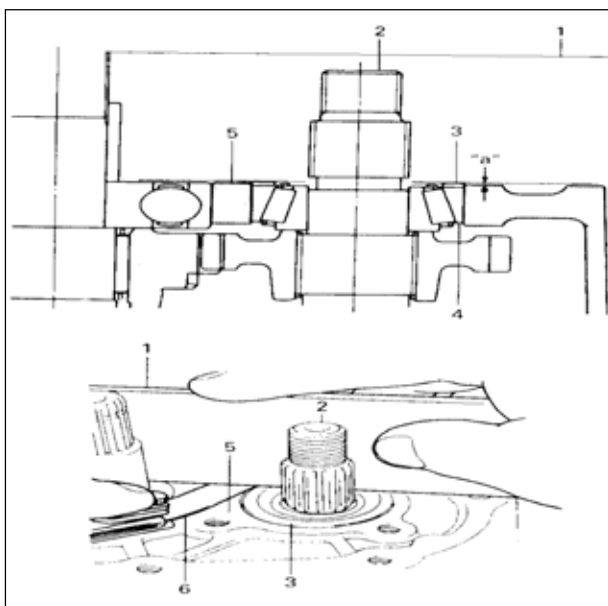
2, Primera puso una junta en la carrera exterior del rodamiento y una regla en el ajustar ajustar junta, utilizar la regla de prensa para medir la holgura "a" (superficie entre la caja y la regla)

Despeje "un" (ajustar la junta) : 0.08-0.12mm

3, repetir los pasos anteriores, elija un ajuste adecuado junta y lo puso en el Anillo exterior del cojinete.

Aviso: Utilice un calibrador de 0,1 mm para determinar si la junta es adecuada o no.

Cojinete	ajustar	empaquetadora	0.40,	0.45,	0.50,	0.55,	0.60,	0.65,
Espesor			0.70,	0.75,	0.80;	0.85,	0.90;	0.95,
			1.05,	1.10,	1.15			



1-regla eje 2-Output 3-Bearing
 ajustar junta 4-Anillo exterior del
 cojinete 5- Caso de calibre
 6-Feeler

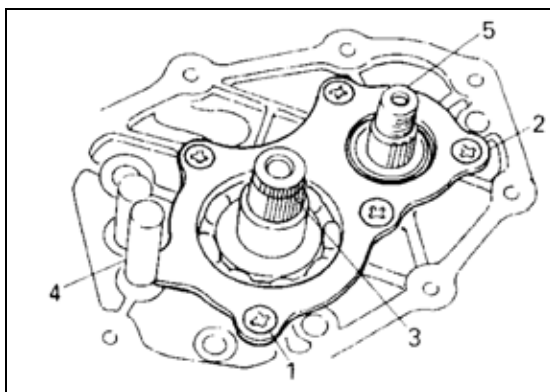
Fig.3-72

4, Instalar la tapa de cojinete, introduzca el extremo de la tapa de cojinete en la ranura de la reserva, quinto guiar eje .Spread pegamento verticilo en el perno.

Note: Girar el eje de salida, para comprobar si se gira suavemente.

espiral de pegamento : 262 Torque

pegamento : 8 ~ 12 norte · metro



1-Bolt caso 2-Transmissan eje

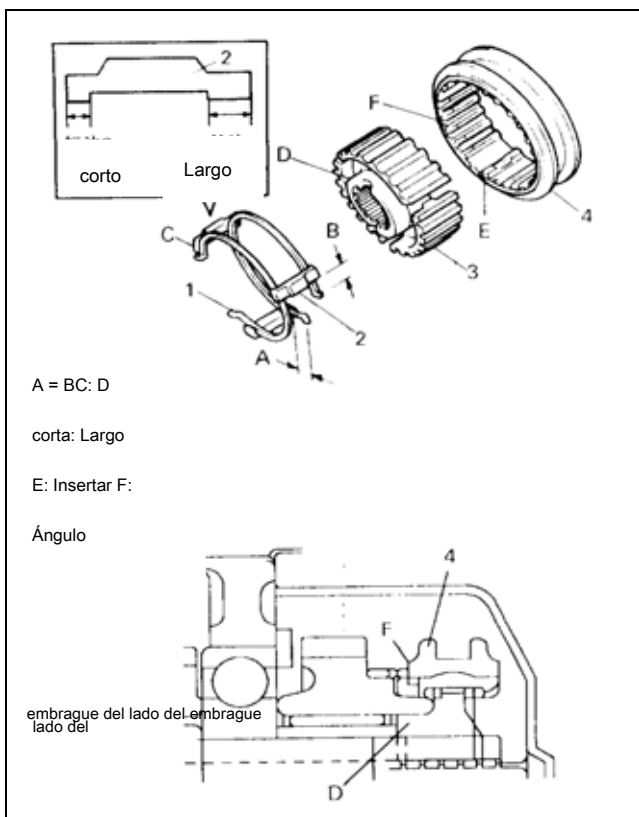
3-Input 4-Reserve, quinto eje de

guía del eje 5-Output

Fig.3-73

5, Instalar el manguito hub quinto, cubo del embrague quinto, quinto sincronizador, insertar y anillo de retención quinto.

Aviso: Mantener el sincronizador insertar corto C, embrague hub D y el manguito hub F hacia adentro (lado del engranaje quinto).



1-5° de resorte de ajuste del resorte 2-5°

inserto sincronizador 3-5° cubo del

embrague 4-5° manga Hub

Fig.3-74

(5) conjunto de la caja guía Shift

1. En caso de desmontaje o la instalación , perno de par tornillo , chequeo golpe agujero en seguida .

Par: 8 ~ 12N · metro

2. Caja Limpie y la superficie de transmisión .

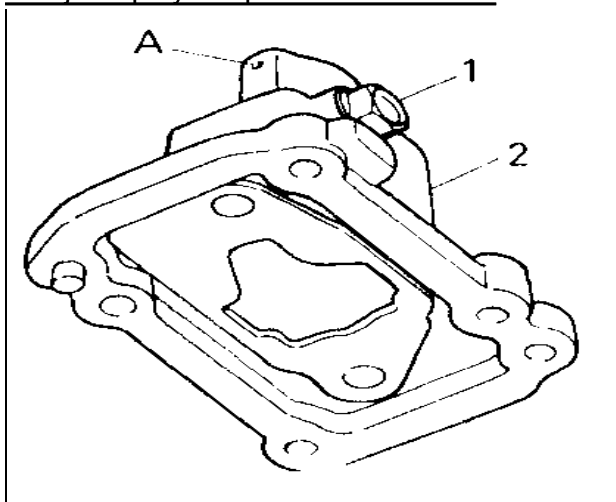


Fig.3-81

1-Reserva, 5° perno de enclavamiento caso

guía 2-Shift

UN : espiráculo

3. Instalar el conjunto del eje de selección.

Aviso: Al instalar cambio ensamblaje de selección de eje, mantener la cabeza cambio en la posición media para evitar perno de enclavamiento.

4. Conectar el cambio de la cabeza e instalar el tenedor palanca de cambios.

5. Tornillo abajo el perno de tenedor eje. de

par 32 ~ 36N · metro

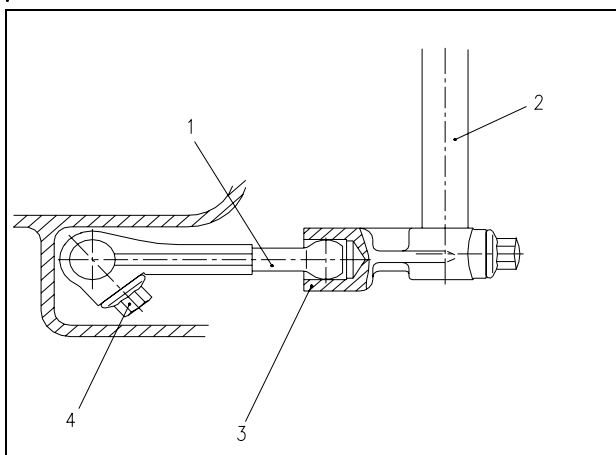


Fig.3-82

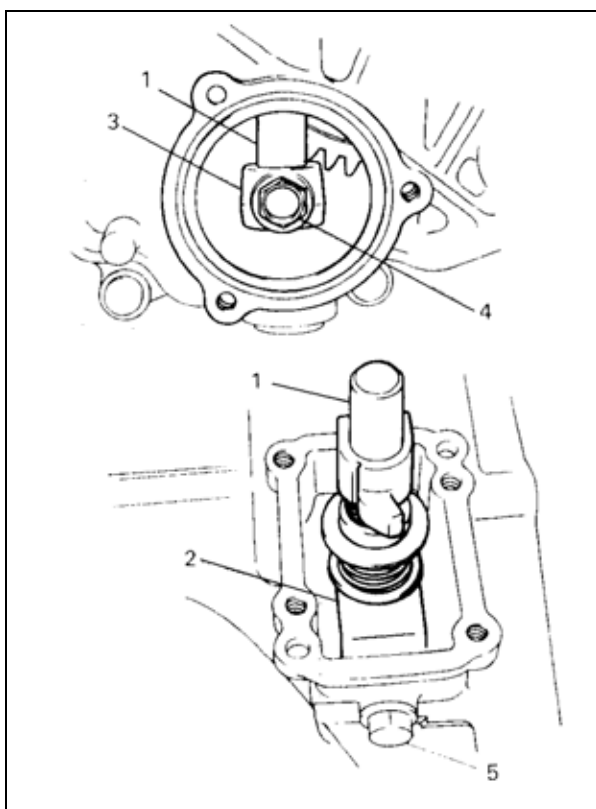
1-Shift cabeza 2-Shift

seleccione eje 3-Shift palanca

tenedor perno 4-Fixup

6. Fijar el eje restringir perno. gusano de

pegamento : 262glue Torque 18 ~ 28N · metro



- 1-Shift seleccione eje
- 2-Interlock 3-Shift palanca
- tenedor 4- Perno 5-Shaft
- restringir perno

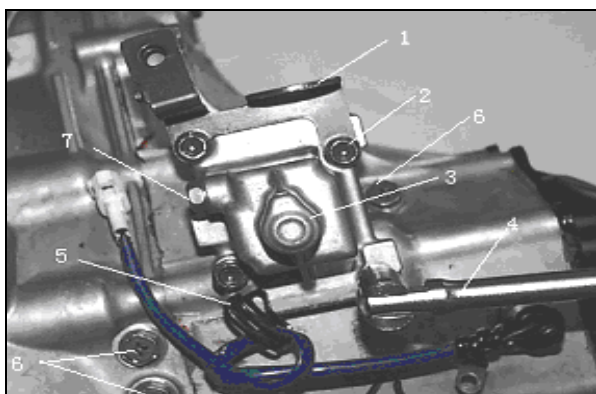
图 3-83

7. Limpiar la interfaz de contacto y la propagación sellado adhesivo de manera uniforme. adhesiva

sellada : pegamento sello (HZ1213Q / 320.222 YAP02-92)

8. Instalar el conjunto de montaje de caja de transmisión, clip y percha, Atornillar el perno 4 .

torque 8 ~ 12N · metro



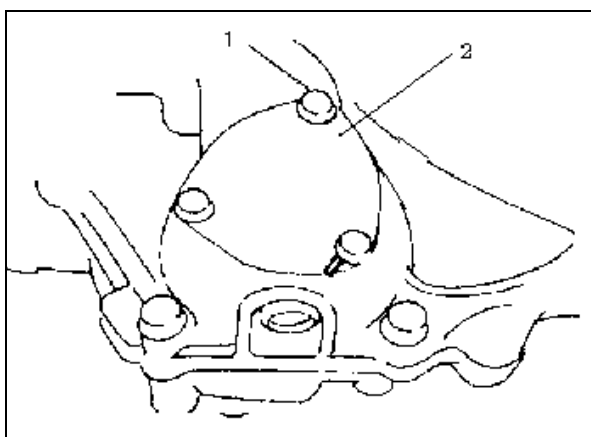
- 1-Hang conjunto de anillo de 3-Guide 2-Bolt
- conjunto de la caja 4-Special herramienta
- 5-Clip 6-Shift perno del eje Shift tenedor
- 7-Reserve, 5 ° perno de enclavamiento

Fig.3-84

9. Instalar el interruptor de reserva de montaje de luz de reserva interruptor de luz de reserva de reserva
de par 18 ~ 28N · metro

10. Limpiar la interfaz de la junta cubierta de la transmisión y la transmisión, verifique el anillo "O" y atornillar los tres tornillos.

torque 8 ~ 12N · metro

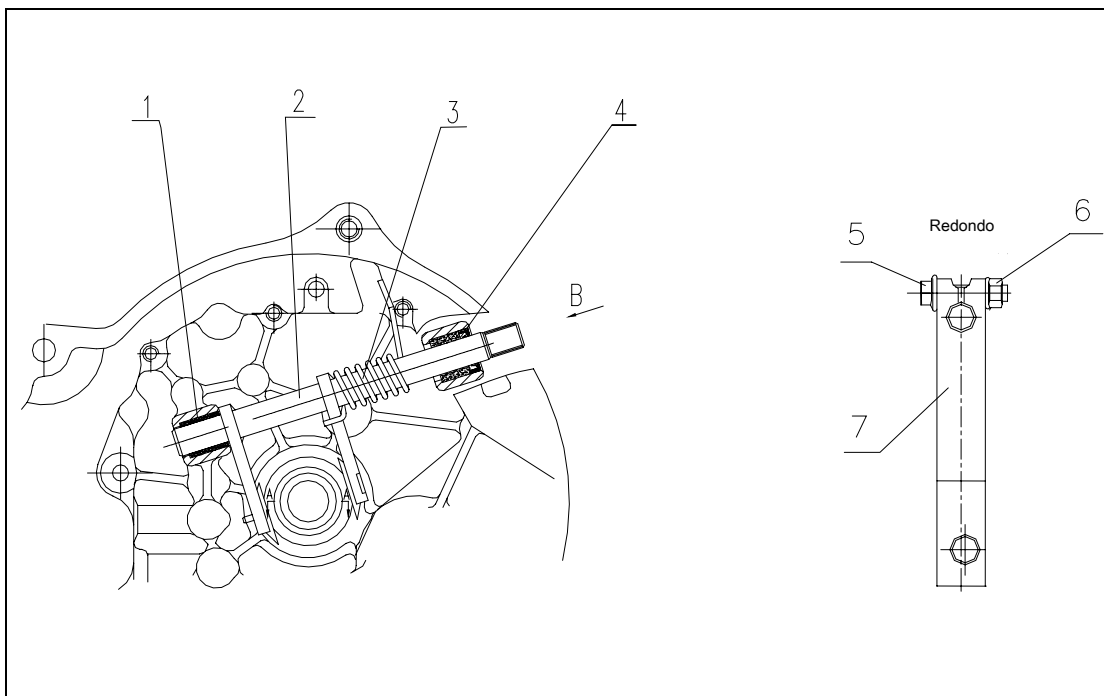


1-Bolt tablero de la cubierta

2-Transmission

Fig.3-85

(6) sistema de eje de desenganche de embrague



eje de desenganche del embrague Fig.3-86

1-espaciador 1 conjunto de eje 2-Release 3-Release resorte 4-Spacer 5-Bolt 6-Nut 7-Clip

Desmontar:

1, desmontar el clip, aflojar el perno, retirar el embrague

2, gire el eje de desenganche, sacar el cojinete de desembrague.

3, uso de los alicates de liberación desmontaje muelle de retorno eje .

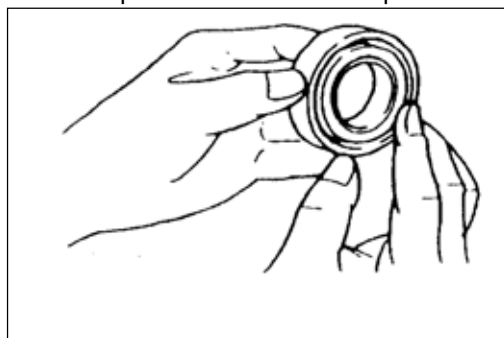


Fig.3-89

4, Uso martillo para clavar el espaciador 2.

5, Retire el eje de liberación y el resorte de retorno. eje de desenganche de embrague :

Compruebe si el eje de desenganche y el pasador de resorte ranurado han disminuido y roto.

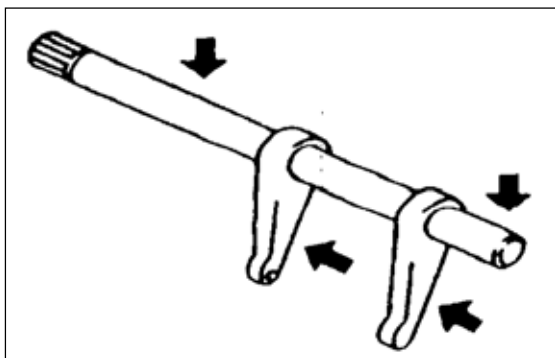


Fig.3-90

Instalación :

1, utilice la herramienta especial para circular en el manguito 1, y se extendieron lubricante.

2, Instalar el eje de liberación y el resorte de retorno.

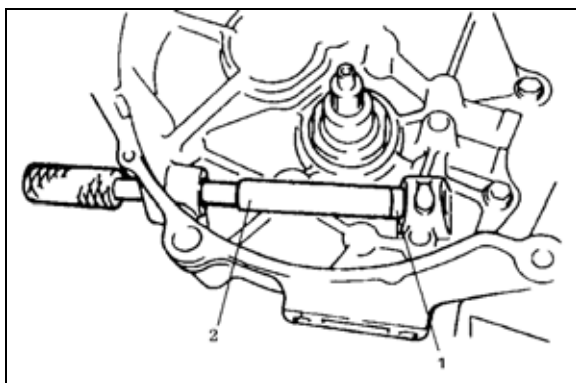


Fig.3-91

1-espaciador1

herramienta 2-Especial

3, Spread lubricante en el spacer2 y solucionarlo.

4, la propagación de lubricante en el sello de aceite del eje de liberación, mantenga el labio de aceite hacia abajo y también mantener la superficie del sello de aceite de igualdad con el caso.

sello

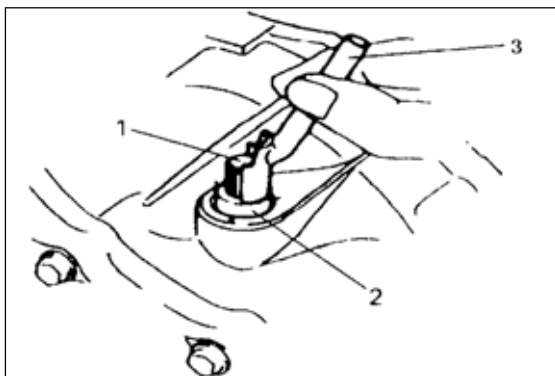


Fig.3-92

1-embrague eje de desenganche

2-Release eje espaciador 2

herramienta 3-Special

5, uso de martillos o herramientas especiales para perforar 3 huecos pequeños.

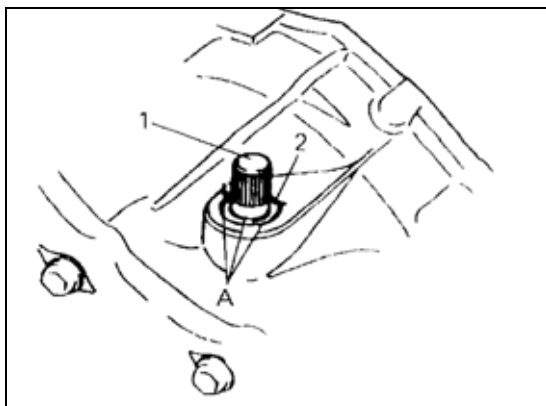


Fig.3-93

1-Release shaft sello

2-Oil

UN : Enchufe

6, Pasar el muelle de retorno.

7, lubricante Extender el interior del cojinete de liberación y en el eje de liberación, instale el liberar cojinete.

8, Extender una pequeña cantidad de lubricante en la cara de extremo del eje de entrada estriado cubo.

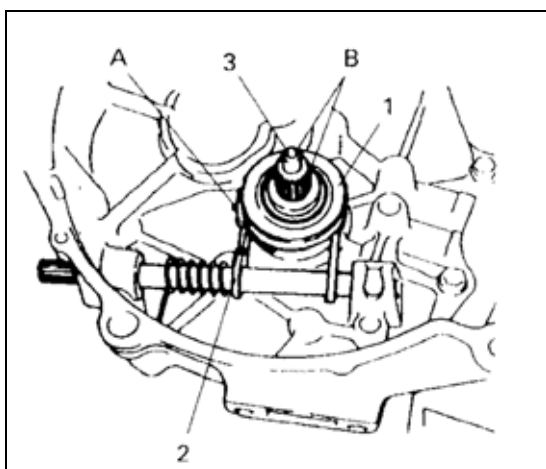


Fig.3-94

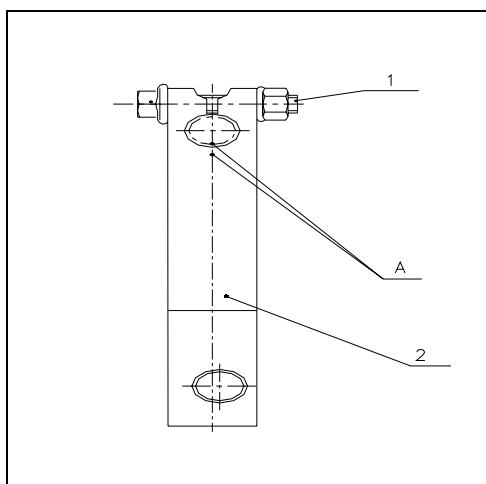
teniendo 2-Release eje

del eje 3-Input

1-Release

A, B : Hilvanar

9, poner las marcas de tenedor de embrague y liberar eje en orden, y entonces atornillar el tornillo.



1-Bolt tenedor

2-Clutch

UN : Puñetazo

Fig.3-95

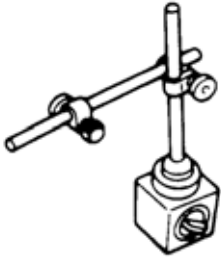
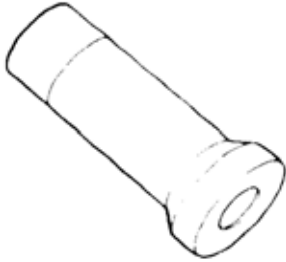
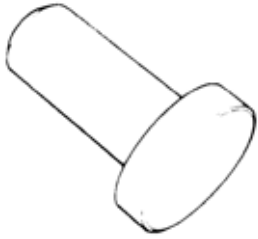
Capítulo 3 Dicho de torque

Posición	Esfuerzo de torsión (norte · metro)
Tapón de drenaje	18-23
perno de la palanca de cambios	32-36
perno de cabeza Shift	31,5-35,5
caso perno Velocímetro	8-12
perno de punto de la palanca de cambios	10-16
perno tenedor cambio reverso	18-28
perno de transmisión	15-20
Guía caso perno (4)	8-12
restringir el perno	18-28
Cambio perno punto eje tenedor (3)	10-16
Transmisión tornillo (14)	15-22
perno deflector Transmisión (3)	8-12
perno del soporte	18-28
Teniendo perno deflector (5)	8-12
Salida de la tuerca de fijación del eje	60-80
perno de la caja de cambios (8)	8-12
tapón de llenado	18-23
perno de eje de salida inversa	18-28
perno deflector-aceite de la pared de transmisión (3)	8-12
5· Shift perno tenedor	8-12
perno de aceite deflector de pared	8-12
tuerca tenedor de embrague	10-16

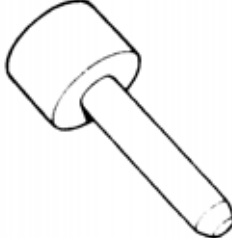
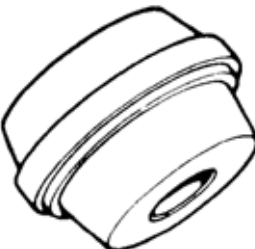
**Materiales Capítulo 4 El mantenimiento necesario**

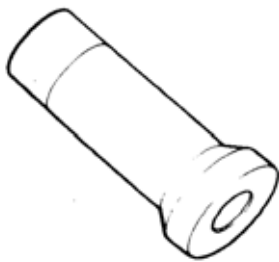
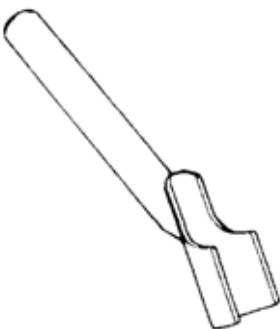
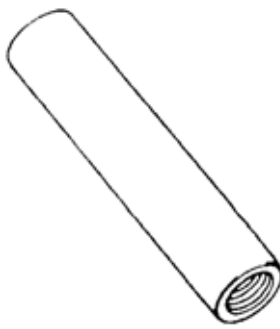
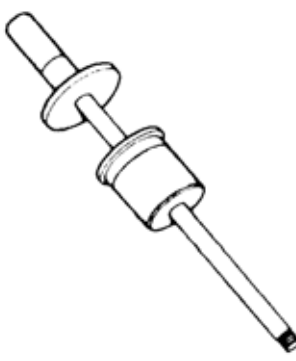
materiales	Presupuesto	Utilizar
Lubricante	Lithium 2 # lubricante	Junta de aceite tope de desembrague cojinete del árbol de embrague de lanzamiento
	Lubricante	Gear Rodamiento de agujas
Sello	sello de pegamento (HZ1213Q / 320222 YAP02-92)	caja de embrague y la superficie de la caja de transmisión caja de transmisión y la superficie de la caja de engranajes Caja de transmisión y la superficie de guía caso
		Tapón de llenado Tapón de drenaje
espiral de pegamento	262glue	5° Shift tenedor perno Restringir pin perno Transmisión Soporte de perno perno de cabeza Shift perno

Capítulo 5 Herramientas Especiales

 alicates de anillo rápido	 indicador de esfera	 Dial soporte del indicador
 Cojinete de instalar la herramienta	 Cojinete de instalar la herramienta	 Cojinete de instalar la herramienta
 Cojinete de instalar la herramienta	 herramienta de desmontaje pasador de resorte ranurado	 Teniendo desmontaje herramienta



 herramienta de rodamiento	 Cojinete de instalar la herramienta	 sello de aceite herramienta de instalación
 Anillo exterior del cojinete instalar herramienta	 herramienta de desmontaje pasador de resorte ranurado	 Cojinete de instalar la herramienta
 Cojinete de instalar la herramienta	 Teniendo desmontaje herramienta	 herramienta de desmontaje espaciador

 Cojinete de instalar la herramienta	 herramienta de desmontaje espaciador	 herramienta de desmontaje espaciador
 Encargarse de	 martillo deslizante Puller	 Arrancador
 herramienta de bloqueo de la 5ª marcha	 E-anillo de instalar la herramienta	

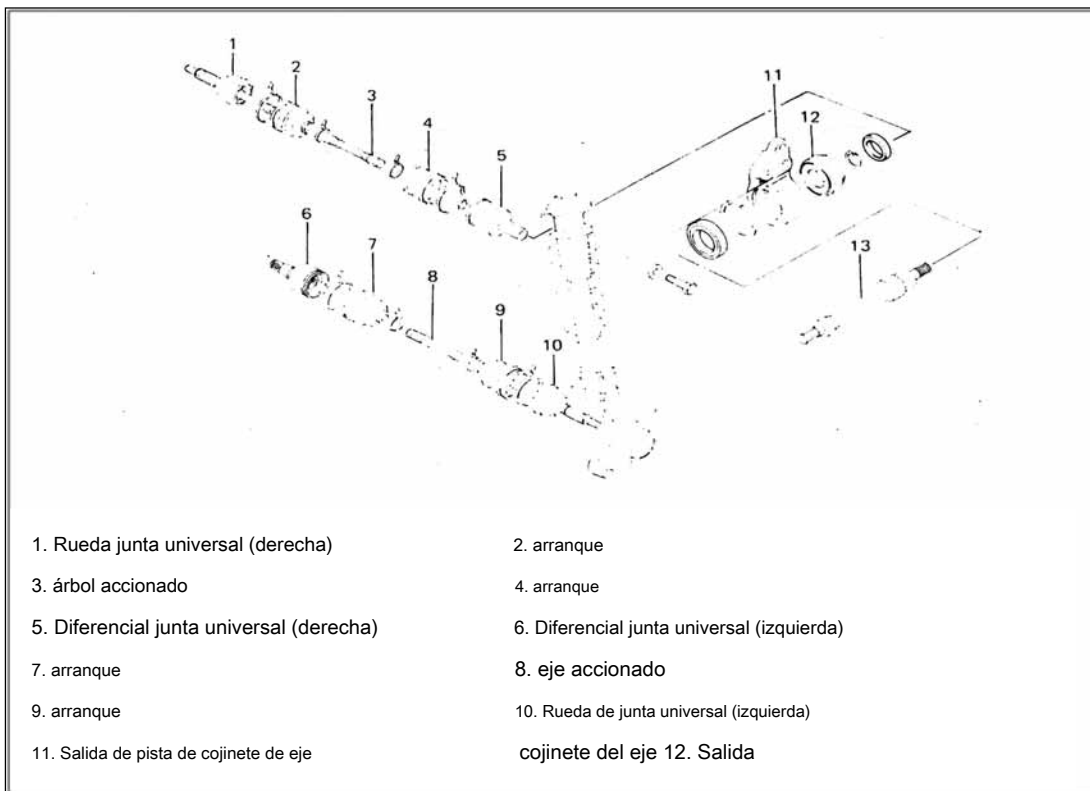
Capítulo 6 del árbol de transmisión

Junta universal

Este eje de la hélice está disponible para los vehículos con transejes manuales.

yo . Recapitulación

El eje de rueda de tracción delantera adopta junta universal y el diferencial.

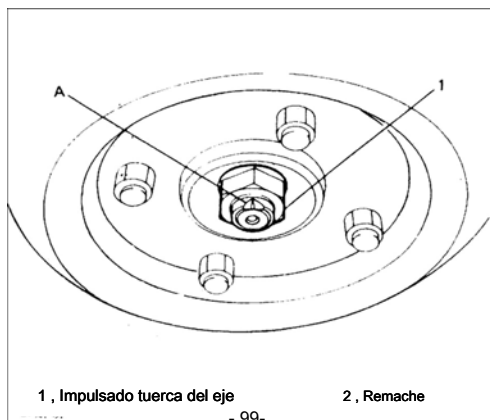


II , Desmontar

1. Desmontar el eje izquierdo.

En el piso:

Aflojar el remache, quitar la tuerca de eje de la hélice y la junta en el elevador

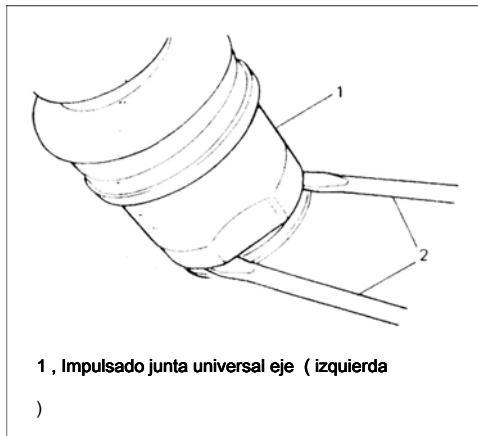


(1) Dejar salir el aceite de ejes transversales.

(2) Retire la junta universal eje conducido

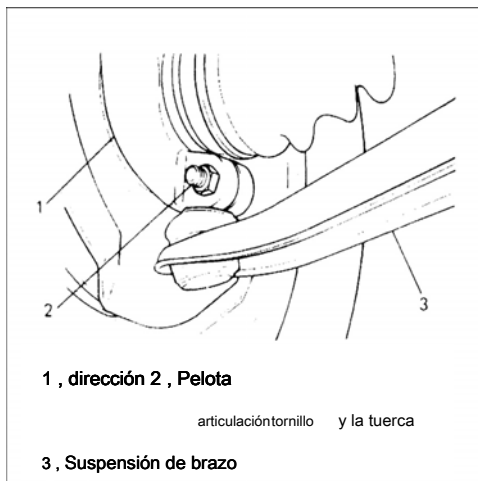
para hacer que el anillo de retención. Separarse

desde el cubo estriado junta universal diferencial.

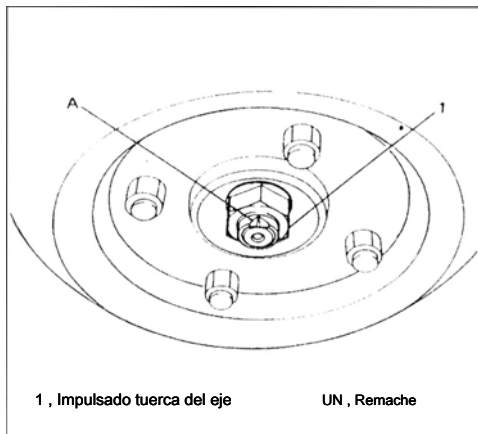


(3) Retire el conjunto del brazo de suspensión.

(4) Retire el balón tornillo de unión y la tuerca y desconectar el brazo de suspensión de la dirección.



(5) Para desmontar el conjunto de eje de la hélice, desconectar primero la junta universal interior, segundo tire de la junta universal de la rueda de la dirección.



Precaución: Al desmontar el conjunto del eje de la hélice, Asegúrese de evitar que el tacto áspero y de la colisión.

2. Desmontaje del eje derecho.

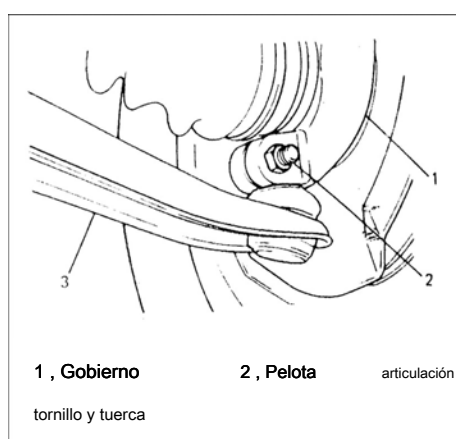
En el piso:

Aflojar el remache y quitar la tuerca de eje de la hélice y la junta



En el ascensor:

- (1) Utilice martillo de plástico para golpear el eje de la hélice junta universal para romper el anillo de retención lejos de diferencial cubo estriado junta universal.
- (2) Desconectar la articulación del brazo de suspensión.
- (3) Retire el balón tornillo de unión y la tuerca, y luego desconectar el brazo de suspensión de la dirección.
- (4) Para desmontar el conjunto de eje de la hélice, desconectar primero la junta universal interior del eje de salida, en segundo lugar sacar el extremo de la rueda de junta universal de la junta universal.



Precaución: Al desmontar el conjunto del eje de la hélice, asegúrese de evitar que el tacto áspero y de la colisión.

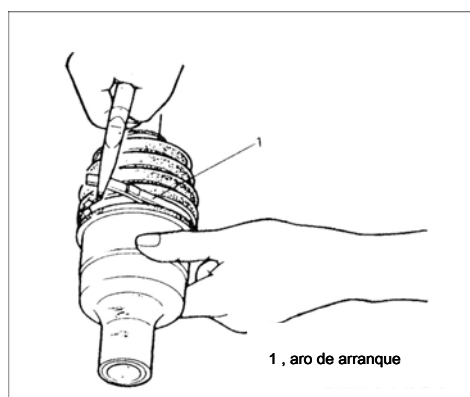
- (5) Dejar salir el aceite de ejes transversales.

(6) Aflojar el tornillo central asiento de cojinete, retirar el eje de salida del engranaje lateral del diferencial.

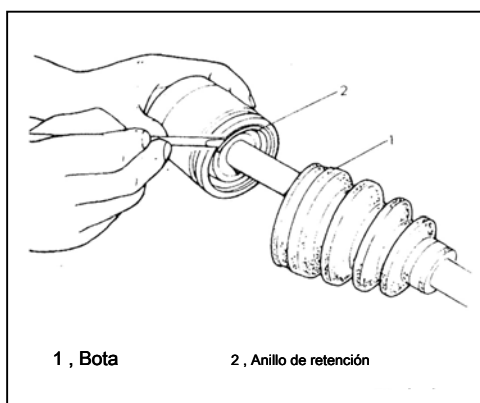


3. Desmontar el eje de la hélice.

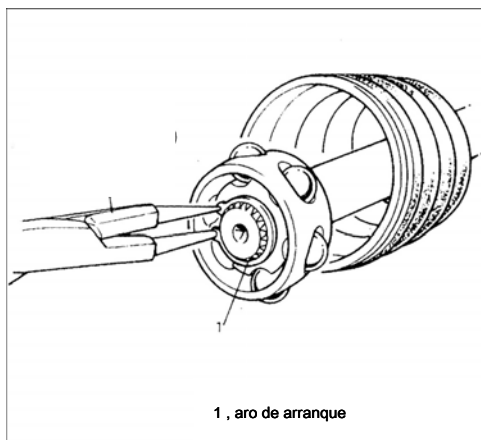
(1) Retire el diferencial universal de aro de arranque conjunta.



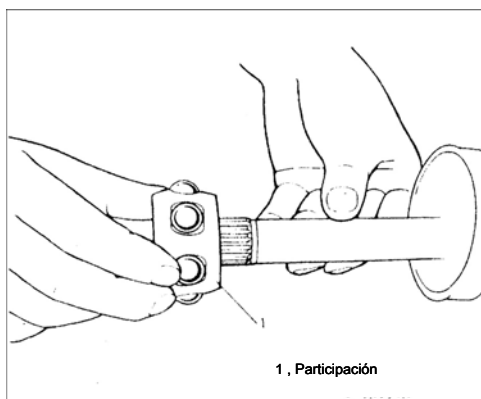
(2) Mover el arranque a la posición media y sacar el eje de la abocinada.



(3) Raspar el lubricante y retirar el anillo de resorte de retención con la herramienta especial (A).



(4) Extraer la celebración y la bota.



Darse cuenta:

El extremo de la rueda de junta universal .

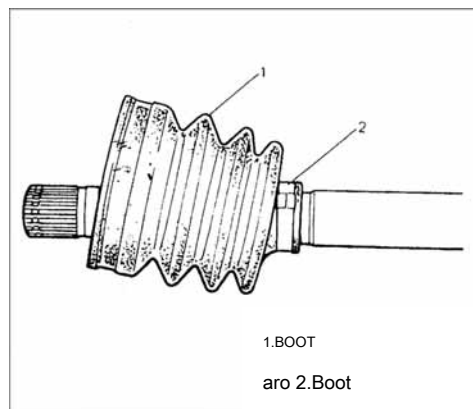
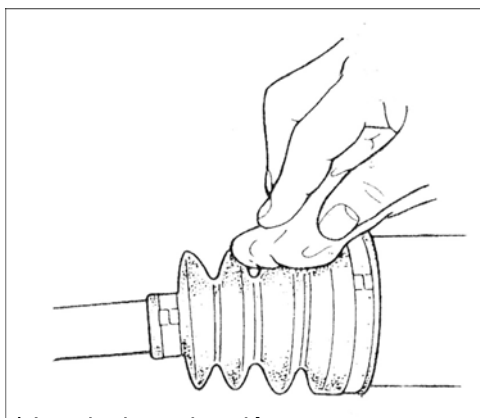
III , instalación 1 , La instalación del eje de la hélice.

(1) Limpiar las piezas (excepto el arranque) y secar las piezas con aire comprimido.

(2) Use un pedazo de paño limpio y seco para limpiar el arranque, asegúrese de no utilizar leche descremada (como la gasolina o el carbón de petróleo).

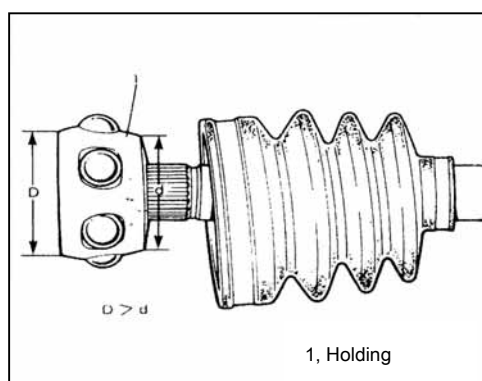
(3) Ponga la bota sobre el eje hasta el pequeño diámetro situado en el eje de el aro.

ranura y fijar

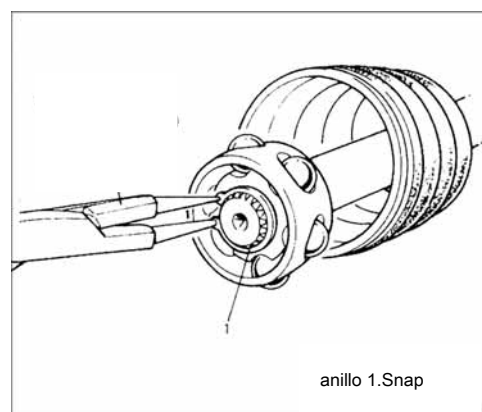


(4) Instalar la explotación.

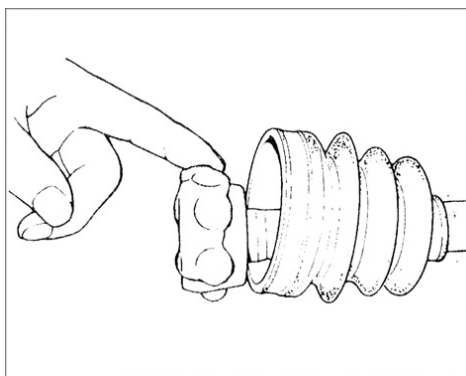
Precaución: Cuando la instalación de la explotación, mantener el pequeño diámetro hacia el extremo del eje.



(5) Utilice la herramienta especial (A) para instalar el anillo de retención.

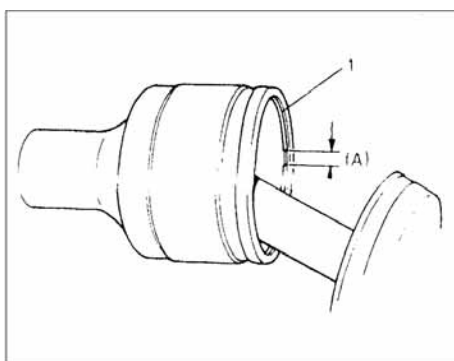


(6) Spread 30-40 g de SUZUKI clase alta grasa H en la superficie de la explotación.

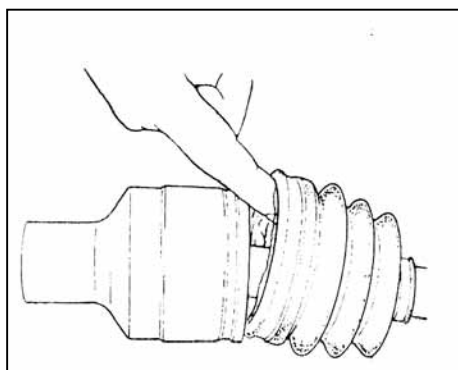


(7). Ponga la celebración en la campana con la boca, y luego poner el anillo de retención en la ranura del anillo de retención.

Precaución: broche escotilla de anillo (a) no puede apuntar con la bola.

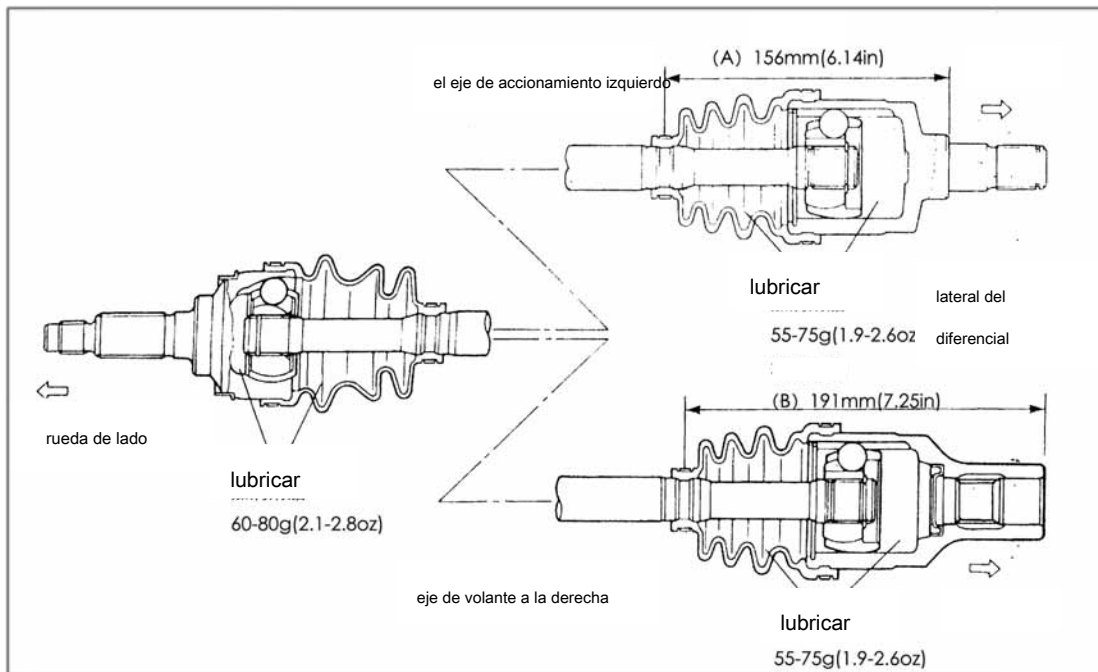


(8) Rellena 23-35g de SUZUKI grasa de alta clase H, puso la bota en la boca de campana, a continuación, instalar arranque en boca de campana .



Después de instalar el arranque, inserte un tornillo impulsado en la bota campana de boca, enviar aire en la bota.

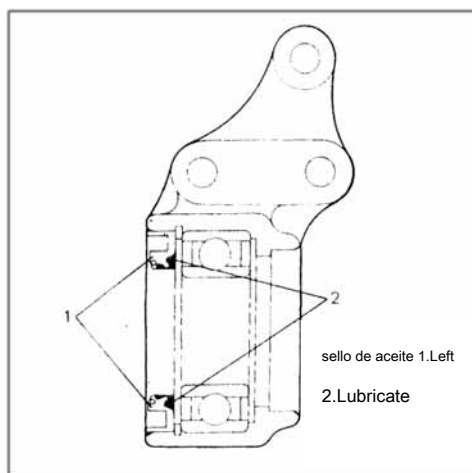
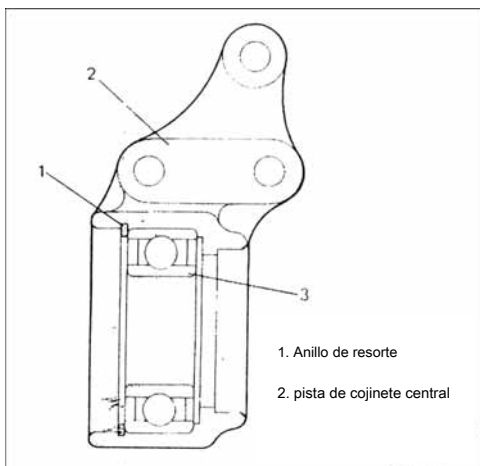
9. Fijar la bota en la campana con la boca. Ajustar la medida (A) y (B) a conceder con la fig. Abajo.



(2) instalación de salida eje y anillo de rodadura.

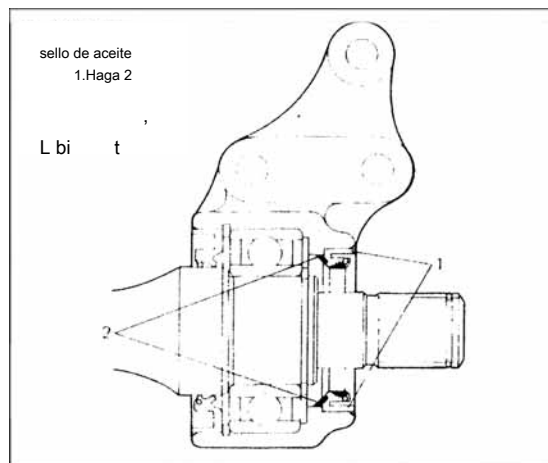
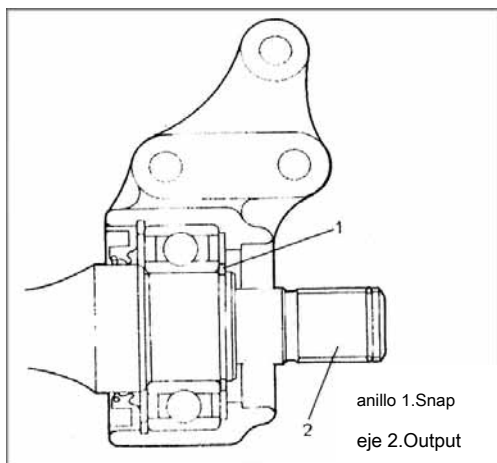
Instalar el eje de salida de acuerdo con el orden inverso y prestar atención a lo siguiente.

Al instalar el anillo de retención pista de rodamiento, asegúrese de que el anillo de retención ha sido fija firmemente en la ranura central anillo de retención pista de cojinete; mantener el sello de aceite a la izquierda en la dirección correcta se muestra en la fig. abajo.



Fijar el anillo de retención firmemente en la ranura de anillo de resorte.

Cuando instalar el sello de aceite derecho, mantener la dirección correcta se muestra en la fig. abajo.



VI , Instalación

Instalar el conjunto de eje de la hélice de acuerdo con el orden inverso, limpiar la junta de aceite del cojinete de la rueda delantera y se extendió lubricante.

En primer lugar instalar el extremo de junta universal de la rueda en la dirección y a continuación, instalar la junta universal en el extremo del diferencial.

transejes de drenaje manual sello del tapón .

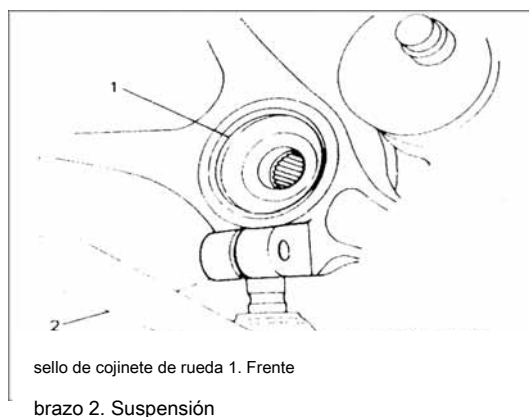
Llenar los ejes transversales.

Precaución:

No hacen daño a la junta de aceite y la bota.

No golpee la bota junta universal para ajustar, utilizar las manos para insertar la junta universal.

Asegúrese de que la junta universal diferencial se ha insertado en la posición correcta y el anillo de retención se ha colocado en la posición original.



**V . Valor recomendado de par**

Atornillar las piezas		Esfuerzo de torsión		
		Nuevo Méjico	kg · m	1b-ft
Tapón de drenaje	ejes transversales manuales	25-30	2,5-3,0	18,5-21,5
	ejes transversales automáticos	18-23	1,8-2,3	13,5-16,5
nivel de aceite, Manual de enchufe de recarga	ejes transversales	36-54	03.06 a 05.04	26,5-39,0
Bola de tornillo de unión y la tuerca		50-70	5,0-7,0	36,5-50,5
Tuerca de la hélice de eje		150-200	15,0-20,0	<u>108,5-144,5</u>
perno pista de cojinete central		40-60	4.0-6.0	29,0-43,0
tuerca de unión		18-28	1,8-2,8	13,5-20,0

Materiales Materiales mantenimiento

necesario	Productos Recomendados para SUZUKI	Partes usadas
lubricador de litio	SUZUKI Un lubricador (99000-25010)	Sello de aceite
sello sub	SUZUKI pegar 1215 (99000 a 31110)	ejes transversales de drenaje manual enchufe
lubricador	SUZUKI lubricador (99000-25120)	eje accionado universales articulación